



中华人民共和国国家标准

GB/T 5584.1—2009
代替 GB/T 5584.1—1985

电工用铜、铝及其合金扁线 第 1 部分：一般规定

Rectangular copper or aluminium and its alloy wires for electrical purposes—
Part 1: General

2009-03-19 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品命名和代号	2
5 材料	3
6 尺寸	3
7 截面积	3
8 机械性能	5
9 电性能	5
10 接头	5
11 直度	5
12 表面状态	5
13 交货重量	6
14 验收规则	6
15 包装	6
16 运输保存	6
附录 A (资料性附录) 优先尺寸和中间尺寸的标称截面积	7

前 言

GB/T 5584《电工用铜、铝及其合金扁线》分为四个部分：

- 第1部分：一般规定；
- 第2部分：铜扁线；
- 第3部分：铝扁线；
- 第4部分：铜带。

本部分是GB/T 5584的第1部分。

本部分代替GB/T 5584.1—1985《电工用铜、铝及其合金扁线 第1部分：一般规定》。

本部分与GB/T 5584.1—1985相比主要变化如下：

- 调整了扁线的宽度和厚度尺寸，从GB/T 321—2005《优先数及优先数系》规定的R20和R40数系中选取(1985年版的6.1.1；本版的6.1)；
- 调整了扁线的宽度尺寸规格(1985年版的6.1.2；本版的6.1)；
- 修改了扁线的尺寸公差(1985年版的6.2；本版的6.2.1)；
- 修改了扁线的圆角半径(1985年版的6.3；本版的6.3)。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会(SAC/TC 213)归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：无锡飞龙电磁线有限公司、重庆鸽牌电线电缆有限公司、无锡环宇电磁线有限公司、广东雄力双利电缆有限公司、绍兴市力博电缆有限公司、浙江宏磊铜业股份有限公司。

本部分起草人：段鹏征、黄国飞、黄志飞、杜志云、马栋梁、胡冬元、毛毅中、魏浙强。

本部分所代替标准的历次版本情况为：

- GB/T 5584.1—1985。

电工用铜、铝及其合金扁线

第 1 部分：一般规定

1 范围

GB/T 5584 的本部分规定了电工用铜、铝及其合金扁线的产品命名和代号、材料、结构、尺寸、电气及机械性能、验收及包装等。

本部分适用于制造电机、电器设备绕组、安装配电设备及其他电工用的铜、铝及其合金扁线和铜带。生产工艺应能保证所生产的产品符合标准规定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 5584 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡事注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可以使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 321—2005 优先数及优先数系(ISO 3:1973, IDT)
- GB/T 2900.10—2001 电工术语 电缆(idt IEC 60050(461):1984)
- GB/T 3952—2008 电工用铜线坯
- GB/T 3954—2008 电工圆铝杆
- JB/T 8137—1999 电线电缆交货盘

3 术语和定义

除 GB/T 5584 的本部分规定外,所有术语均采用 GB/T 2900.10—2001 规定的术语和定义。

3.1

尺寸规格 **specification**

规格导体的尺寸规格,用导体窄边和宽边的标称尺寸 $a \times b$ 表示。

3.2

优先规格 **preferred specification**

优先采用的规格。

3.3

中间规格 **intermediate specification**

允许采用但又应尽量不用的规格。

3.4

不推荐规格 **specification not recommended**

不推荐采用的规格。

3.5

直度 **straightness**

任一窄边的弧形或不直部分处于水平状态时弧形的最大高度。