

ICS 03.080.01
A 87
备案号：19919—2007

WB

中华人民共和国物流行业标准

WB/T 1026—2006

仓储拣选设备管理要求

Administrative specification for warehousing order-picking equipment

2006-11-03 发布

2007-04-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 术语和定义	1
3 设备购置管理	1
4 设备使用管理	2
5 设备保养和维修管理	3
6 设备闲置封存管理	4
7 设备报废管理	4
8 设备事故管理	5
9 备品件管理	5
10 设备档案管理	5
附录 A(资料性附录) 设备安装质量验收单	7
附录 B(资料性附录) 设备附件工具明细表	7
附录 C(资料性附录) 设备备件、配件入库通知单	8
附录 D(资料性附录) 设备启用通知单	8
附录 E(资料性附录) 设备例保单	9
附录 F(资料性附录) 设备交接班记录单	9
附录 G(资料性附录) 设备一级保养记录单	10
附录 H(资料性附录) 设备二级保养记录单	10
附录 I(资料性附录) 设备项修、大修验收记录单	11
附录 J(资料性附录) 设备报修单	11
附录 K(资料性附录) 设备零星修理记录单	12
附录 L(资料性附录) 设备报废鉴定单	12
附录 M(资料性附录) 设备事故报告单	13

前 言

本标准是依据我国物流仓储及配送工作实践经验,参考国内相关法律、法规及物流企业管理制度和
方法等制定的。

本标准由中国物流与采购联合会提出。

本标准由全国物流标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:湖北物资流通技术研究所、广东轻工职业技术学院、江苏六维物流设备实业有限
公司、南京音飞货架制造有限公司。

本标准主要起草人:夏义怀、缪兴锋、赵德平、金跃跃、祁九鼎、樊成山、石守发、安民、王锋。

本标准 2006 年首次发布。

仓储拣选设备管理要求

1 范围

本标准规定了仓储拣选设备的购置、使用、维护保养、封存报废、事故管理等具体要求。
本标准适用于现代仓储企业和物流配送中心(以下简称企业)。其他类似企业可参照执行。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

拣选 order picking

按订单或出库单的要求,从储存场所拣出物品的作业。

2.2

拣选设备 order-picking equipment

用于拣货作业的机械及电气系统。

3 设备购置管理

3.1 设备购置计划

3.1.1 企业应根据仓储状况、存储商品品种、出货频率及数量,合理选择拣选设备类型和数量,提出设备购置计划。

3.1.2 在确定设备购置计划时应综合考虑如下因素:

- a) 设备的生产效率。应满足当前拣选任务的需要,同时要适当考虑企业的发展。
- b) 设备的可靠性。即能够保持持续运转的可靠程度。
- c) 设备的安全性。应选择能防止作业事故的设备。
- d) 设备的节能性。应选择节能低耗的设备。
- e) 设备的配套性。应使设备在作业能力上配套。
- f) 设备的操作和维护性。应选择便于操作和便于维护的设备。
- g) 设备的灵活性。应选择对作业环境要求不高、操作使用简便和通用多能的设备。
- h) 设备的售后服务条件。要求设备供应方就常用件、易损件提供及时服务,以及为设备售后的安装、调试、人员培训和维护服务提供必要的保障。
- i) 经济性。设备的选购应讲求经济效益,进行经济性评价,降低购置成本。

3.1.3 设备购置计划应由使用部门与设备管理部门负责申请,报主管审批。

3.1.4 设备购置计划应包括现有设备的类型、规格、型号、数量,以及作业能力的统计,并对拟购置设备的类型、规格、型号、数量、技术性能、预算费用以与同类型设备的性能价格比作出全面的分析。

3.1.5 主管领导应召集设备管理部门、技术部门等相关人员对设备购置申请进行必要性、可行性论证,并由设备管理部门提供可行性研究报告和选型方案,报设备主管签批。

3.2 设备的购置

企业供应部门应根据设备主管签署的意见,负责设备的购置。

3.3 设备验收及安装管理

3.3.1 购置设备到货后,供应部门、设备管理部门、技术部门、使用部门应会同供货商对设备进行验收。

3.3.2 设备开箱验收由设备管理部门负责组织。