



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1378—2004
代替 LY/T 1378—1999

板 坯 横 截 锯

Mat cross-cut saw

2004-11-03 发布

2004-12-01 实施

国家林业局 发布

中华人民共和国林业
行业标准
板坯横截锯

LY/T 1378—2004

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字

2004年12月第一版 2004年12月第一次印刷

*

书号: 155066·2-16009

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准代替 LY/T 1378—1999《横截锯》。

本标准与 LY/T 1378—1999 相比主要变化如下：

——将标准名称改为《板坯横截锯》；

——加工宽度增至 3 050 mm；

——增加了锯片主轴技术要求；

——试验方法、验收规则、标志、包装、运输、贮存按新的相关标准进行改写。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：上海人造板机器厂有限公司。

本标准主要起草人：钱家骥。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——ZB B97 014—1986, LY/T 1378—1999。

板 坯 横 截 锯

1 范围

本标准规定了板坯横截锯(以下简称横截锯)的参数、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于纤维板、刨花板等生产中以锯切法进行板坯横向截断的设备。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 18262 人造板机械通用技术条件

GB/T 18514 人造板机械安全通则

JB/T 9953 木工机床 噪声声(压)级测量方法

3 参数

3.1 简图

横截锯结构简图如图1所示。

3.2 参数

3.2.1 加工宽度为 915 mm、1 220 mm、1 830 mm、2 440 mm、3 050 mm。

3.2.2 锯切板坯厚度为 10 mm~300 mm。

4 要求

4.1 横截锯的设计、制造与验收除应符合本标准外,还应符合 GB/T 18262 的规定。

4.2 横截锯配套的标准件、外购件,应有合格证,并符合国家标准或行业标准,且须与横截锯同时进行运转试验。

4.3 横截锯应符合 GB/T 18514 的安全技术要求。

4.4 锯片行车在横梁导轨上移动灵活,运行中不得摇晃,无爬行现象。下面两个滚轮与横梁导轨面的装配间隙最大不超过 0.8 mm,压板上下运动自如。

4.5 装配后链轮的中心平面偏差不大于 0.5 mm,链条托板在全长上与链条接触。

4.6 电气技术要求应符合 GB 5226.1 的规定。

4.7 气动元件的技术要求应符合 GB/T 7932 的规定。

4.8 空运转噪声应不大于 80 dB(A)。

4.9 各滑动轴承温度不得超过 60℃,温升不得超过 30℃,滚动轴承温度不得超过 70℃,温升不应超过 40℃。