



中华人民共和国国家标准

GB/T 25024—2019
代替 GB/T 25024—2010

机车车辆转向架 货车转向架

Bogie for rolling stock—Bogie for railway wagon

2019-05-10 发布

2019-12-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 主要结构	3
4.1 交叉支撑式转向架	3
4.2 摆动式转向架	3
4.3 副构架式径向转向架	3
4.4 构架式转向架	3
5 基本要求	3
6 技术要求	4
6.1 材料要求	4
6.2 制造要求	4
6.3 涂装要求	5
6.4 组装要求	5
7 检验方法	6
7.1 限界检查	6
7.2 强度试验	6
7.3 动力学试验	6
8 检验规则	6
8.1 检验分类	6
8.2 出厂检验	7
8.3 型式检验	7
9 标志、运输和贮存	7

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 25024—2010《铁道货车二轴转向架通用技术条件》。与 GB/T 25024—2010 相比,除编辑性修改外,主要技术变化如下:

- 修改了标准的适用范围(见第 1 章,2010 年版的第 1 章);
- 增加了术语和定义(见第 3 章);
- 增加了转向架主要结构(见第 4 章);
- 修改了橡胶和尼龙等非金属件的运行环境温度要求(见 5.2,2010 年版的 3.2);
- 增加了制动梁、下拉杆、交叉杆、横跨梁的防脱规定(见 5.6);
- 修改了转向架的部分设计参数(见 5.8,2010 年版的 3.7);
- 修改了转向架及其零部件的部分材料、制造和组装要求(见第 6 章,2010 年版的第 4 章);
- 修改了转向架部分关键零部件的强度试验方法(见 7.2,2010 年版的 5.2);
- 增加了转向架标志、运输和贮存要求(见第 9 章)。

本标准由国家铁路局提出并归口。

本标准起草单位:中车齐齐哈尔车辆有限公司、中车长江车辆有限公司、中车眉山车辆有限公司、中车北京二七车辆有限公司、中车青岛四方车辆研究所有限公司。

本标准主要起草人:苏小珂、徐世锋、刘宏友、朱宁龙、姜瑞金、张显锋、孟宏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 25024—2010。

机车车辆转向架 货车转向架

1 范围

本标准规定了标准轨距铁路货车转向架的术语和定义、主要结构、基本要求、技术要求、检验方法、检验规则、标志、运输和贮存。

本标准适用于最高运行速度小于或等于 120 km/h 的标准轨距新造铁路货车转向架。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 146.1 标准轨距铁路机车车辆限界
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 714 桥梁用结构钢
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1222 弹簧钢
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 3278 碳素工具钢热轧钢板
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 3672.1—2002 橡胶制品的公差 第1部分:尺寸公差
- GB/T 3672.2—2002 橡胶制品的公差 第2部分:几何公差
- GB/T 4549.2—2004 铁道车辆词汇 第2部分:走行装置
- GB/T 5599 铁道车辆动力学性能评定和试验鉴定规范
- GB/T 6414—2017 铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量
- GB/T 8162 结构用无缝钢管
- GB/T 11345 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳铸件
- GB/T 15055 冲压件未注公差尺寸极限偏差
- GB/T 16904.1 标准轨距铁路机车车辆限界检查 第1部分:检查方法
- GB/T 29712 焊缝无损检测 超声检测 验收等级
- TB/T 46 铁道车辆心盘
- TB/T 1010 铁道车辆轮对及轴承型式与基本尺寸
- TB/T 1013 碳素钢铸钢车轮
- TB/T 1335 铁道车辆强度设计及试验鉴定规范
- TB/T 1465 机车车辆用球墨铸铁件通用技术条件
- TB/T 1558.4 机车车辆焊缝无损检测 第4部分:磁粉检测