

ICS 67.260
X 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 25727—2010

粮油机械 螺旋脱水机

Grain and oil machinery—Screw press dehydrator

2010-12-23 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由国家粮食局提出。

本标准由全国粮油标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：国家粮食储备局武汉科学研究设计院、中粮集团生化能源事业部、宜兴市格兰特浓缩干燥设备有限公司。

本标准主要起草人：艾咏平、李艳、罗虎、马小庚。

粮油机械 螺旋脱水机

1 范围

本标准规定了螺旋脱水机的术语和定义、工作原理、型号及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标签标识以及包装、储存和运输要求。

本标准适用于淀粉加工中对洗涤后的湿纤维和湿胚芽进行脱水的设备。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 10362 粮油检验 玉米水分测定

GB/T 13306 标牌

GB/T 24854 粮油机械 产品包装通用技术条件

GB/T 24855 粮油机械 装配通用技术条件

GB/T 24856 粮油机械 铸件通用技术条件

GB/T 24857 粮油机械 板件、板型钢构件通用技术条件

GB/T 25218 粮油机械 产品涂装通用技术条件

GBZ 158 工作场所职业病危害警示标识

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

螺旋脱水机 screw press dehydrator

利用旋转变径和变距的螺旋体的推进作用对洗涤后的湿胚芽和湿纤维进行挤压脱水的设备。

4 工作原理

螺旋轴的直径和螺距沿物料运动的轴向逐渐变小,使榨膛工作空间也随之变小。螺旋轴转动使物料被压入容积逐渐缩小的空间,物料中的水分被连续地挤出。

5 型号及基本参数

5.1 型号的编制方法

按附录 A 执行。

5.2 基本参数项目

基本参数项目包括型号规格、生产能力、电机功率、转速、外形尺寸。在使用说明书等技术文件中应明确标明。