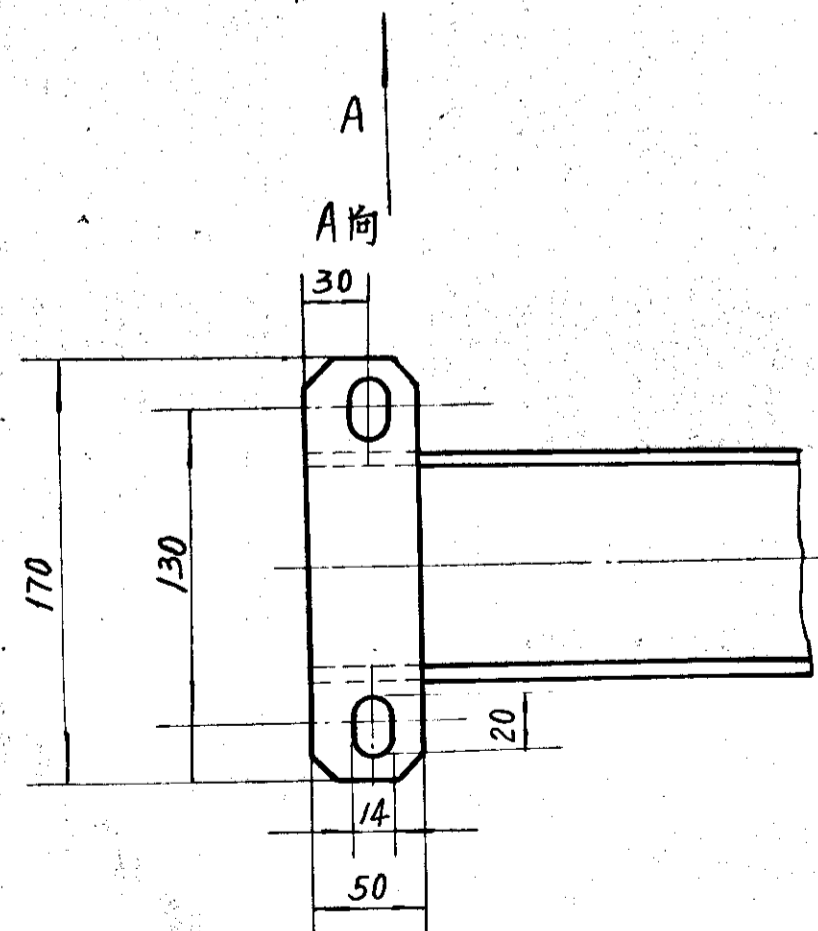
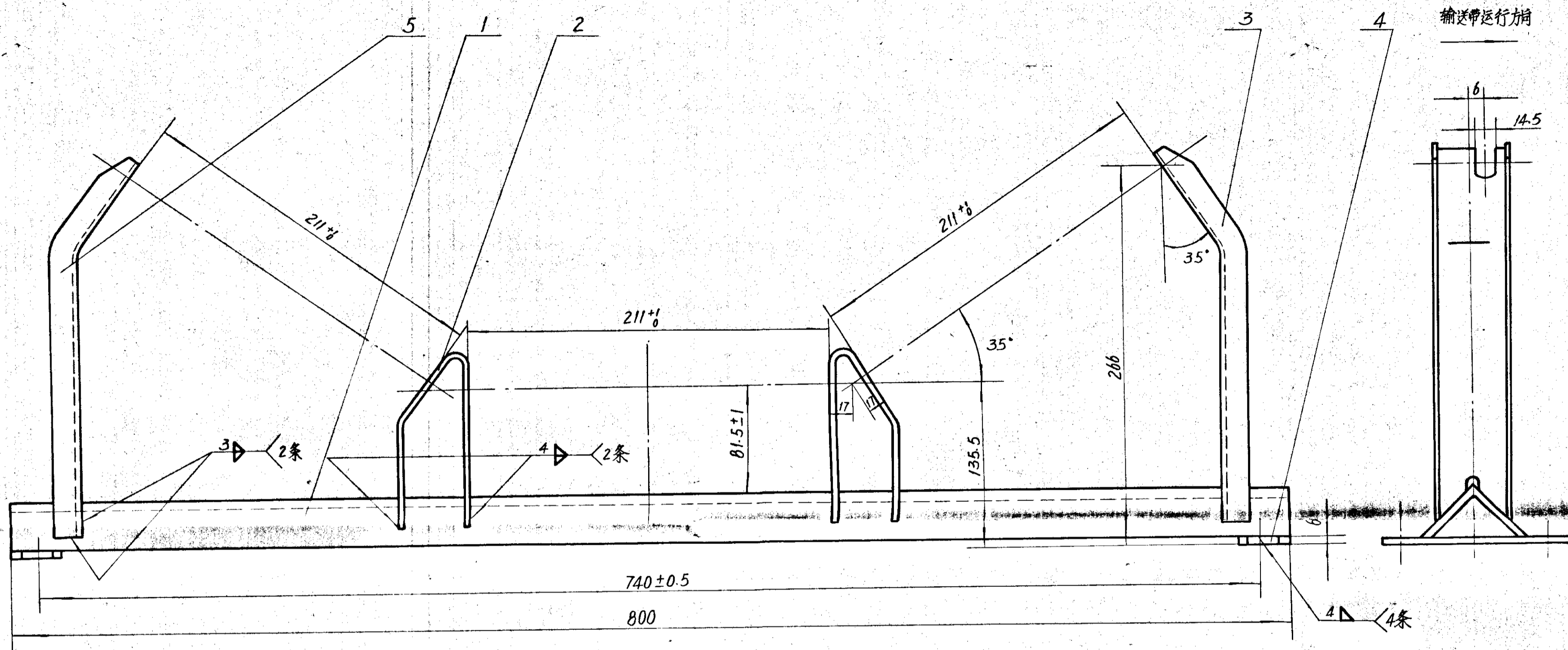


技术要求  
前倾角为 1°30'

7	GB853 — 88	垫圈	12	4	—	0.017	0.068		
6	GB93 — 87	垫圈	12	4	—	0.0046	0.018		
5	GB97.1 — 85	垫圈	12	4	—	0.005	0.02		
4	GB41 — 86	螺母	M12	4	—	0.016	0.064		
3	GB5781 — 86	螺栓	M12×40	4	—	0.041	0.164		
2	DTII01C0311.1	横梁		1	部件	6.59	6.59		
1	DTIIGP1101	辊子		3	部件	2.79	8.37	通用	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注		
							DTII01C0311		
							槽形前倾托辊 (35°)		
							部件		
							图样标记		
							S		
							共 / 张 第 / 张		
							机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		
设计	孙明	工艺	王木	日期					
校对	孙明	标准化	孙明	日期					
主管设计	孙明	室主任	孙明	日期					
项目负责人	徐明	总工程师	孙明	日期					
审核	孙明	日期	93.7.5						

图号  
图  
校  
力  
号  
号  
字  
期

3/3



技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
5	II01C0311.1-4	边支柱	1	Q235-A	0.74	0.74	
4	II01C0311.1-3	扁钢	2	Q235-A	0.40	0.80	借用
3	II01C0311.1-2	边支柱	1	Q235-A	0.74	0.74	
2	II01C0311.1-1	中支柱	2	Q235-A	0.59	1.18	借用
1		角钢 63x63x4-800	1	Q235-A	3.13	3.13	

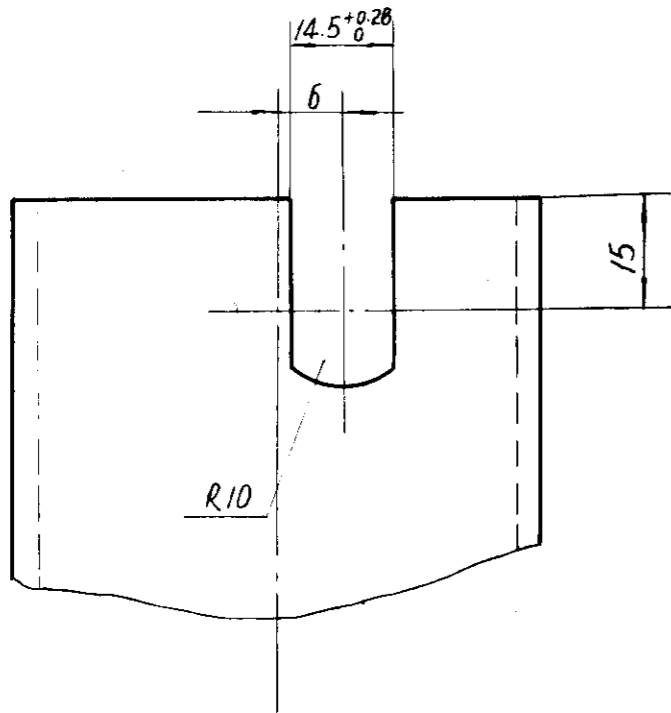
DTI01C0311.1			
图样标记	质量比例		
S	6.59		
共 1 张 第 1 张			
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

图号  
图名  
设计  
校核  
审核  
日期

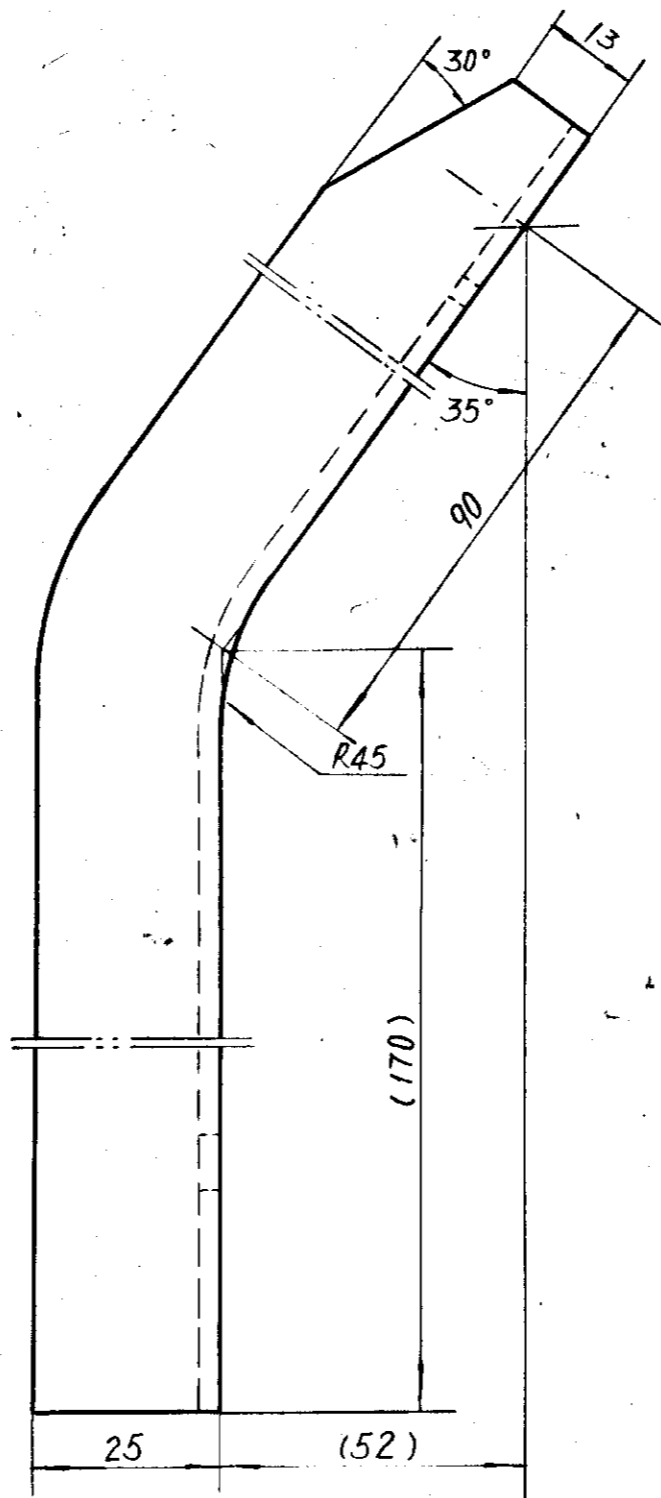
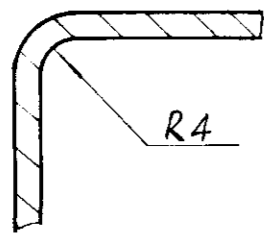
设计: 张明华  
校核: 李永明  
审核: 李永明  
日期: 82.2.3

横梁  
部件

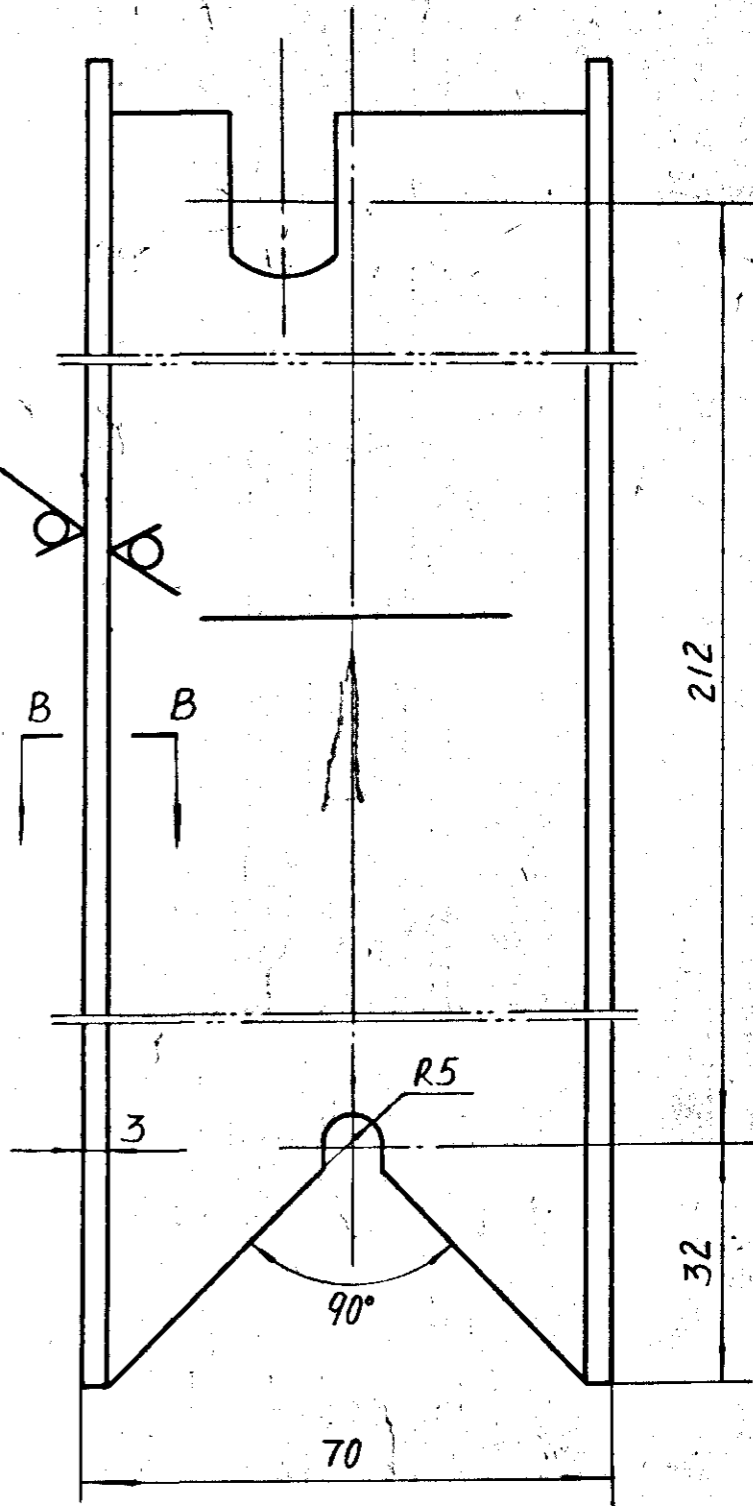
A向旋转



B-B



A



零件登记  
图  
校  
图号  
号  
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		张振平	张振平	
校对		李采明	李采明	
主管设计		李采明	李采明	
审核		张明华	张明华	193.7.3

边支柱

Q235-A

II01C0311-1-2

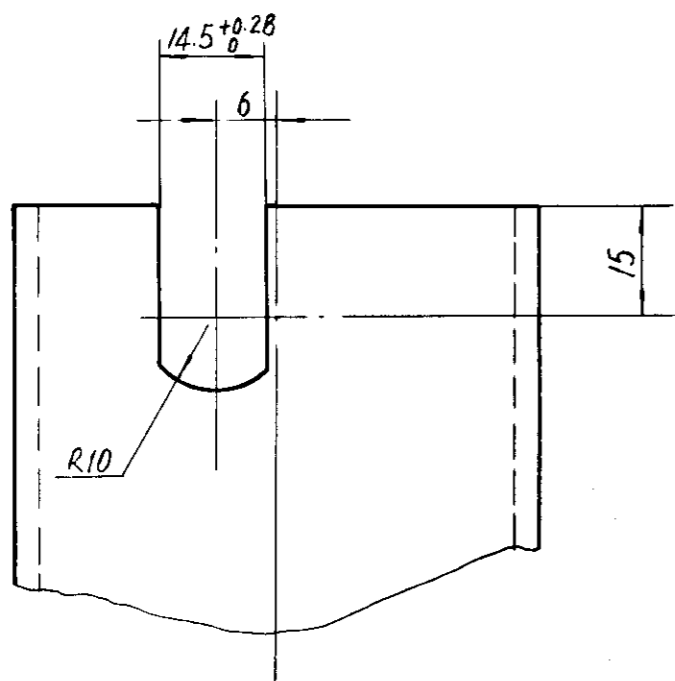
图样标记	数量	比例
S	0.74	

共 / 张 / 第 / 张

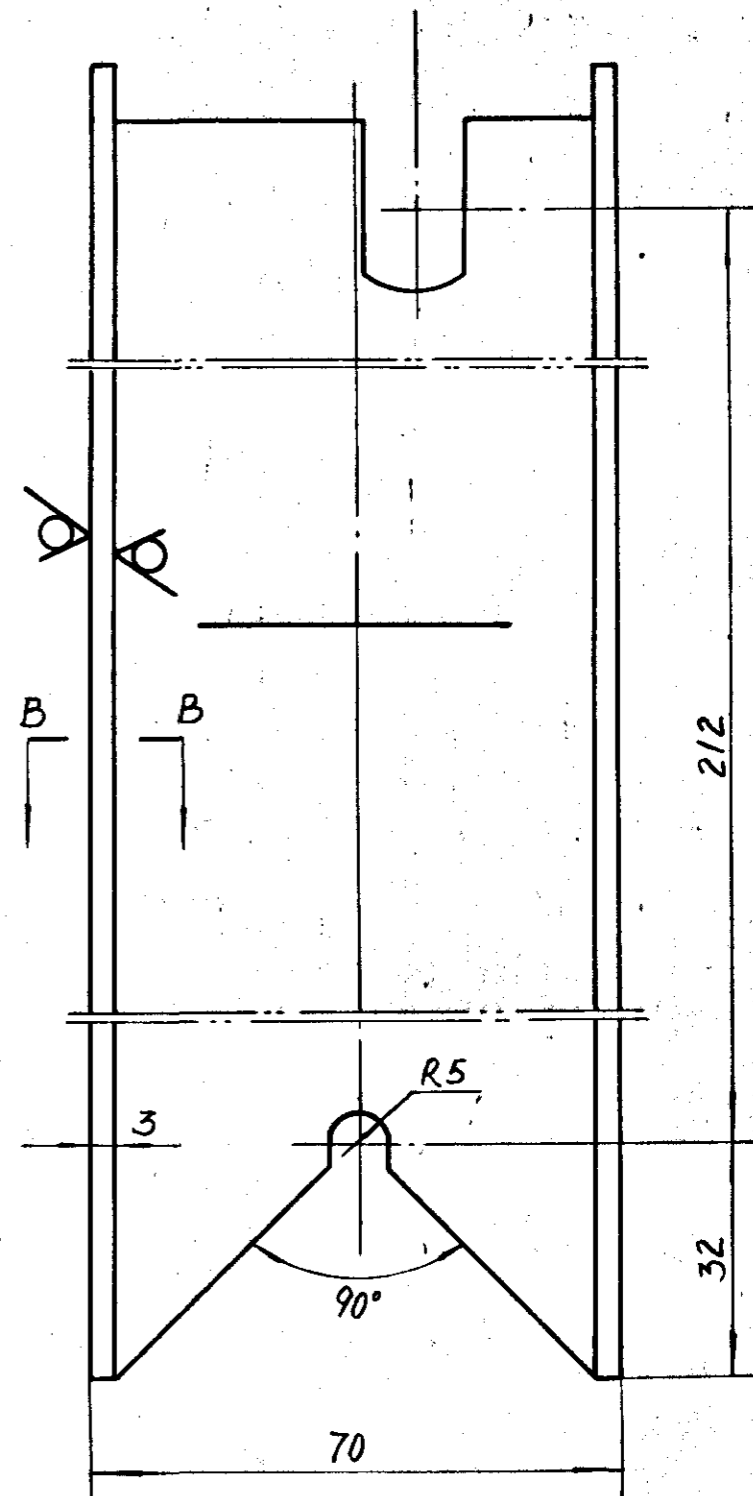
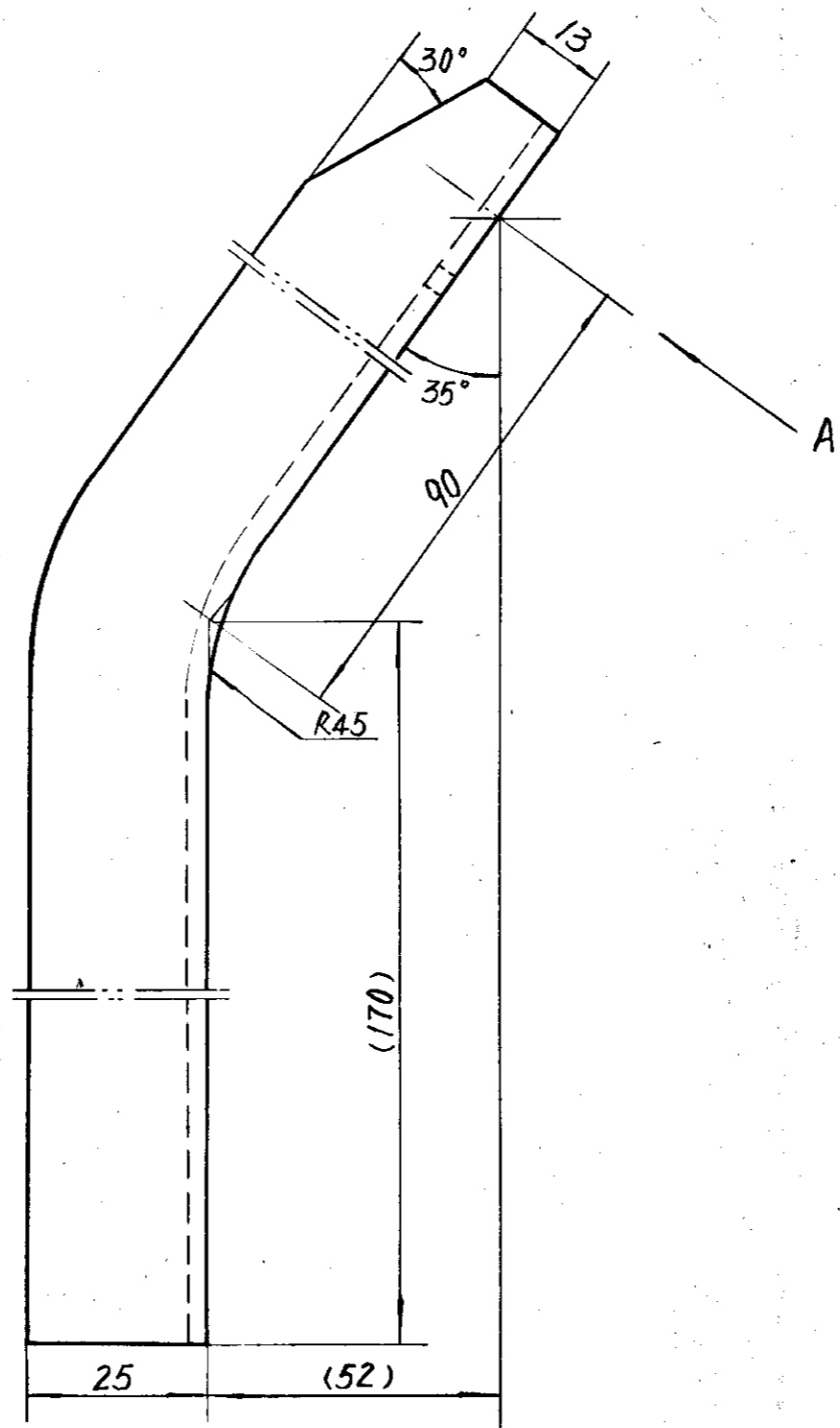
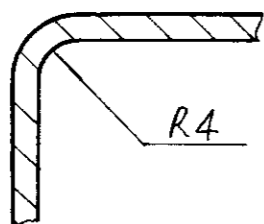
机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所

2250

A向旋转



B-B



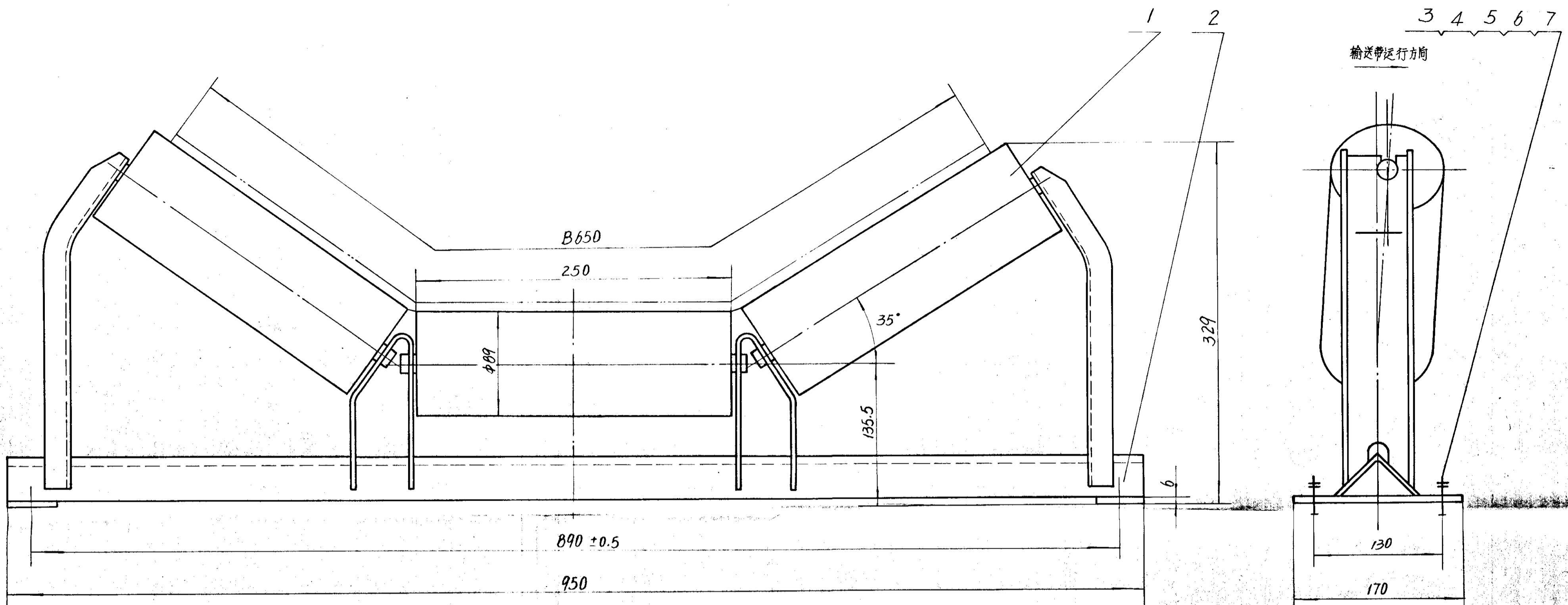
( ) 用件登记  
图  
校  
图号  
图号  
期

设计	张明华	日期	93.7.3
校核	王保明	日期	
审核	张明华	日期	

边支柱  
Q235 - A

II01C0311-1-4		
图样标记	比例	
S	0.74	
共 1 张 第 1 张		
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		

12.5

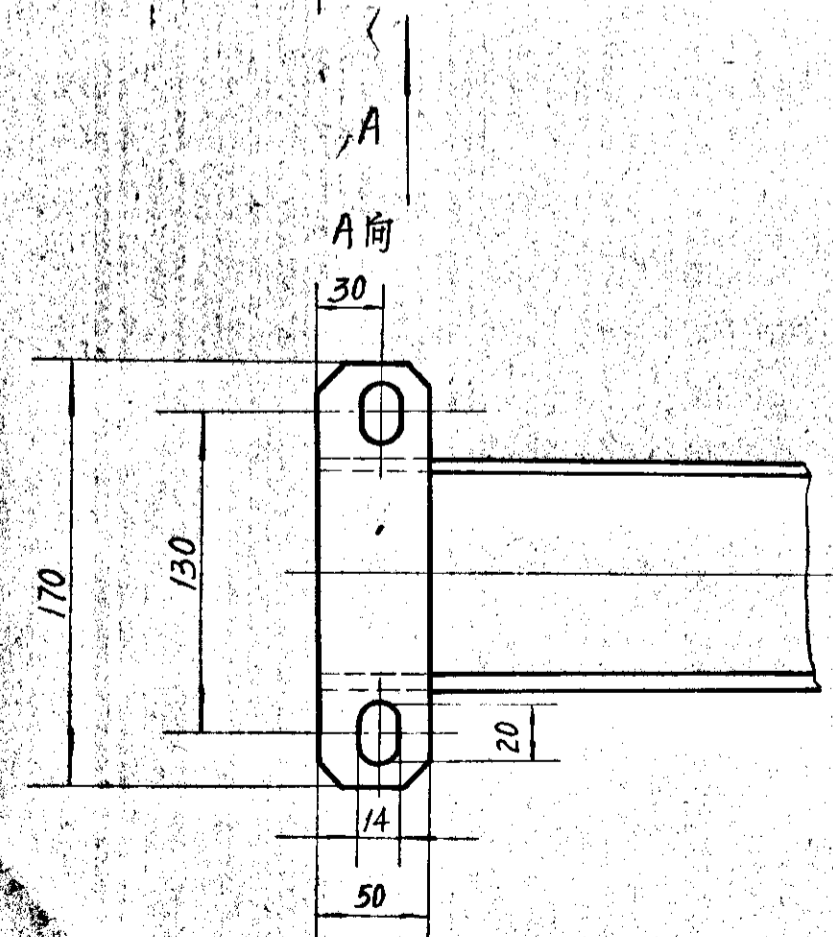
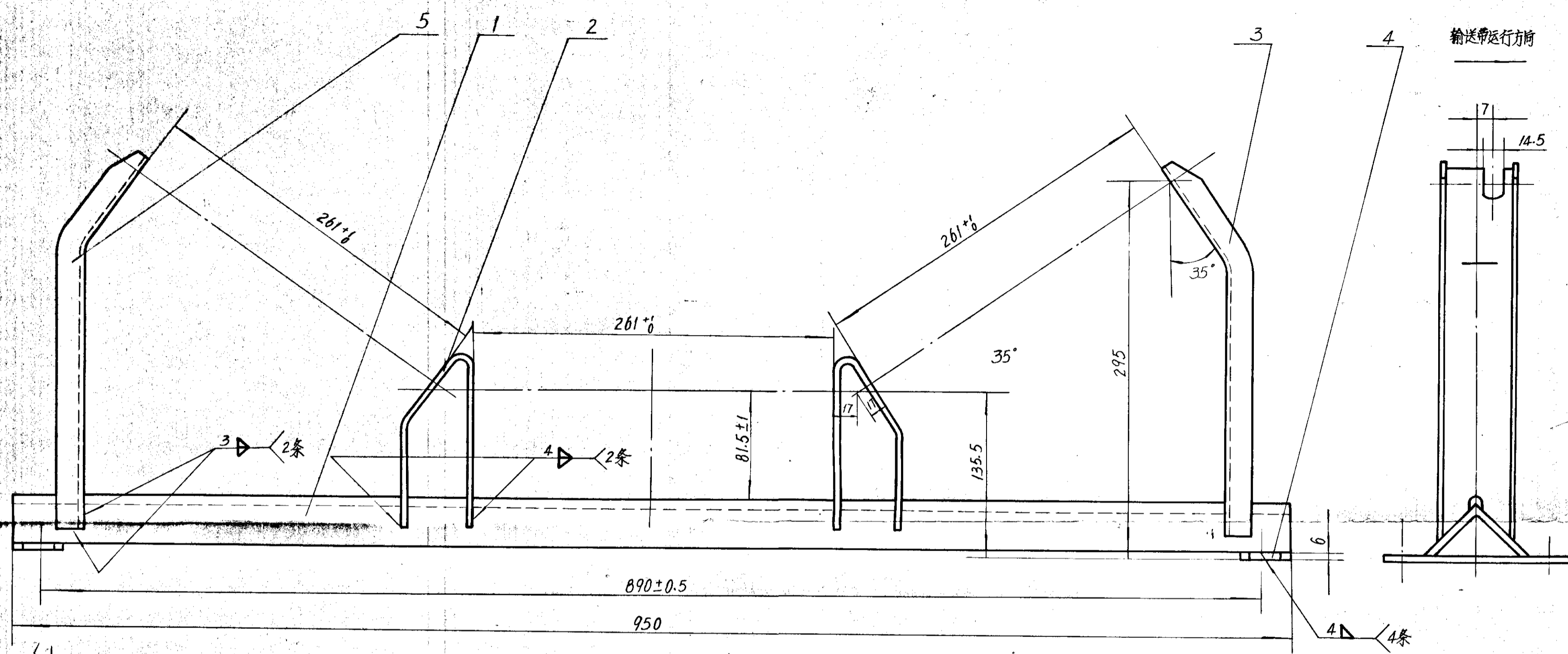


技术要求  
前倾角为 1°26'

7	GB853 — 88	垫圈 12	4	—	0.017	0.068	
6	GB93 — 87	垫圈 12	4	—	0.0046	0.018	
5	GB97.1 — 85	垫圈 12	4	—	0.005	0.02	
4	GB41 — 86	螺母 M12	4	—	0.016	0.064	
3	GB 5781 — 86	螺栓 M12X40	4	—	0.041	0.164	
2	DTII02C0311-1	横梁	1	部件	7.33	7.33	
1	DTIIQP1102	棍子	3	部件	298	8.94	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注

槽形前倾托辊 (35°)				DTII02C0311			
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	质量比例	
设计	1		王木海	1982.10	S	10.60	
校对	1		李永明		共	张	第 / 张
主管设计	1		室主任		机械电子工业部		
项目负责人	1		总工程师		北京起重运输机械研究所		
审核	1		李明华	1982.10	部件		





技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

5	DTI02C0311-1-4	边支柱	1	Q235-A	0.82	0.82	
4	DTI01C0111-1-3	扁钢	2	Q235-A	0.40	0.80	借用
3	DTI02C0311-1-2	边支柱	1	Q235-A	0.82	0.82	
2	DTI01C0111-1-1	中支柱	2	Q235-A	0.59	1.18	借用
1		角钢 63x63x4-950	1	Q235-A	3.71	3.71	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

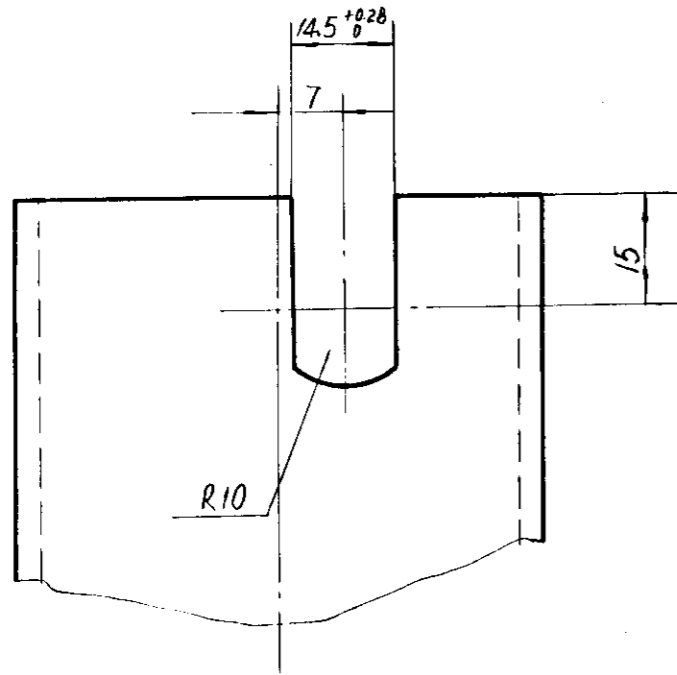
DTI02C0311-1			
图样标记	数量	比例	
5		7.33	
共 / 张 第 / 张			
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

审核  
校对  
设计  
制图

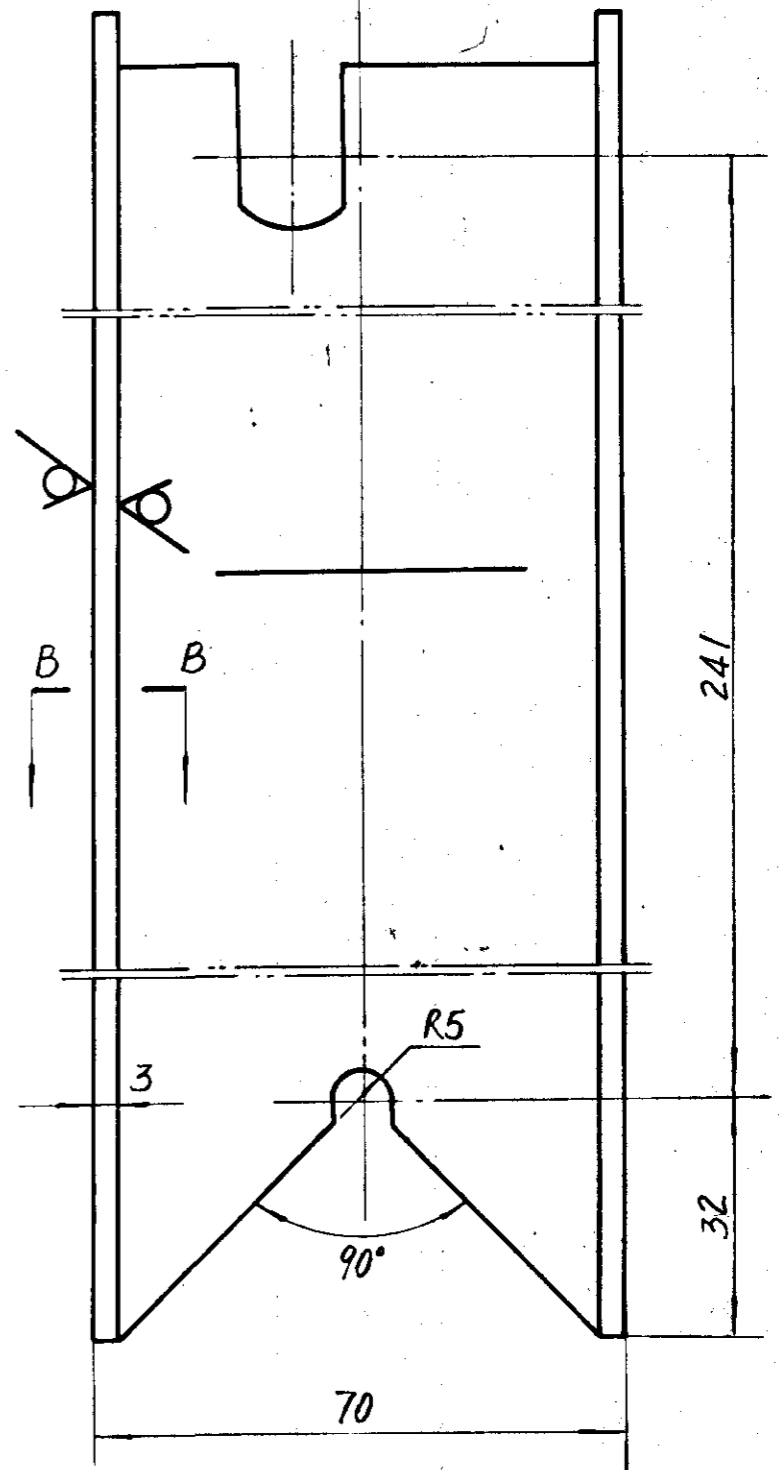
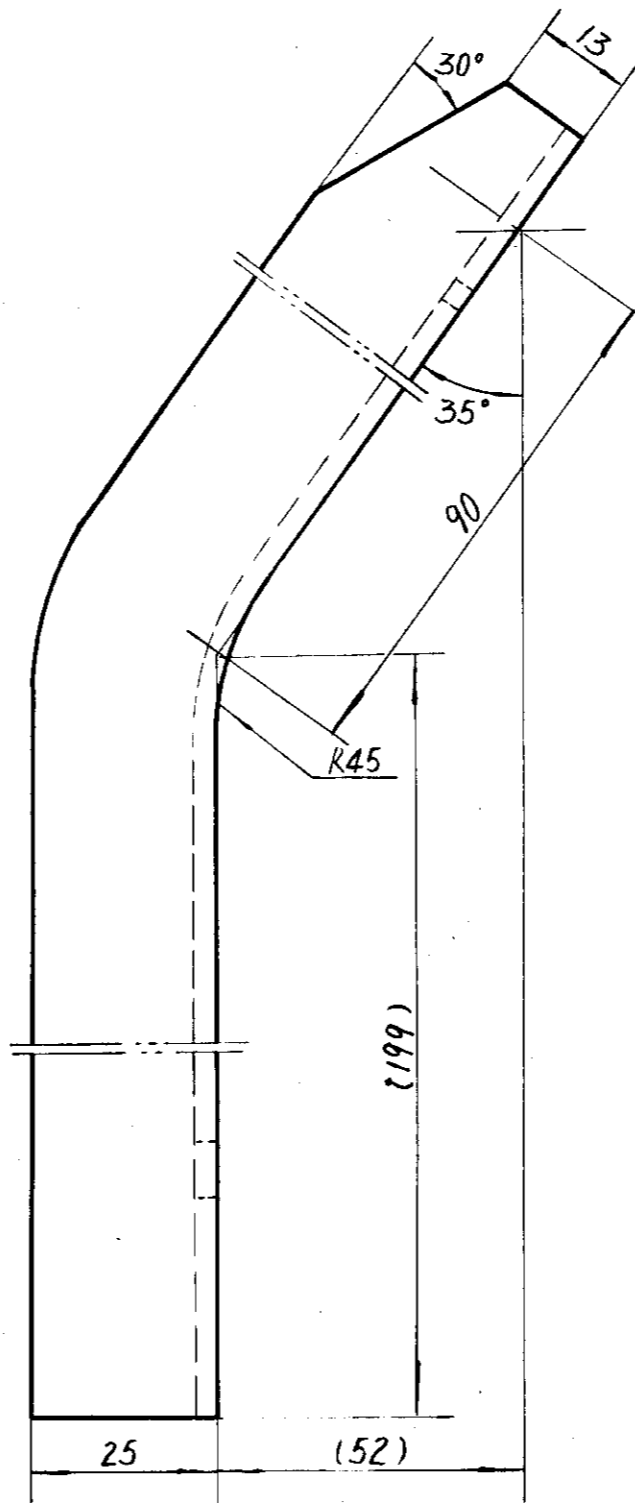
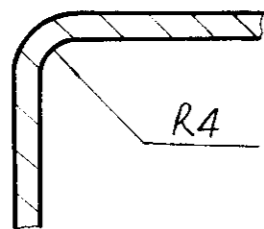
张明华  
张明华  
张明华  
张明华  
张明华  
张明华  
张明华  
张明华  
张明华  
张明华

横梁  
部件

A向旋转



B-B



零件图  
图  
校  
图号  
共  
张

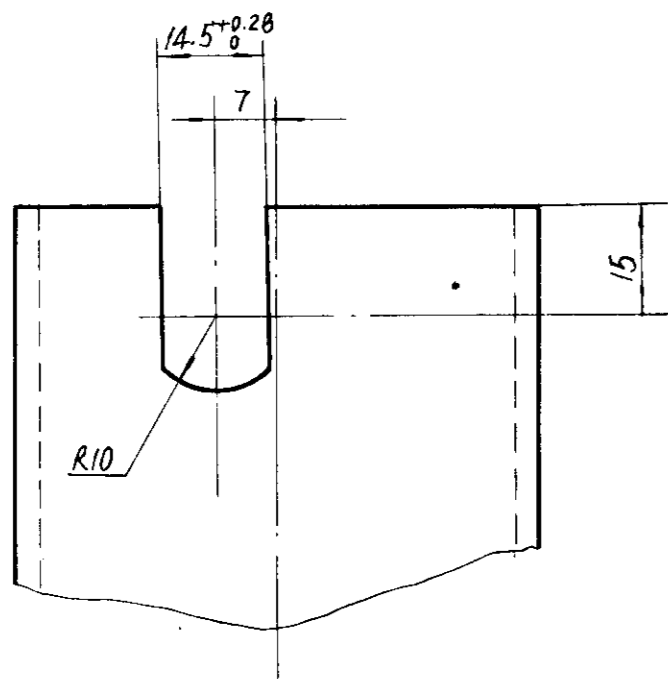
设计	张振华	日期	83.7.31
校对	毛荣明	日期	
审核	李明	日期	

边支柱  
Q 235 - A

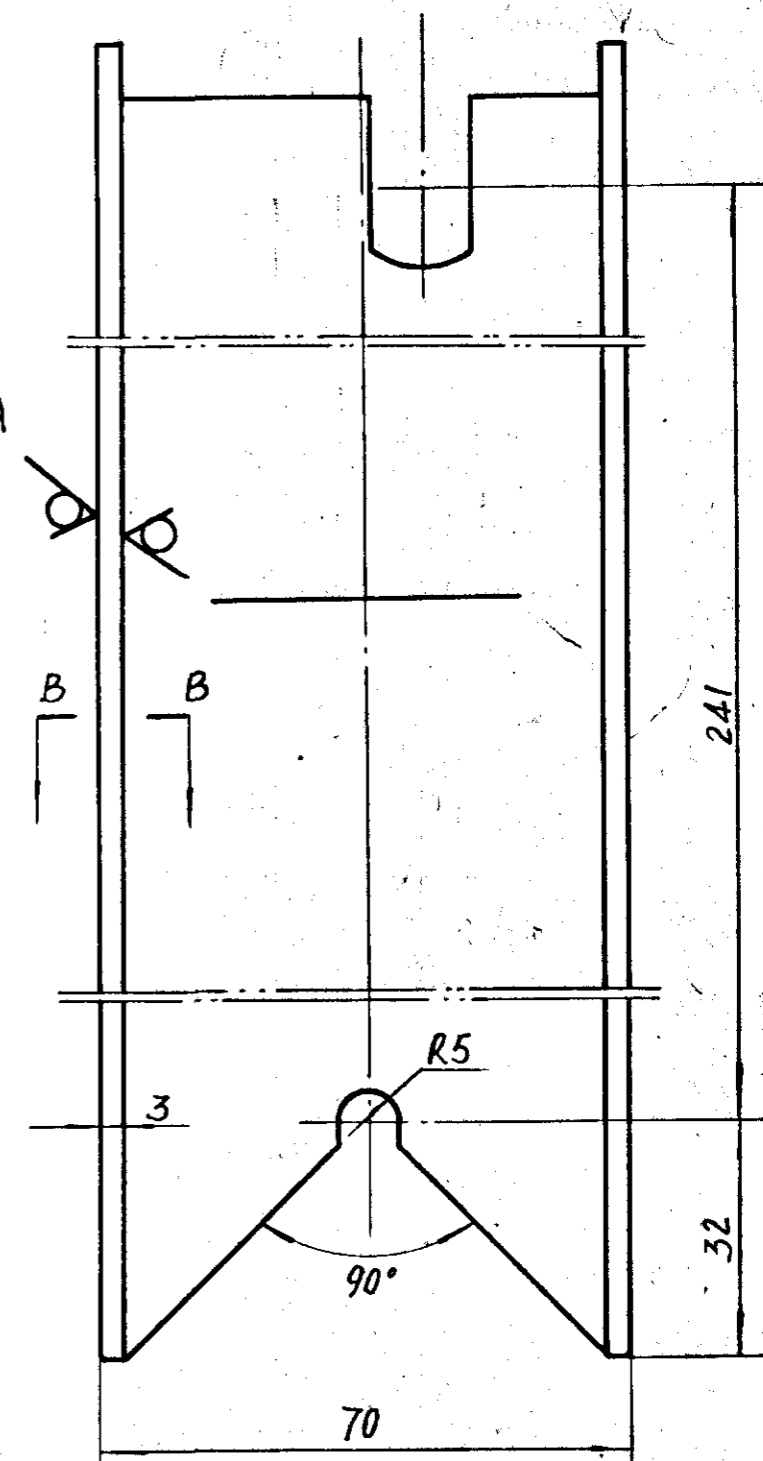
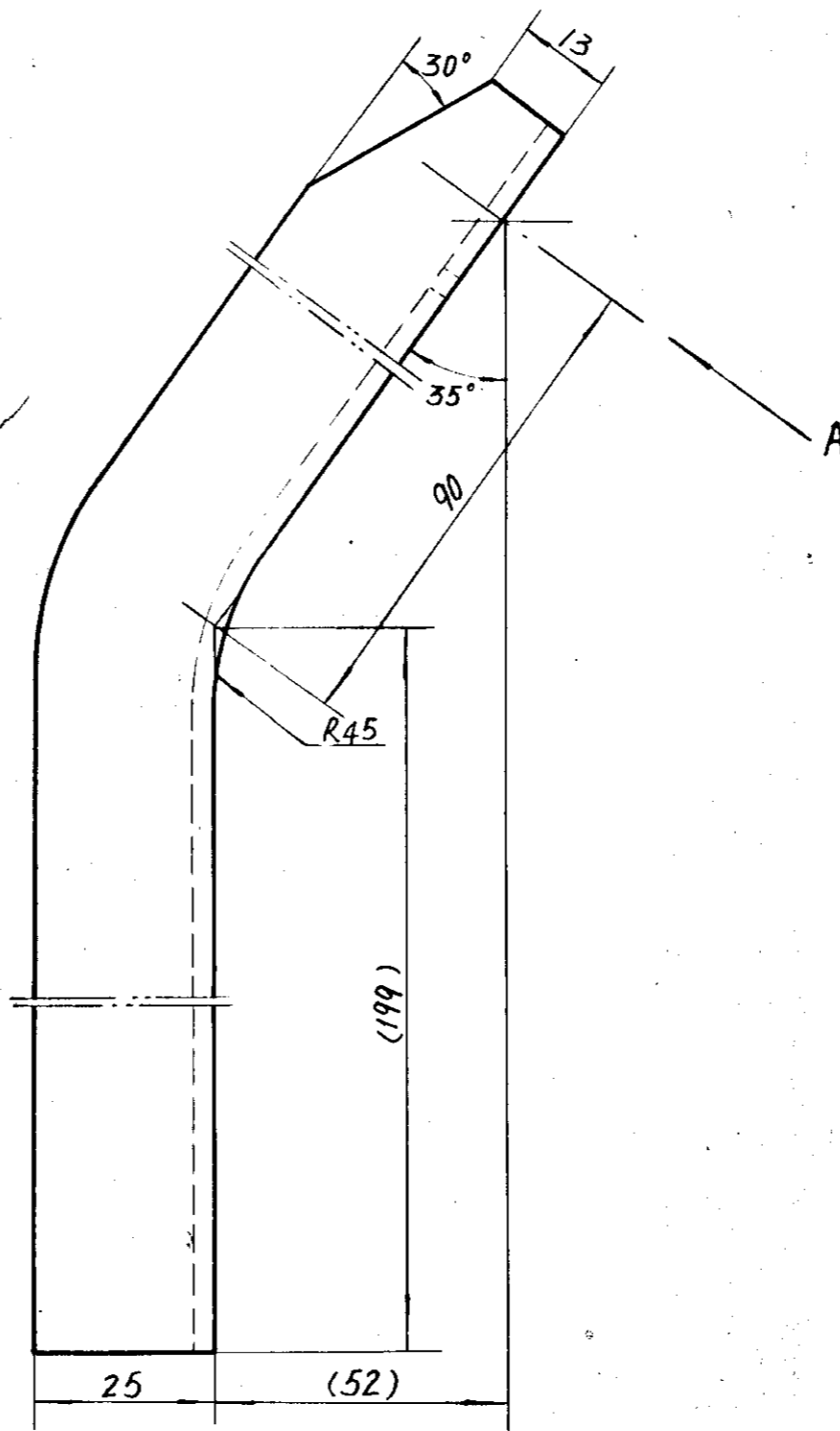
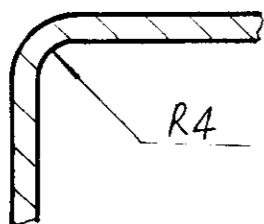
II02C0311-1-2			
图样标记	S	数量	0.82
比例		张数	1/1
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

12.85

A 向旋转



B-B



1) 用件登记  
旧  
校  
底图总号  
图总号  
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		张明华	张明华	
校对		王荣明	王荣明	
主修设计				
审核		张明华		92.7.3

边支柱

Q235 - A

II02C0311-1-4

图样标记 质量比例

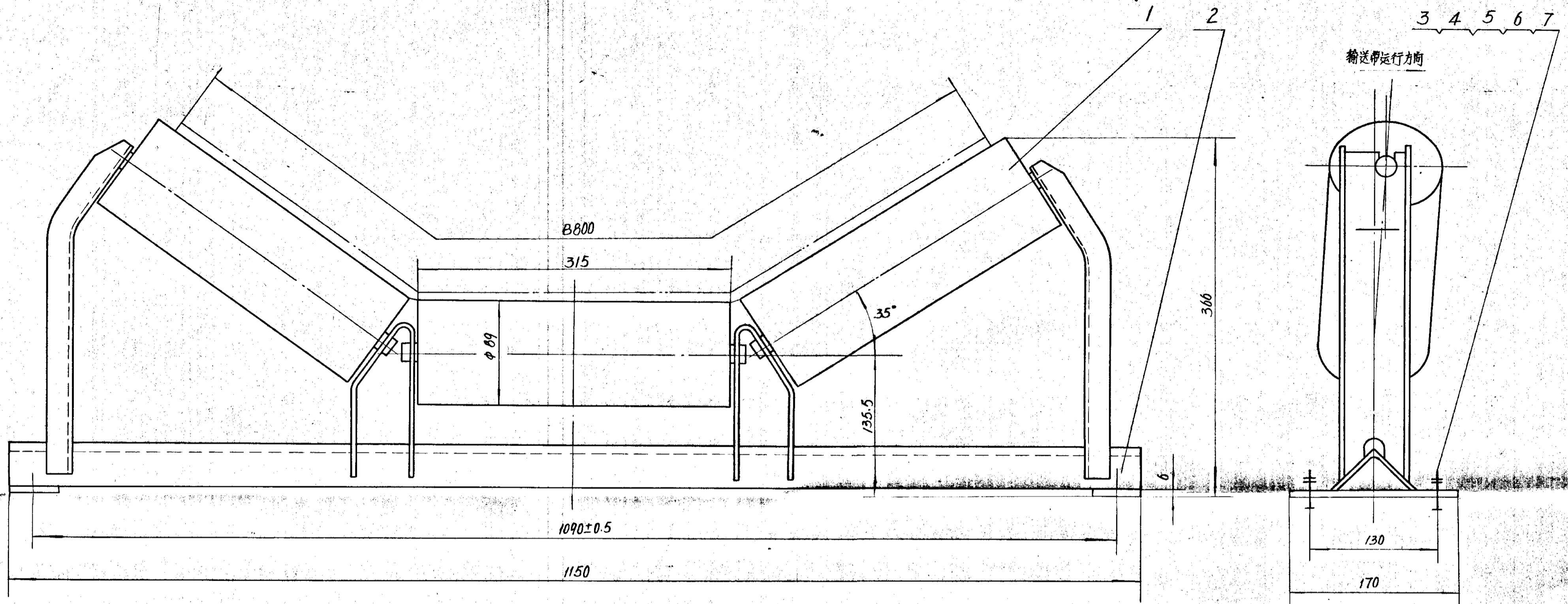
S 0.82

共 / 张 第 / 张

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所

2156





技术要求  
前倾角为 1°20'

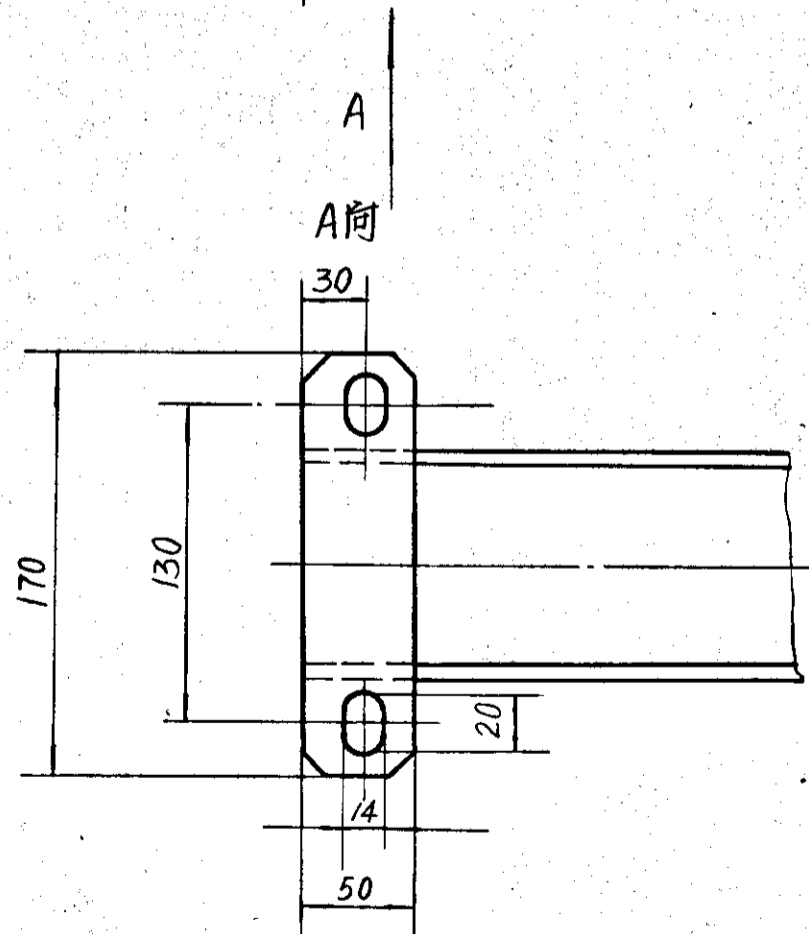
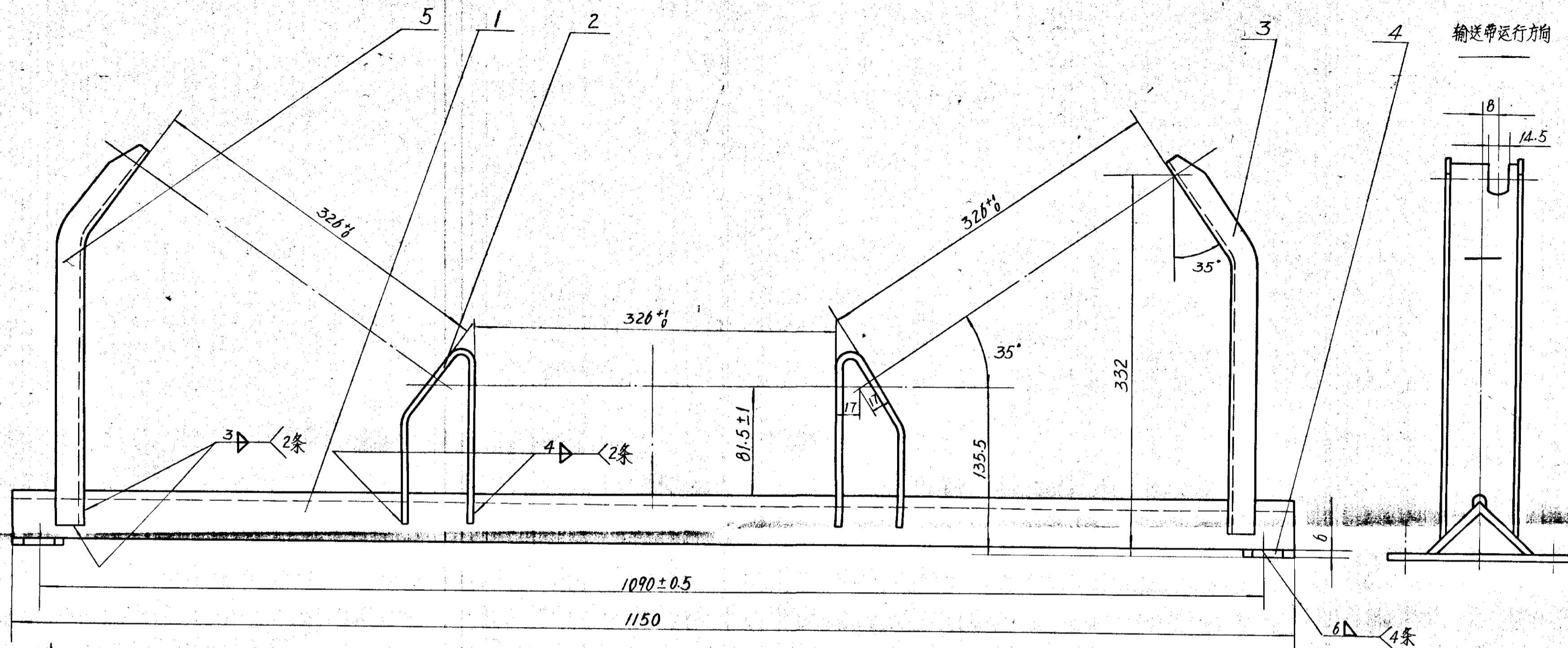
7	GB853 — 88	垫圈 12	4	—	0.017	0.068	
6	GB93 — 87	垫圈 12	4	—	0.0046	0.018	
5	GB97.1 — 85	垫圈 12	4	—	0.005	0.02	
4	GB41 — 86	螺母 M12	4	—	0.016	0.064	
3	GB5781 — 86	螺栓 M12x40	4	—	0.041	0.164	
2	DTII03C0311-1	横梁	1	部件	10.42	10.42	
1	DTIIGP1103	辊子	3	部件	3.58	10.74	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注

				DTII03C0311	
槽形前倾托辊 (35°)				图样标记	
				S1	
				21.49	
				共 / 张 第 / 张	
部件				机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	

标记	类别	更改文件号	签字	日期
设计	孙永明	工艺	王本海	
校对	孙永明	标准化	李在清	
主管设计	孙永明	室主任	曹明公	
项目负责人	徐守志	总工程师	张加平	
审核	孙永明	日期	93.2.3	

登记  
图  
校  
功  
号  
号  
字  
期

1256



技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

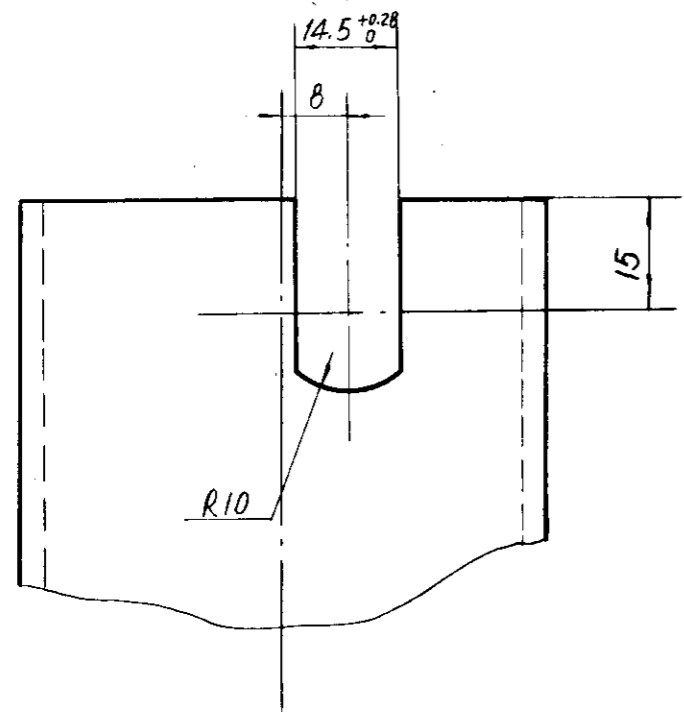
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
5	II03C0311-4	边支柱	1	Q235-A	0.93	0.93	
4	II01C0111-3	扁钢	2	Q235-A	0.40	0.80	借用
3	II03C0311-2	边支柱	1	Q235-A	0.93	0.93	
2	II01C0111-1	中支柱	2	Q235-A	0.59	1.18	借用
1		角钢 63x63x6-1150	1	Q235-A	6.58	6.58	

DTII03C0311-1			
图样标记	质量比例	10.42	
共 1 张 第 1 张			
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			部件

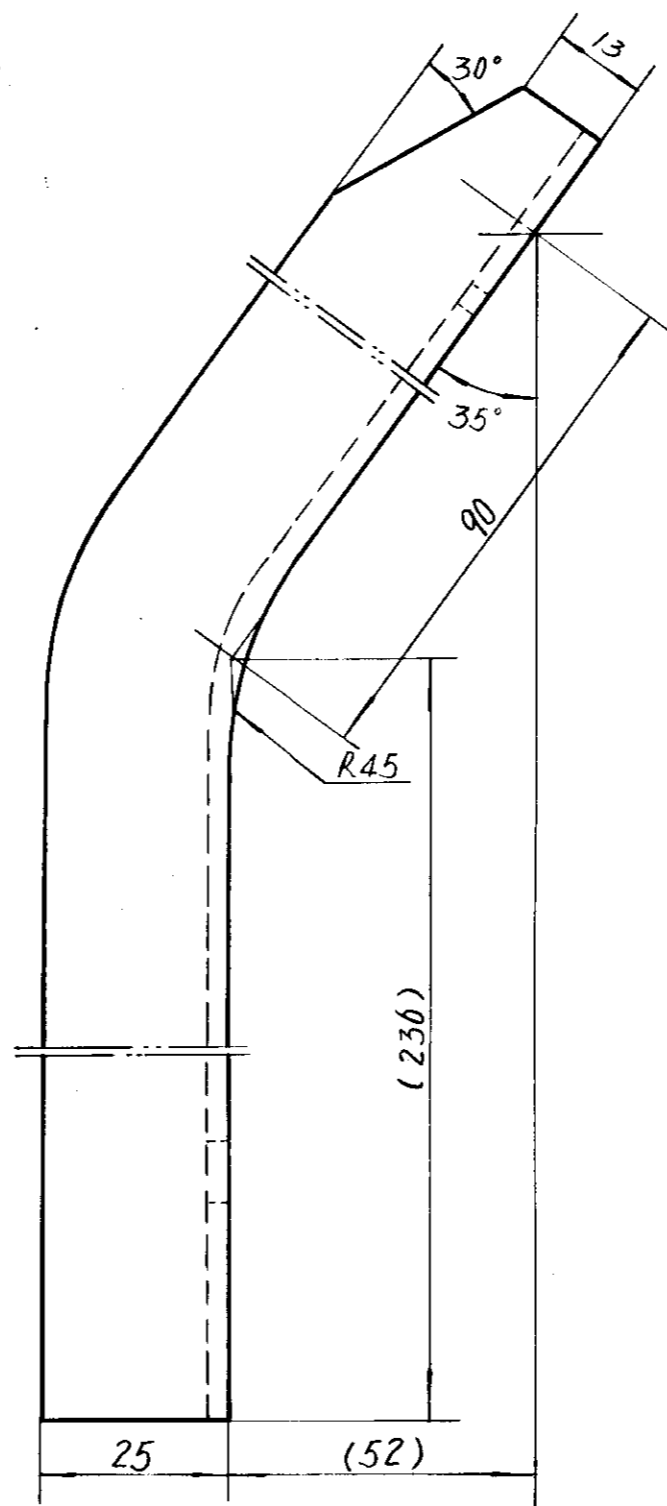
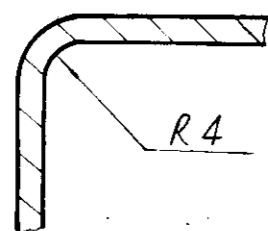
登记  
图  
校  
力  
号  
号  
字  
期

2259

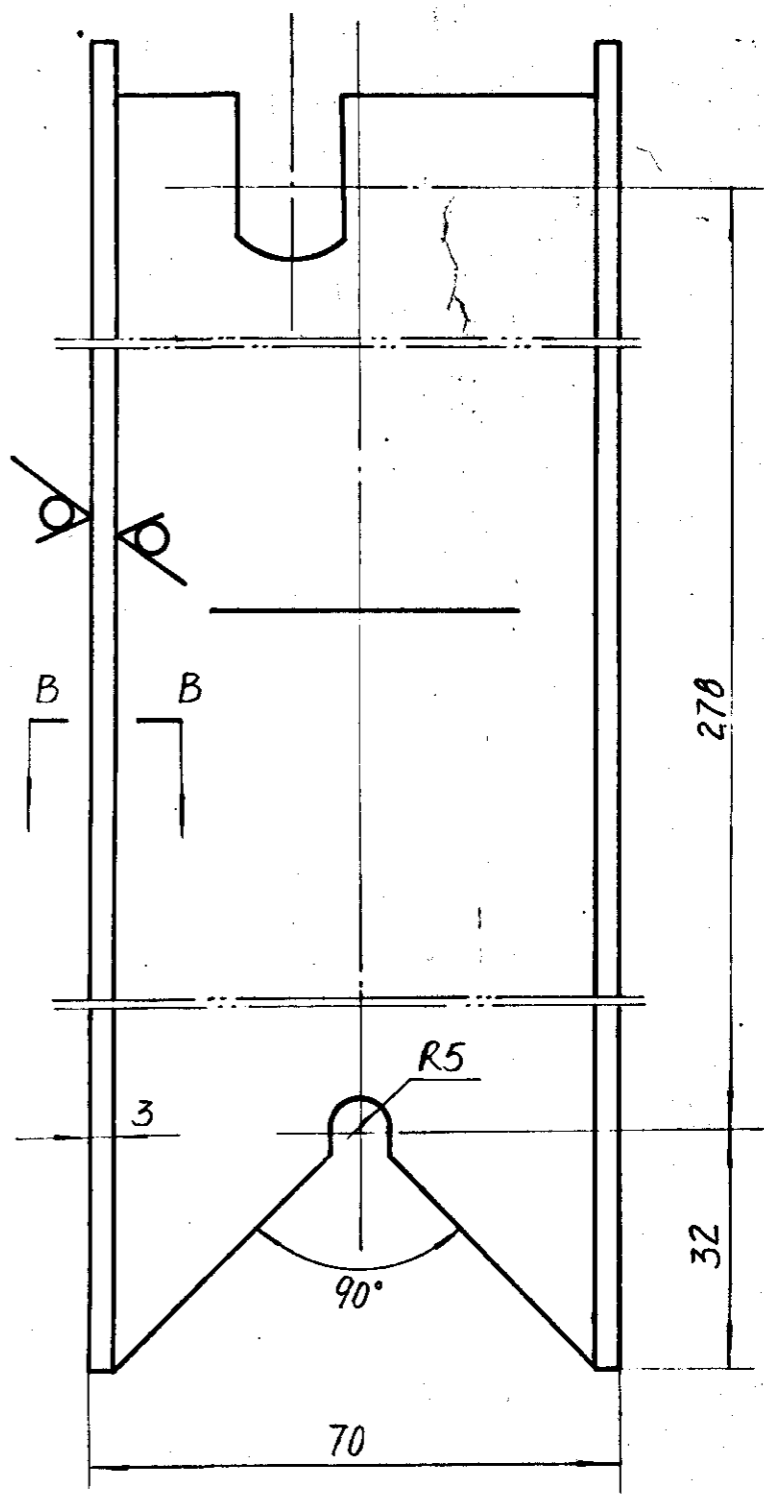
A向旋转



B-B



A

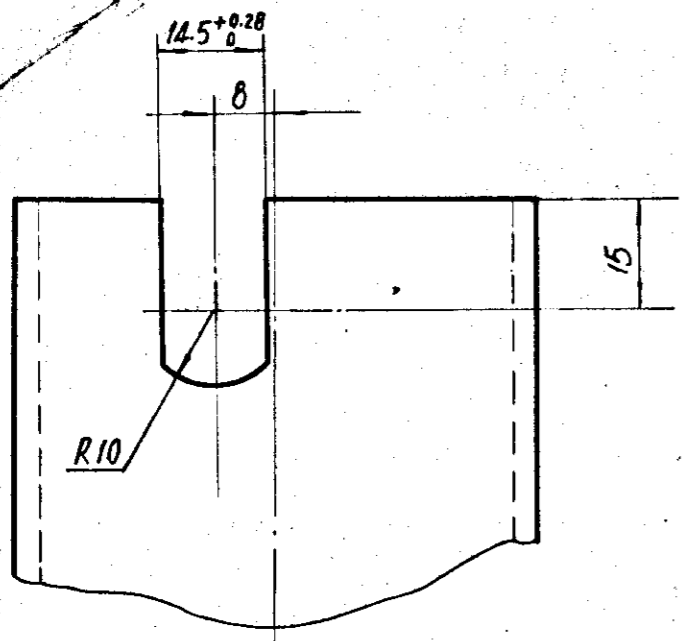


用件登记  
图  
校  
图号  
图号  
期

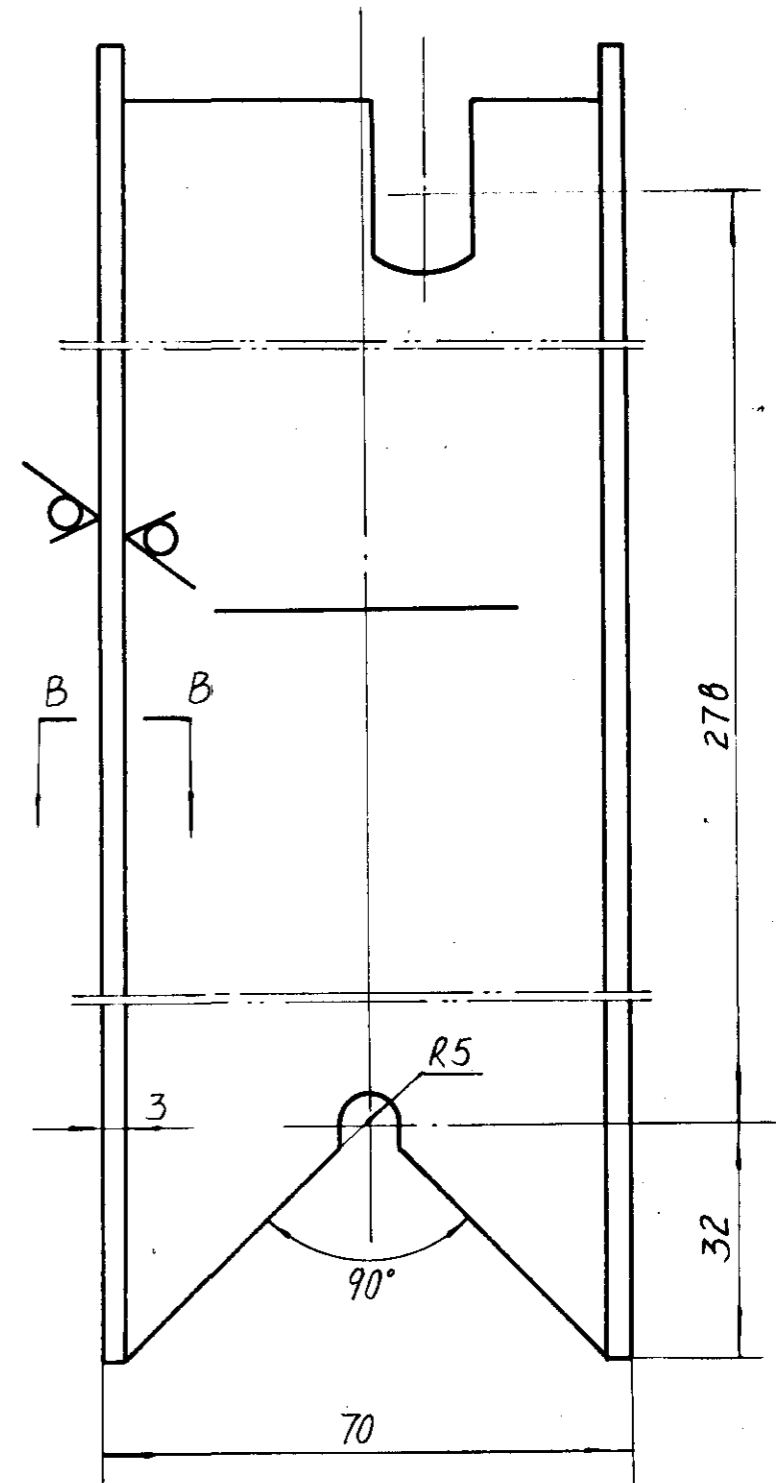
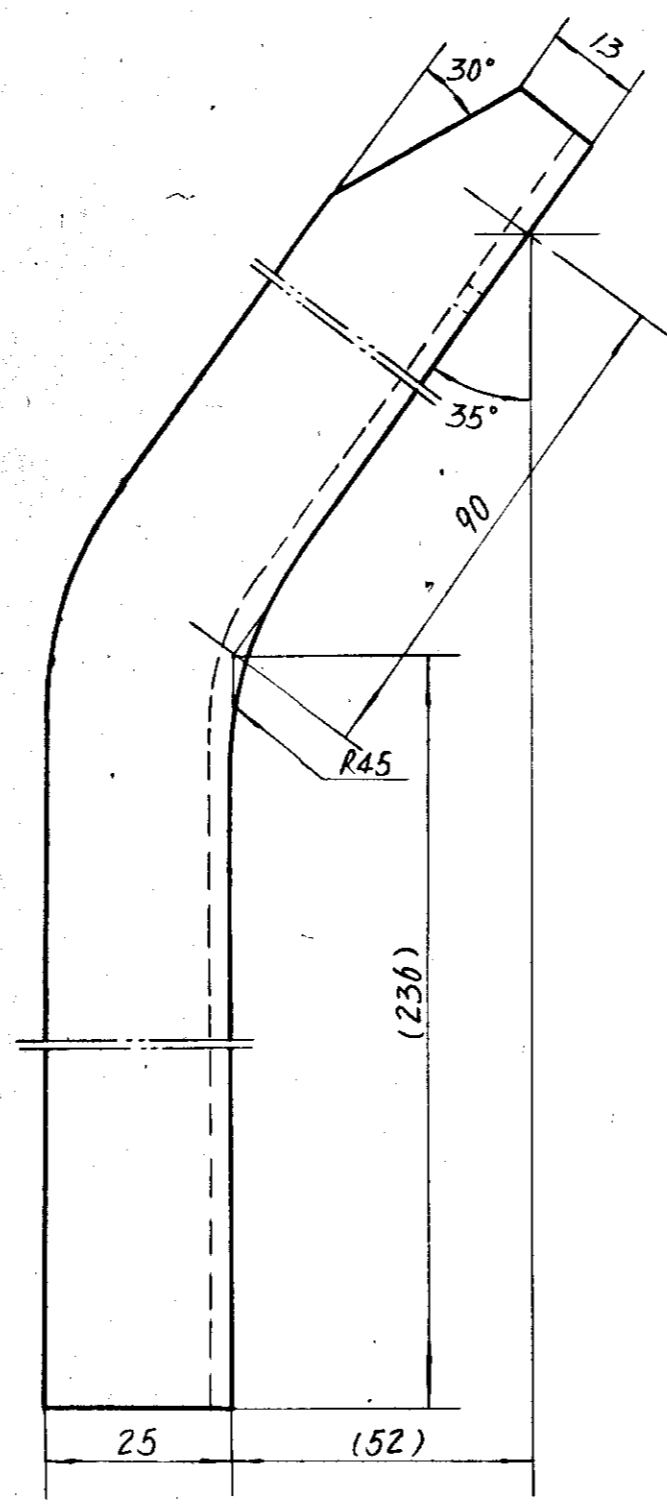
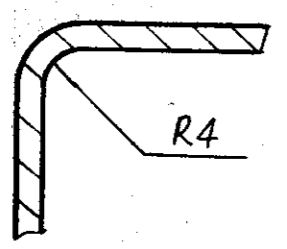
					边支柱		II03C0311-1-2	
							图样标记	
							S	
							0.93	
							共 / 张   第 / 张	
					Q235 - A		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	
标记	数量	更改文件号	签字	日期				
设计	张振华	工艺	张振华					
校对	张明	标准化	李九清					
主审	张明	主任	张明					
审核	张明	日期	93.7.3					

P290

A 向旋转



B-B



用件登记
图
校
底图总号
图总号
注
册

设计	张振坤
校核	李力清
审核	李明华
日期	93.2.3

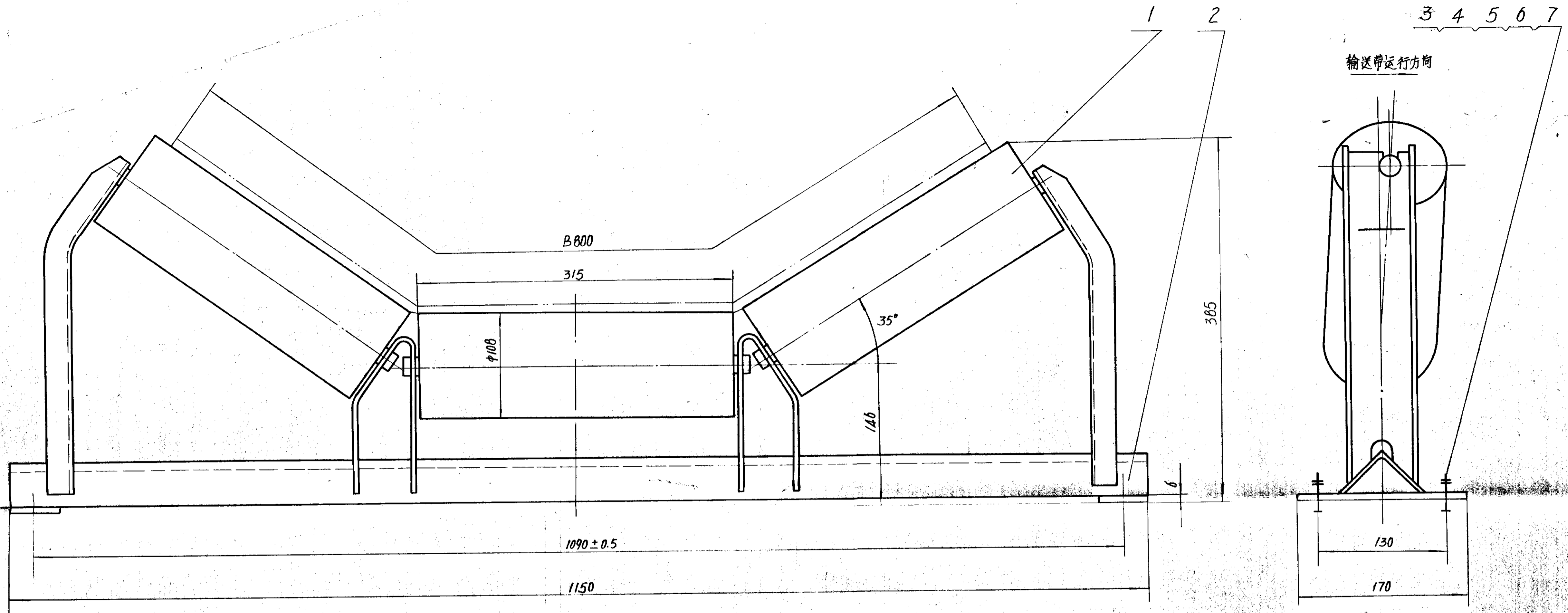
边支柱

Q235 - A

II 03C0311.1-4

图样标记	质量比例
S	0.93
共 / 张	第 / 张

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所

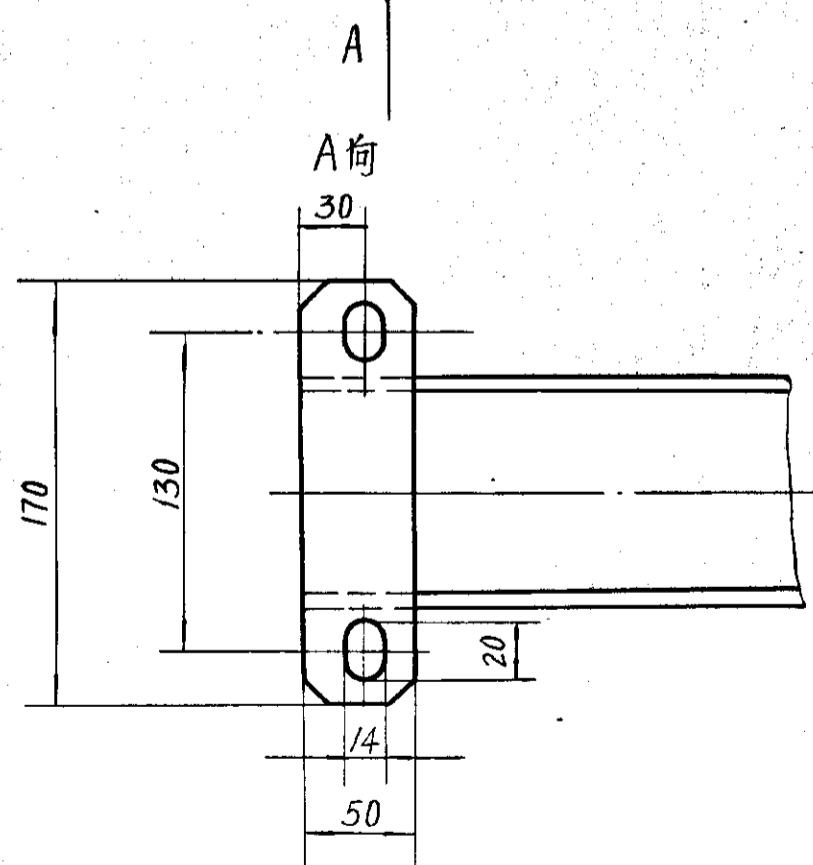
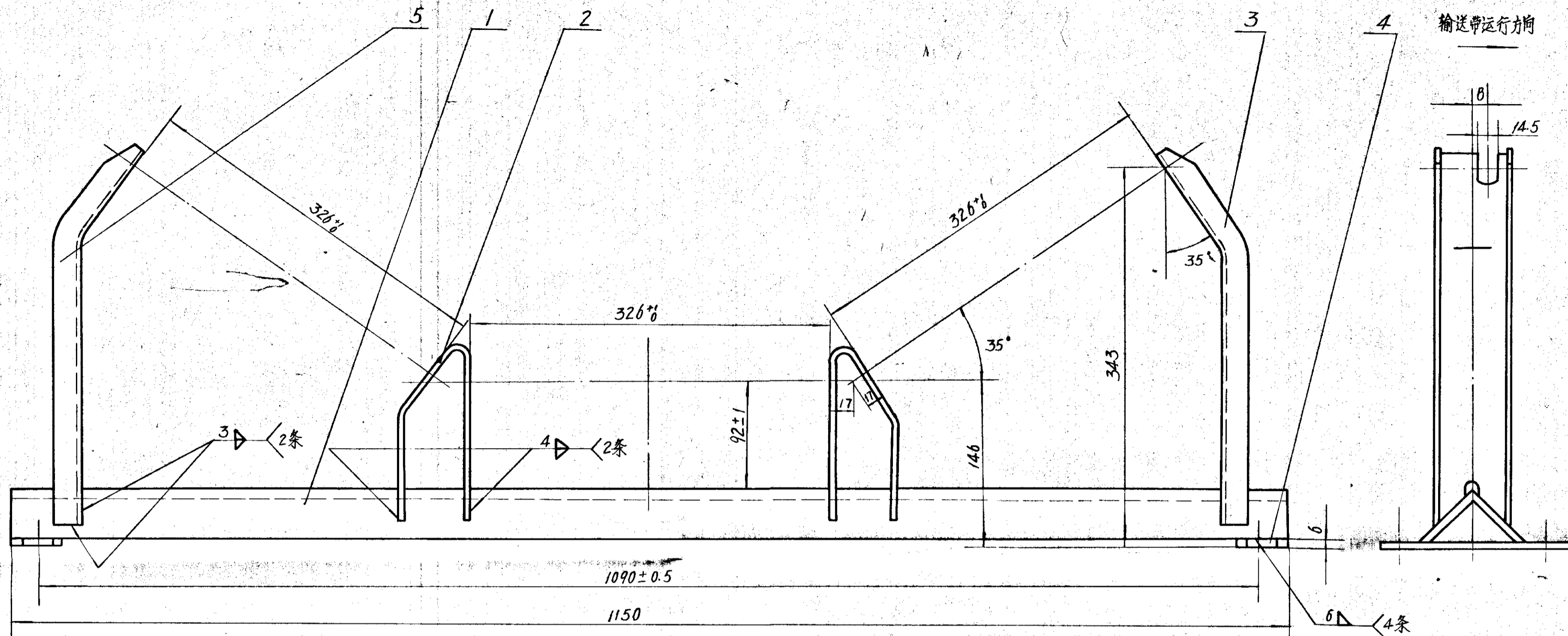


技术要求  
前倾角为 1°20'

7	GB853 — 88	垫圈 12	4	—	0.017	0.068	
6	GB93 — 87	垫圈 12	4	—	0.0046	0.018	
5	GB97.1 — 85	垫圈 12	4	—	0.005	0.02	
4	GB41 — 86	螺母 M12	4	—	0.016	0.064	
3	GB5781 — 86	螺栓 M12x40	4	—	0.041	0.164	
2	DTI03C0321-1	横梁	1	部件	12.58	10.58	
1	DTIGP2103	辊子	3	部件	4.455	13.37	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

槽形前倾托辊 (35°)				DTI03C0321			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	数量	比例
设计	1		李永明	93.2.3	S	24.28	
校对	1		李永明		共	张	第
主管设计			李永明		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		
项目负责人			李永明		部件		
审核			李永明				



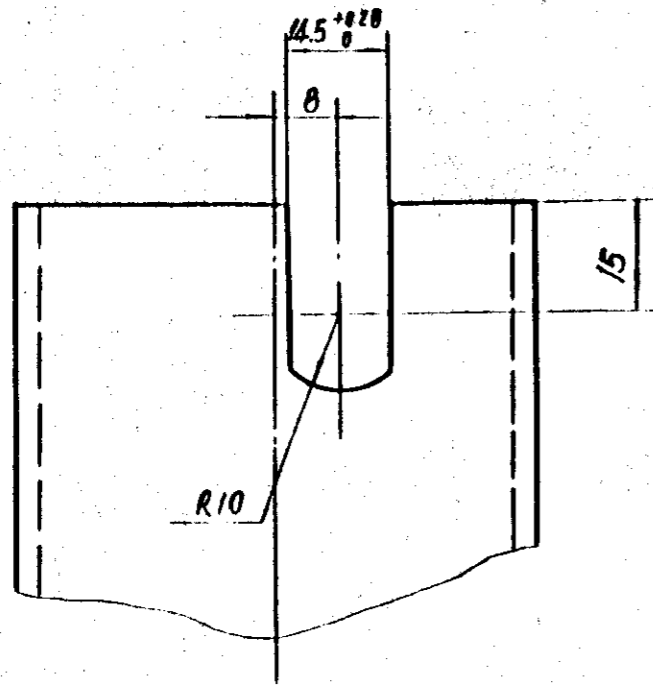


技术要求  
在边支柱上应明显标出输送机运行方向。

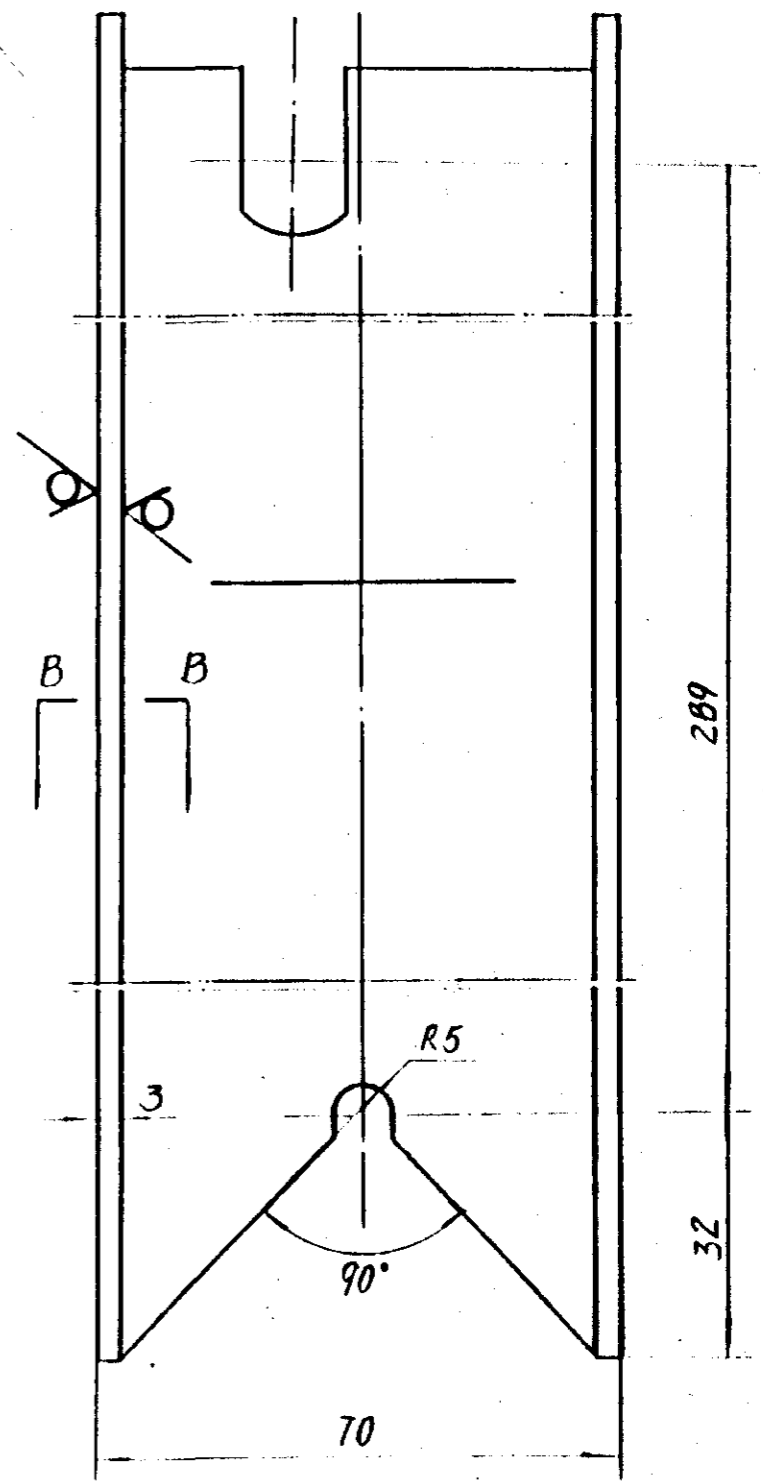
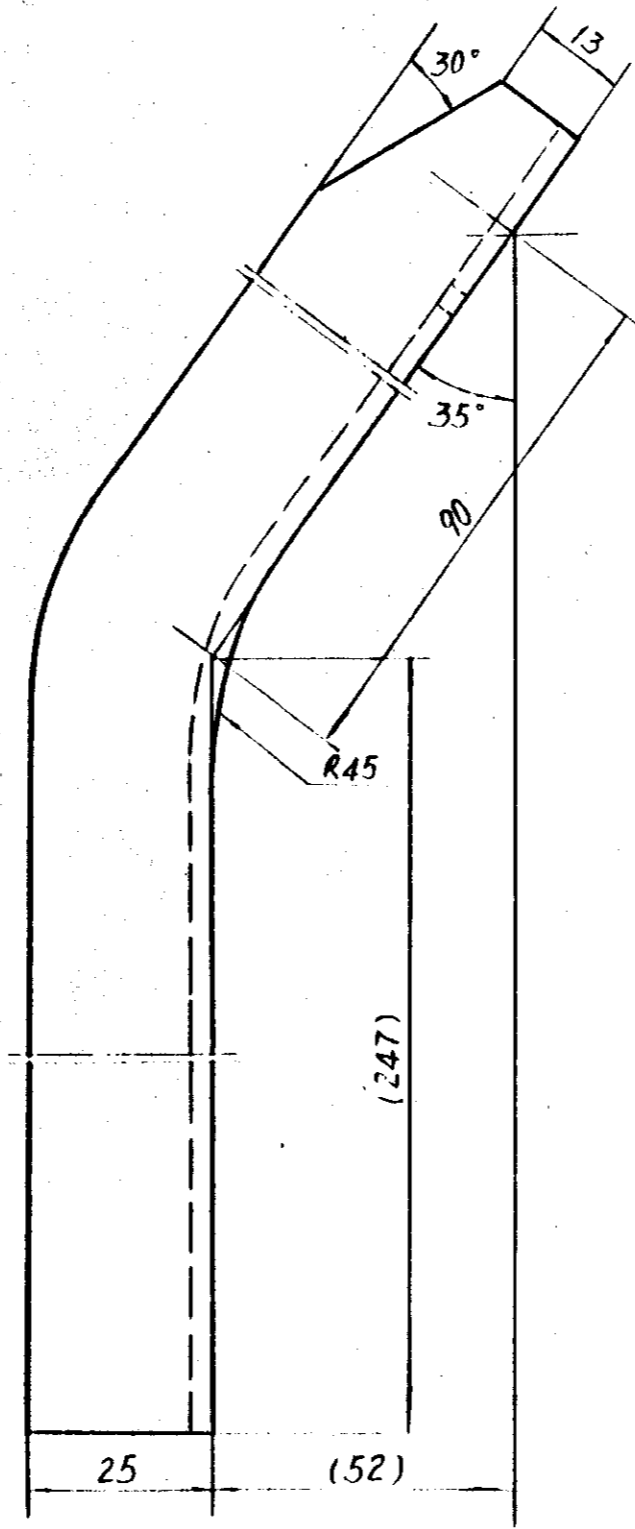
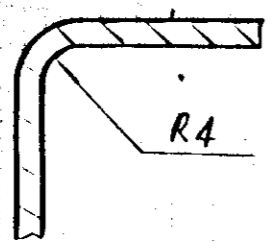
5	DTII03C0321-1-4	边支柱	1	Q235	A	0.96	0.96	
4	DTII01C0111-1-3	扁钢	2	Q235	A	0.40	0.80	借用
3	DTII03C0321-1-2	边支柱	1	Q235	A	0.96	0.96	
2	DTII03C0121-1-1	中支柱	2	Q235	A	0.64	1.28	借用
1		角钢 63x63x6-1150	1	Q235	A	6.58	6.58	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注	

				横梁		DTII03C0321-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样比例	质量比例	
设计	1		张振平		S	10.58	
校对	1		张振平		共	张	第
主管设计	1		张振平		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		
项目负责人	1		张振平		部件		
审核	1		张振平	93.7.31			

A向旋转



B-B



（填）用外置记  
图  
数  
图  
号  
号  
字  
期

设计	张振华	工艺	张振华
校对	李明	标准化	李明
审核	李明	室主任	李明
日期	13.7.3		

边支柱

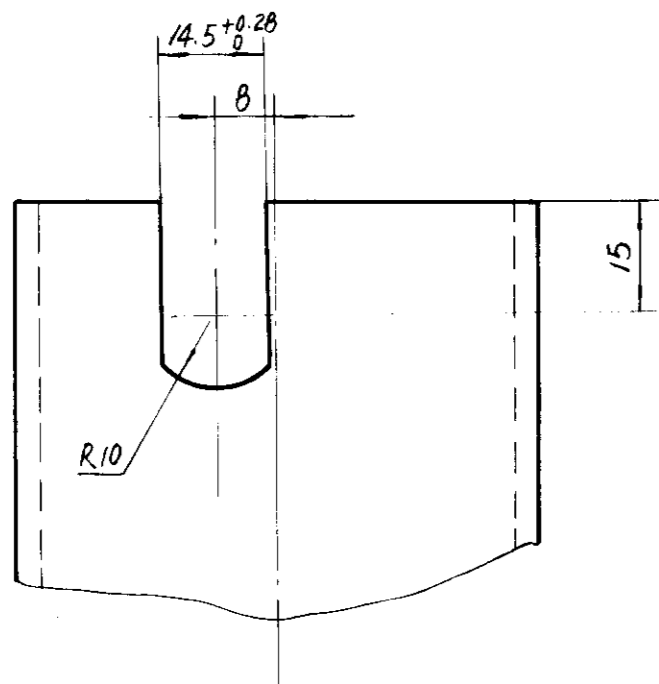
Q235-A

103C0321-1-2

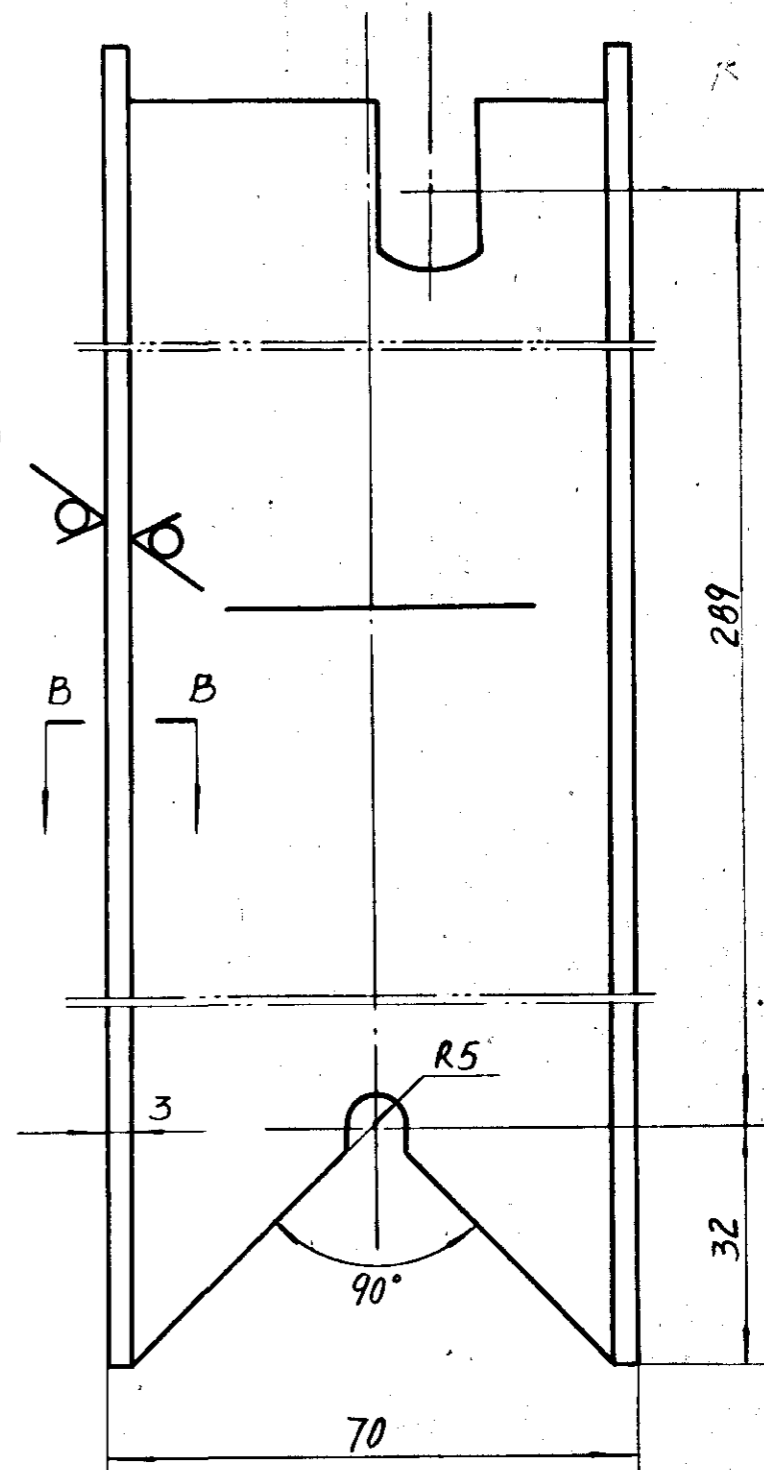
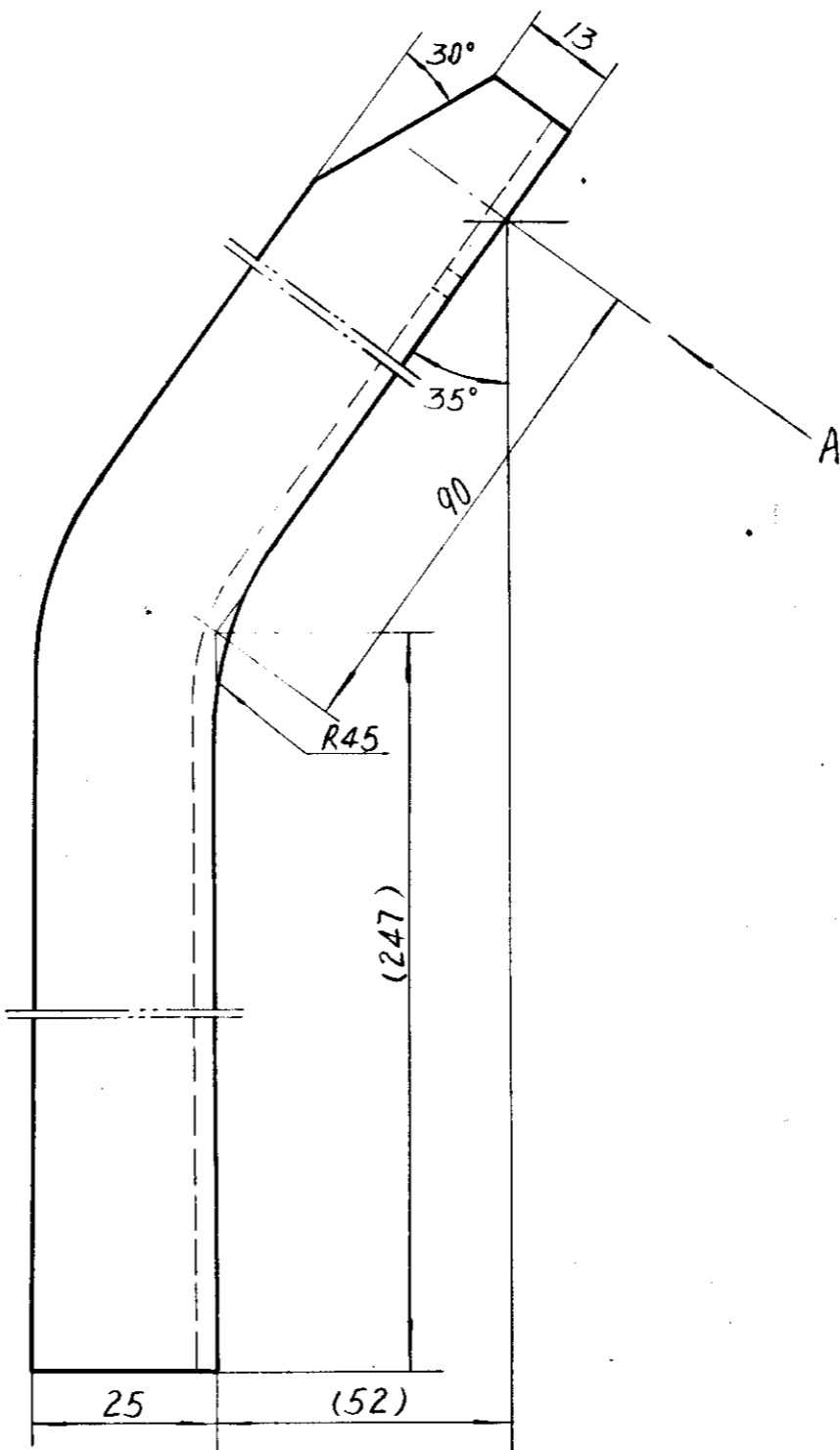
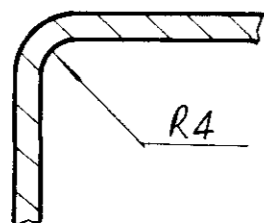
图样标记	比例
S	0.96
共 1 张 第 1 张	
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	

其余 50/

A向旋转



B-B



1) 用件登记  
图  
校  
审图总号  
图号  
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张振华	工艺	张振华	
校对	李荣明	标准化	李荣明	
主管设计	李荣明	室主任	李荣明	
审核	张明华	日期	1983.2.3	

边支柱

II03C0321-1-4

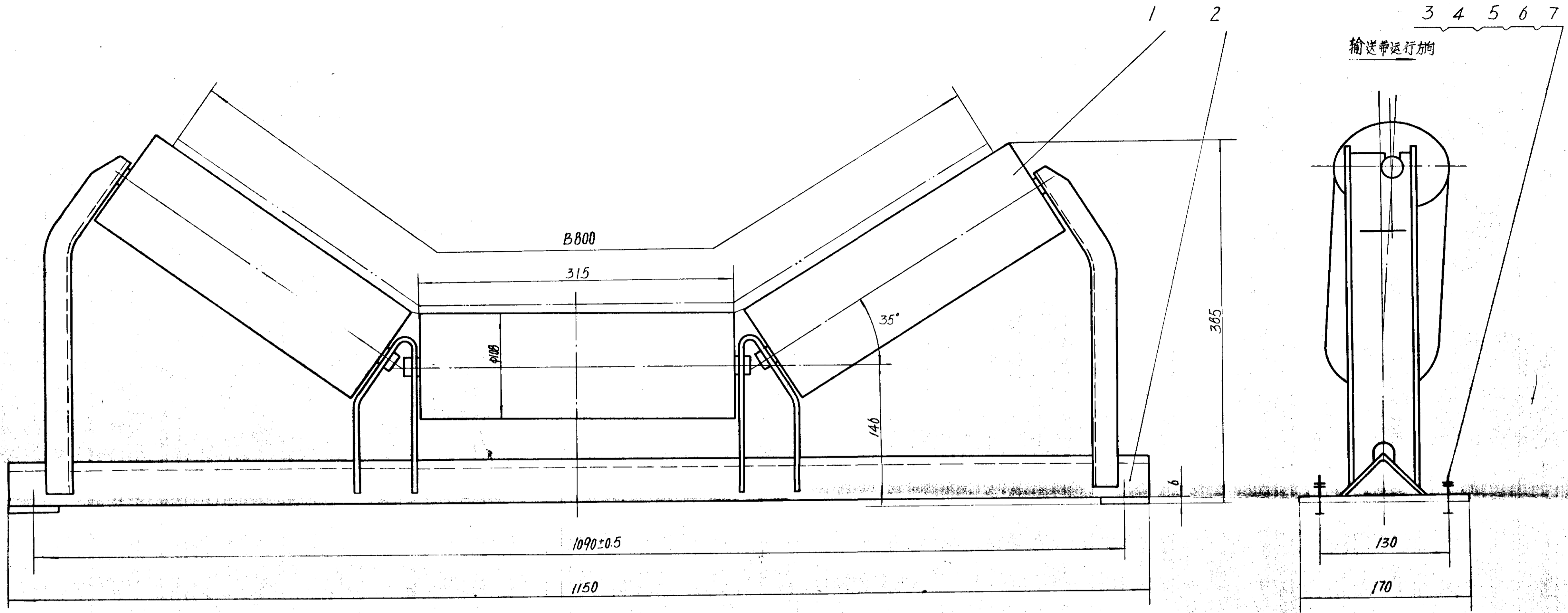
图样标记	质量比例
S	0.96

Q235-A

共 1 张 第 1 张

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所

0296

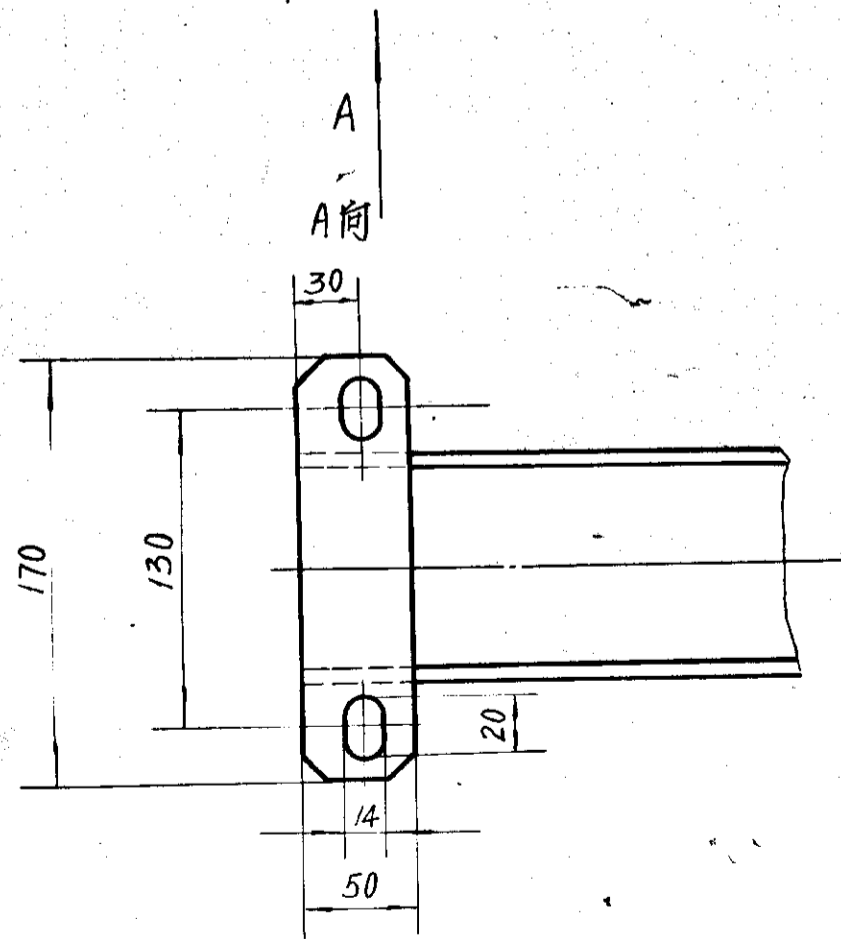
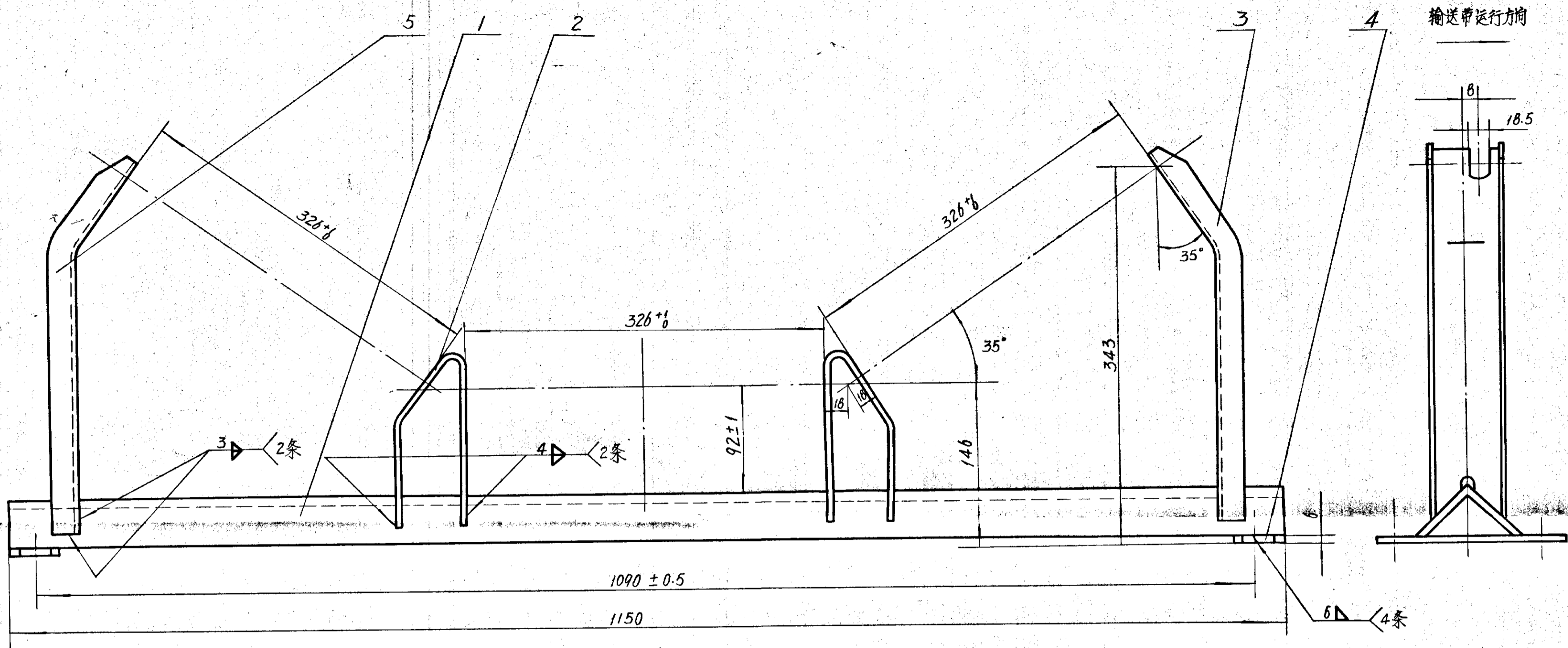


技术要求  
前倾角为 1°20'

7	GB853 — 86	垫圈 12	4	—	0.017	0.068	
6	GB93. — 87	垫圈 12	4	—	0.0046	0.018	
5	GB97.1 — 85	垫圈 12	4	—	0.005	0.02	
4	GB41 — 86	螺母 M12	4	—	0.016	0.064	
3	GB5781 — 86	螺栓 M12×40	4	—	0.041	0.164	
2	DTII03C0322-1	横梁	1	部件	10.60	10.60	
1	DTI4P2203	棍子	3	部件	5.07	15.21	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注

				DTII03C0322	
槽形前倾托辊 (35°)				S	
				26.14	
部件				机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	

标记	数量	更改文件号	签字	日期
设计	1		王梅	
校对	1		李力清	
主管设计	1		董明	
项目负责人	1		徐学芳	
审核	1		杨明华	83.2.3



技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

5	DT103C0322-1-4	边支柱	1	Q235-A	0.96	0.96	
4	DT103C0322-1-3	扁钢	2	Q235-A	0.40	0.80	借用
3	DT103C0322-1-2	边支柱	1	Q235-A	0.96	0.96	
2	DT103C0122-1-1	中支柱	2	Q235-A	0.65	1.30	借用
1		角钢 63x63x6-1150	1	Q235-A	6.58	6.58	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注

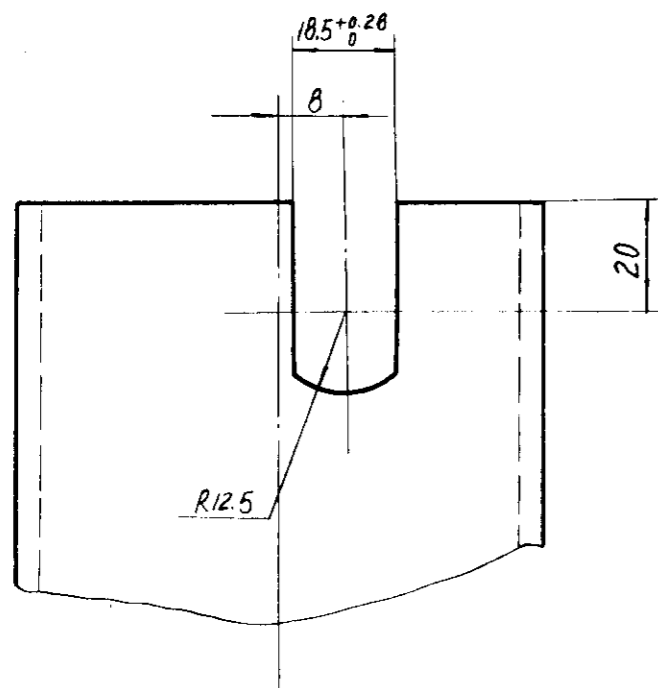
				横梁		DT103C0322-1	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	质量比例	
设计	1	张明华	张明华	93.7.31	S	10.60	
校对	1	张明华	张明华		共	张	第
主管设计	1	张明华	张明华		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		
项目负责人	1	张明华	张明华		部件		
审核	1	张明华	张明华	93.7.31			

零件登记  
图  
校  
张明华  
图总号  
图总号  
字  
期

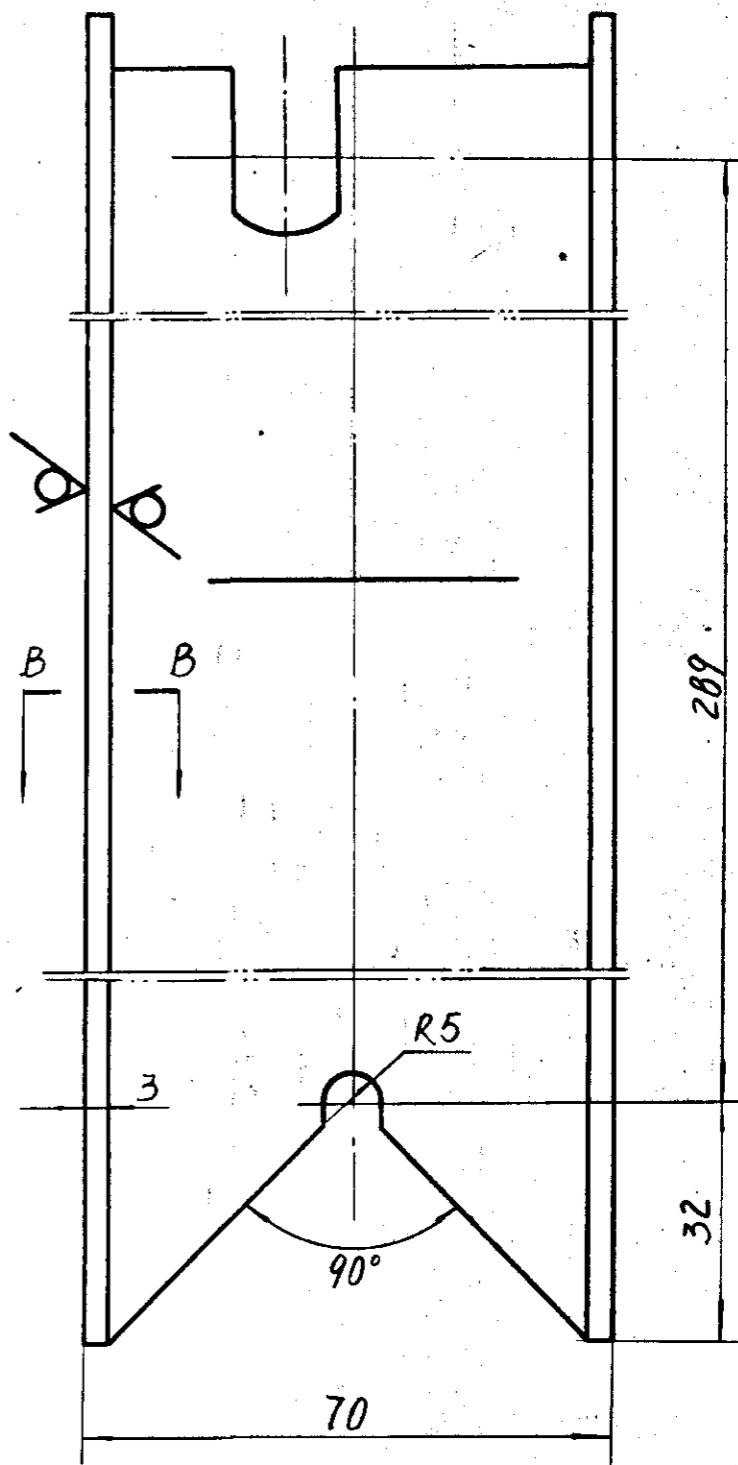
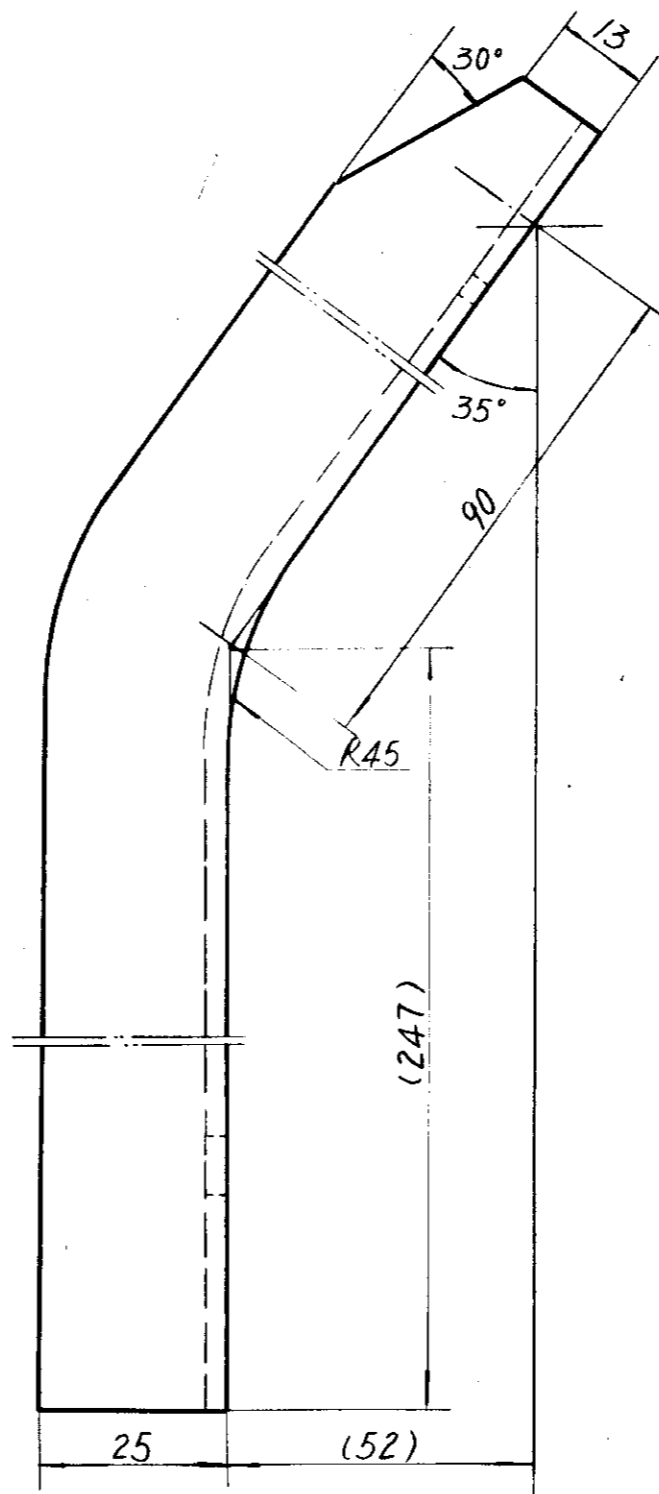
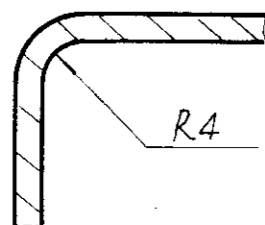
0299



A 向旋转



B-B



件号  
图  
校  
总号  
字  
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	1	张明华	93.7.3
校对	1	1	谷力清	
主管设计	1	1	张明华	
审核	1	1	张明华	

边支柱

Q235 - A

II03C0322-1-2

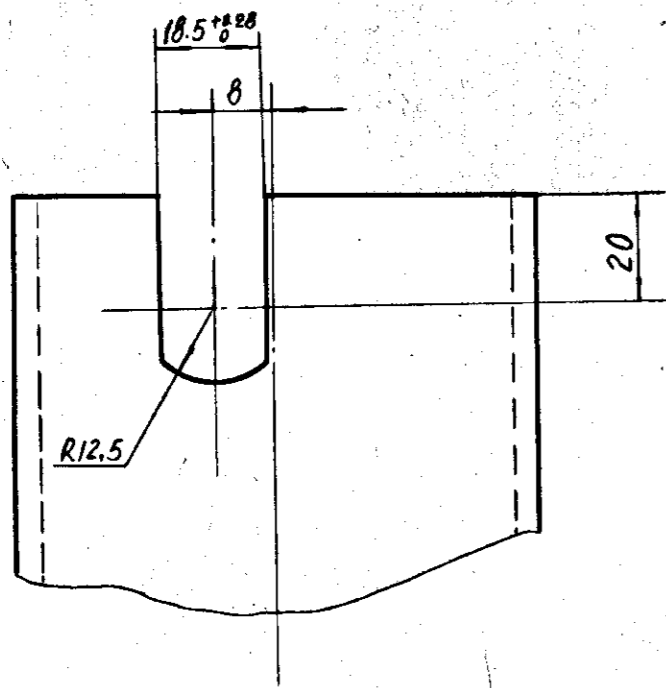
图样标记 质量比例

S 0.90

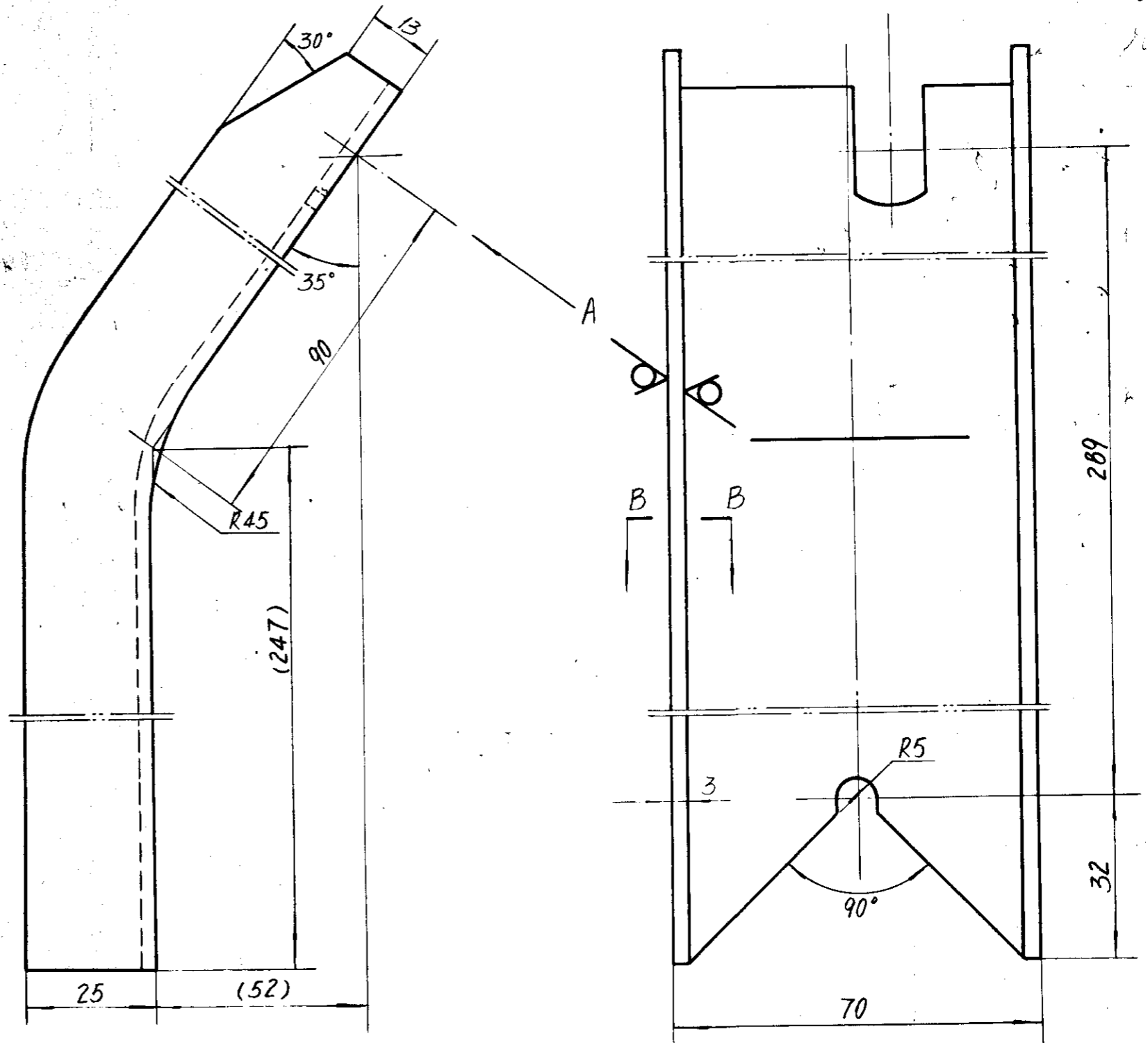
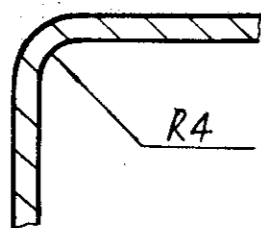
共 / 张 第 / 张

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所

A 向旋转



B - B



用件登记  
图  
校  
底图总号  
图总号  
字  
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张明华	工艺	张明华	
校对	张明华	标准化	张明华	
主管设计	张明华	室主任	张明华	
审核	张明华	日期	93.7.3	

边支柱

II03C0322.1-4

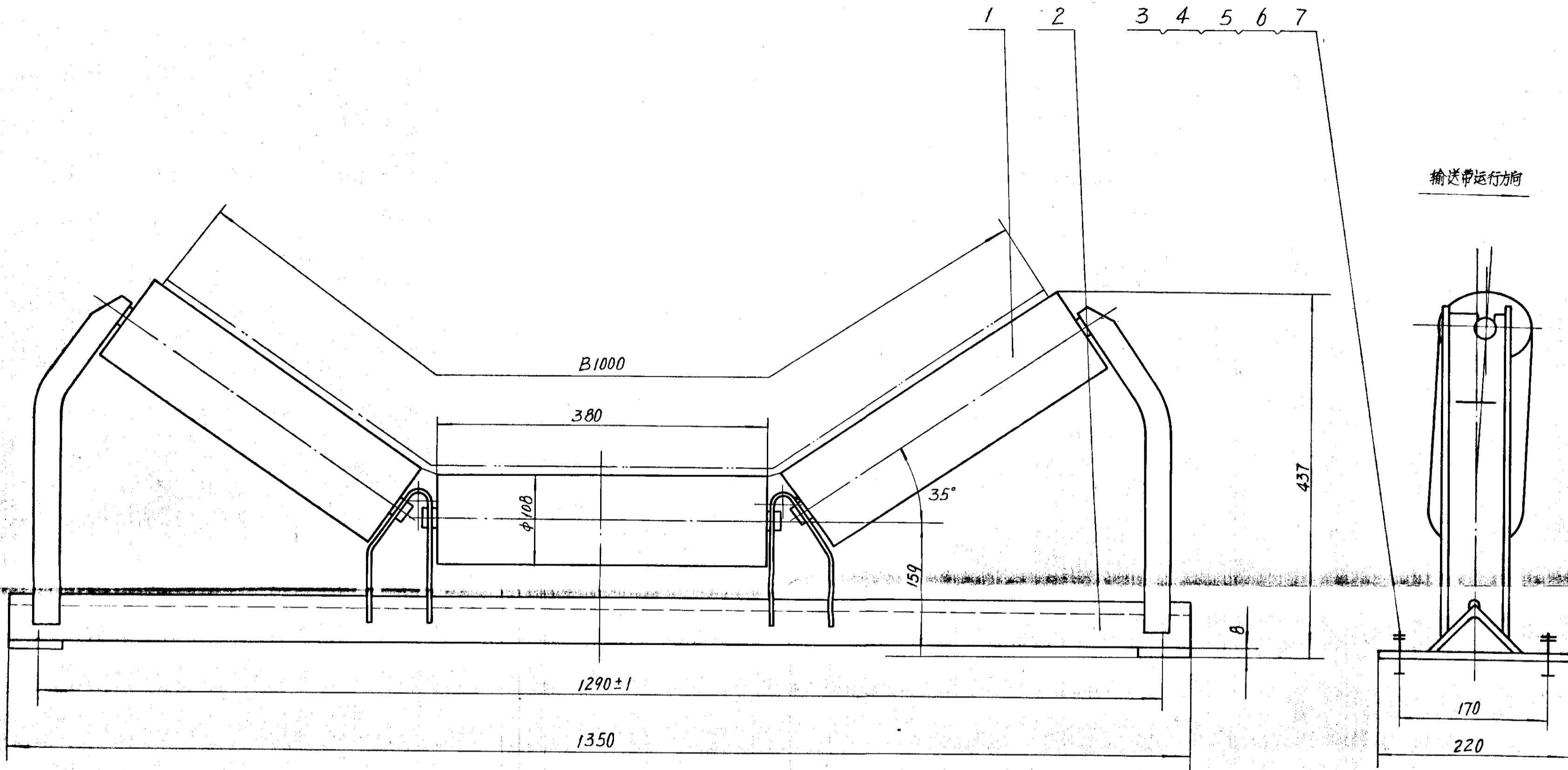
图样标记 数量 比例

S 0.96

共 / 张 第 / 张

Q235-A

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所

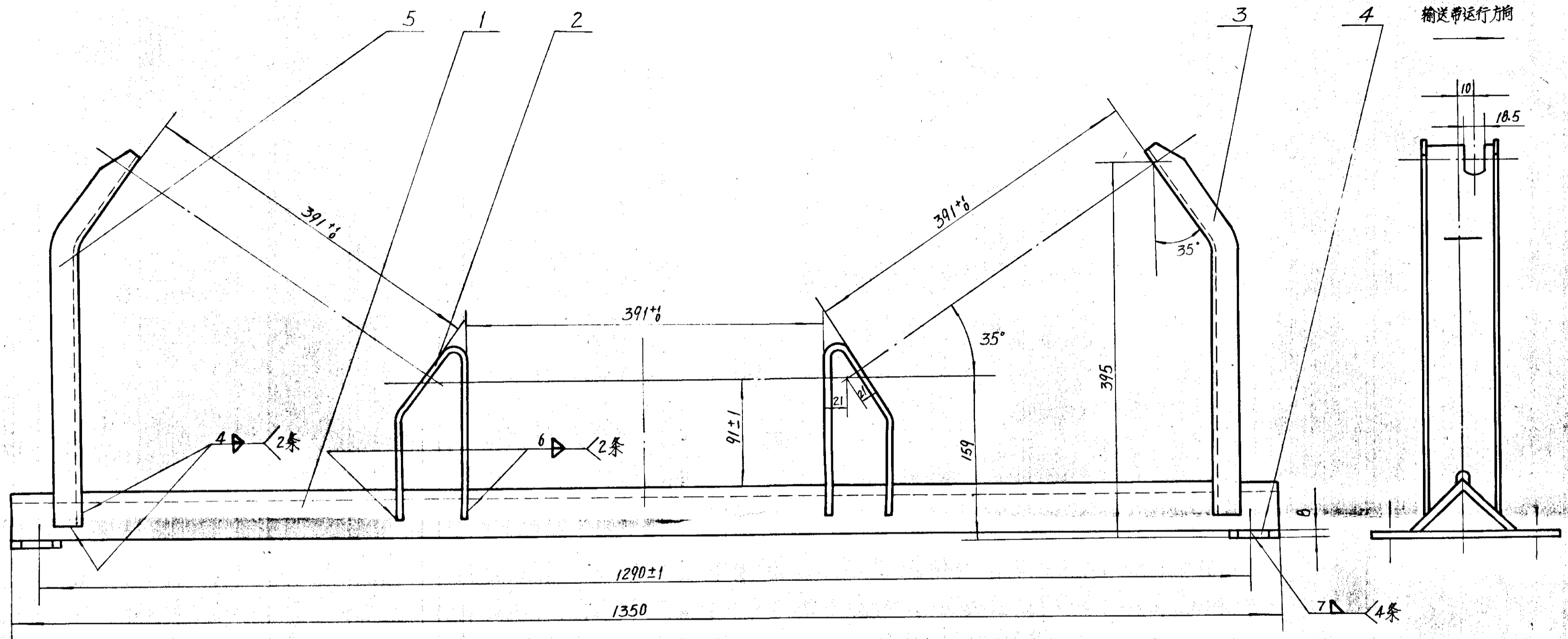


技术要求  
前倾角为1°23'

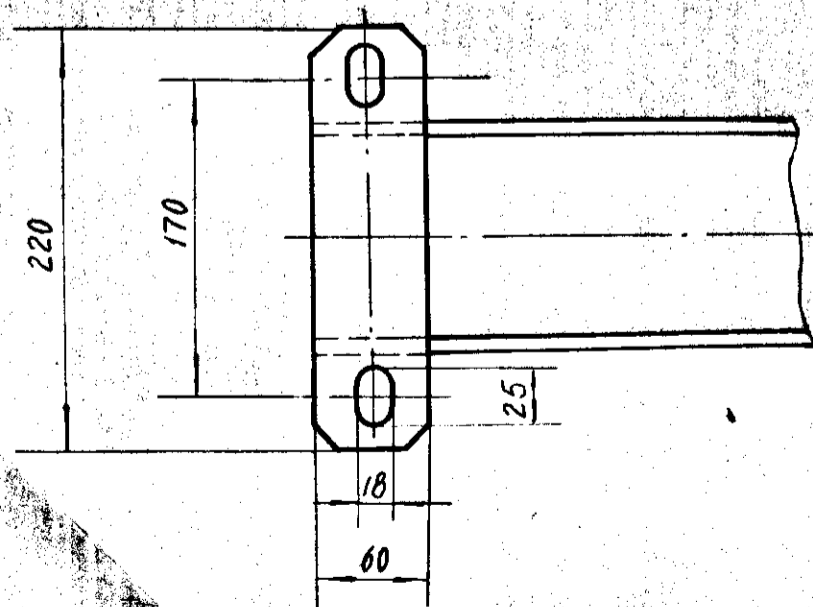
7	GB853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈 16	4	—	0.013	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓 M16x50	4	—	0.102	0.408	
2	DTI03C0322-1	横梁	1	部件	19.25	19.25	
1	DTIGP2204	辊子	3	部件	5.86	17.58	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

DTI04C0322			
槽形前倾托辊 (35°)			
设计	校对	审核	批准
张明	李强	王明	张明
共 / 张		第 / 张	
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

零件表  
图号  
日期



A  
A向



技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
5	II04C0322-1-4	边支柱	1	Q235-A	1.92	1.92	
4	II04C0122-1-3	扁钢	2	Q235-A	0.82	1.64	借用
3	II04C0322-1-2	边支柱	1	Q235-A	1.92	1.92	
2	II04C0122-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.13	2.26	借用
1		角钢 80x80x7-1350	1	Q235-A	11.51	11.51	

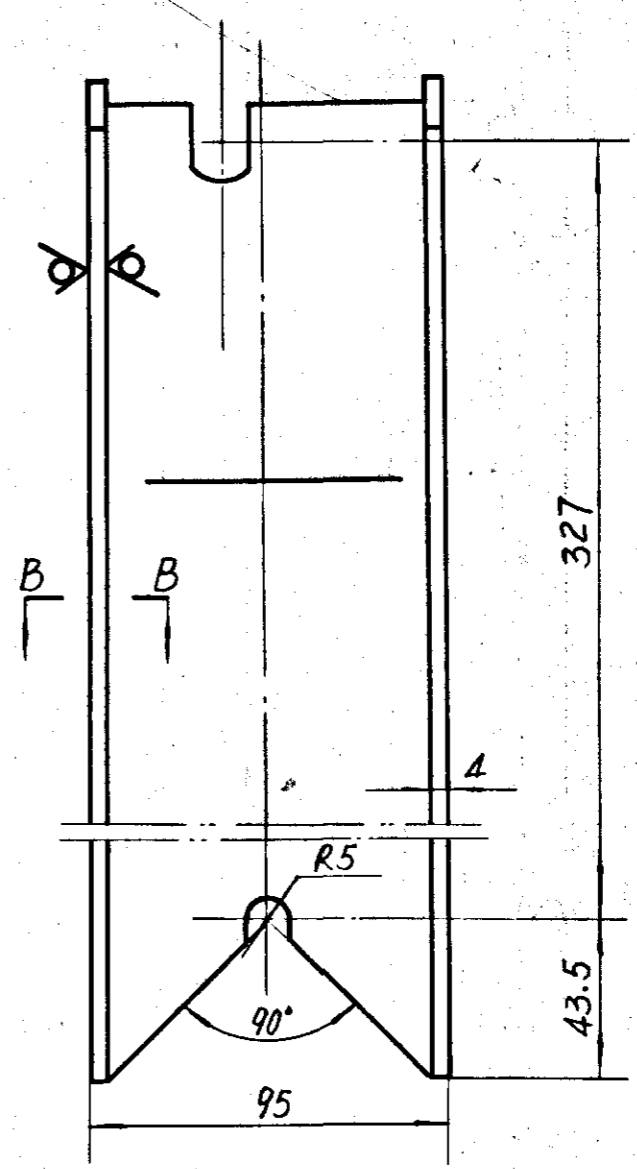
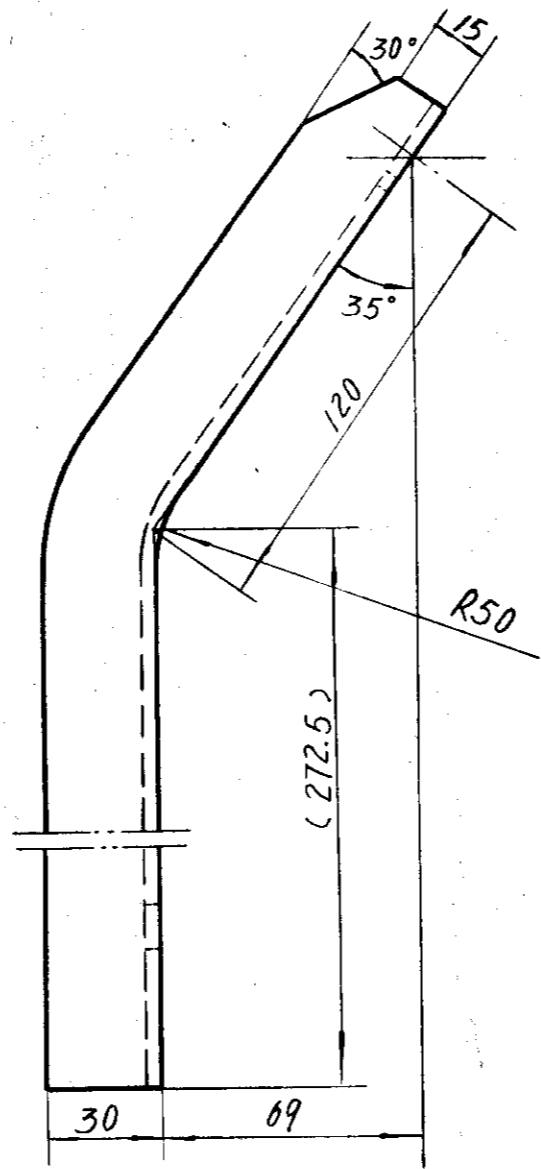
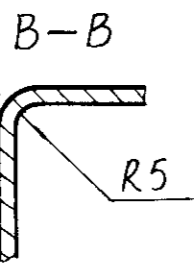
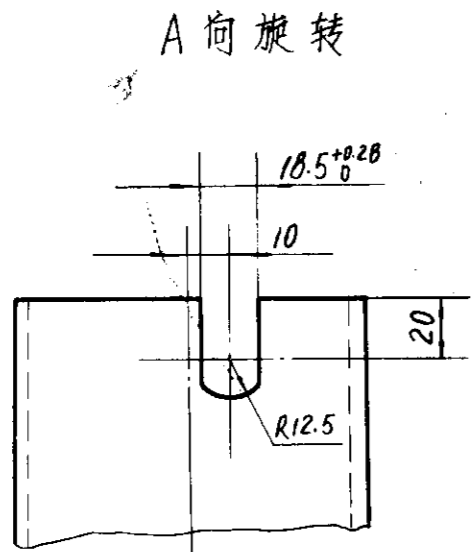
DTII04C0322-1			
图样标记		图号比例	
S		19.25	
共 1 张 第 1 张			
机械电子工业部		北京起重运输机械研究所	

横梁

部件

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	1	王采明	93.7.2
校对	1	1	王采明	93.7.2
审核	1	1	王采明	93.7.2
项目负责	1	1	王采明	93.7.2
审核	1	1	王采明	93.7.2

其余 50



用件登记  
图  
校  
图总号  
总号  
字  
期

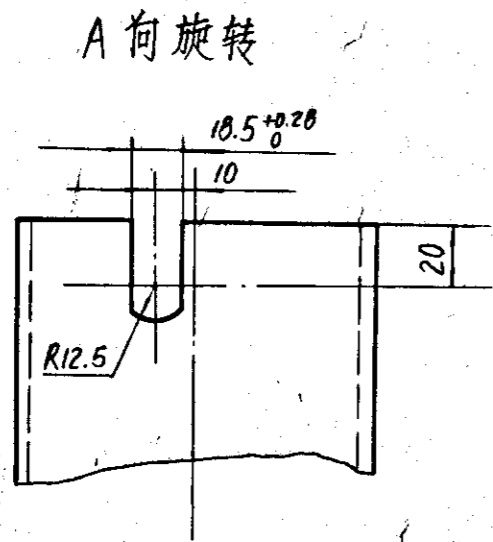
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张明华	工艺	张振华	
校对	张明华	标准化	李力清	
主管设计	张明华	室主任	张明华	
审核	张明华	日期	93.7.3	

边支柱  
Q235-A

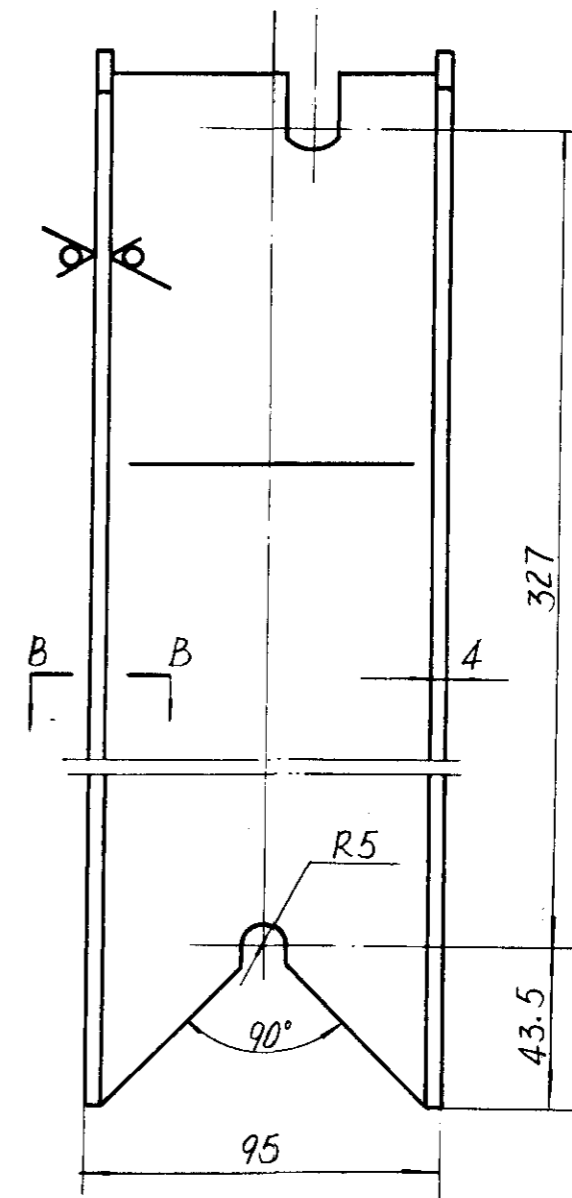
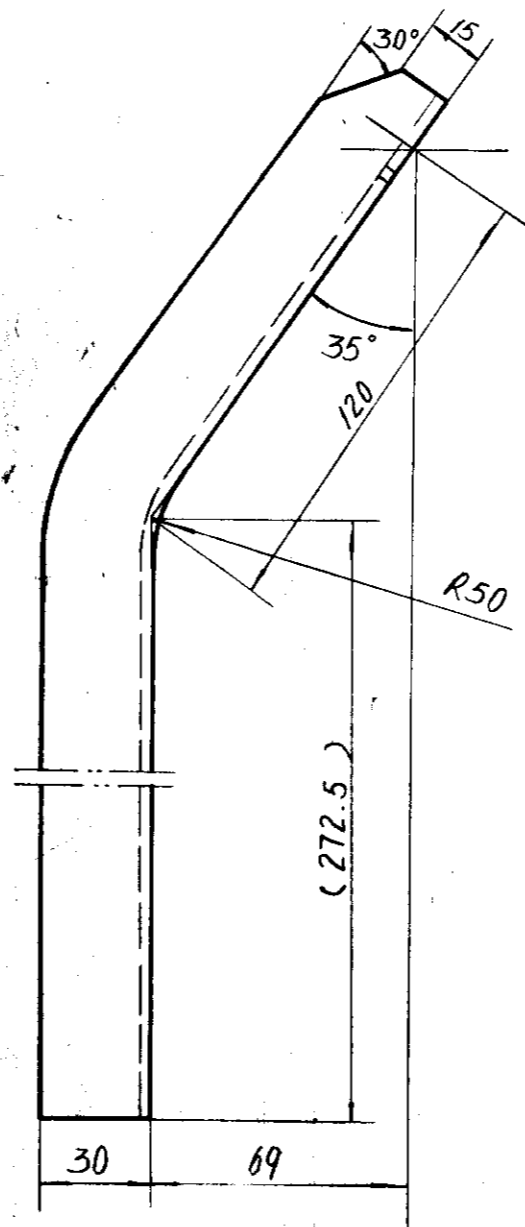
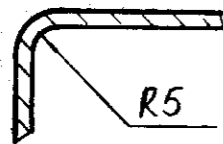
II 04C0322-1-2			
图样标记	质量比例		
S	1:92		
共 / 张	第 / 张		
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

1108





B-B



通用件零件图  
图  
校  
图底图总号  
图总号  
字  
期

设计	张振华	日期	93.7.3
校核	王荣明	日期	93.7.3
审核	张明华	日期	93.7.3

边支柱

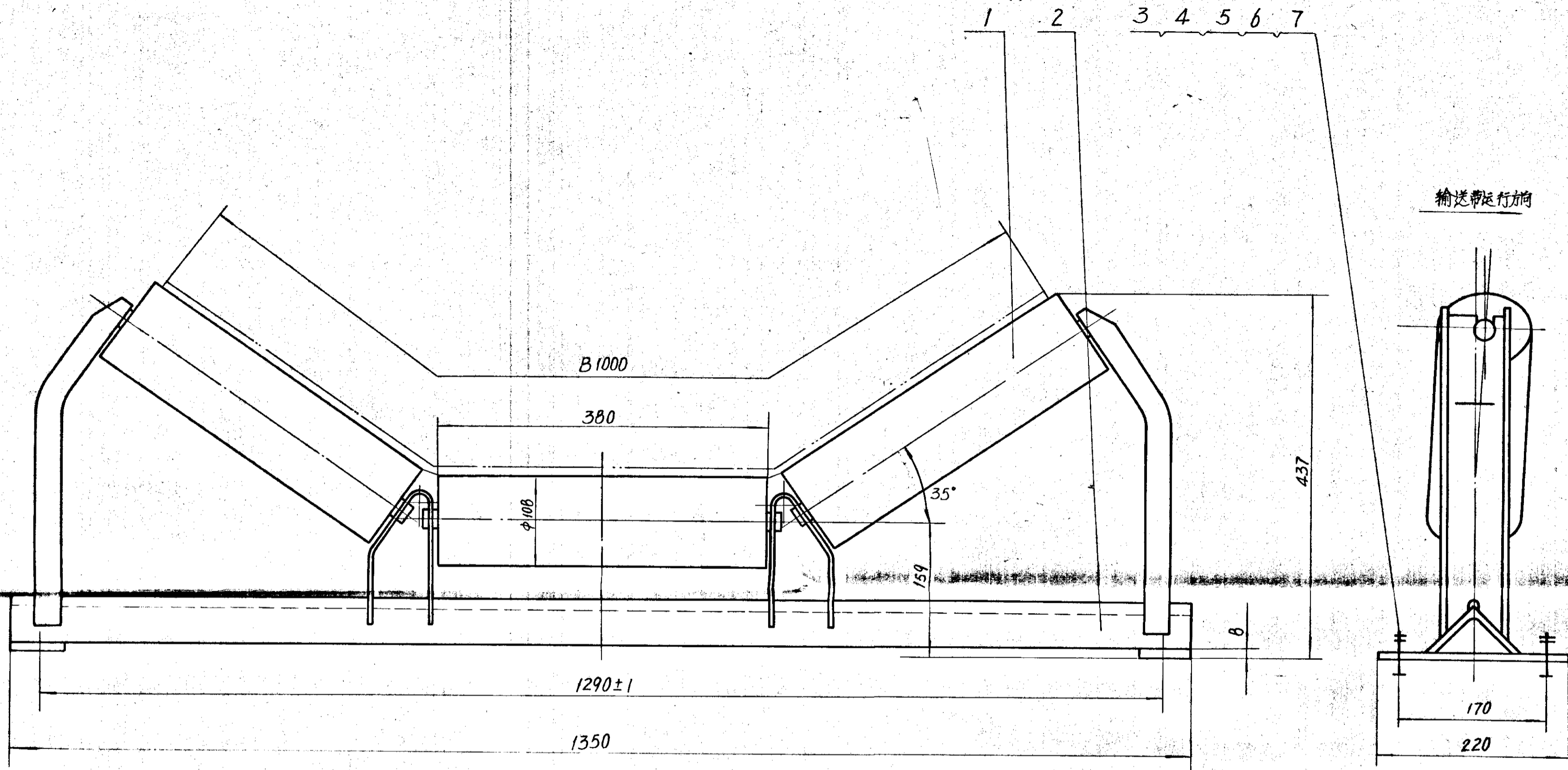
Q235-A

II04C0322.1-4

图样标记	数量	比例
S	192	
共	张	第

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所

2306



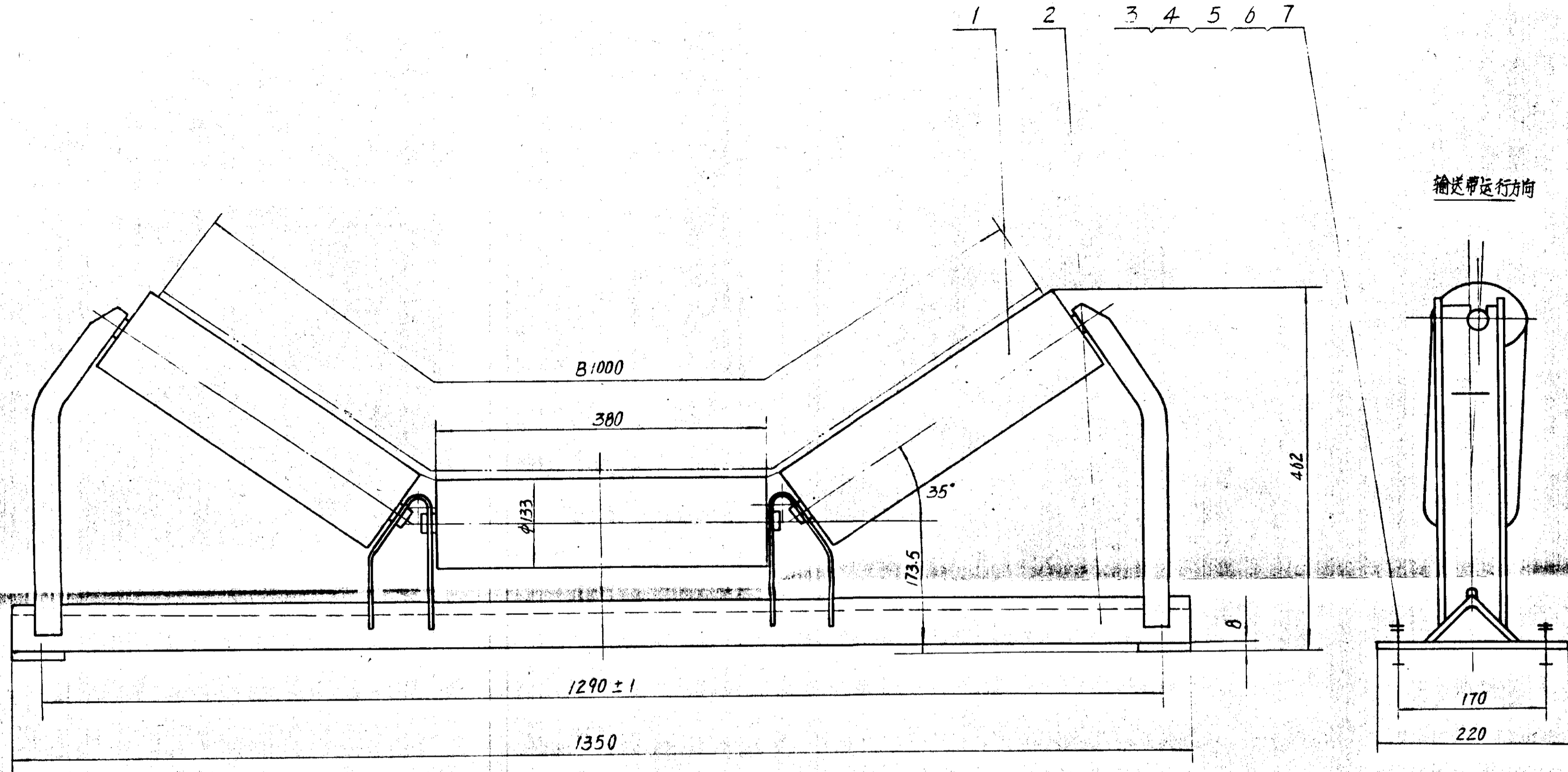
技术要求  
前倾角为1'23'

7	GB853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈 16	4	—	0.0113	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓 M16x50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII04C0322-1	横梁	1	部件	19.25	19.25	借用
1	DTIIQP2304	辊子	3	部件	6.23	18.69	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

DTII04C0323			
槽形前倾托辊 (35°)		图样标记	
S		38.67	
共 / 张		第 / 张	
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

附件登记  
图  
技  
管  
图  
号  
总  
号  
字  
期

2306



技术要求  
前倾角为 1°23'

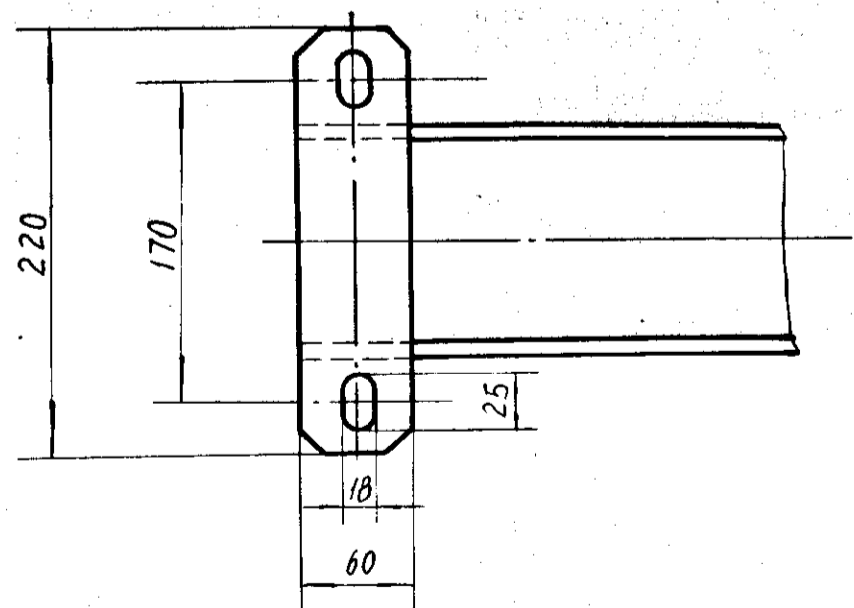
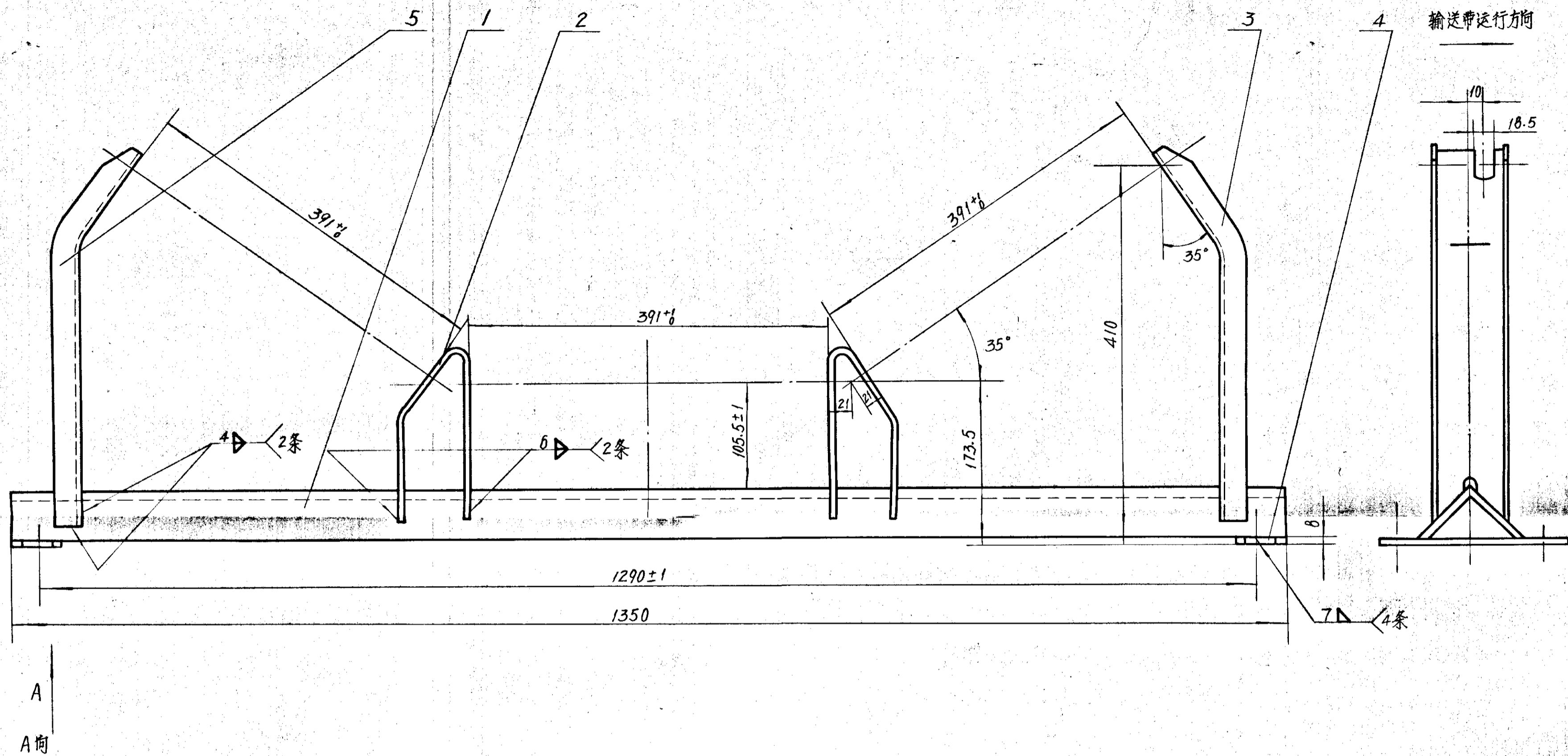
7	GB853 - 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 - 85	垫圈 16	4	—	0.013	0.045	
5	GB93 - 87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 - 86	螺母 M10	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 - 86	螺栓 M10×50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII04C0332-1	横梁	1	部件	19.61	19.61	
1	DTIIQP3204	辊子	3	部件	7.84	23.52	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

				DTII04C0332	
				S	
				43.80	
				机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	

槽形前倾托辊 (35°)
部件

通用零件表  
图  
物  
日期  
三  
期

2710



技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

5	DT104C0332-1-4	边支柱	1	Q235-A	1.99	1.99	
4	DT104C0122-1-3	扁钢	2	Q235-A	0.82	1.64	借用
3	DT104C0332-1-2	边支柱	1	Q235-A	1.99	1.99	
2	DT104C0132-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.24	2.48	借用
1		角钢 80x80x7-1350	1	Q235-A	11.51	11.51	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

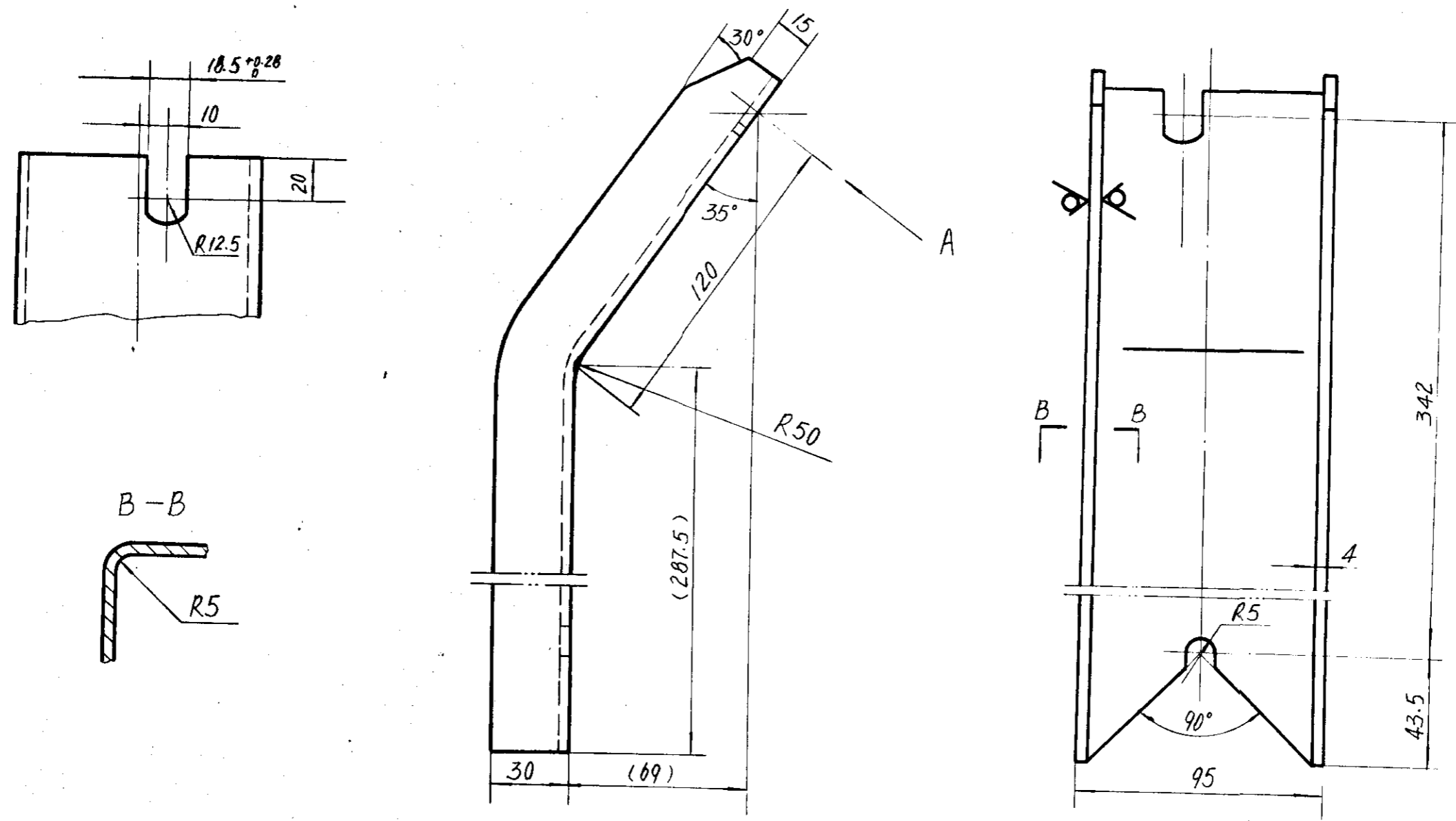
DT104C0332-1			
图样标记	图量	比例	
S		19.6	
共 1 张 第 1 张			
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

横梁  
部件

标记	类数	更改文件号	签字	日期
设计	张福华	工艺	张福华	
校对	王荣明	标准化	王荣明	
主管设计	王荣明	室主任	王荣明	
项目负责人	王荣明	总工程师	王荣明	
审核	王荣明	日期	19.7.3	

其余  $\nabla 50$

A向旋转

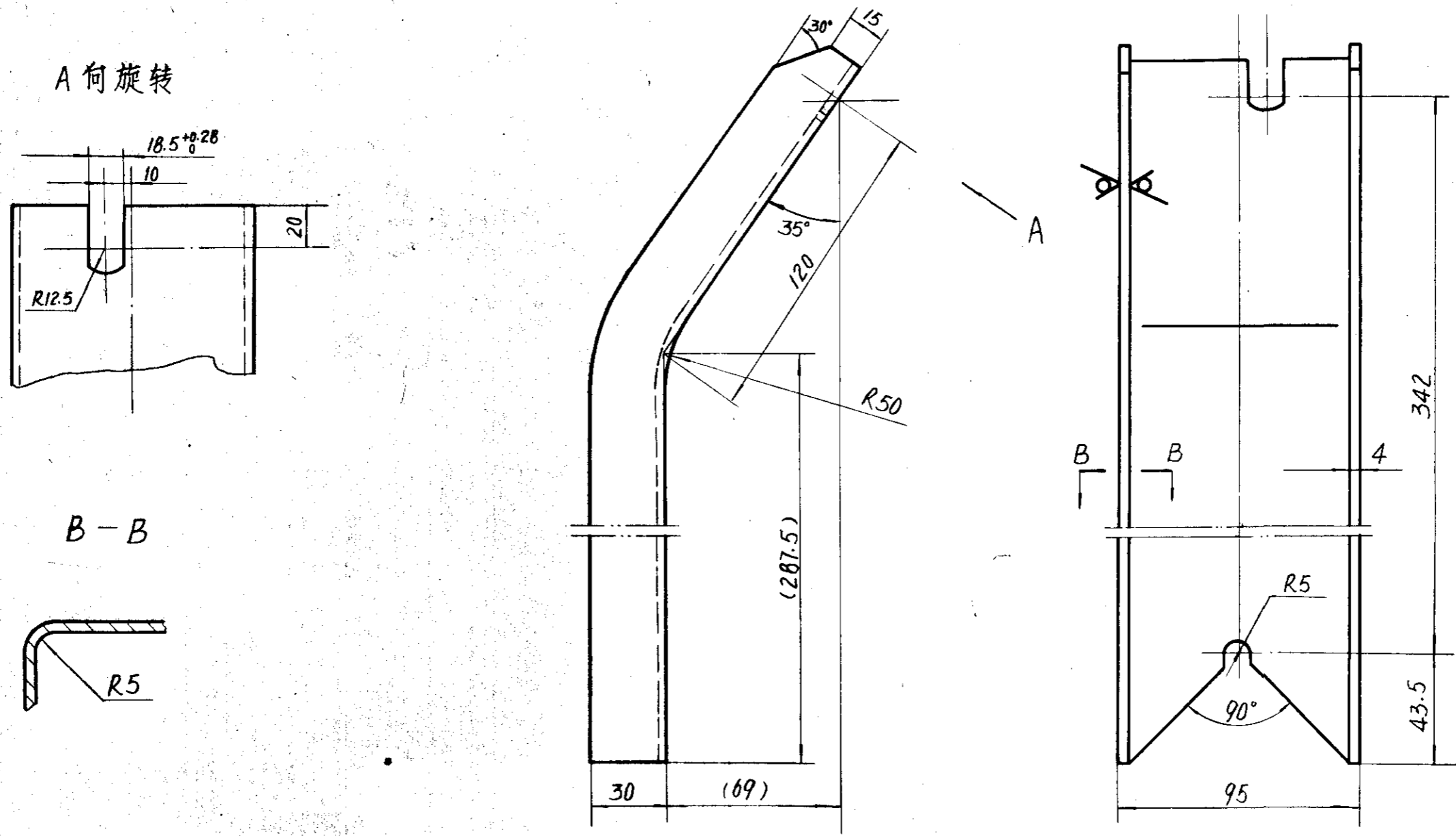


用件登记  
图  
校  
图总号  
总号  
字  
期

				边支柱		II04C0332.1-2	
				Q235-A		图样标记	
				S		1.99	
				共 / 张 / 册 /		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计	2	张明华	张明华	93.7.3			
校对	1	张明华	张明华				
审核	1	张明华	张明华				

D112

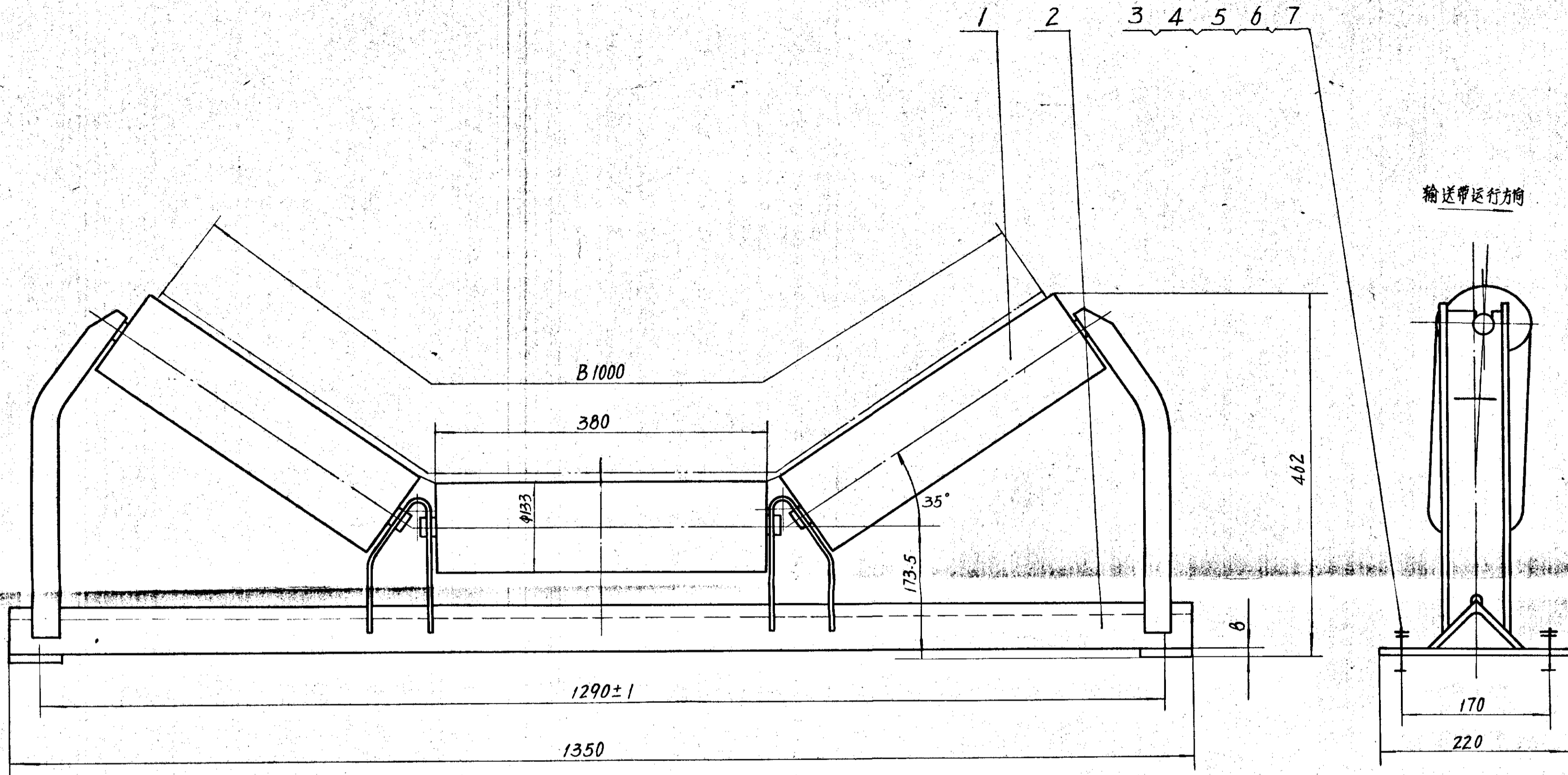




用件登记
图
校
底图总号
图总号
字
期

				边支柱		II04C0332.1-4			
						图样标记		质·量·比·例	
				Q235-A		S		1.99	
						共 / 张		第 / 张	
						机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计			张振华						
校对			李五清						
主管设计			董明						
审核			董明	92.7.3					

2113



技术要求  
前倾角为1°23'

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
7	GB853-88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈 16	4	—	0.013	0.045	
5	GB93-87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓 M16x50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII04C0332-1	横梁	1	部件	19.61	19.61	借用
1	DTIIGP3304	辊子	3	部件	8.21	24.63	通用

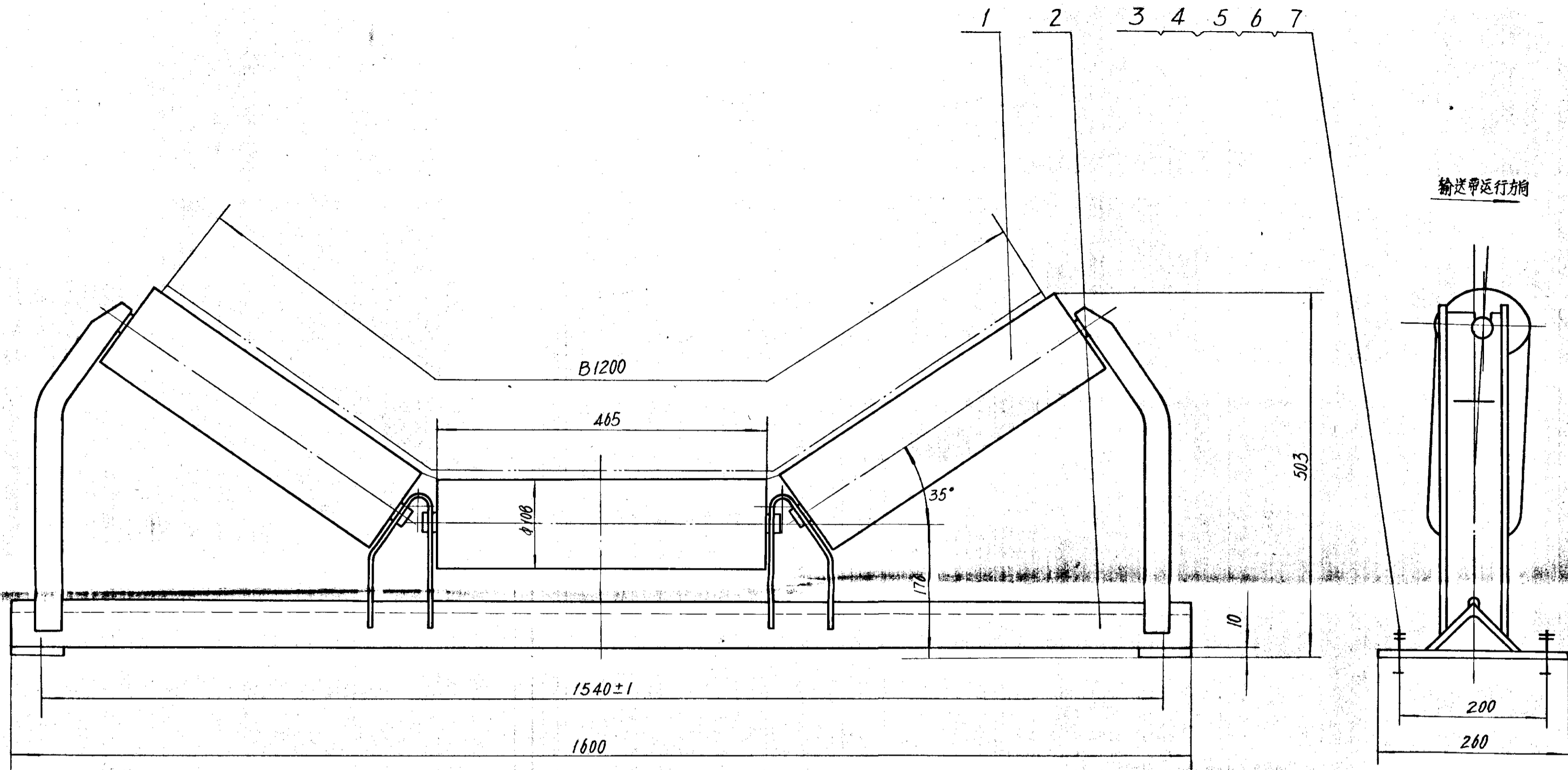
DTII04C0333			
图样标记	质量比例		
S	44.97		
共 / 张 第 / 张			
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

槽形前倾托辊 (35°)

部件

图号  
图名  
日期

DTII

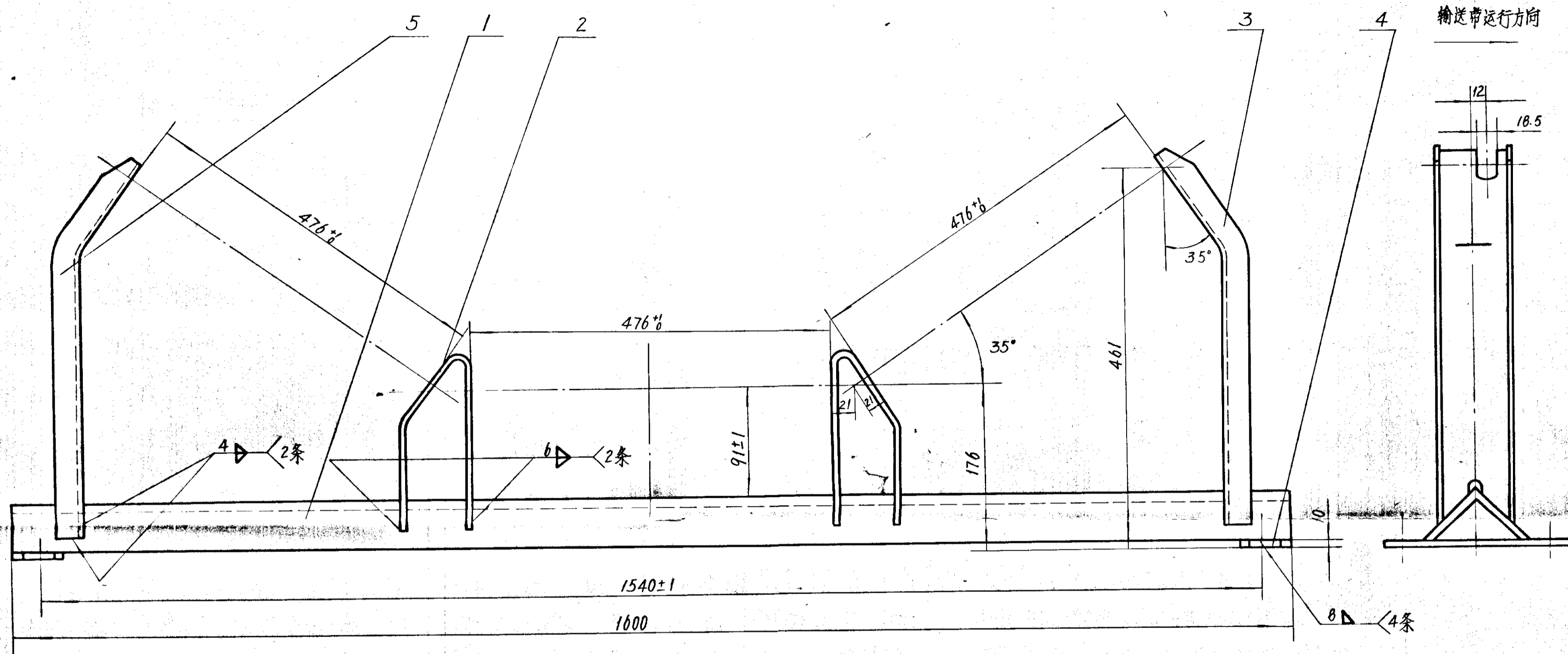


技术要求  
前倾角为1°23'

7	GB853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈 16	4	—	0.013	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓 M16x50	4	—	0.102	0.408	
2	DT105C0322-1	横梁	1	部件	28.68	28.68	
1	GT11GP2205	辊子	3	部件	6.89	20.67	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
				DT105C0322			
				槽形前倾托辊 (35°)		图样标记 50.08	
				共 1 张 第 1 张			
				机械电子工业部		北京起重运输机械研究所	
				部件			

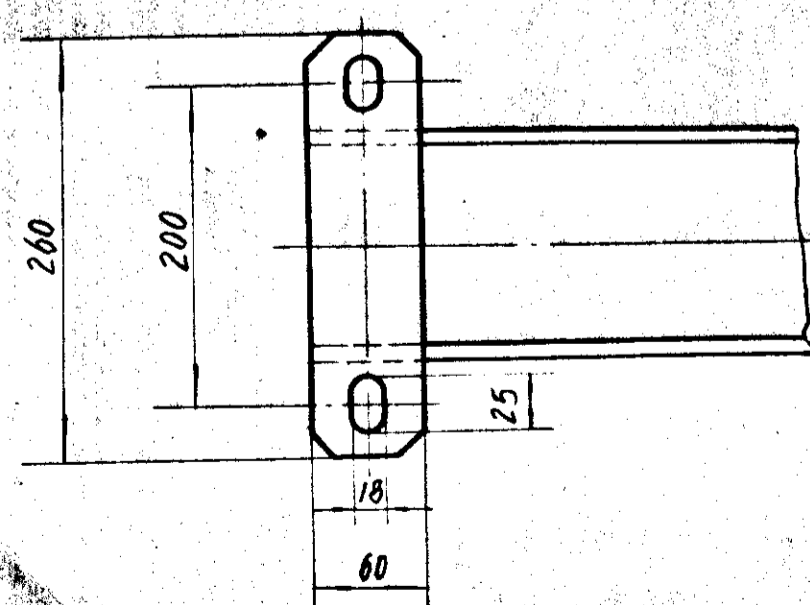
零件记  
图  
校  
力  
号  
号  
字  
期

B117



输送带运行方向

A  
A向



技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

5	DT105C0322-1-4	边支柱	1	Q235-A	2.17	2.17	
4	DT105C0122-1-3	扁钢	2	Q235-A	1.22	2.44	借用
3	DT105C0322-1-2	边支柱	1	Q235-A	2.17	2.17	
2	DT104C0122-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.13	2.26	借用
1		角钢 100x100x8-1600	1	Q235-A	19.64	19.64	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注

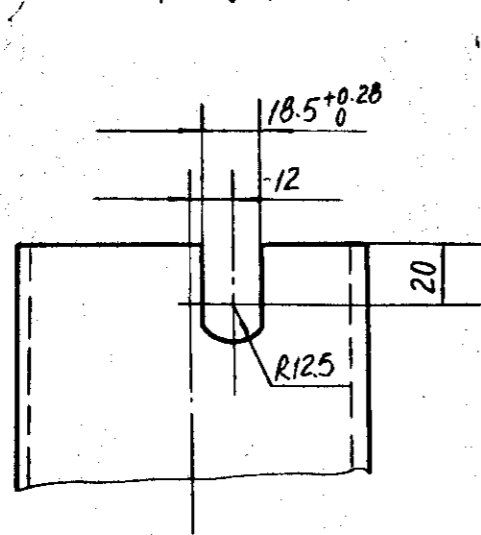
DT105C0322-1			
图样标记		质量比例	
S		28.68	
共 / 张		第 / 张	
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

横梁

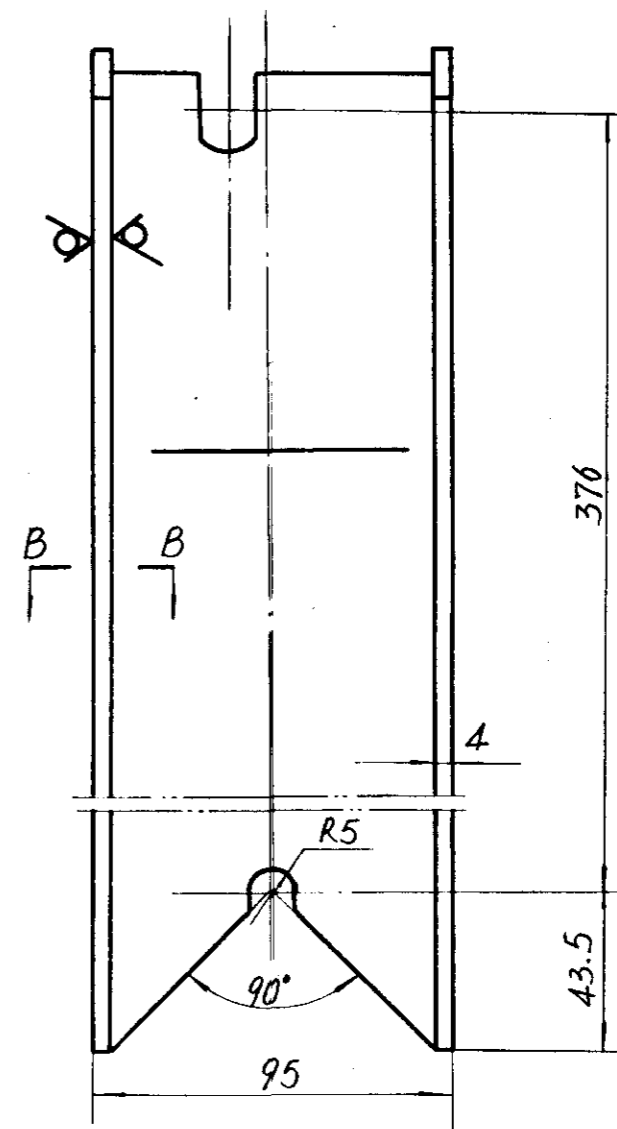
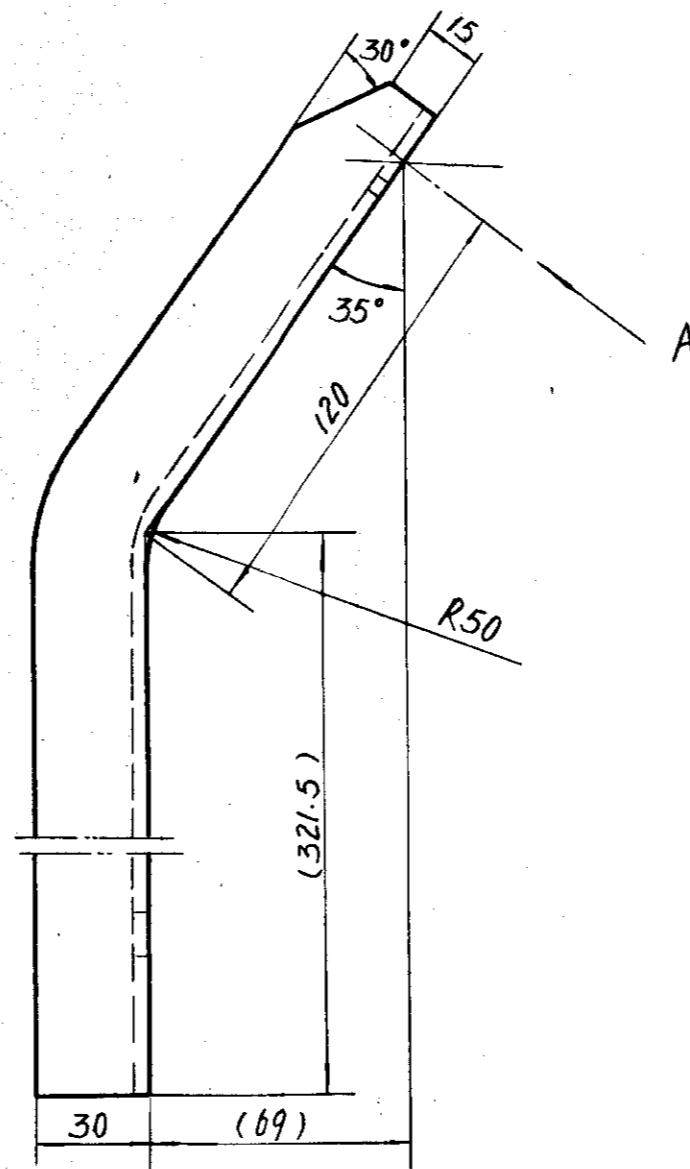
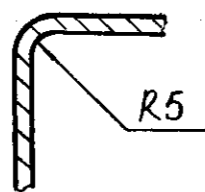
部件

标记	更改文件号	签字	日期
设计	张明华	张明华	93.7.31
校对	张明华	张明华	
主管设计	张明华	张明华	
项目负责人	张明华	张明华	
审核	张明华	张明华	

A 向旋转



B-B



(通) 零件登记  
描 图  
描 绘  
图 底 图 号  
底 图 号  
签 字  
日 期

标记	数量	更改文件号	签字	日期
设计		张振华		
校对		李荣明		
主管设计				
审核		张明华		93.7.3

边 支 柱

Q235 - A

I05C0322.1-2

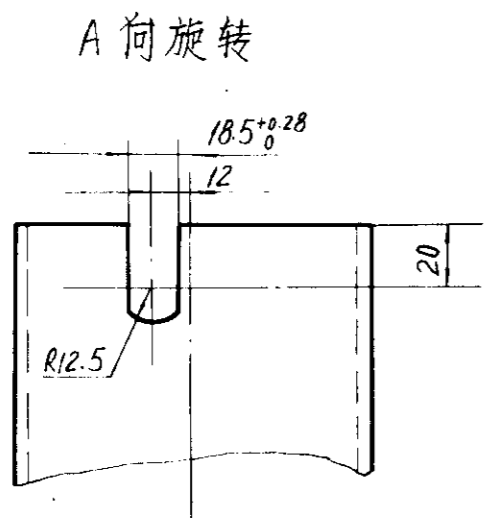
图样标记	质量比例
S	2.17
共 / 张	第 / 张

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所

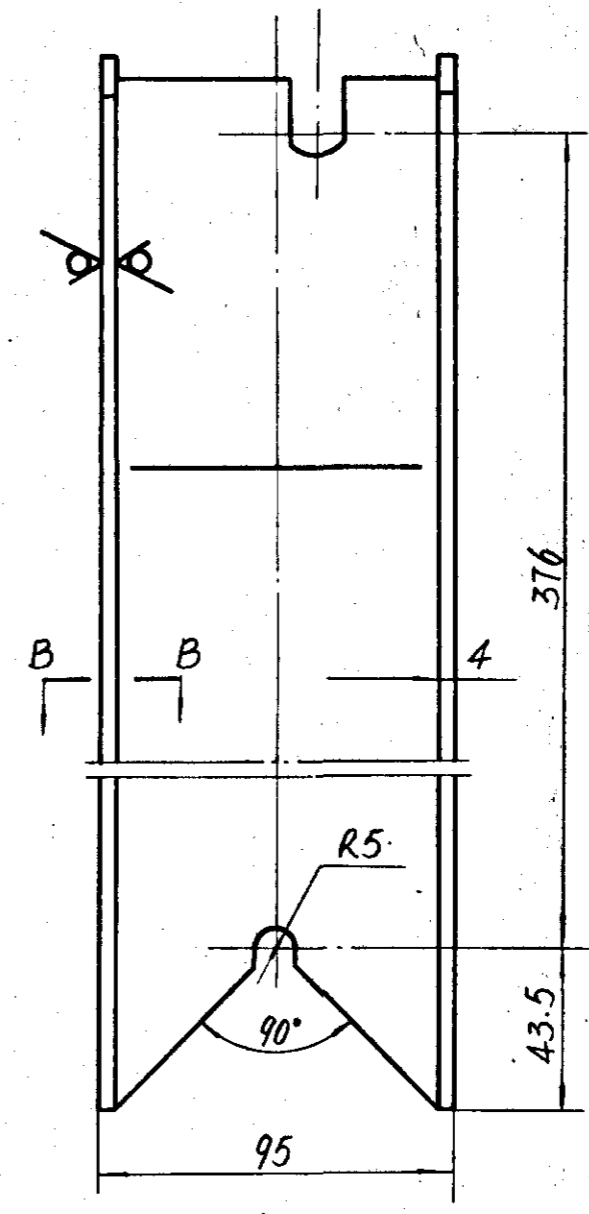
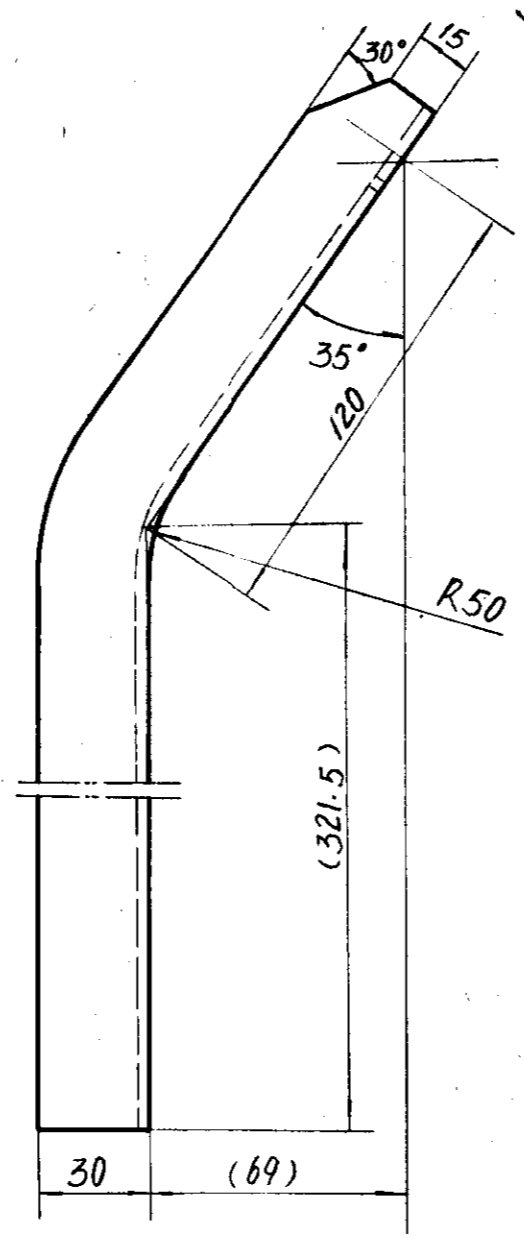
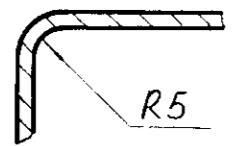
2519



其余 50/



B-B



图件登记  
图  
校  
图总号  
总号  
日期

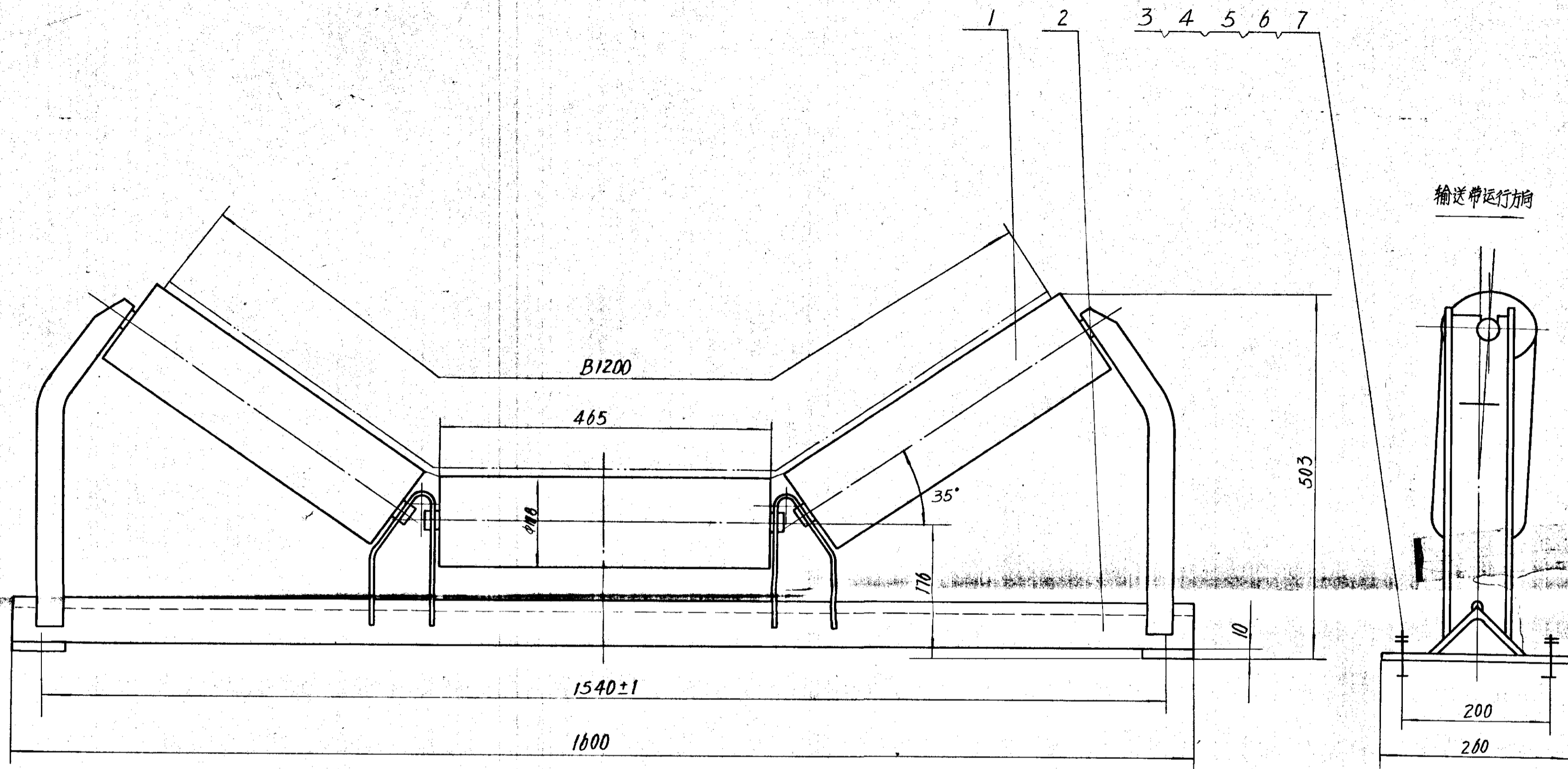
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张抗华	工艺	张抗华	
校对	李荣明	标准化	李力	
主管设计	李荣明	室主任	李荣明	
审核	张抗华	日期	93.7.3	

边支柱

Q235-A

II 05C0322-1-4			
图样标记	质量	比例	
S	2.17		
共 1 张 第 1 张			
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

1322



技术要求  
前倾角为1°23'

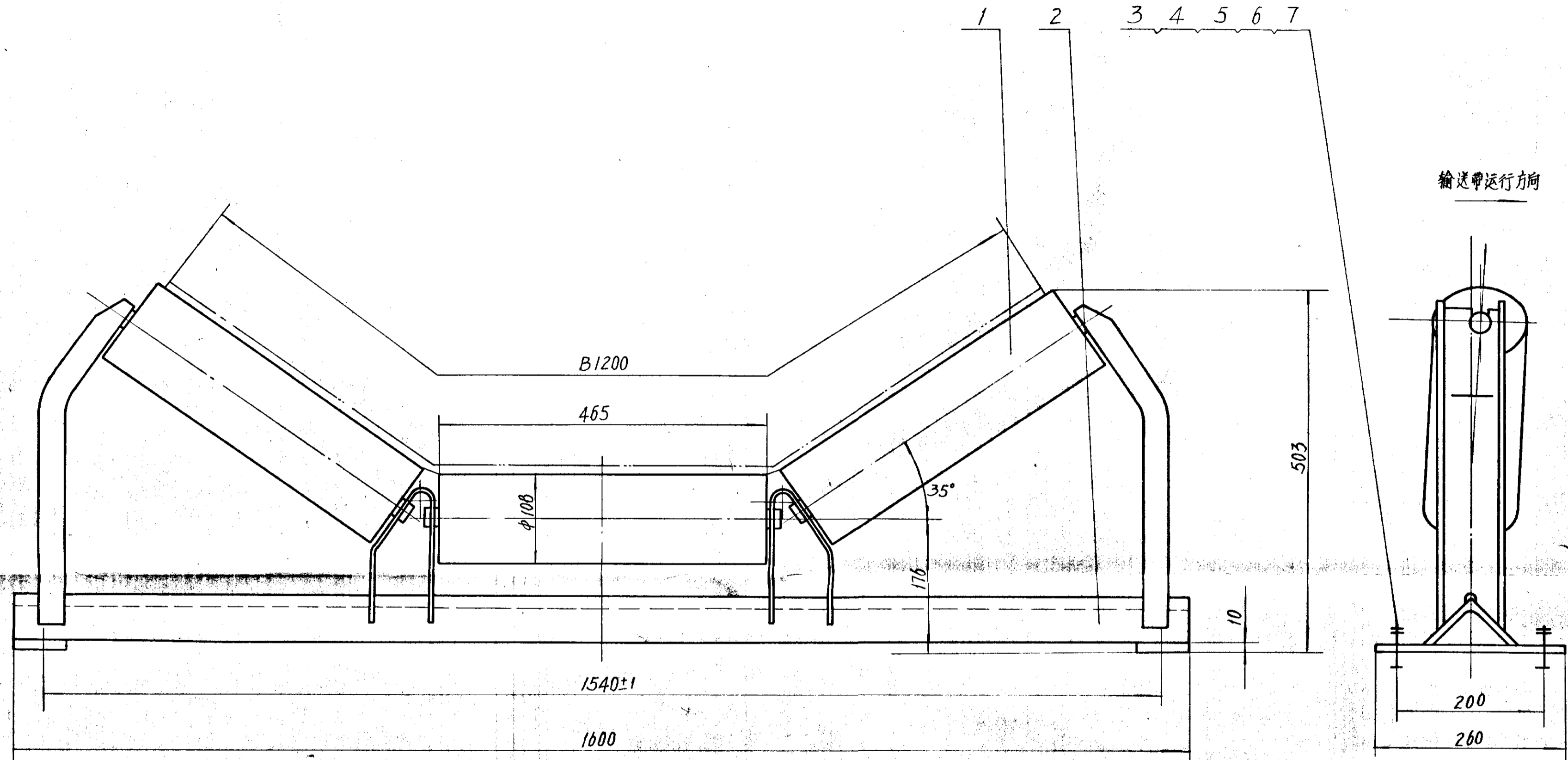
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
7	GB853-88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈 16	4	—	0.0113	0.045	
5	GB93-87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母 M16	4		0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓 M16x50	4		0.102	0.408	
2	DTII05C0322-1	横梁	1	部件	28.68	28.68	借用
1	DTIIGP2305	辊子	3	部件	7.26	21.78	通用
					共	51.19	

标记	处数	更改文件号	签字	日期	槽形前倾托辊 (35°)	DTII05C0323	
设计	1		王彬			图样标记	原量比例
校对	1		李九层			S1	51.19
主管设计	1		张明华			共	张
项目负责人	1		张明华			第	张
审核	1		张明华	93.7.31	部件	机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	

1) 附件登记  
图  
校  
张明华  
底图总号  
图总号  
字  
期

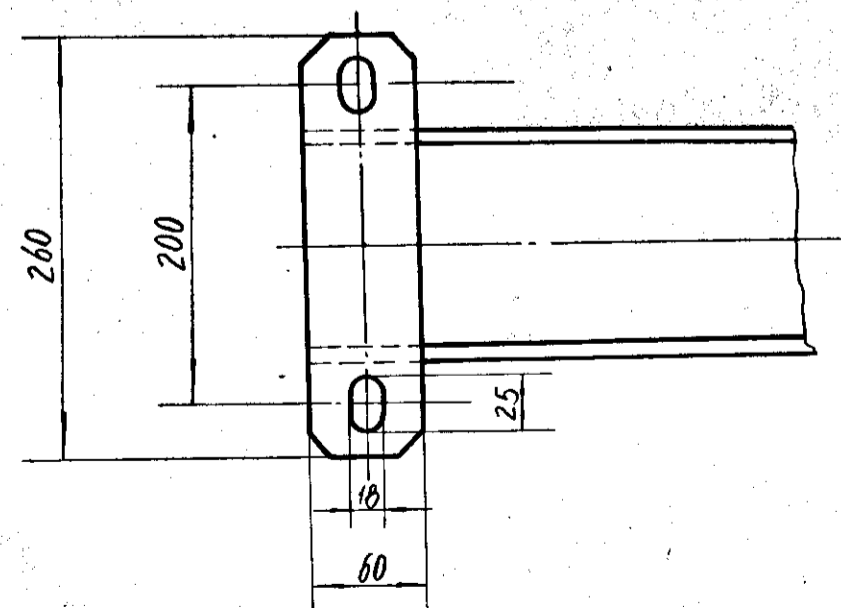
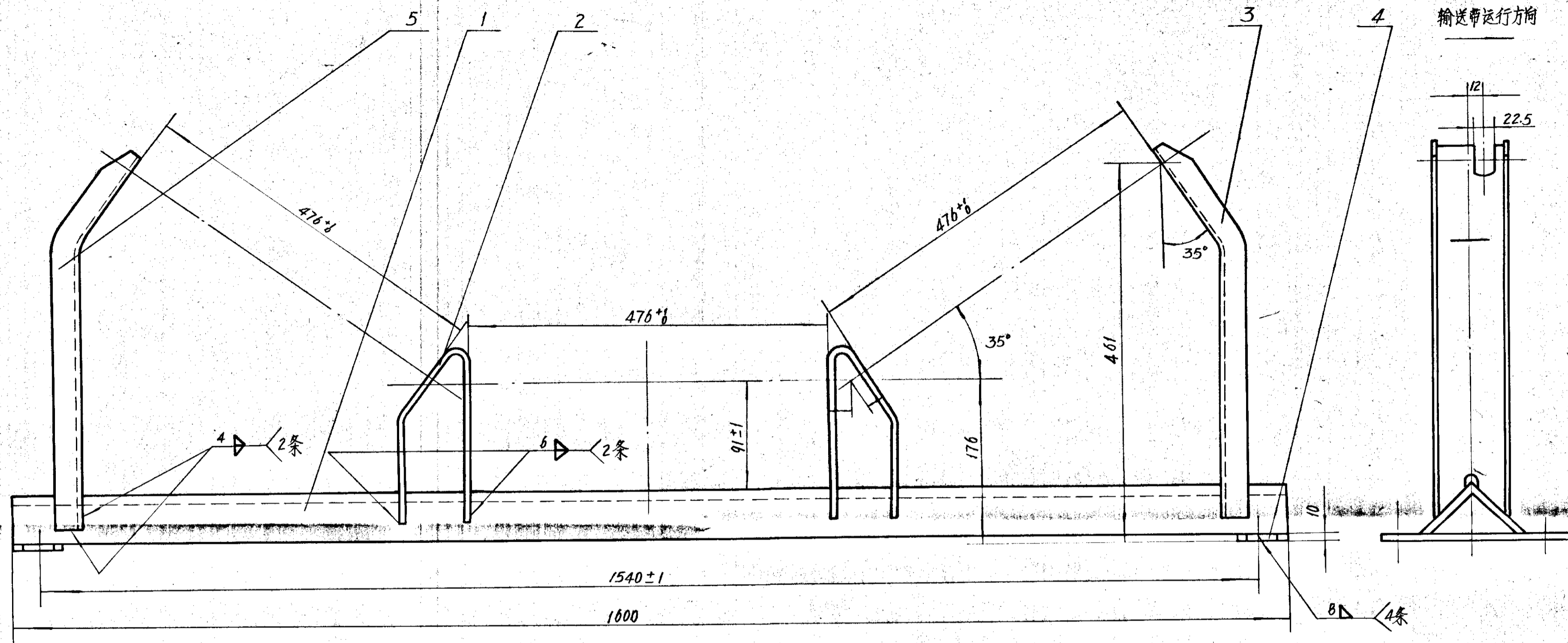
P122



技术要求  
前倾角为 1°23'

7	GB853 — 88	垫圈	10	4	—	0.028	0.112		
6	GB97.1 — 85	垫圈	10	4	—	0.013	0.045		
5	GB93 — 87	垫圈	16	4	—	0.008	0.032		
4	GB41 — 86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136		
3	GB5781 — 86	螺栓	M16x50	4	—	0.102	0.408		
2	DTI05C0324-1	横梁		1	部件	28.70	28.70		
1	DTIIQP24.05	辊子		3	部件	8.57	25.71	通用	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注		
							DTI05C0324		
槽形前倾托辊 (35°)							图样标记		质量比例
							S		55.14
							共 / 张		第 / 张
部件							机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		
设计	张明华	工艺	张明华	日期					
校核	张明华	标准	张明华	日期					
主管设计	张明华	室主任	张明华	日期					
项目工艺	张明华	总工程师	张明华	日期					
审核	张明华	日期	93.7.3						

图号  
字  
期

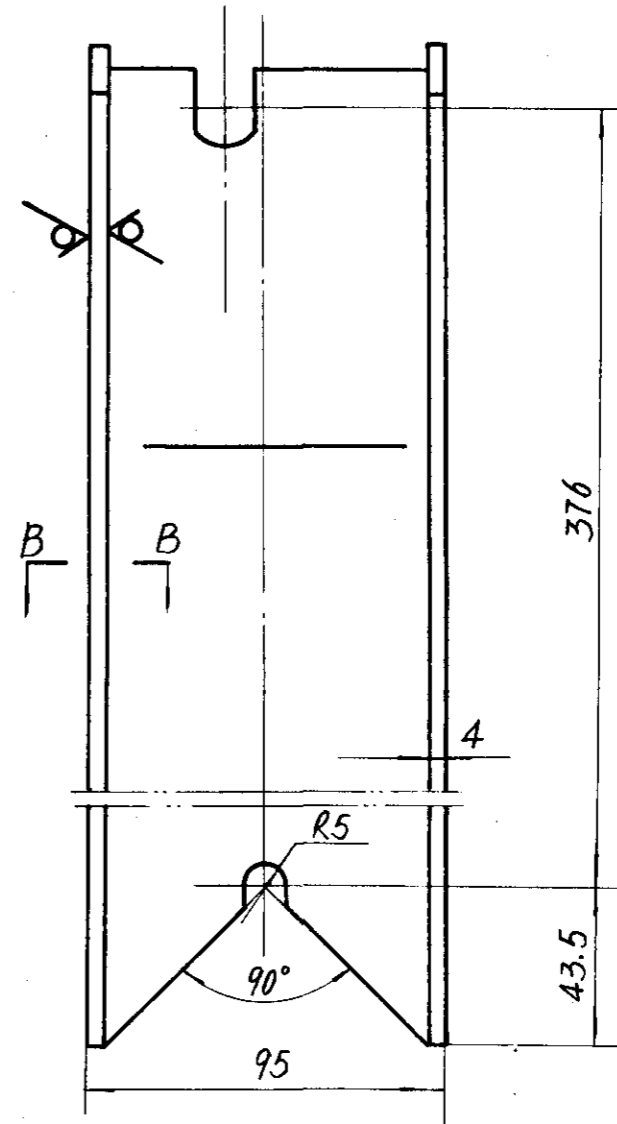
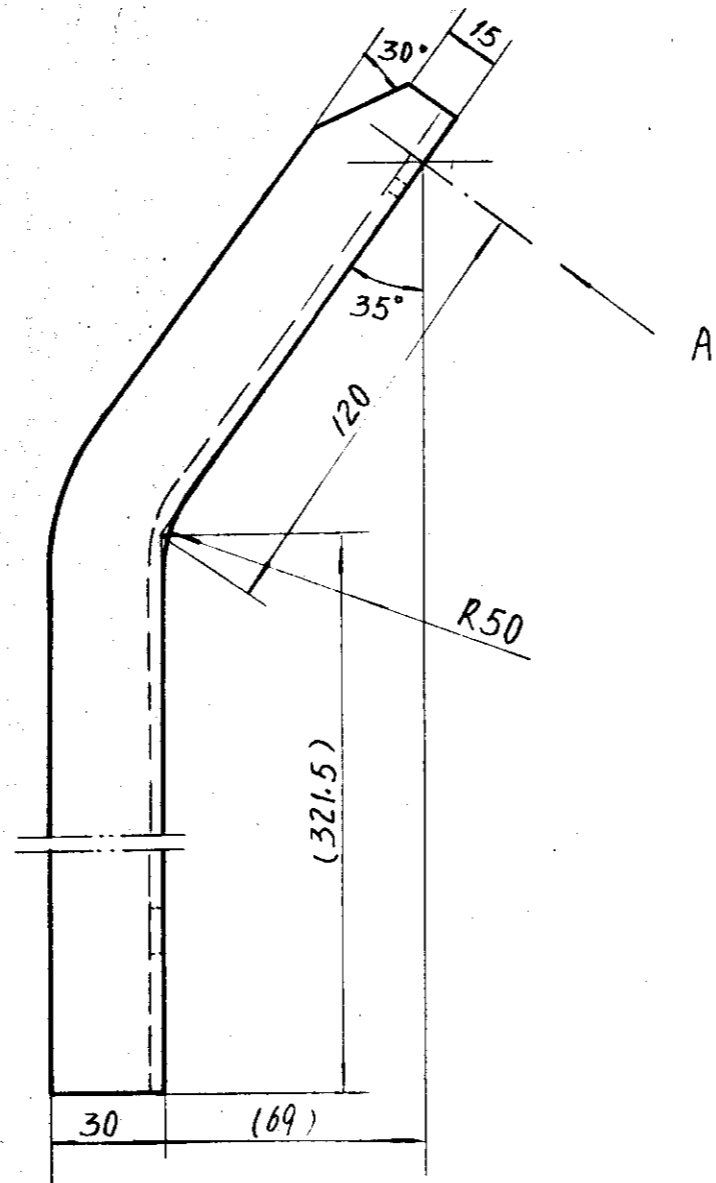
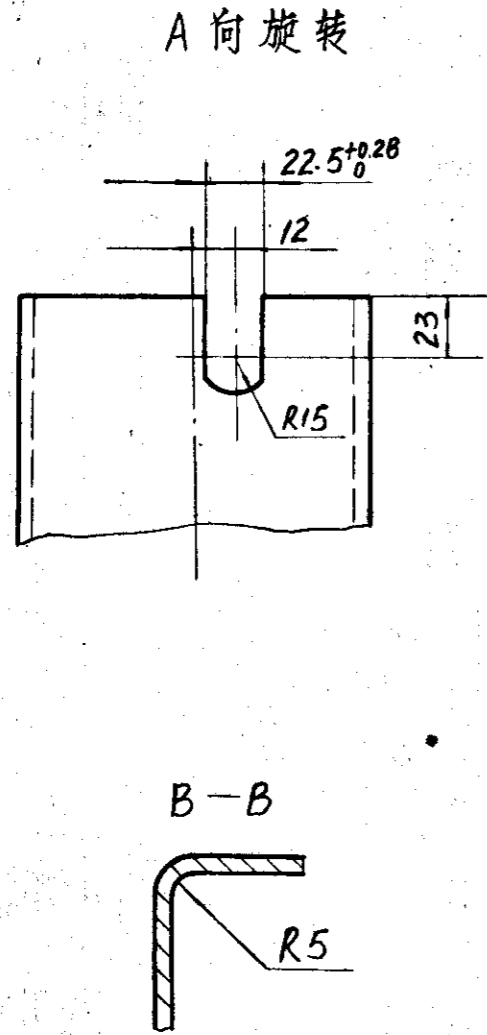


技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
5	DT105C0324-1-4	边支柱	1	Q235-A	2.18	2.18	
4	DT105C0122-1-3	扁钢	2	Q235-A	1.22	2.44	借用
3	DT105C0324-1-2	边支柱	1	Q235-A	2.18	2.18	
2	DT105C0124-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.13	2.26	借用
1		角钢 100x100x8-1600	1	Q235-A	19.64	19.64	

横梁				DT105C0324-1			
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	1		张振华		S	28.7	
校对	1		李荣明		共	张	第
主管设计	1		李荣明		机械电子工业部		
项目负责人	1		李荣明		北京起重运输机械研究所		
审核	1		李荣明	23.7.3	部件		



图号  
图名  
比例  
日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张维华	工艺	张维华	
校对	张维华	标准化	张维华	
主管设计	张维华	空主任	张维华	
审核	张维华	日期	93.7.3	

边支柱

Q235-A

II05C0324-1-2

图样标记 质量比例

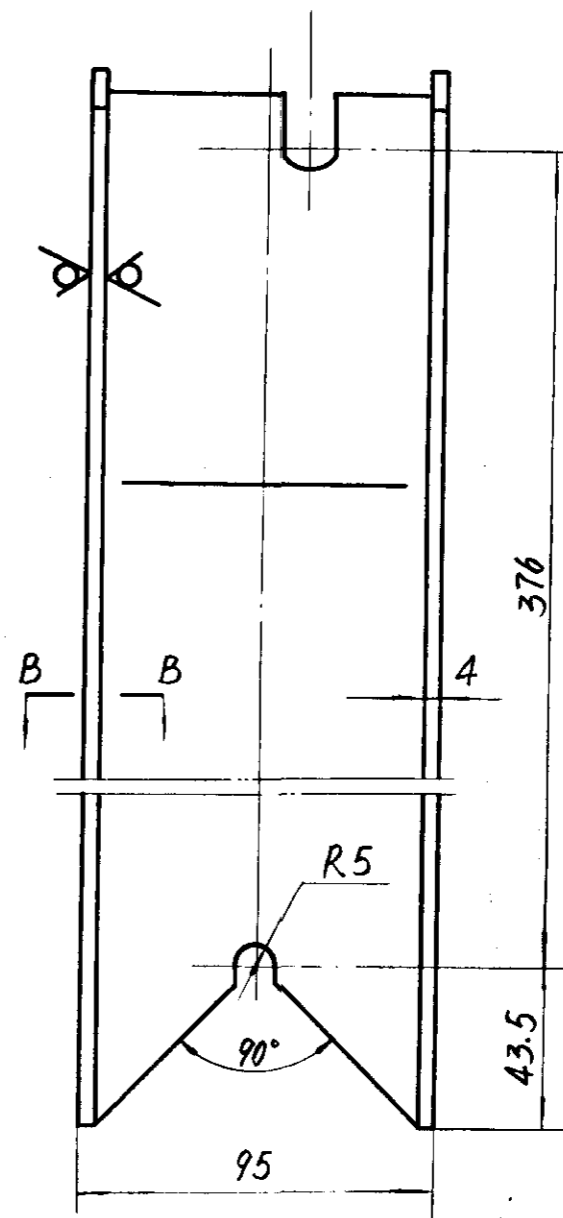
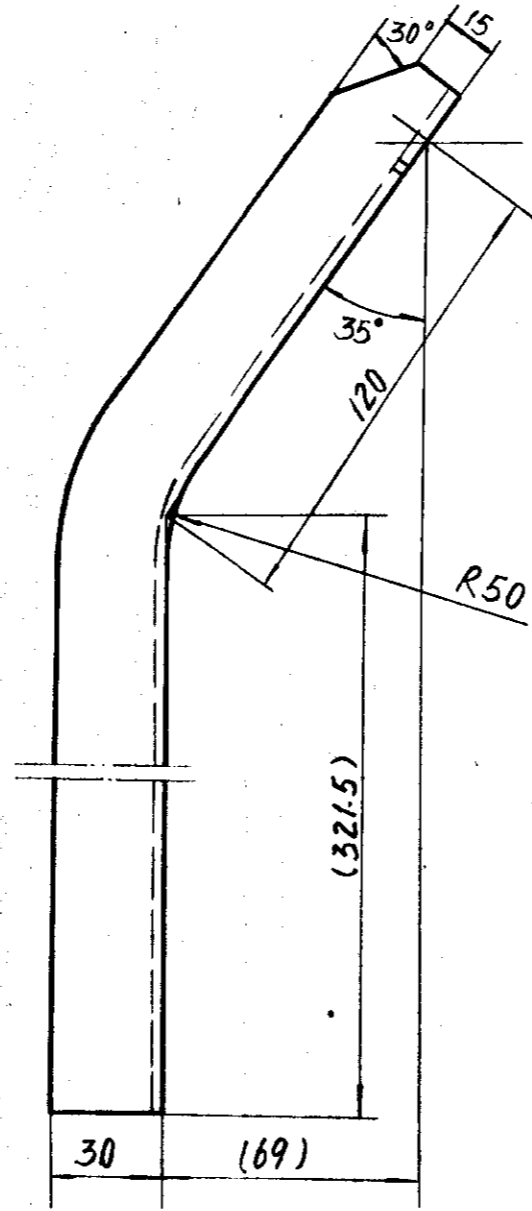
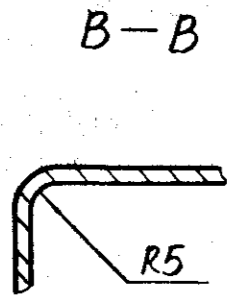
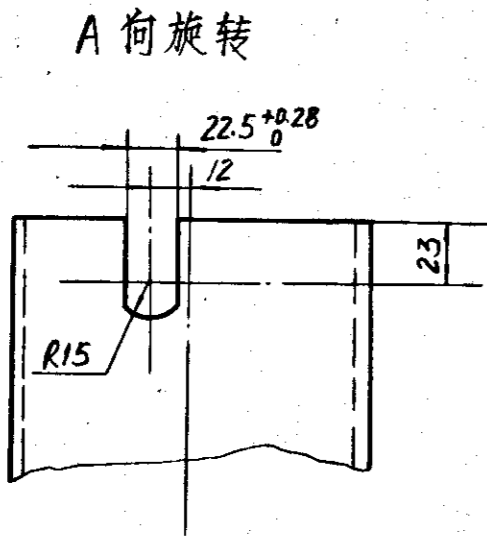
S 2.18

共 1 张 第 1 张

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所

226





图样标记  
图  
数  
图号  
字  
期

标记	数量	更改文件号	签字	日期
设计		张抗华		
校对		李力信		
主管设计		李力信		
审核		张抗华		93.2.3

边支柱

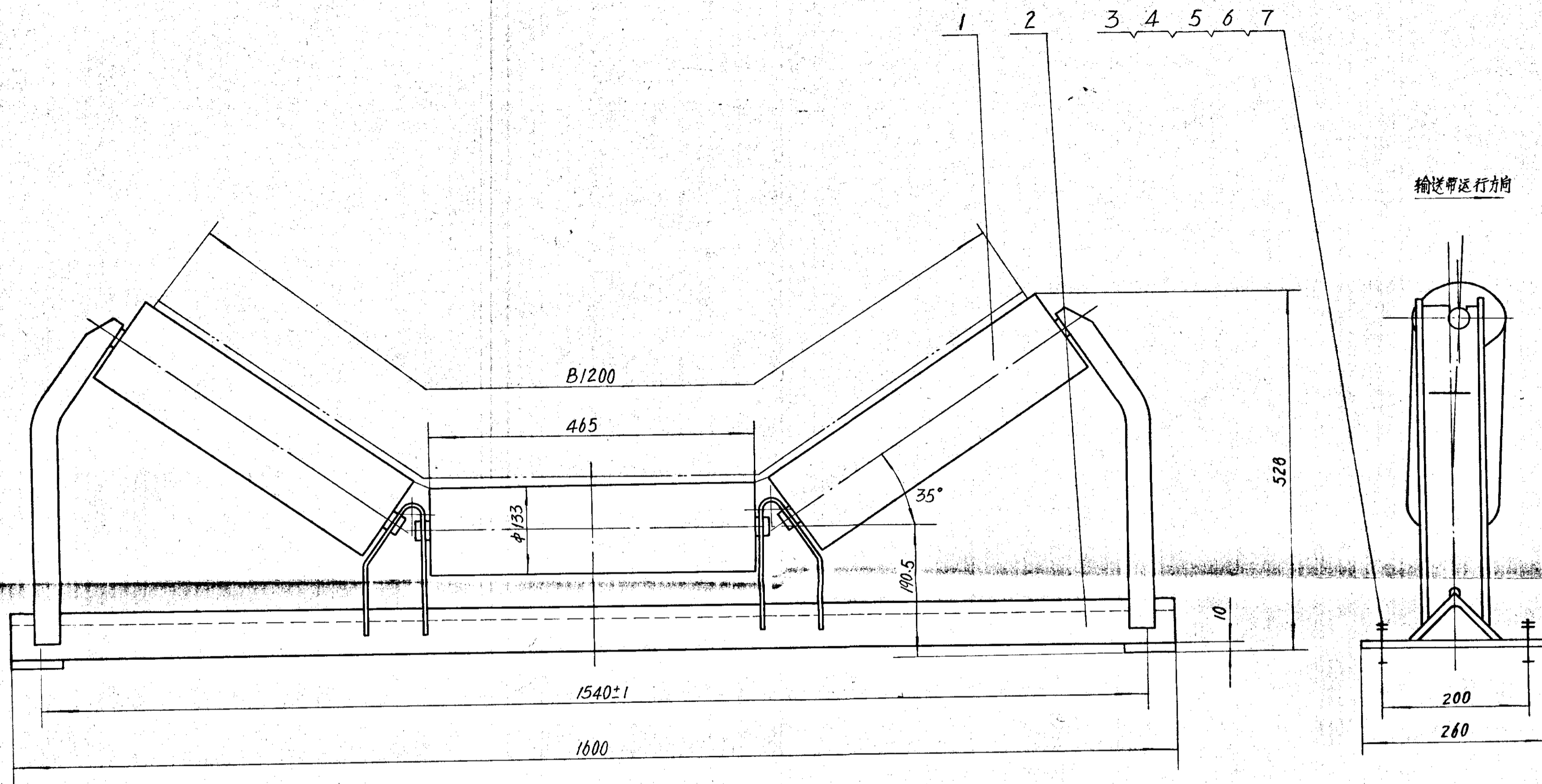
Q235 - A

II05C0324-1-4

图样标记	数量	比例
S	2.18	

共 / 张 / 第 / 张

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所



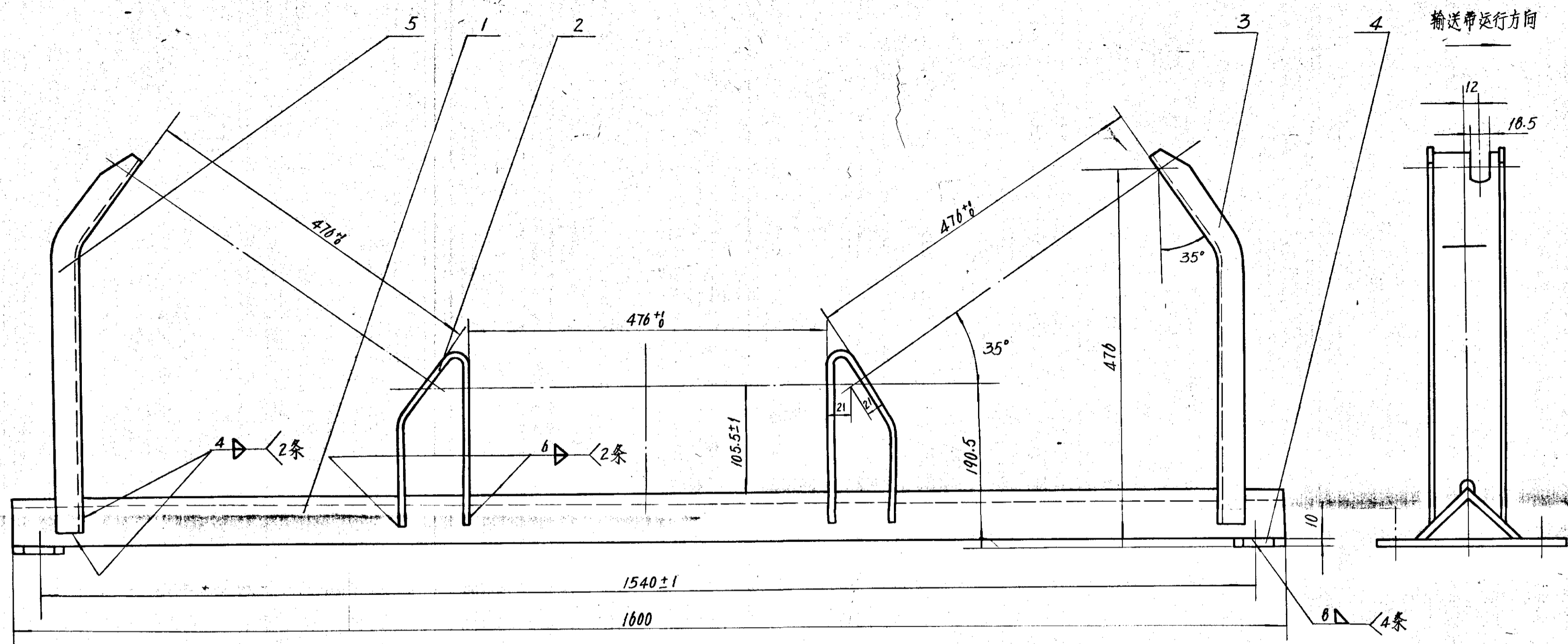
技术要求  
前倾角为1°23'

7	GB853 — 88	垫圈	16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓	M16x50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII05C0332-1	横梁		1	部件	29.04	29.04	
1	DTIIQP3205	辊子		3	部件	9.24	27.72	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	

DTII05C0332		槽形前倾托辊(35°)	
图样标记	质量	比例	
S	57.49		
共 / 张		第 / 张	
机械电子工业部		北京起重运输机械研究所	
部件			

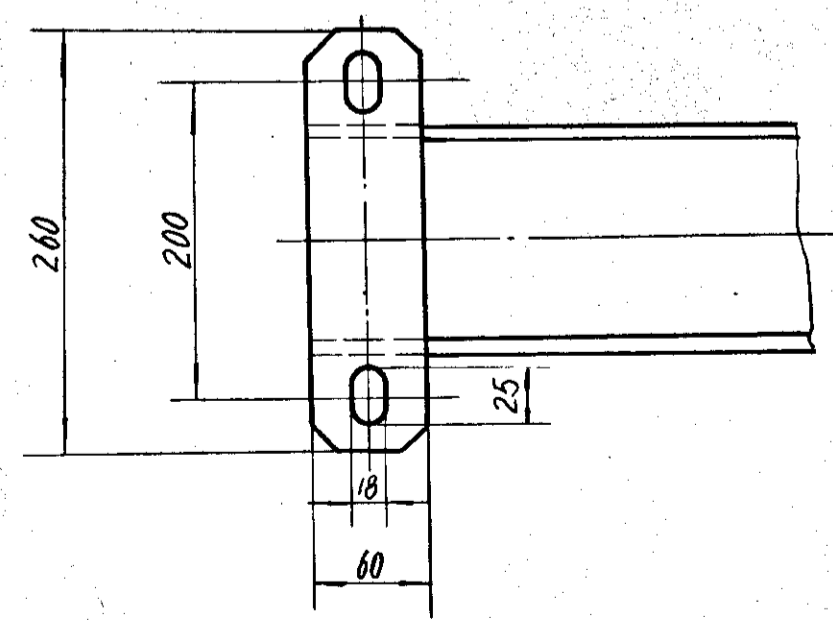
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1		王本海	
校对	1		李龙	
主管设计	1		李明	
项目负责人	1		李明	
审核	1		李明	93.7.3

(通)用件登记  
图  
力  
图号  
图号  
字  
期



输送带运行方向

A  
A向



技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

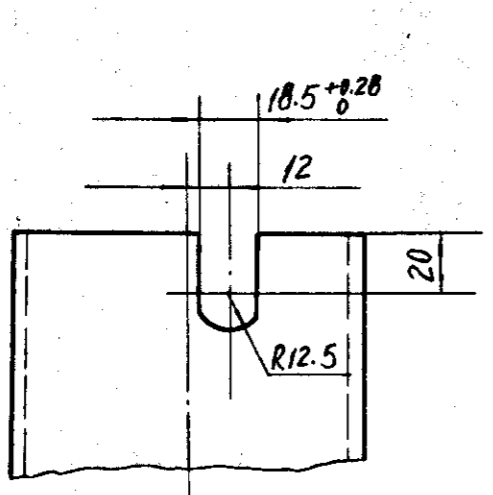
5	DTI05C0332-1-4	边支柱	1	Q235-A	2.24	2.24	
4	DTI05C0122-1-3	扁钢	2	Q235-A	1.22	2.44	借用
3	DTI05C0332-1-2	边支柱	1	Q235-A	2.24	2.24	
2	DTI04C0132-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.24	2.48	借用
1		角钢 100x100x8-1600	1	Q235-A	19.64	19.64	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

				横梁		DTI05C0332-1			
标记	数量	更改文件号	卷			字	日期	图样标记	张数
设计		张洪勃	工艺			S		29.04	
校对		李洪明	标准化						
主管设计		张洪勃	室主任						
项目负责人		张洪勃	总工程师						
审核		张洪勃	日期		93.7.3				
						部件		共 1 张 第 1 张	
						机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

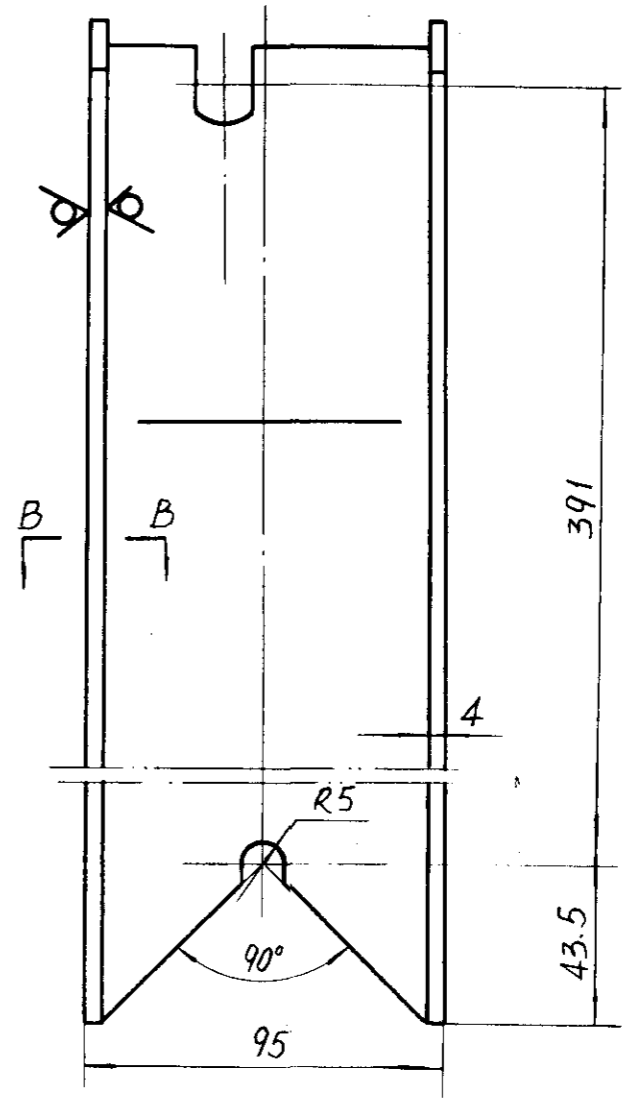
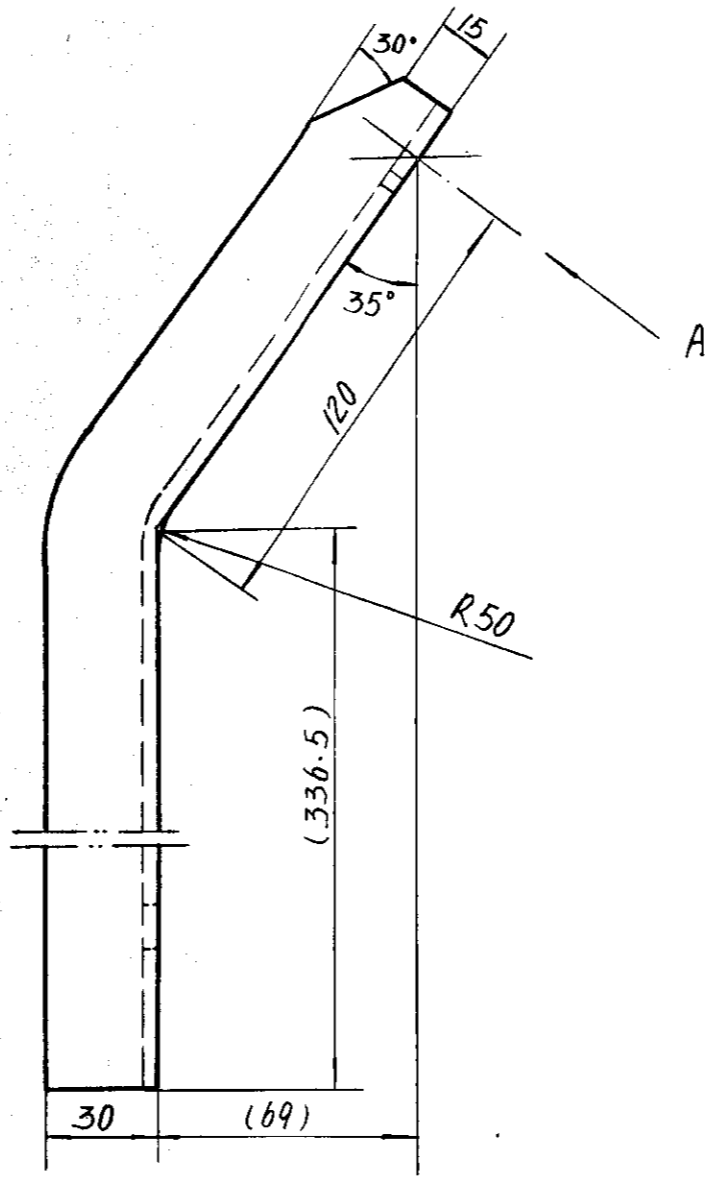
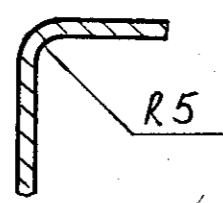
零件登记  
图  
校  
核  
图号  
总号  
字  
期

12330

A向旋转



B-B



通用件登记  
图  
校  
日底图总号  
图总号  
字  
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1		张振华	
校对	1		李采明	
主设计			李采明	
审核			李采明	93.2.3

边支柱

Q235-A

II05C0332.1-2

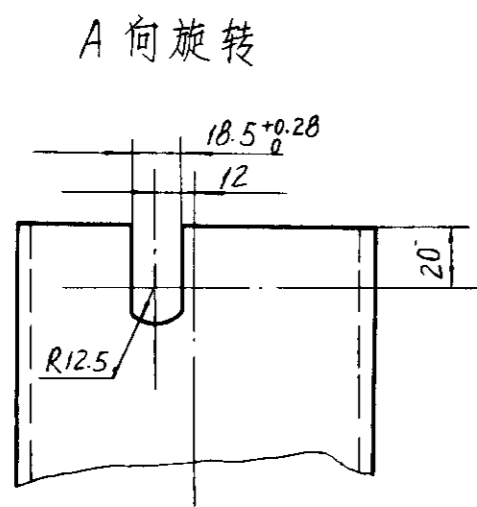
图样标记 数量 比例

S 2.24

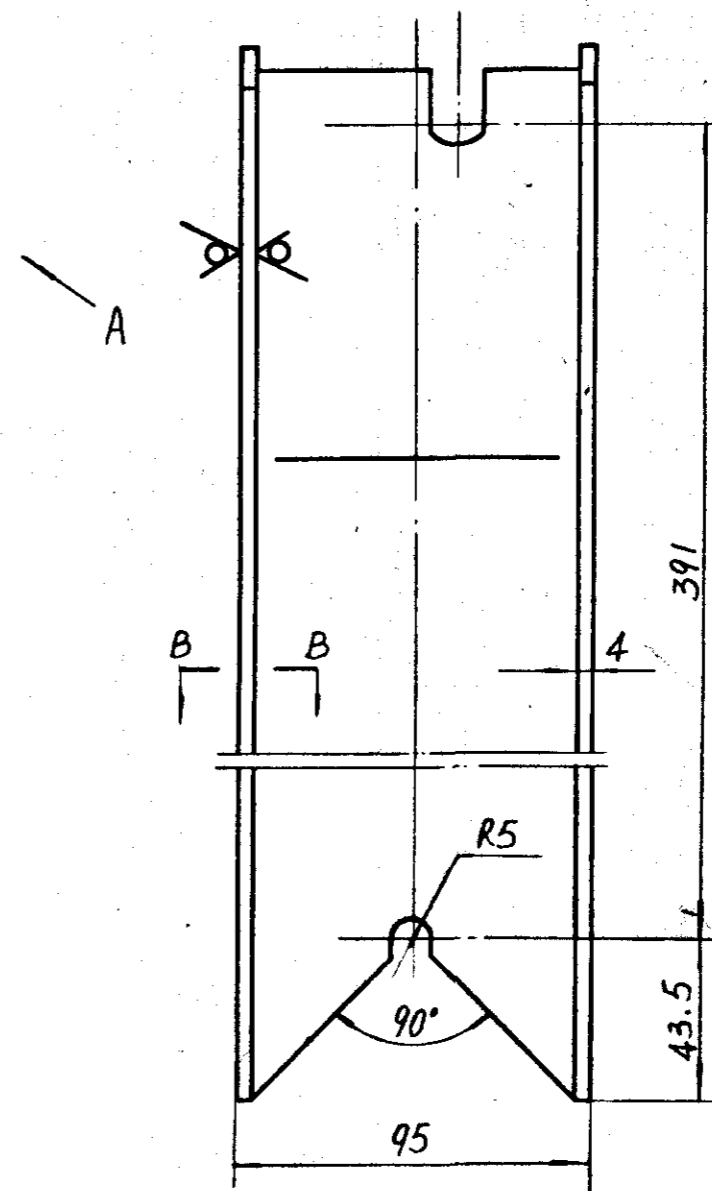
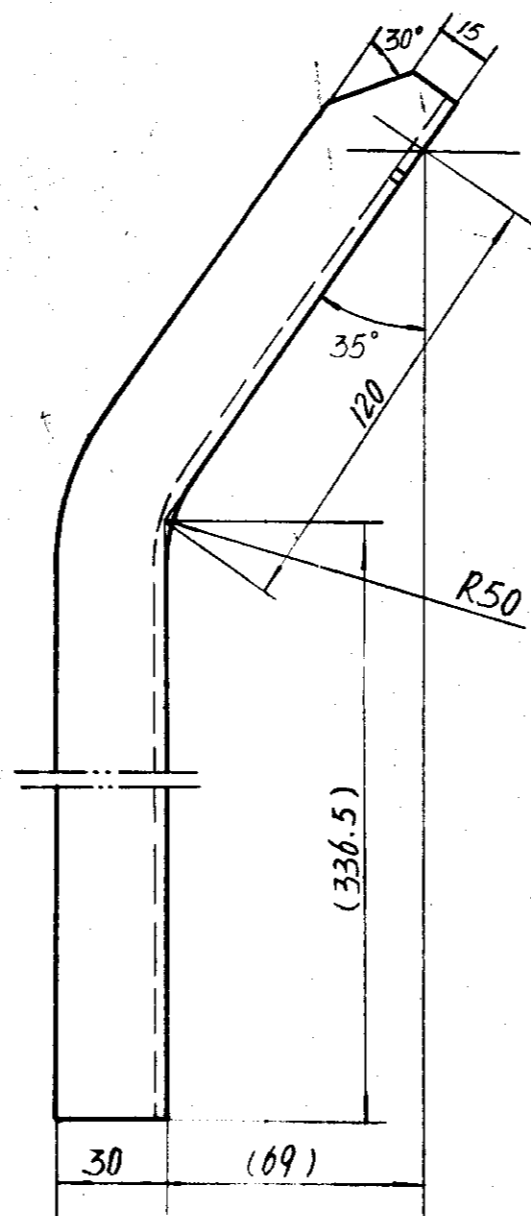
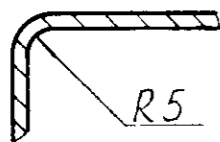
共 1 张 第 1 张

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所

P331



B-B



用件登记  
图

技

图总号

图总号

字

期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张振华	工艺	张振华	
校对	王荣明	标准化	李力厚	
主管设计	王荣明	室主任	王荣明	
审核	王荣明	日期	93.7.3	

边支柱

Q235 - A

II05C0332-1-4

图样标记 质量 比例

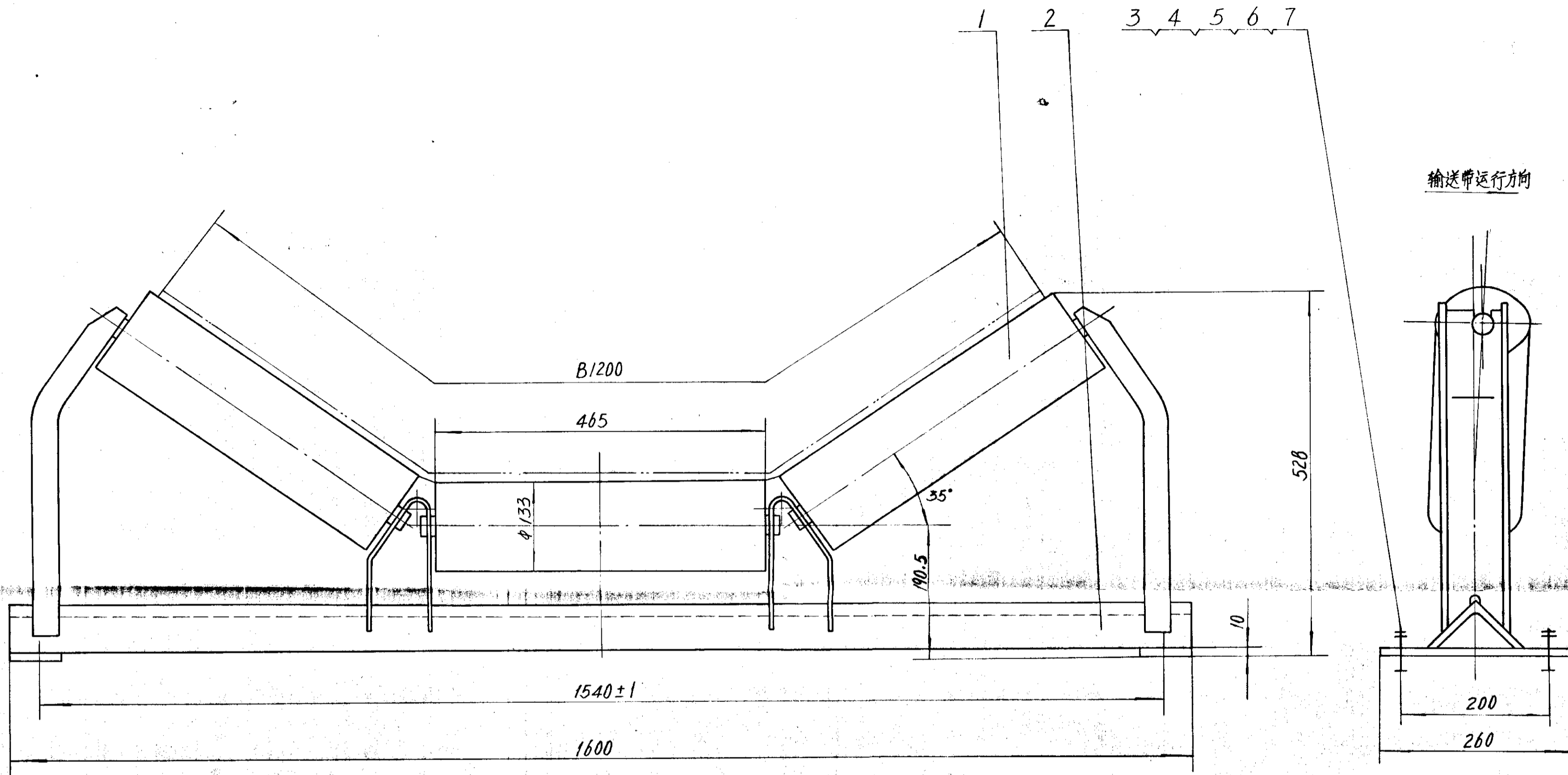
S 2.24

共 / 张 第 / 张

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所

232



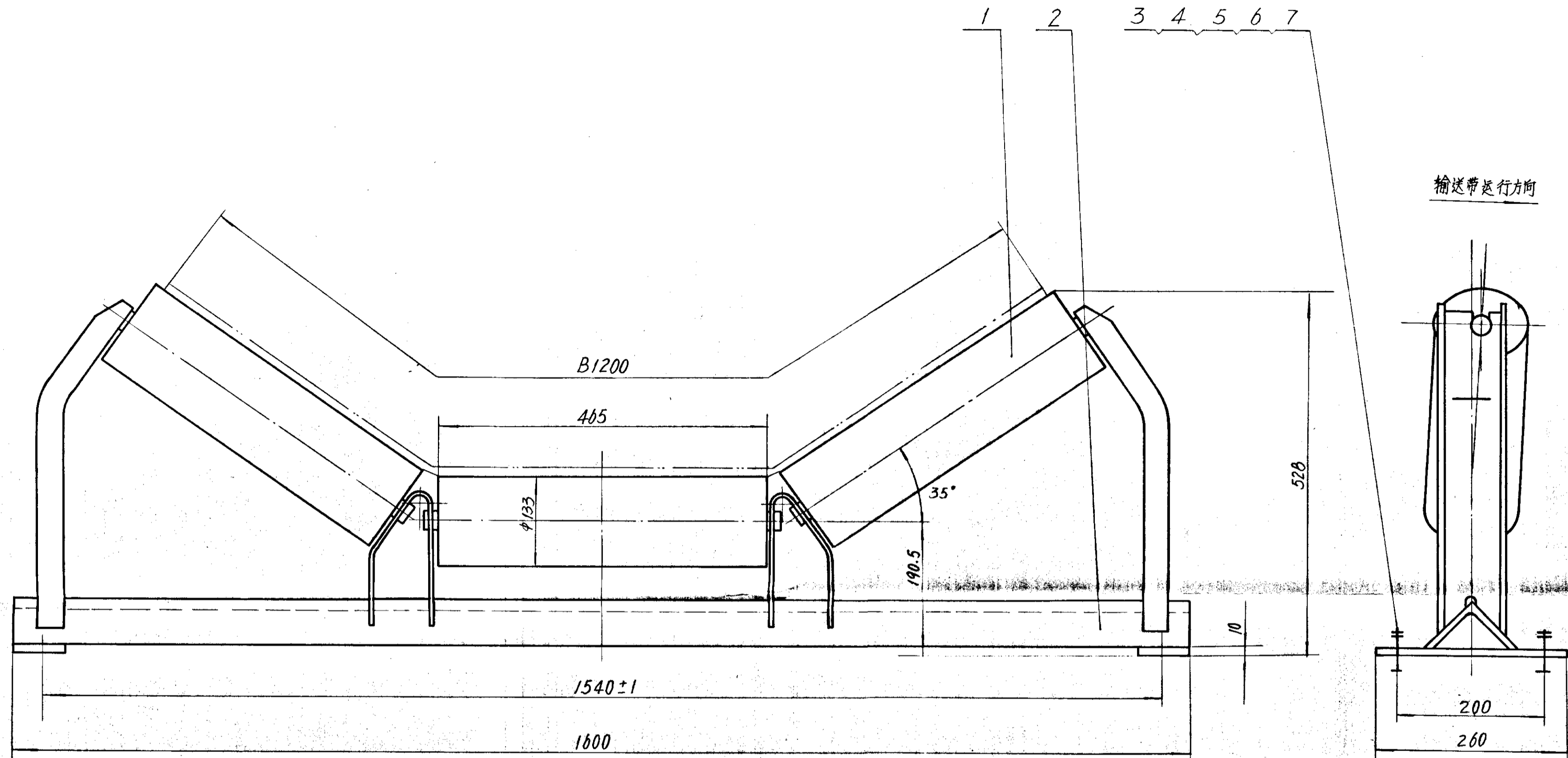


技术要求  
前倾角为 1'23"

7	GB853 — 88	垫圈	16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓	M16x50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII05C0332.1	横梁		1	部件	29.04	29.04	借用
1	DTII05C03305	辊子		3	部件	9.62	28.86	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量		备注

				槽形前倾托辊 (35°)		DTII05C0333	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	四样标记	质量比例	
设计	1	张明	张明	82.7.31	S	58.63	
校对	1	张明	张明	82.7.31	共 / 张	第 / 张	
主管设计	1	张明	张明	82.7.31	机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		
项目负责人	1	张明	张明	82.7.31	部件		
审核	1	张明	张明	82.7.31			

附件登记  
图  
校  
制力  
图总号  
目总号  
字  
期

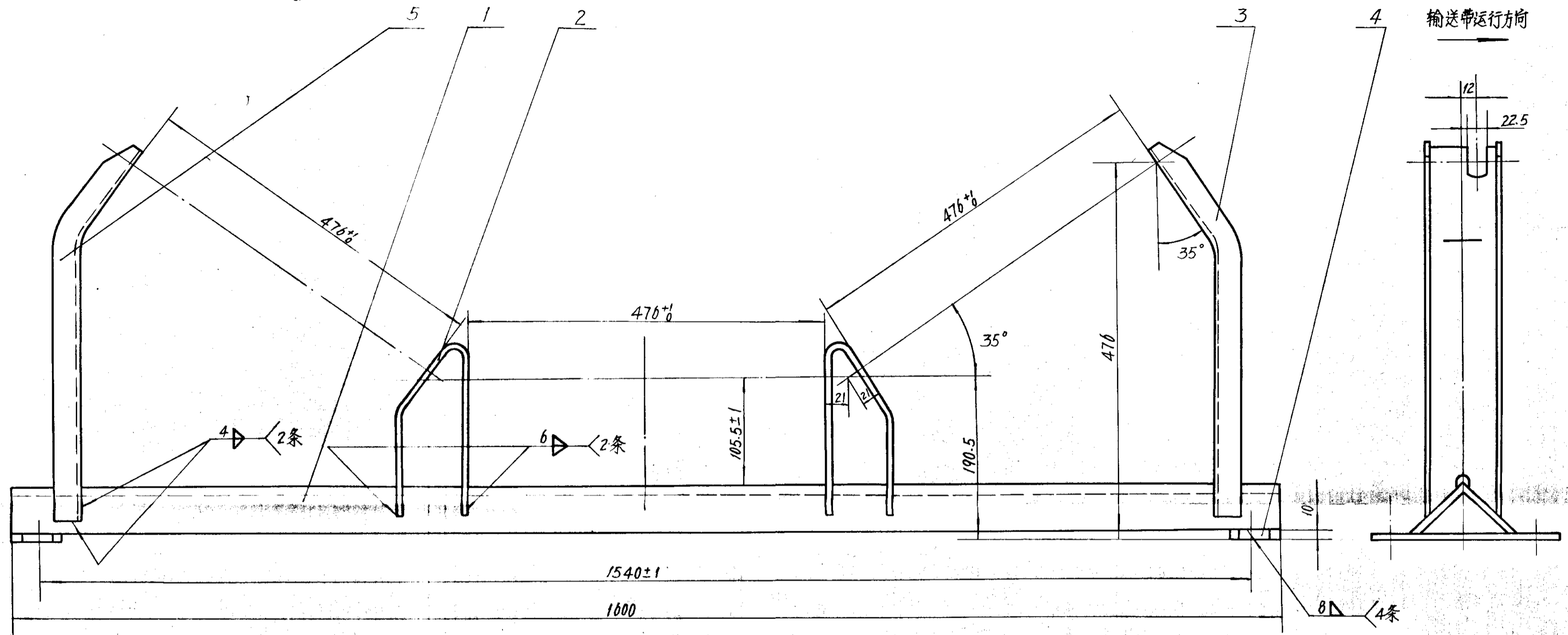


技术要求  
前倾角为1°23'

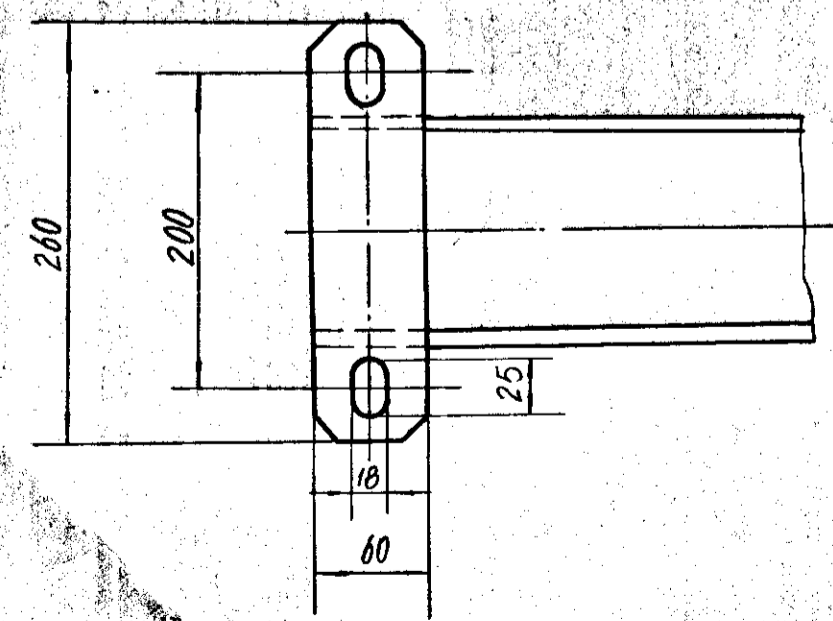
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
7	GB853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈 16	4	—	0.013	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓 M16x50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII05C0334-1	横梁	1	部件	29.04	29.04	
1	DTIIGP3405	辊子	3	部件	11.35	34.05	通用

DTII05C0334				槽形前倾托辊 (35°)		四样标记		图号		比例	
设计	工艺	工艺	工艺	S							63.02
校对	标准	标准	标准	共	张	第	张	机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			
主管设计	总工程师	总工程师	总工程师	部件							
项目负责人	日期	日期	日期	93.7.3							

图件登记  
图  
校  
日期  
图号  
总号  
字  
期



A  
A向



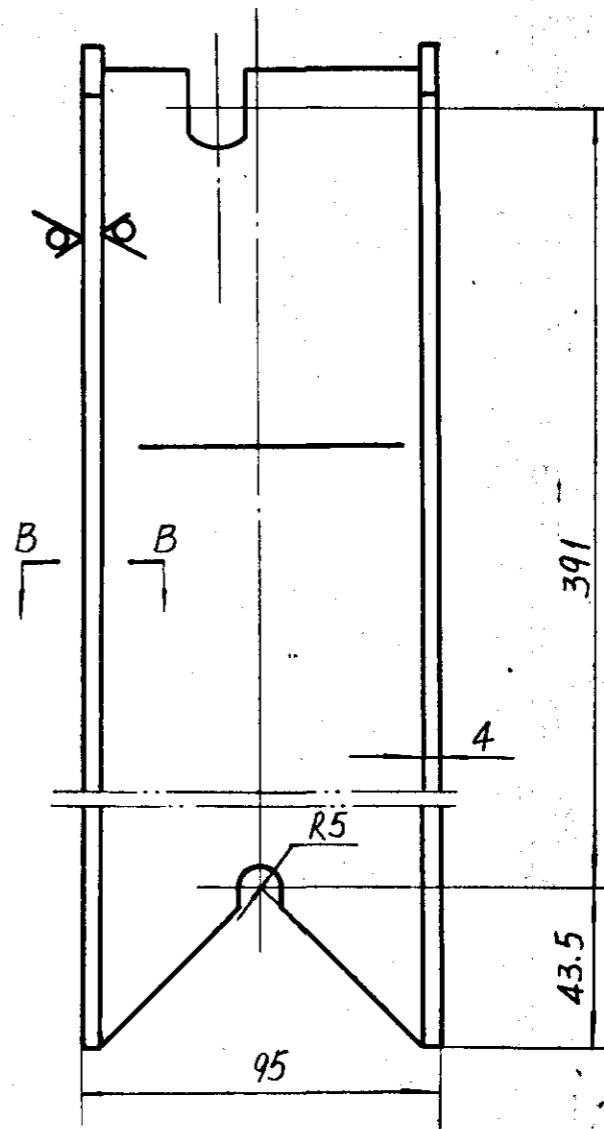
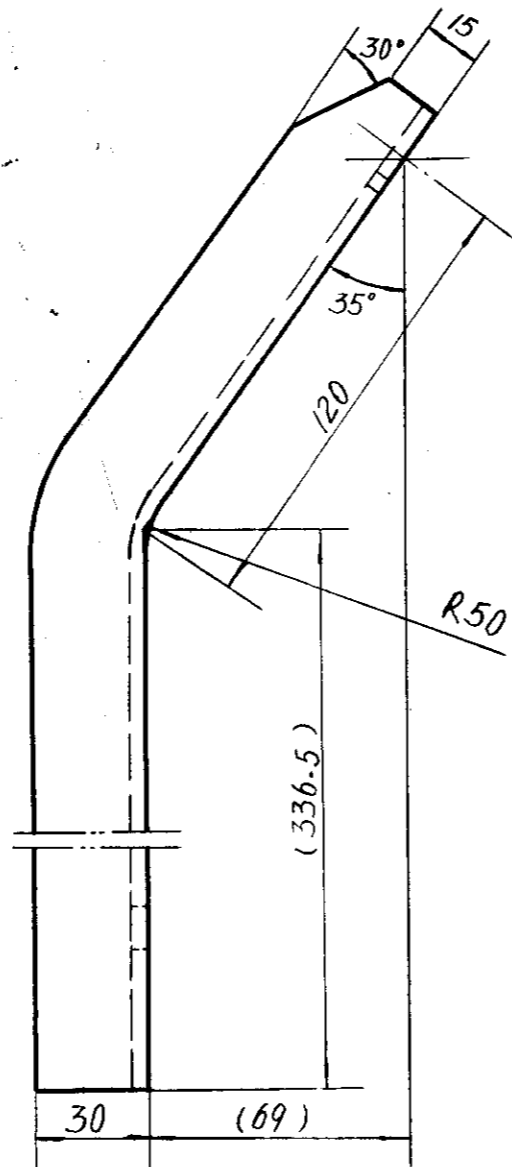
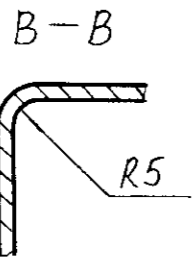
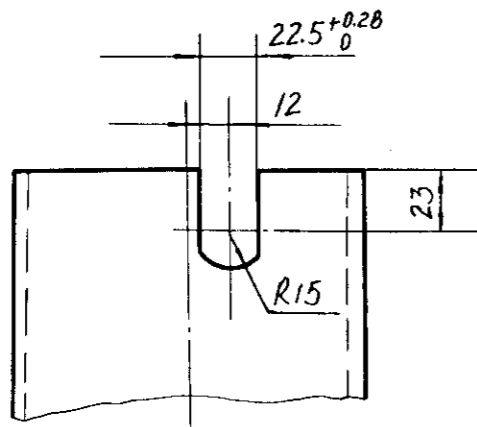
技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
5	II05C0334-1-4	边支柱	1	Q235-A	2.25	2.25	
4	II05C0122-1-3	扁钢	2	Q235-A	1.22	2.44	借用
3	II05C0334-1-2	边支柱	1	Q235-A	2.25	2.25	
2	II05C0134-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.23	2.46	借用
1		角钢 100x100x8-1600	1	Q235-A	19.64	19.64	

<p>标记 处数 更改文件号 签字 日期</p> <p>设计 张明华 工艺 张明华</p> <p>校对 张明华 标准化 张明华</p> <p>主管设计 张明华 室主任 张明华</p> <p>项目负责人 张明华 总工程师 张明华</p> <p>审核 张明华 日期 93.7.3</p>				<p>横梁</p>		<p>DTI05C0334-1</p>	
				<p>图样标记</p>		<p>质量比例</p>	
				<p>S</p>		<p>29.04</p>	
				<p>共 / 张 第 / 张</p>		<p>机械电子工业部 北京起重运输机械研究所</p>	
				<p>部件</p>			

其余  $\nabla 50$

A 向旋转



用件登记  
图  
校  
图总号  
号  
字  
期

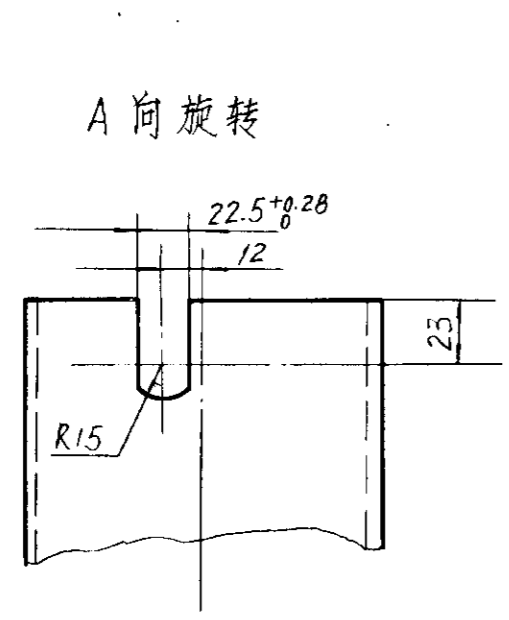
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				
校对				
审核				

边支柱  
Q235-A

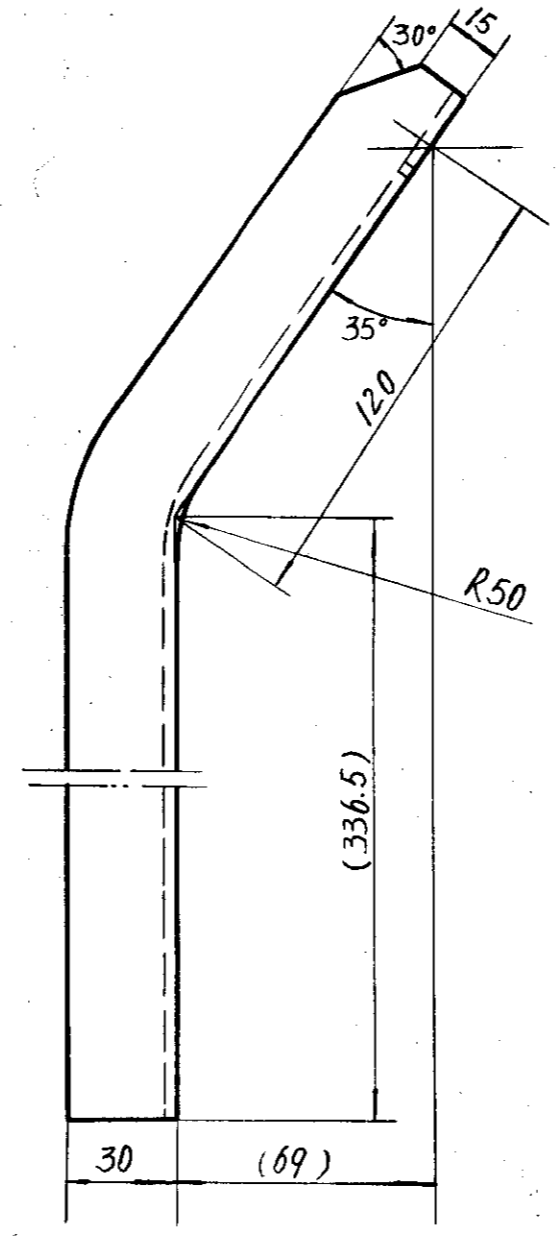
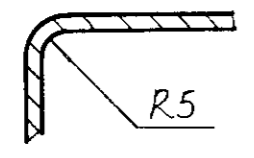
II 05C0334.1-2	
图样标记	质量比例
S	2.25
共	张   第   张
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	

4  
P888

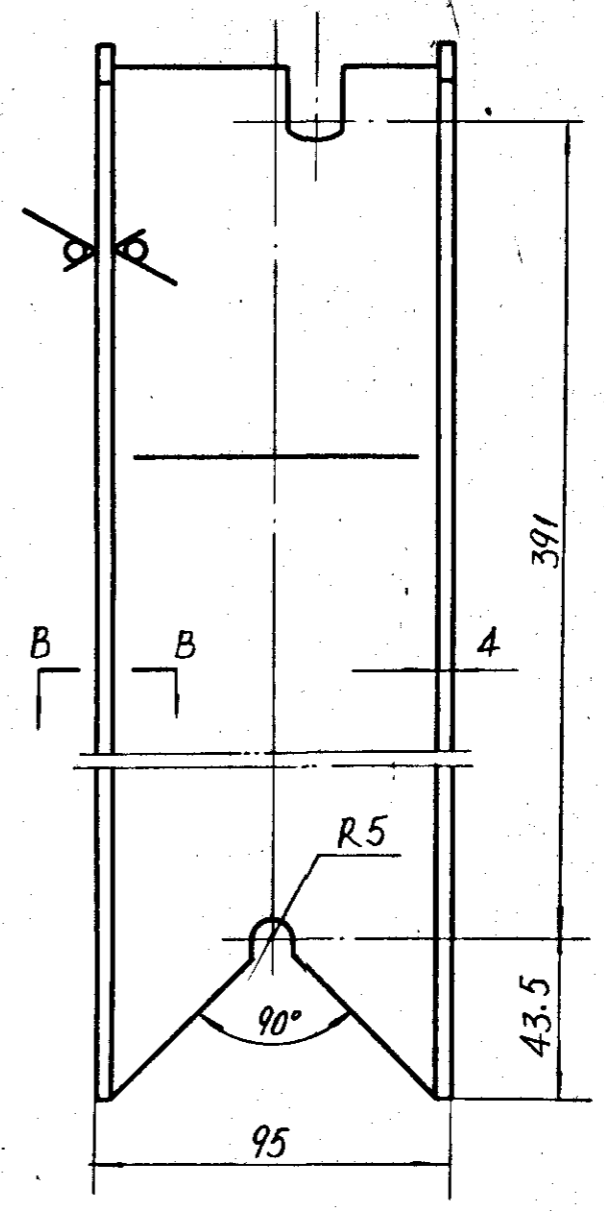
其余  $\nabla 50$



B-B



A

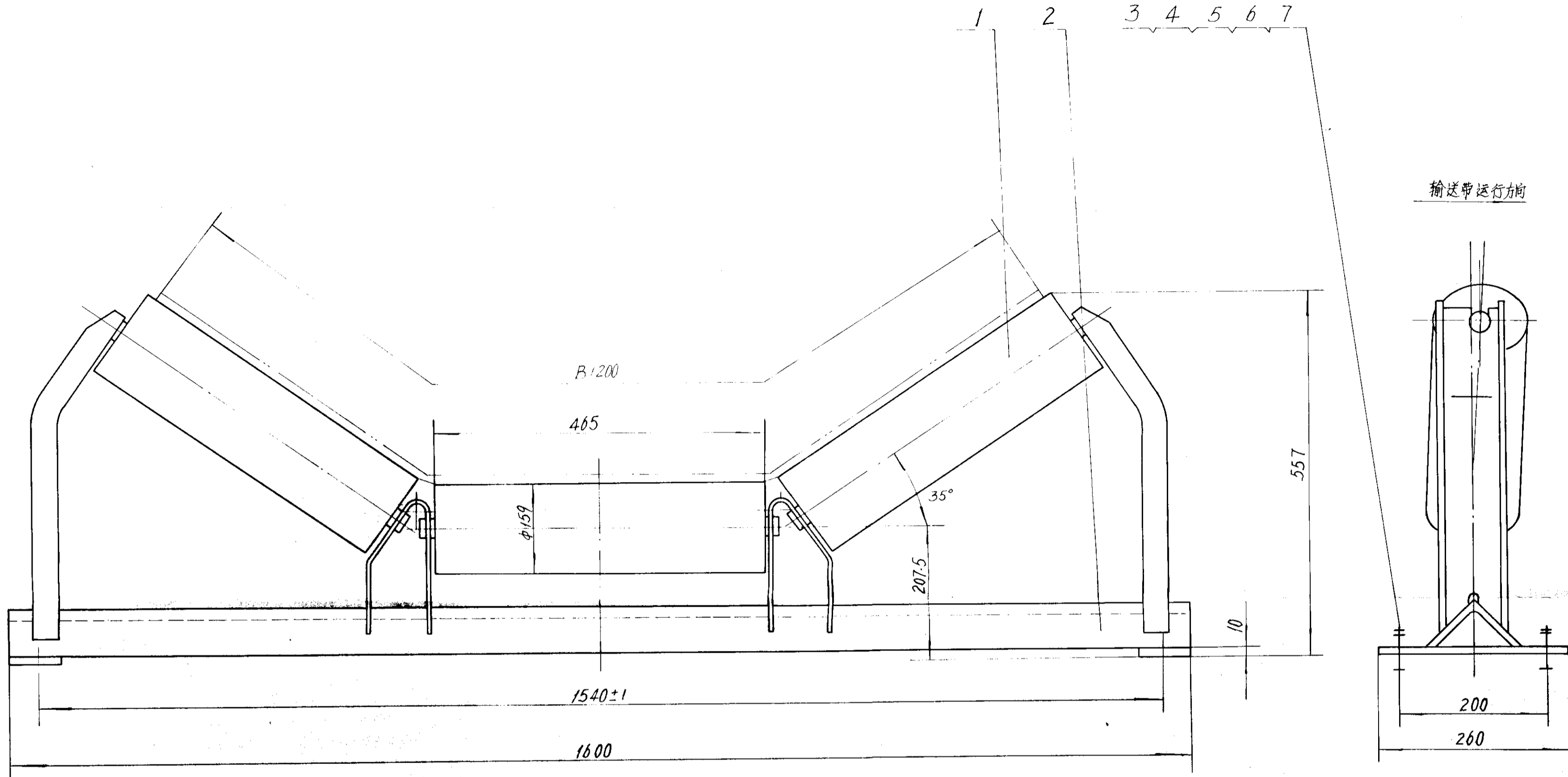


用件登记  
图  
校  
图总号  
号  
期

					边支柱		II 05C0334.1-4	
							图样标记	
					S		2.25	
					共 / 张		第 / 张	
					Q235-A		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计		张振华	工艺	张振华				
校对		李深明	标准化	李力清				
主管设计			室主任	董明云				
审核		张明华	日期	92.2.3				

233





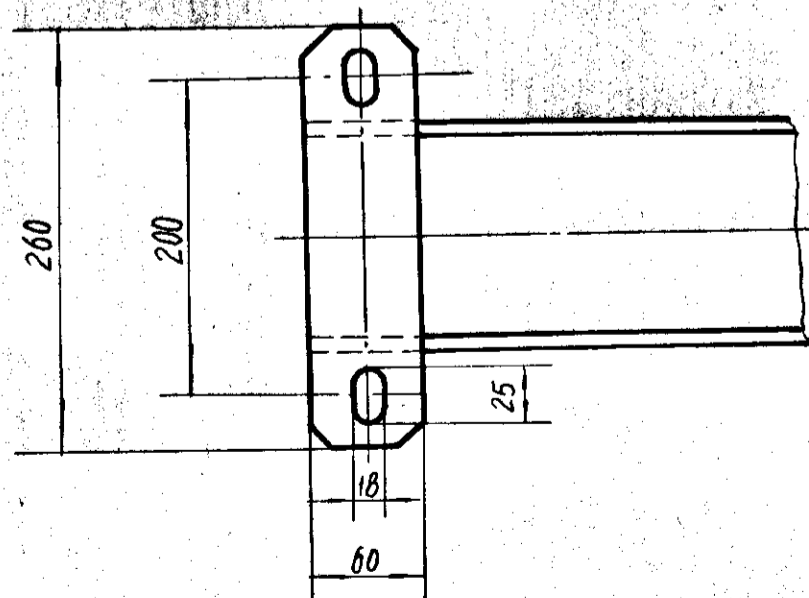
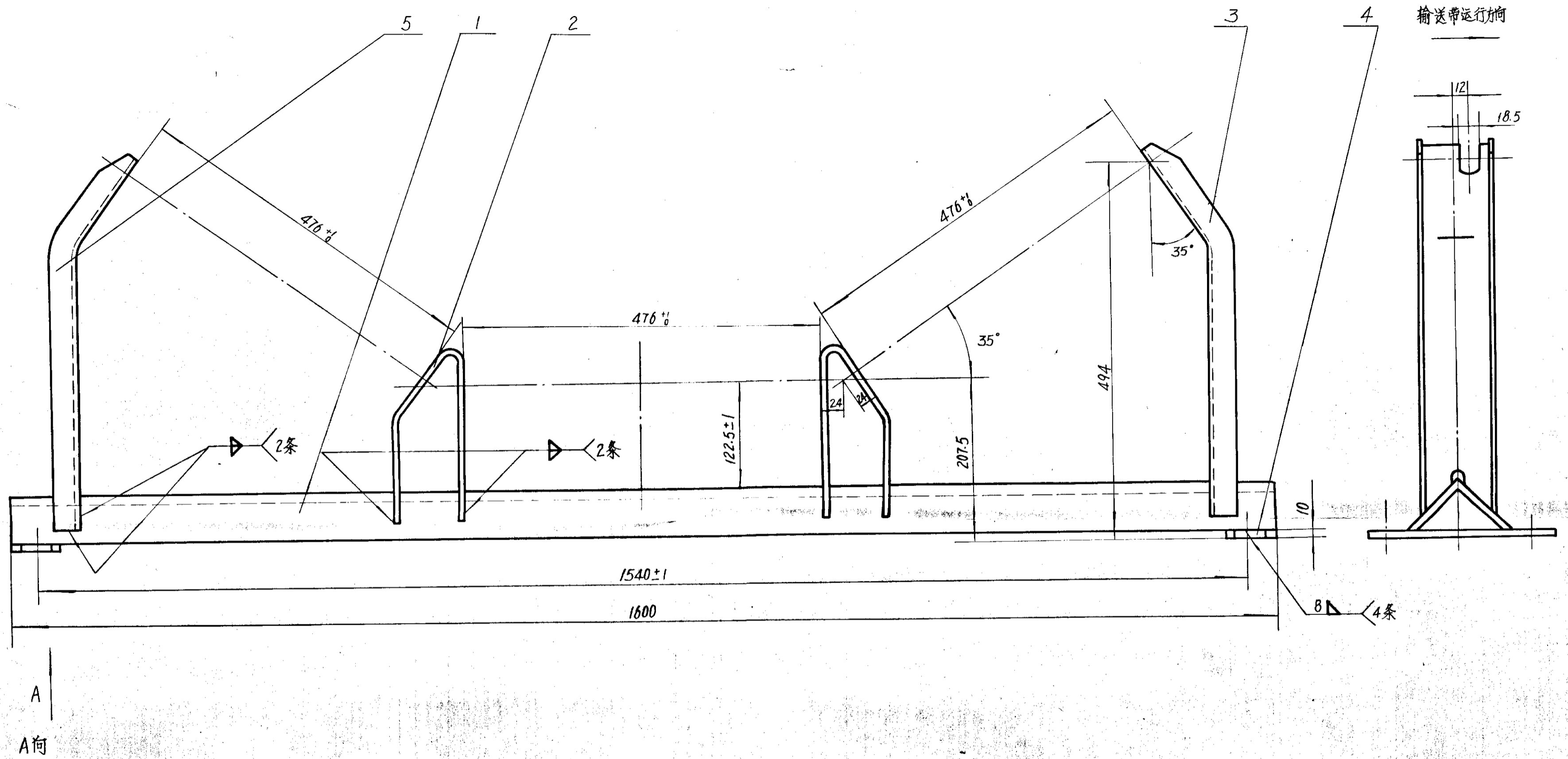
技术要求  
前倾角为 1°22'

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
7	GB853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB971 — 85	垫圈 16	4	—	0.013	0.045	
5	GB 93 — 87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓 M16x50	4	—	0.102	0.408	
2	DTI05C0342/1	横梁	1	部件	29.58	29.58	
1	DTI05C0342/5	辊子	3	部件	11.58	34.74	通用

DTI05C0342				槽形前倾托辊 (35°)		图样标记		质量比例	
设计	校对	工艺	审核	日期	共	张	第	张	65.05
设计	校对	工艺	审核	日期	机械电子工业部				
设计	校对	工艺	审核	日期	北京起重运输机械研究所				

零件登记  
图  
校  
核  
力  
号  
号  
字  
期

0.701



技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
5	II05C0342-1-4	边支柱	1	Q235-A	2.33	2.33	
4	II05C0122-1-3	扁钢	2	Q235-A	1.22	2.44	借用
3	II05C0342-1-2	边支柱	1	Q235-A	2.33	2.33	
2	II05C0142-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.42	2.84	借用
1		角钢 100x100x8-1600	1	Q235-A	19.64	19.64	

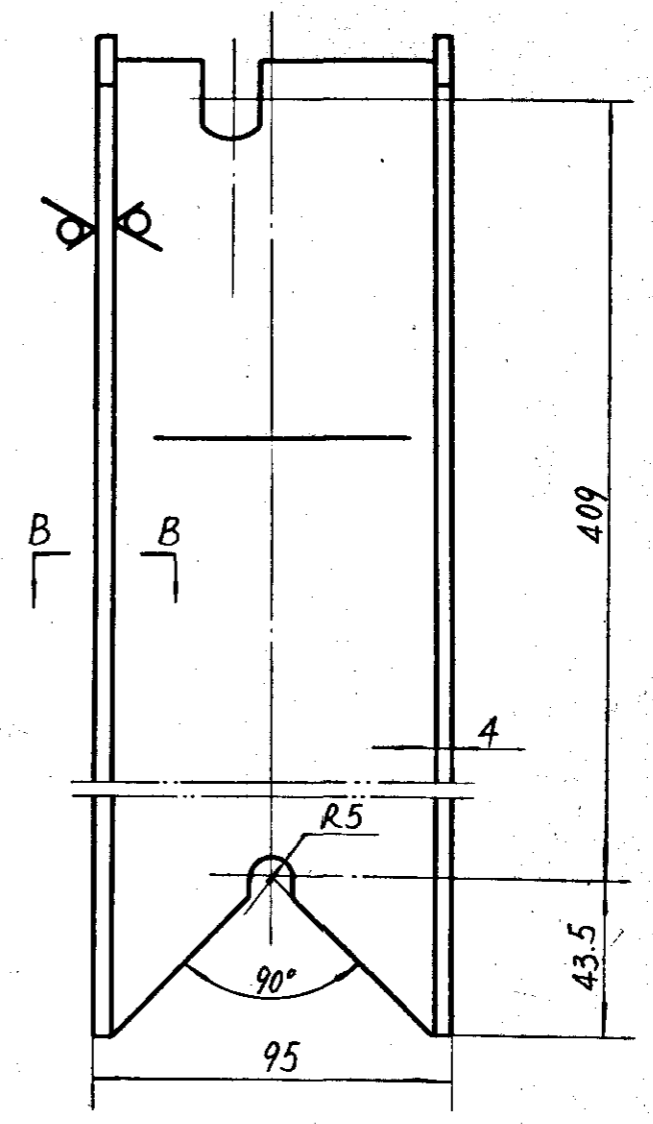
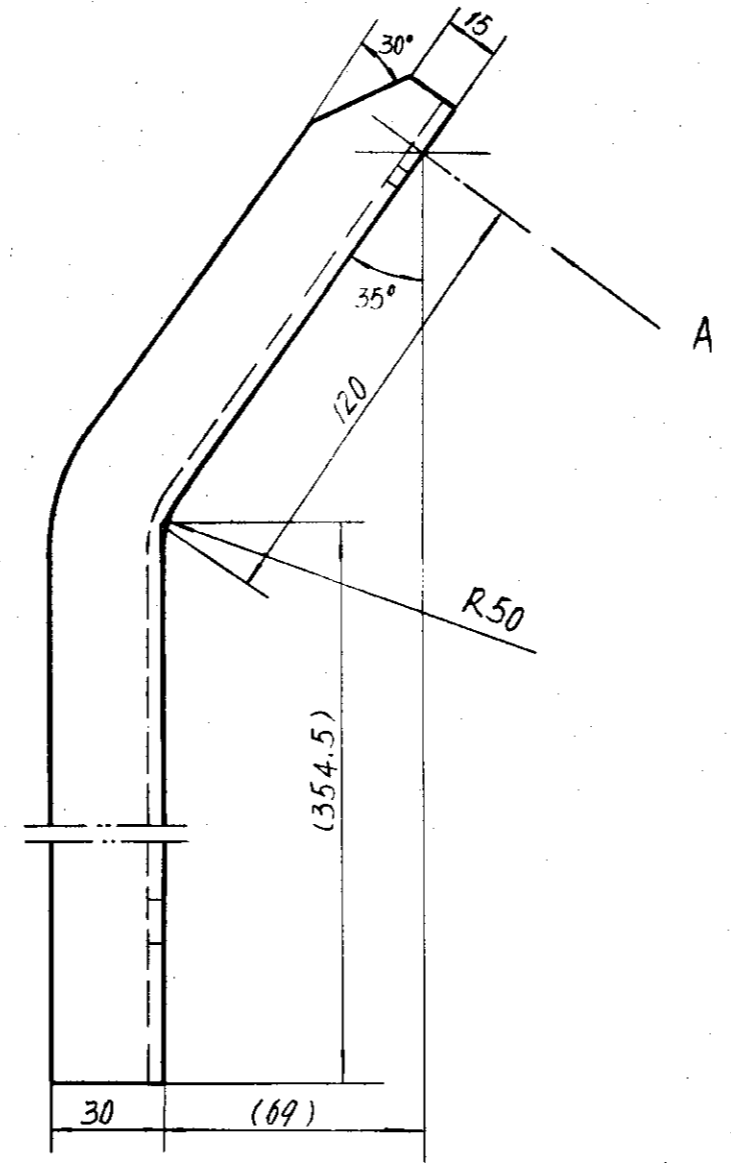
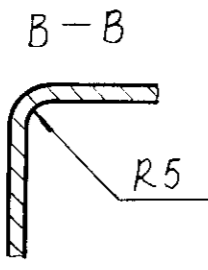
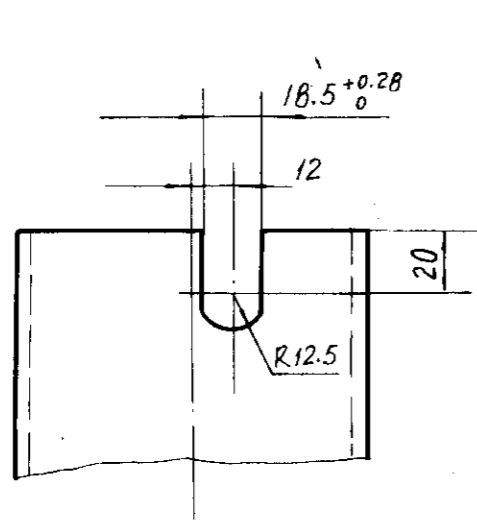
  

标记				更改文件号				签字				日期			
设计				张明华				工艺				张明华			
校对				李洪明				标准化				谷九清			
主管设计				李洪明				室主任				张明华			
项目负责人				张明华				总工程师				张明华			
审核				张明华				日期				93.2.3			

横梁		DTI05C0342-1	
图样标记		质量比例	
S		29.58	
共 / 张		第 / 张	
部件		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	

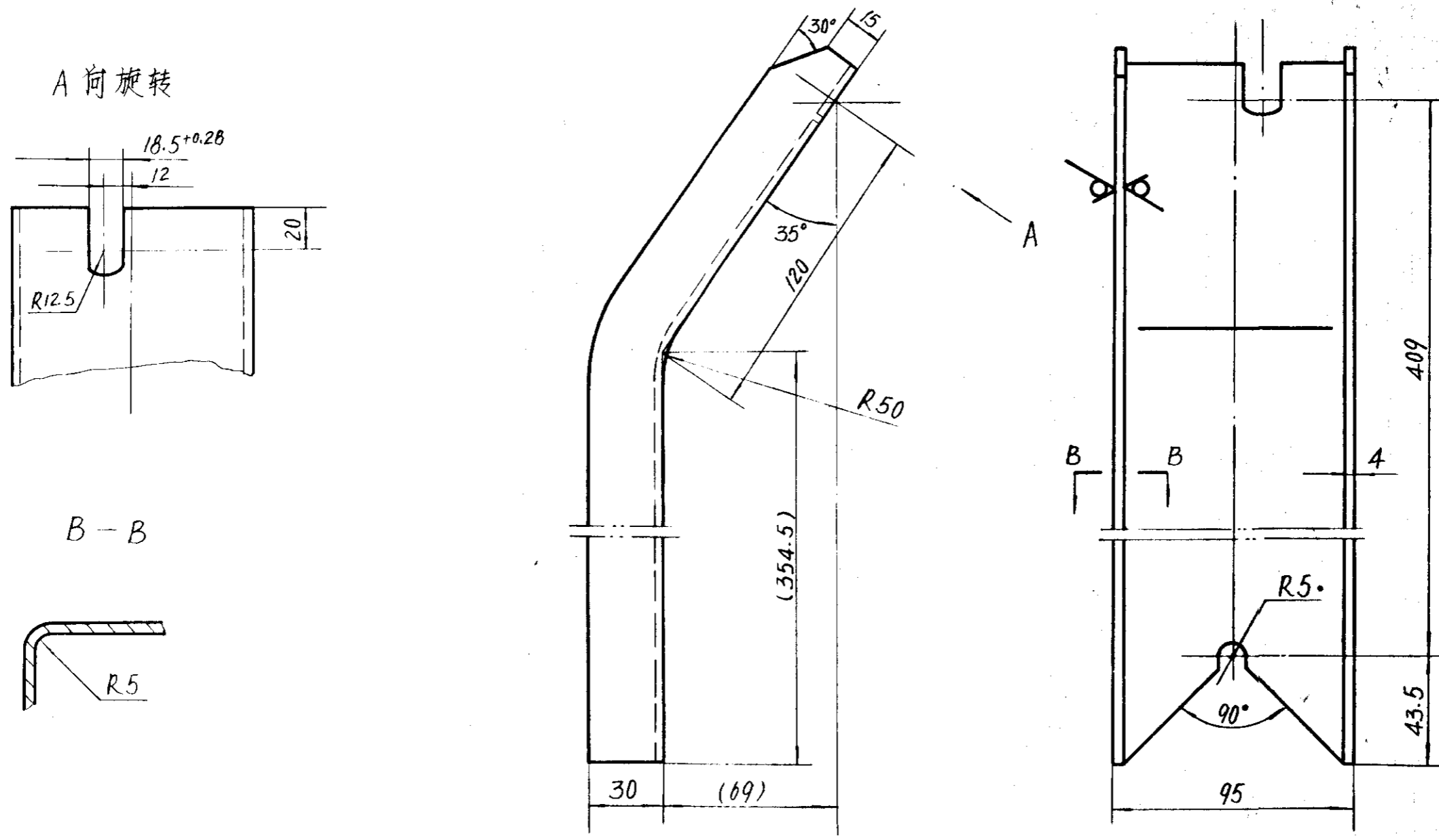
A 向旋转



用件登记  
图  
校  
图号  
图号  
学  
期

				边 支 柱		II 05C0342-1-2		
						图样标记		质 量 比 例
				S		2.33		
				共 / 张		解 / 张		
				Q235 - A		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		
标记	张数	更改文件号	签 字	日 期				
设计	张		张振华					
校对	张		李九清					
主管设计	张							
审核	张		日期	93.7.3				

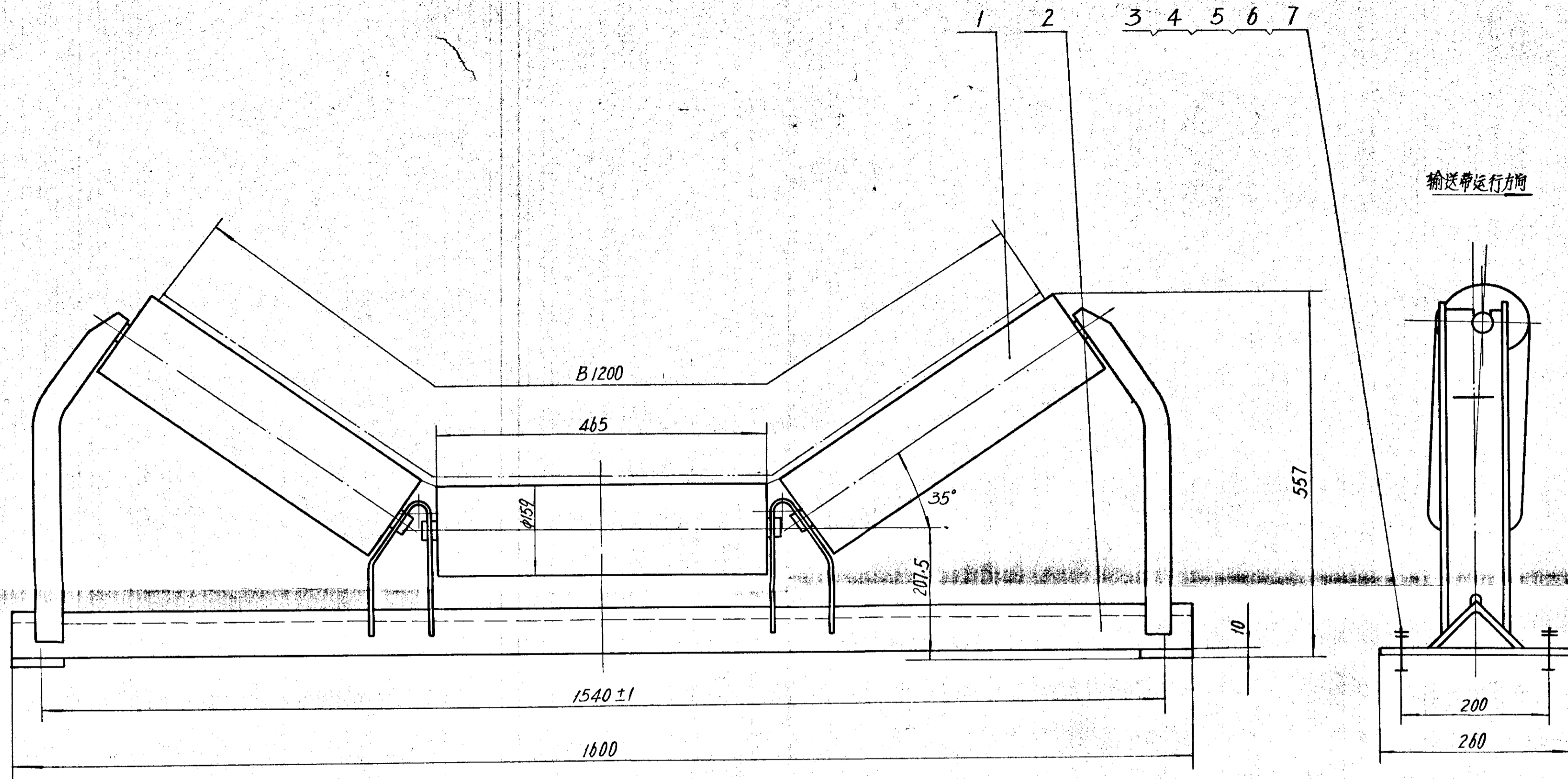
2243



用件登记  
图  
校  
图号  
图号  
号  
期

				边支柱		II05C0342.1-4	
						图样标记	
				Q235-A		S	2.33
						共 / 张   第 / 页	
						机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计	1	张明华	张明华	83.7.3			
校对	1	张明华	张明华				
主管设计	1	张明华	张明华				
审核	1	张明华	张明华				

2344



技术要求  
前倾角为 1°22'

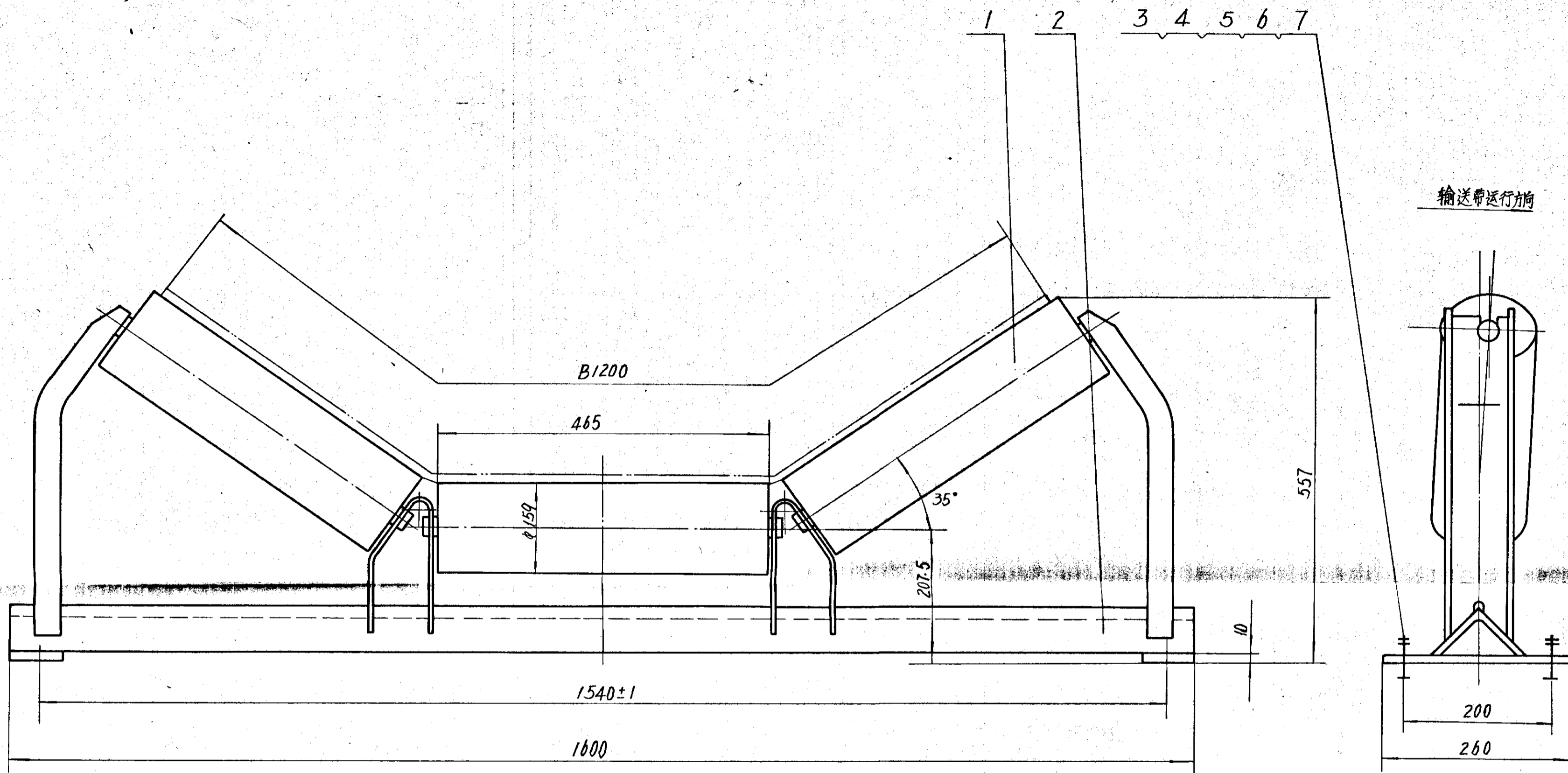
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注
7	GB853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈 16	4	—	0.0113	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓 M16x50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII05C0342-1	横梁	1	部件	29.58	29.58	借用
1	DTII9P4305	辊子	3	部件	12.02	36.06	通用

DTII05C0343			
槽形前倾托辊 (35°)	图样标记	质量比例	
	S	60.37	
共 1 张 第 1 张		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	
部件			

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1		李洪明	93.7.31
校对	1		李洪明	
主管设计	1		李洪明	
项目负责人	1		李洪明	
审核	1		李洪明	

1) 附件登记  
图  
校  
李洪明  
底图总号  
图总号  
字  
期





技术要求  
前倾角为  $1^\circ 22'$

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注
7	GB853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈 16	4	—	0.0113	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB 41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓 M16 x 50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII05C0344-1	横梁	1	部件	29.58	29.58	
1	DTIIGP4405	辊子	3	部件	13.76	41.28	通用

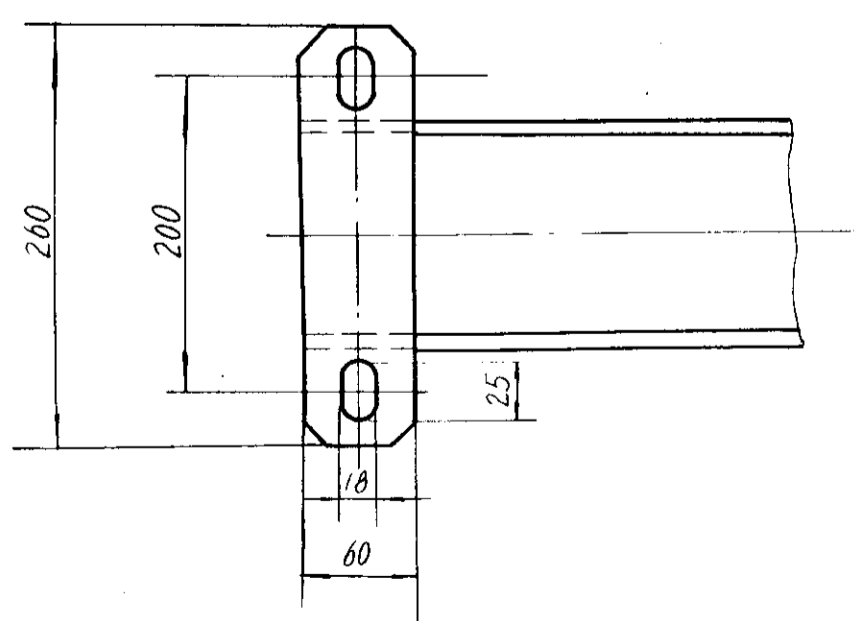
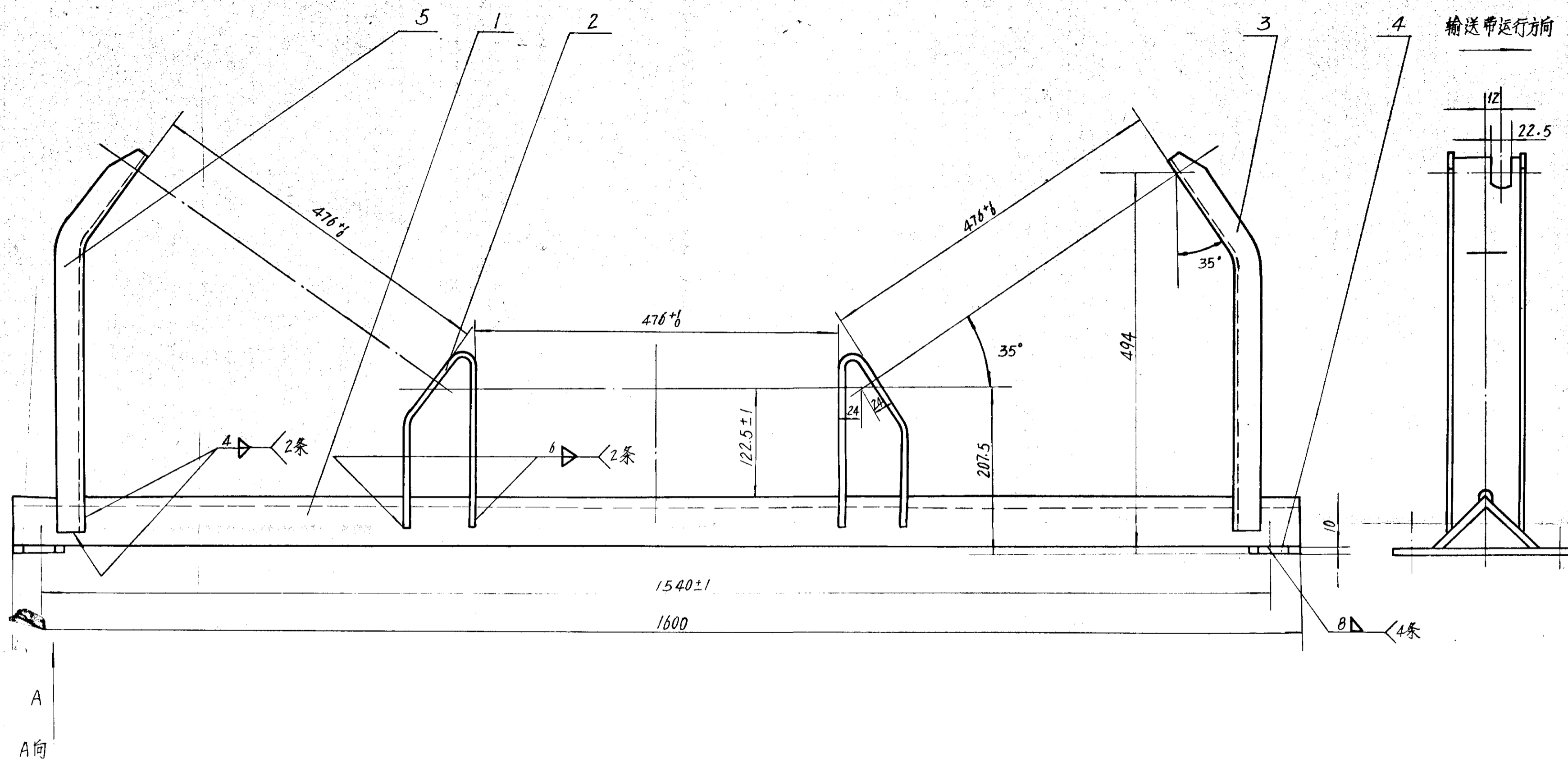
槽形前倾托辊 (35°)				DTII05C0344	
设计	校核	工艺	日期	原重	比例
设计	王木海	工艺	王木海	71.59	
校核	王木海	标准化	王木海		
主管设计	王木海	室主任	王木海		
项目负责人	徐明华	总工程师	徐明华		
审核	徐明华	日期	93.7.3		

部件

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所

图例  
比例  
图号  
总号  
字  
期

DTII05C0344



技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

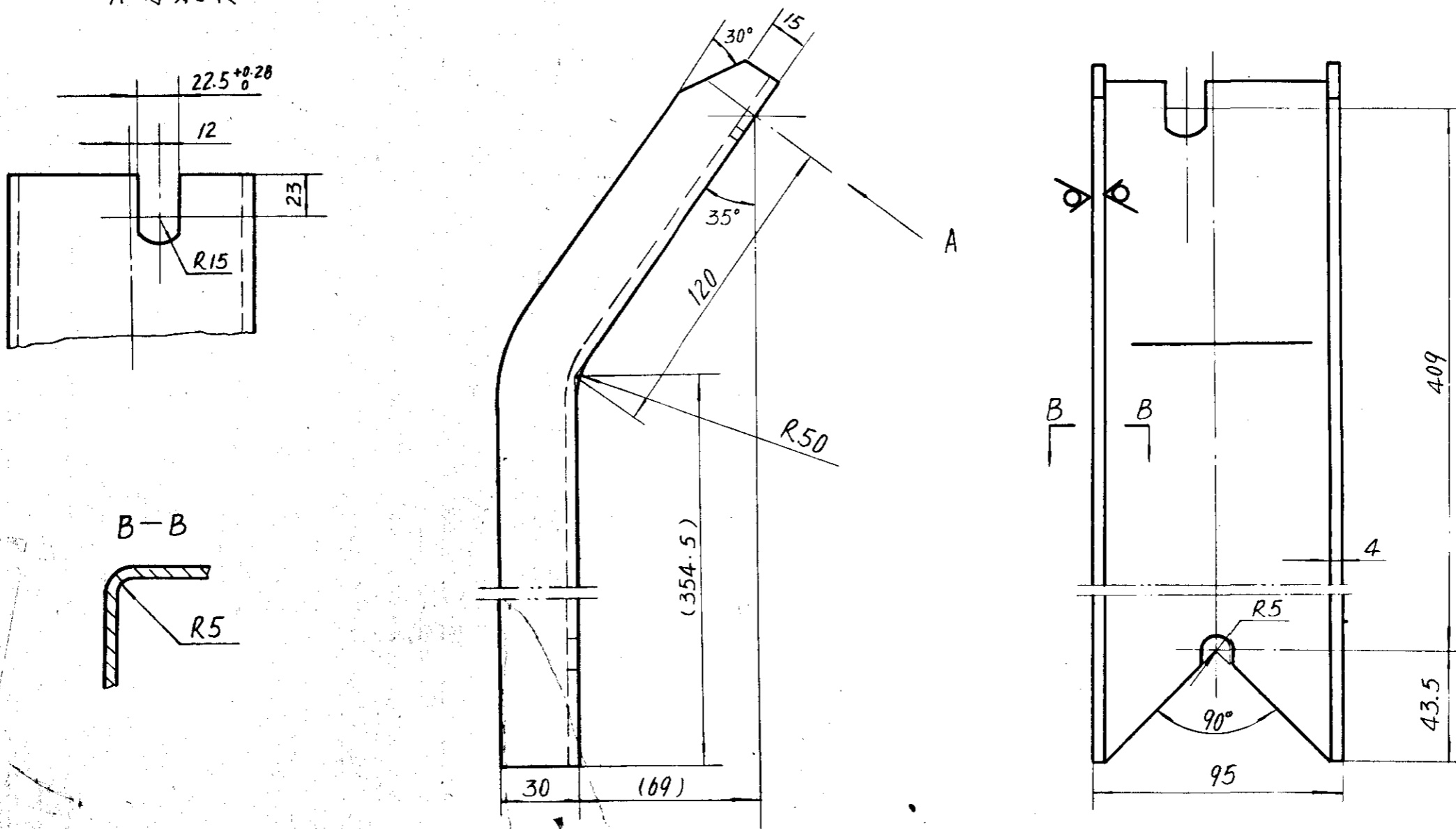
5	II05C0344-1-4	边支柱	1	Q235-A	2.34	2.34	
4	II05C0122-1-3	扁钢	2	Q235-A	1.22	2.44	借用
3	II05C0344-1-2	边支柱	1	Q235-A	2.34	2.34	
2	II05C0144-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.41	2.82	借用
1		角钢	1	100x100x8-1600	19.64	19.64	

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
				横梁	DTI05C0344-1		
				共 1 条	第 1 条	29.58	
				部件	机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		

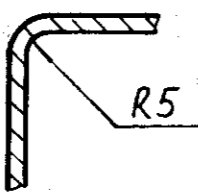
件号  
图  
校  
力  
号  
号  
号  
号  
号

0349

A 向旋转



B-B

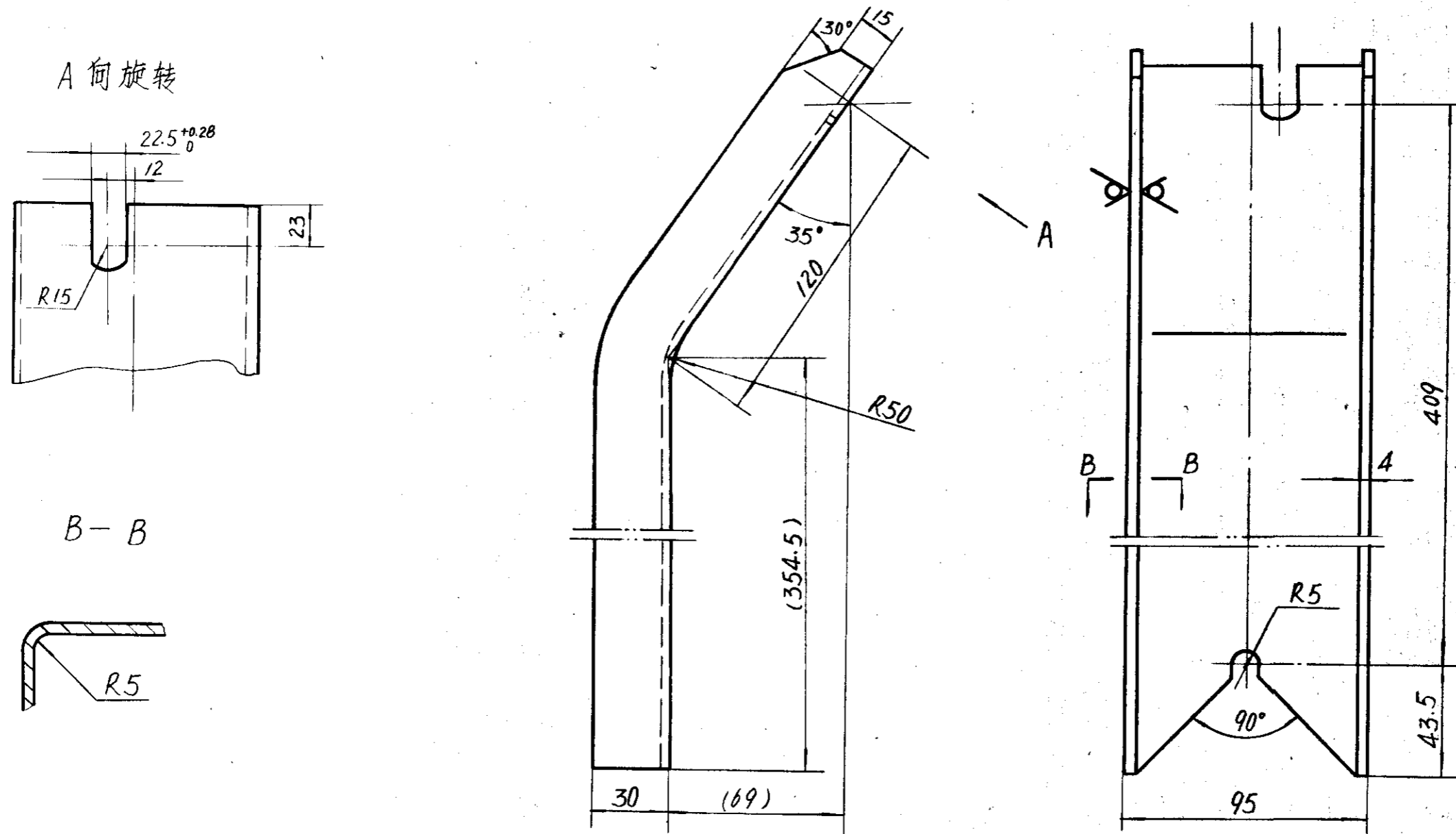


通用件标记  
图  
校  
旧底图总号  
图号  
字  
切

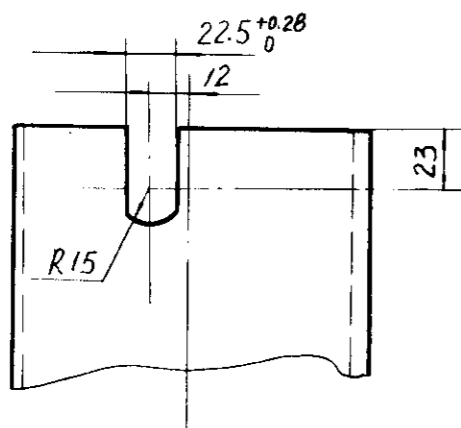
				边支柱		II05C0344.1-2	
						共 1 张 / 第 1 张	
				Q235-A		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	
						S	
标记	处数	更改文件号	日期	设计		张振华	
				校对		李荣明	
				主管设计		李荣明	
				审核		日期 83.7.3	

1310

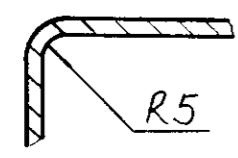
其余  $\nabla 50$



A 向旋转



B-B



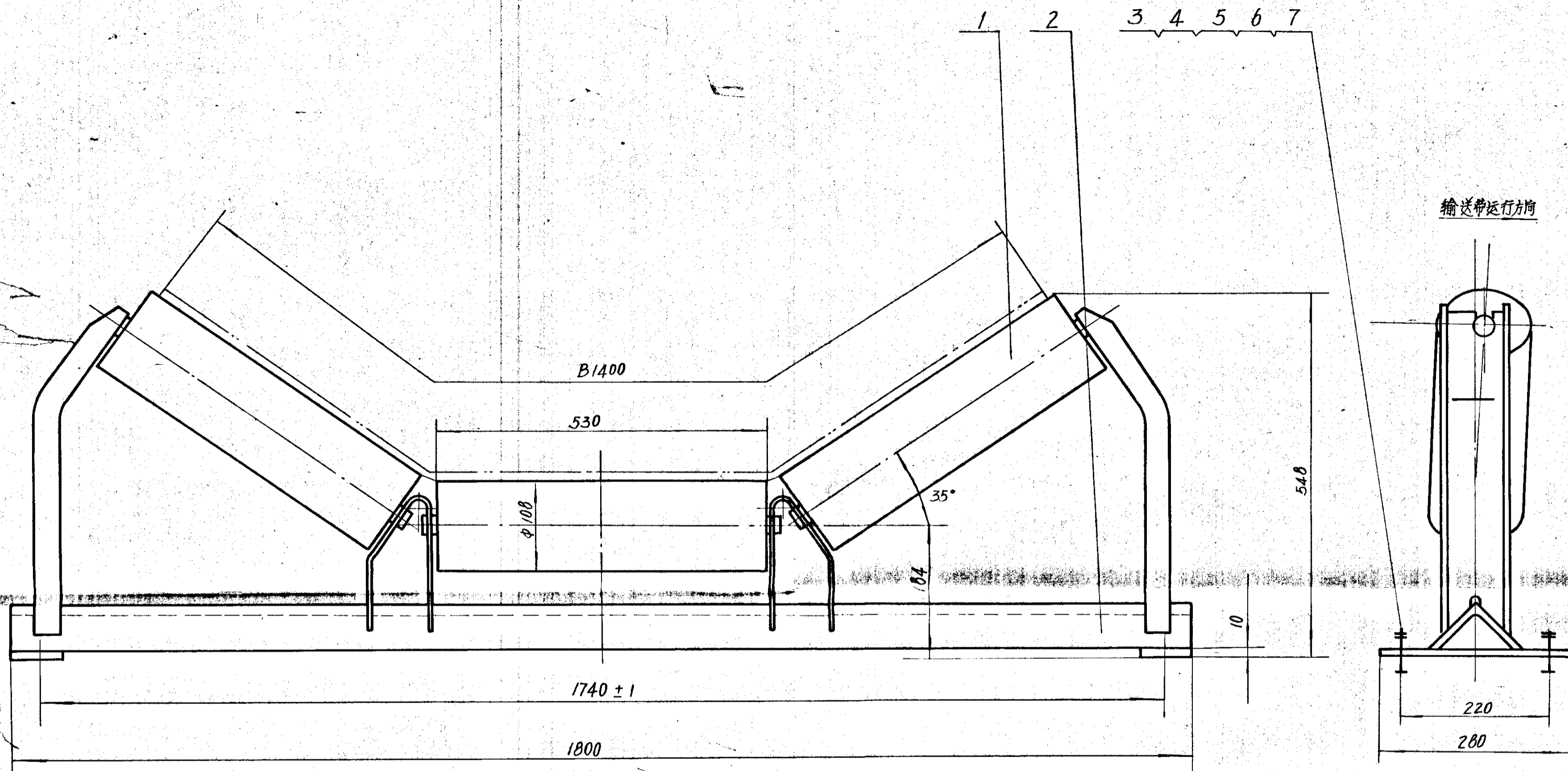
用件登记
图
校
审核
批准
日期

设计	张明华	工艺	张明华
校对	张明华	标准化	张明华
主管设计	张明华	室主任	张明华
审核	张明华	日期	82.7.3

边支柱  
Q235-A

II05C0344.1-4	
图样标记	质量比例
S	2.34
共	张 / 第 / 章
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	

P351



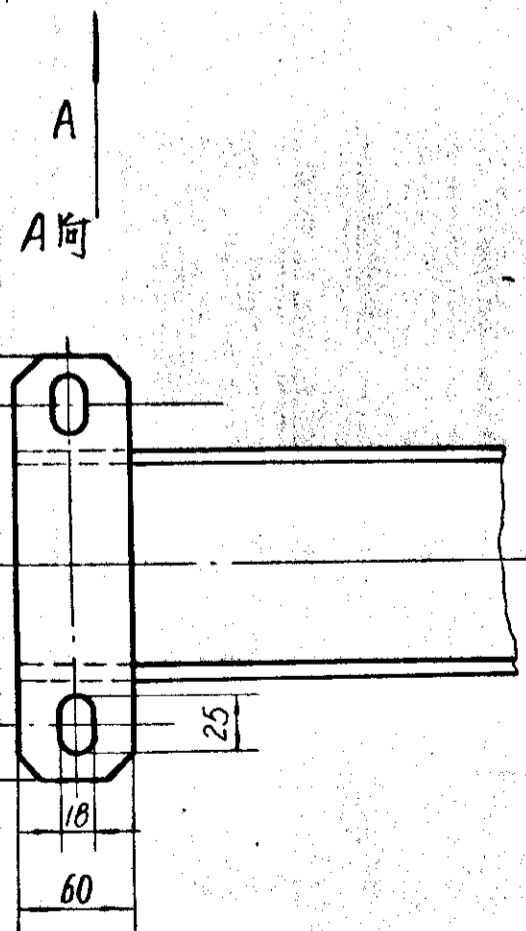
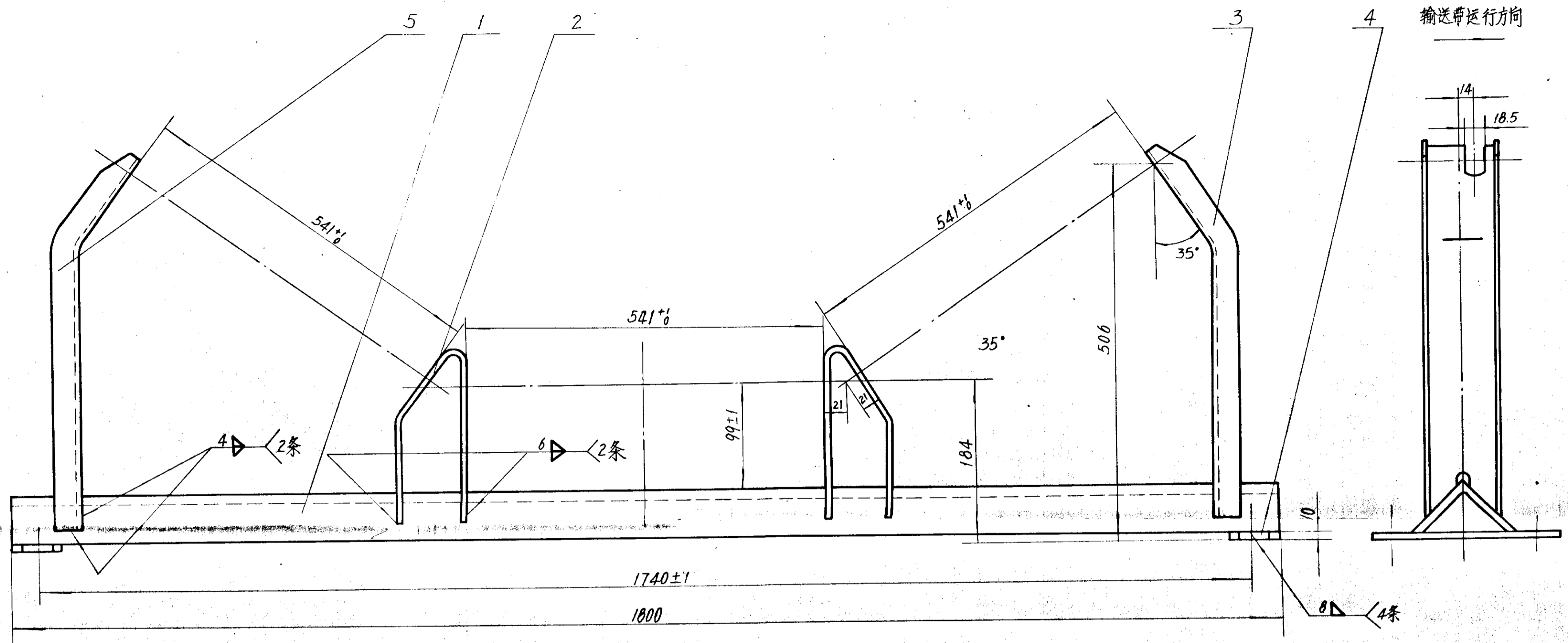
技术要求  
前倾角为  $1^{\circ}25'$

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
7	GB853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈 16	4	—	0.013	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓 M16x50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII06C0323-1	横梁	1	部件	31.68	31.68	
1	DTIIQP2306	辊子	3	部件	8.05	24.15	通用

				DTII06C0323	
				槽形前倾托辊 (35°)	
				图样标记	
				S	
				原量比例	
				56.52	
				共 / 张 第 / 张	
				部件	
				机械电子工业部	
				北京起重运输机械研究所	

零件登记  
用  
校  
管物  
底图号  
图总号  
字  
期





技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
5	DTII06C0323-1-4	边支柱	1	Q235-A	2.35	2.35	
4	DTII06C0123-1-3	扁钢	2	Q235-A	1.31	2.62	借用
3	DTII06C0323-1-2	边支柱	1	Q235-A	2.35	2.35	
2	DTII06C0123-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.13	2.26	借用
1		角钢 100×100×8-1800	1	Q235-A	22.10	22.10	

DTII06C0323-1			
图样标记	质量比例		
S	31.68		
共 1 张 第 1 张			
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

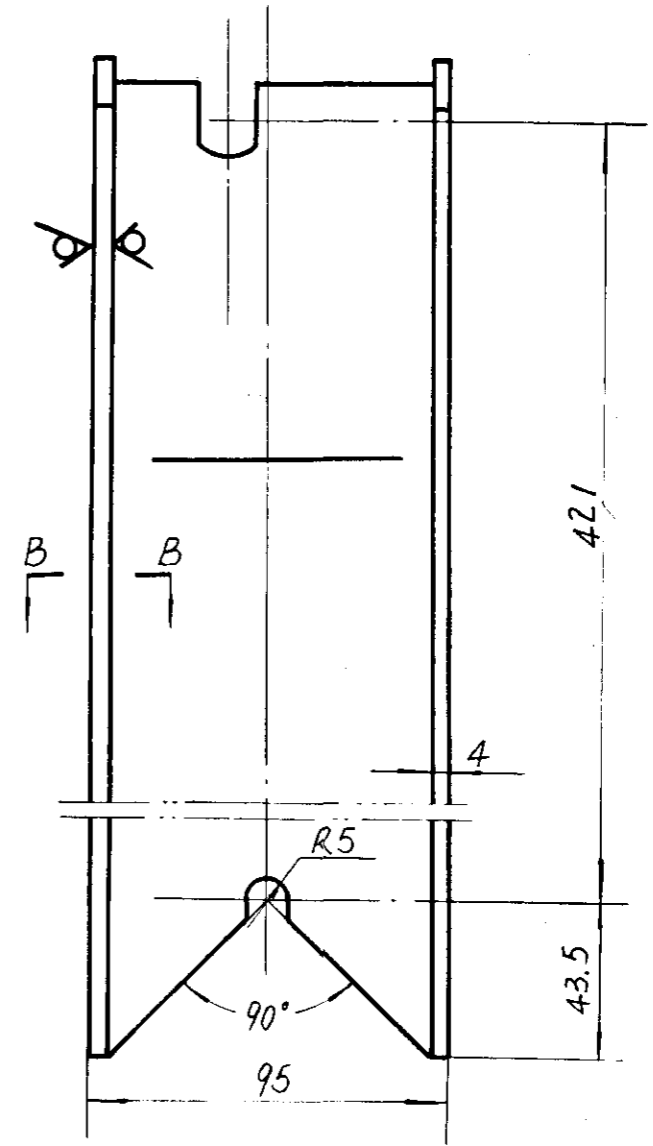
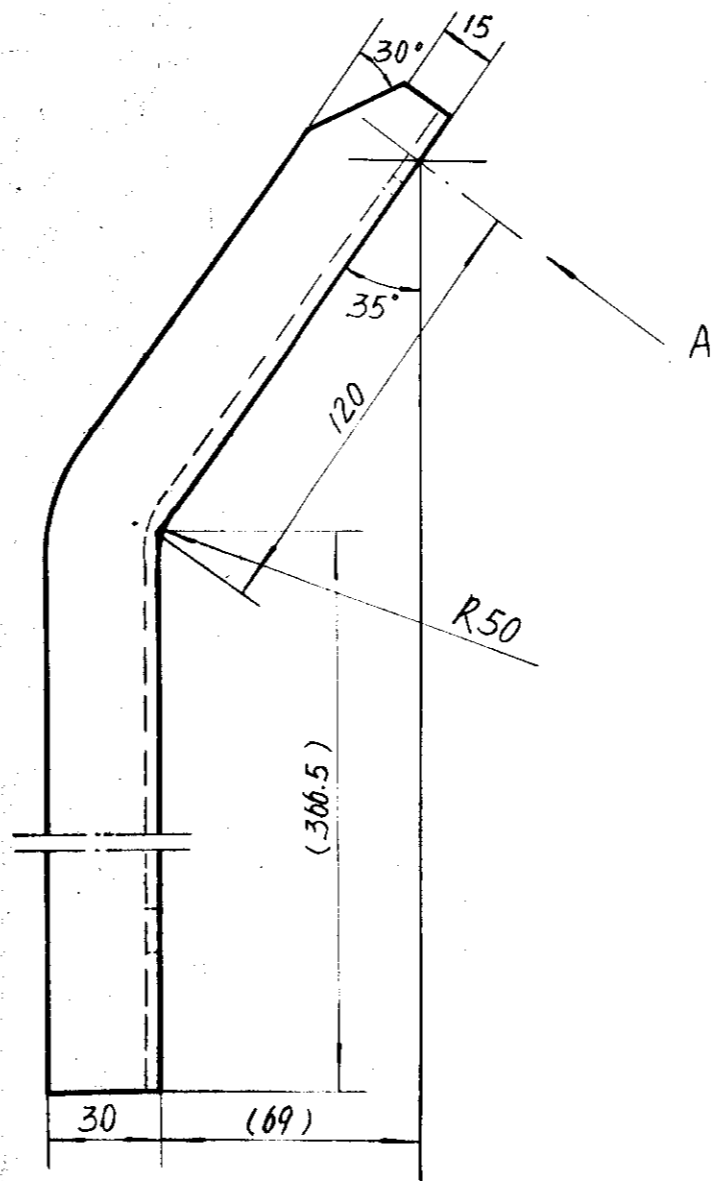
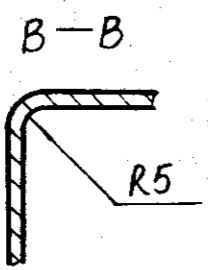
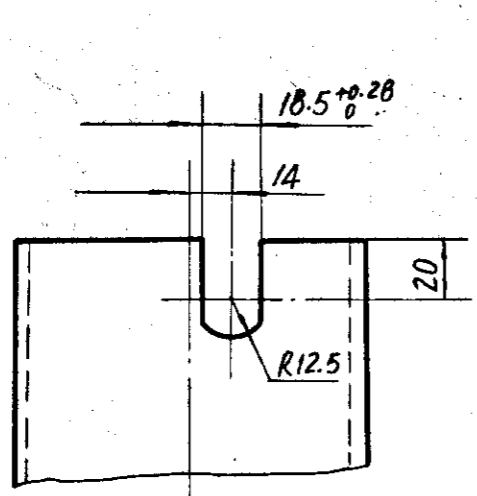
横梁

部件

图号  
比例  
日期  
姓名  
审核  
日期

DTII

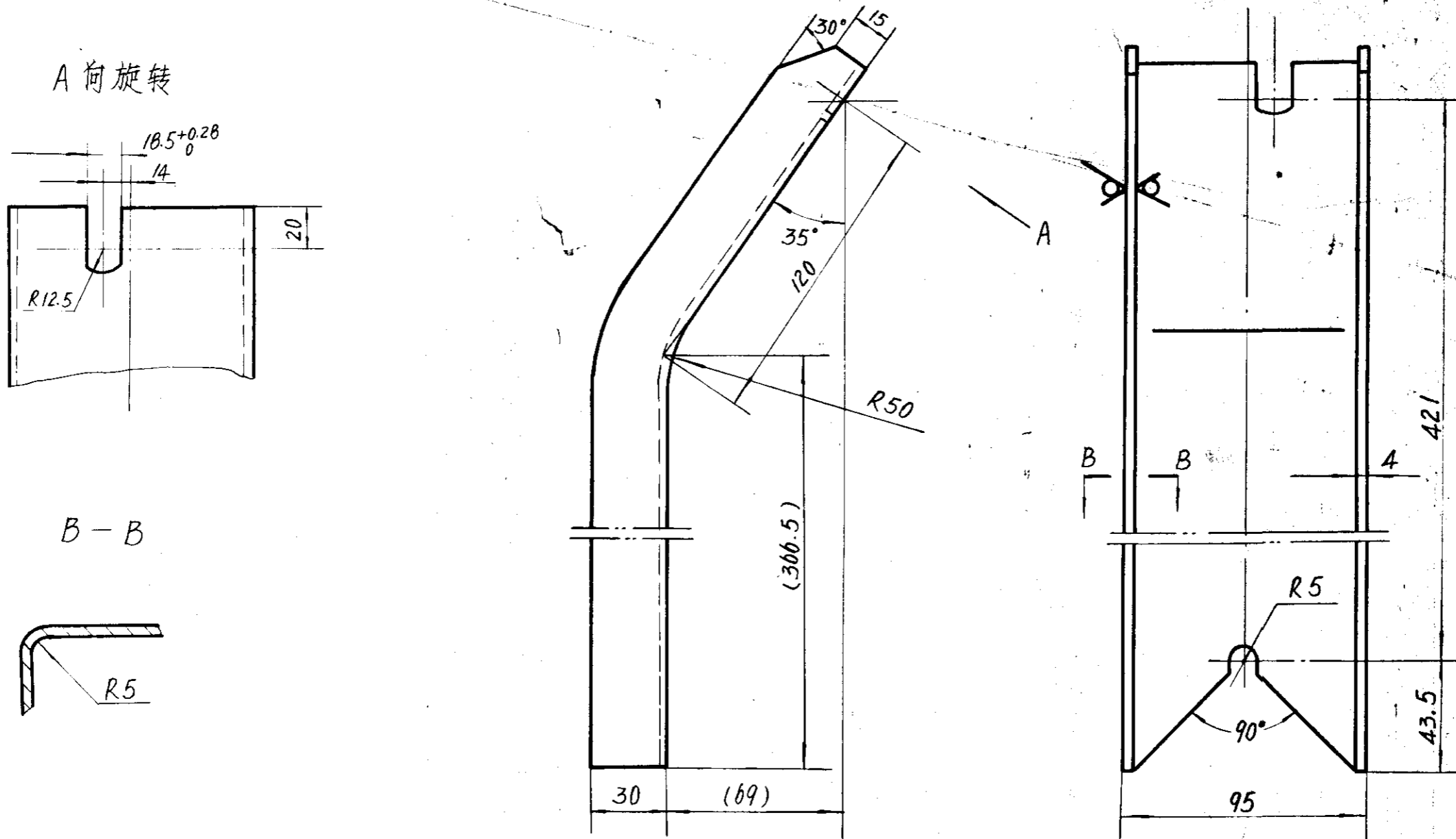
A向旋转



零件登记  
图  
技  
图总号  
总号  
字  
期

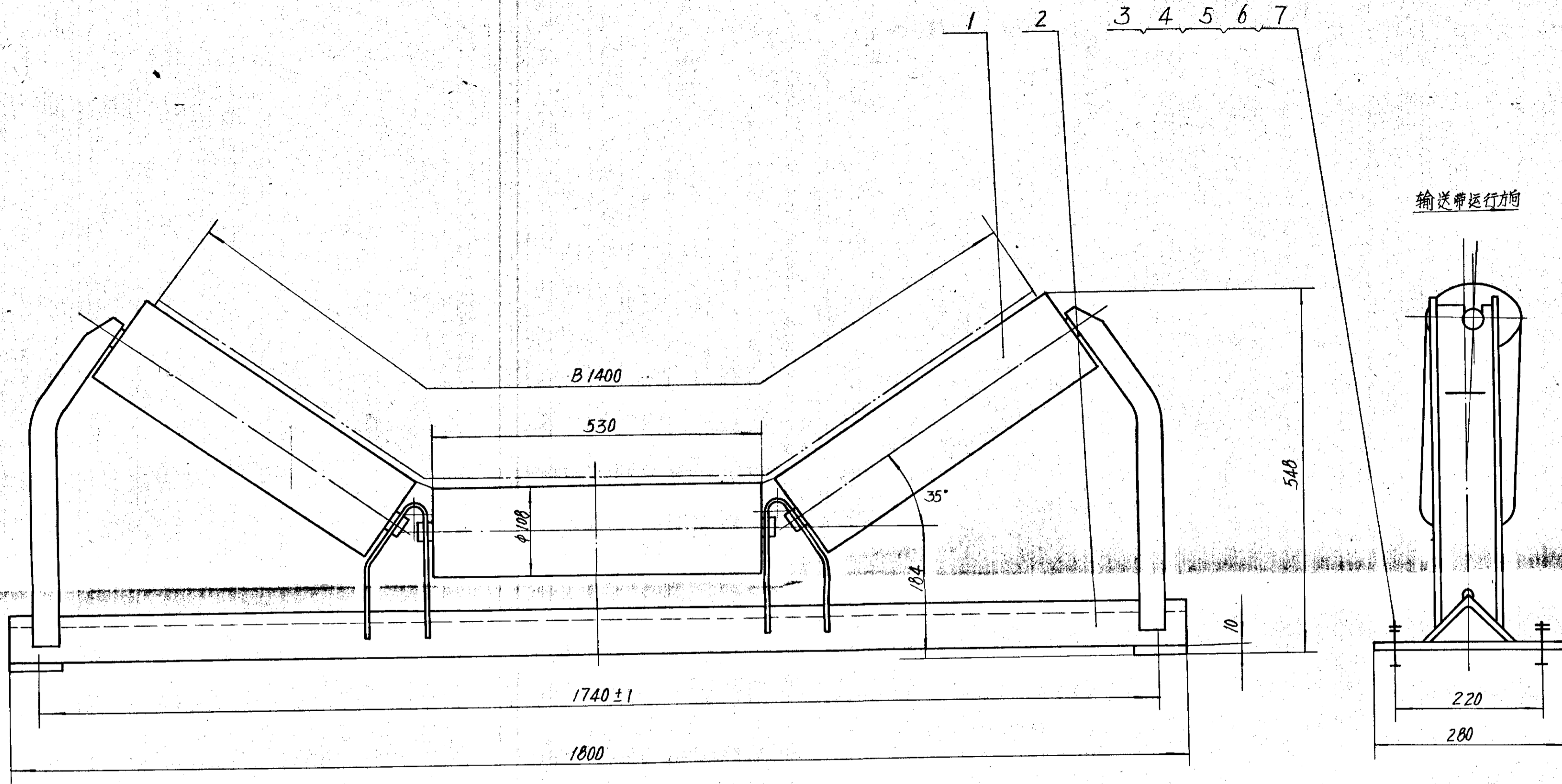
				边 支 柱		II06C0323.1-2	
						图样标记	号数
标记	处数	更改文件号	签字	日期	S		2.35
设计		张明华	工	艺	共 1 张 第 1 张		
校对		张明华	标	准	机械电子工业部		
主管设计		张明华	室	主	北京起重运输机械研究所		
审核		张明华	日	期	Q235-A		
				93.7.3			

235



1) 用件登记
图
校
底图总号
图总号
期

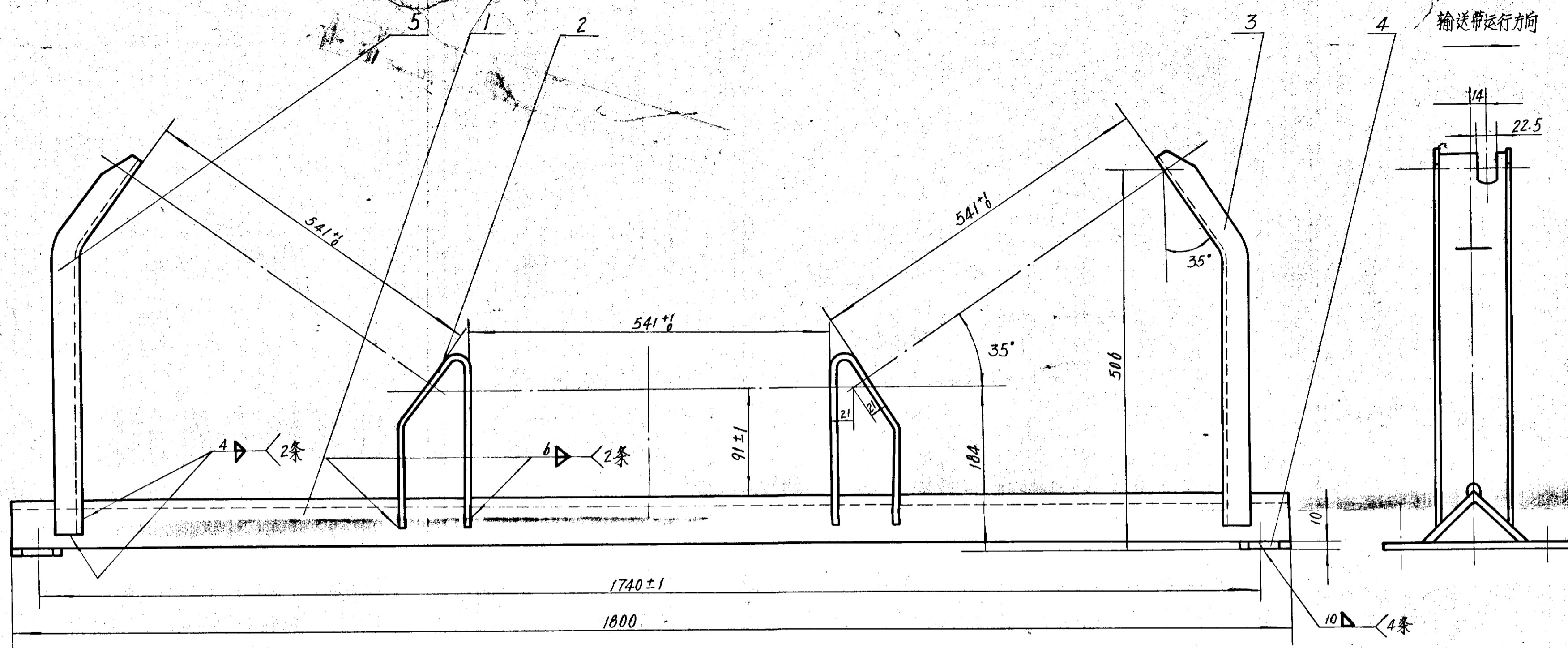
				边支柱		II 06C0323.1-4	
						图样标记	
				S		2.35	
				共 / 张 / 第 / 张		机械电子工业部	
				Q 235-A		北京起重运输机械研究所	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计	张明华	工艺	张明华				
校对	张明华	标准件	张明华				
审核	张明华	日期	张明华	93.7.3			



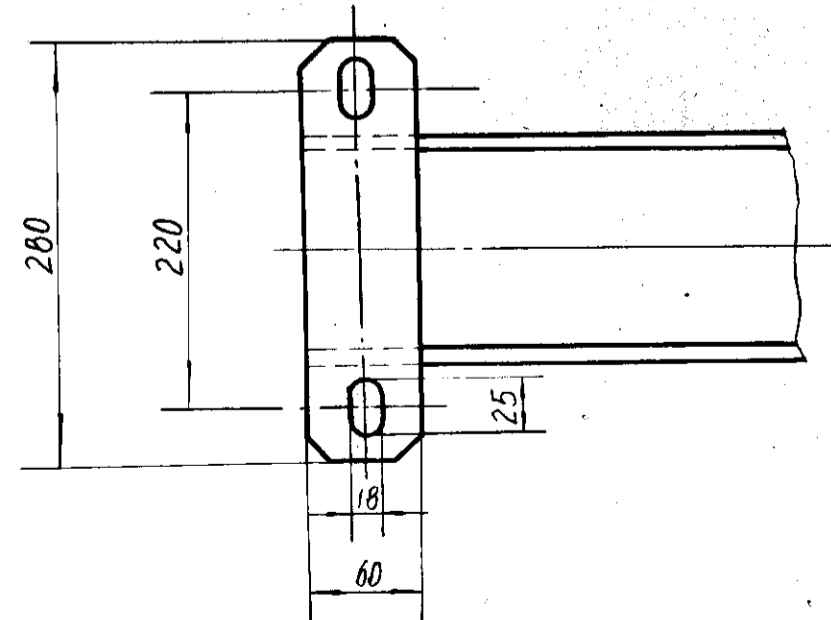
技术要求  
前倾角为 1°25'

7	GB853 — 88	垫圈	16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓	M16×50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII06C0324-1	横梁		1	部件	38.51	38.51	
1	DTIIQP2406	辊子		3	部件	9.47	28.41	通用
序号	代号	名称	数量	材料	重量	单件	总计	备注
						DTII06C0324		
						槽形前倾托辊 (35°)		
标记						图样标记		
设计						S		
校对						共 1 张 第 1 张		
主管设计						机械电子工业部		
项目负责人						北京起重运输机械研究所		
审核						日期 83.7.3		

用件登记  
图  
校  
物  
图总号  
图总号  
字  
期



A  
A向



技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

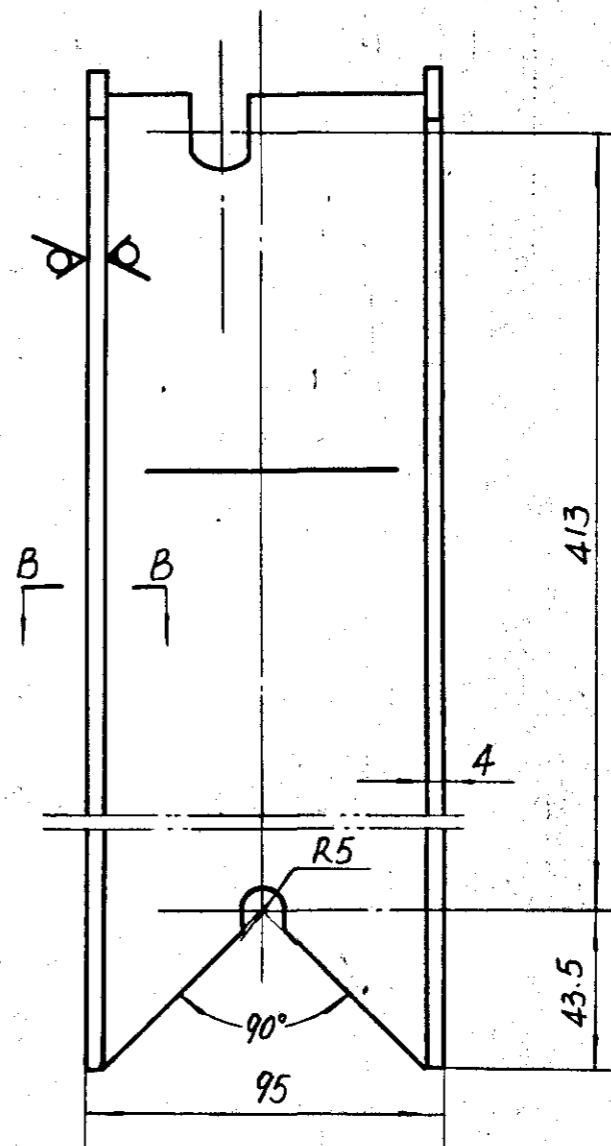
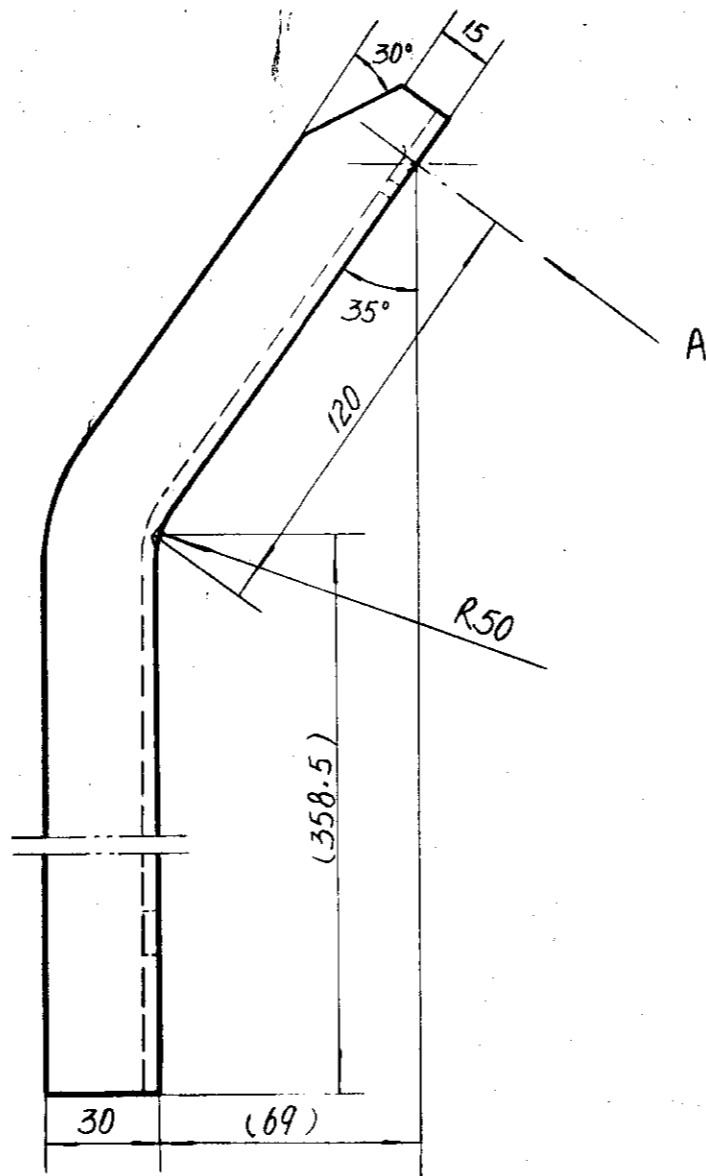
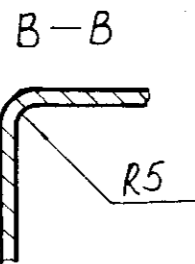
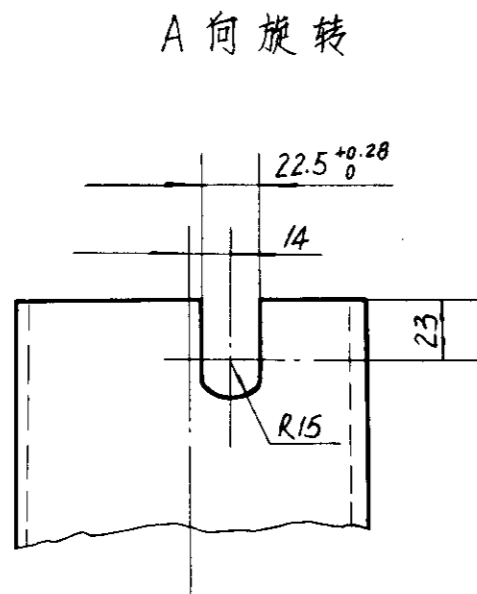
5	DT1106C0324-1-4	边支柱	1	Q235-A	2.36	2.36	
4	DT1106C0123-1-3	扁钢	2	Q235-A	1.31	2.62	借用
3	DT1106C0324-1-2	边支柱	1	Q235-A	2.36	2.36	
2	DT1105C0124-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.13	1.13	借用
1		角钢 110×110×10-1800	1	Q235-A	30.04	30.04	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

				横梁		DT1106C0324-1	
标记	比例	更改文件号	签字	日期	图样标记	质量比例	
设计					S	38.51	
校对					共 / 张	第 / 张	
主管设计					机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		
项目负责人					部件		
审核							

零件登记  
图  
校  
日期  
图号  
日总号  
字  
期



其余  $\nabla$  50



用件登记  
图  
校  
图号  
图号  
期

标记	处数	更改文件号	日期
设计	张振平	工艺	张振平
校对	毛荣明	标准化	毛荣明
审核	毛荣明	日期	92.2.3

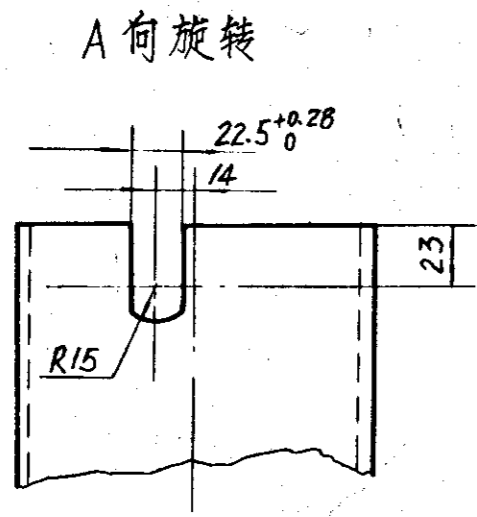
边支柱

Q235-A

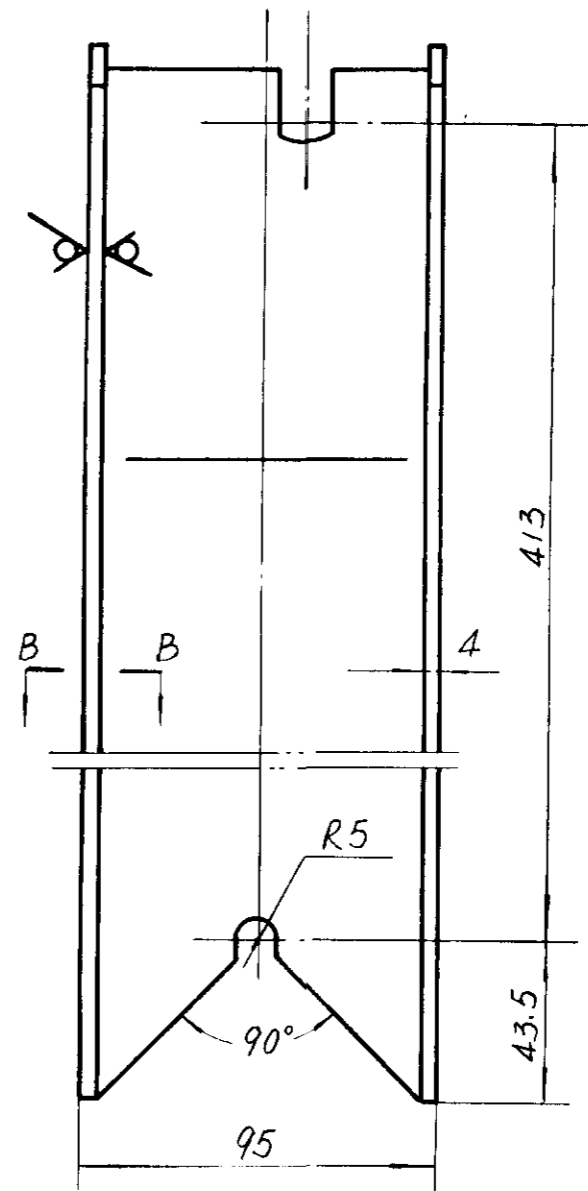
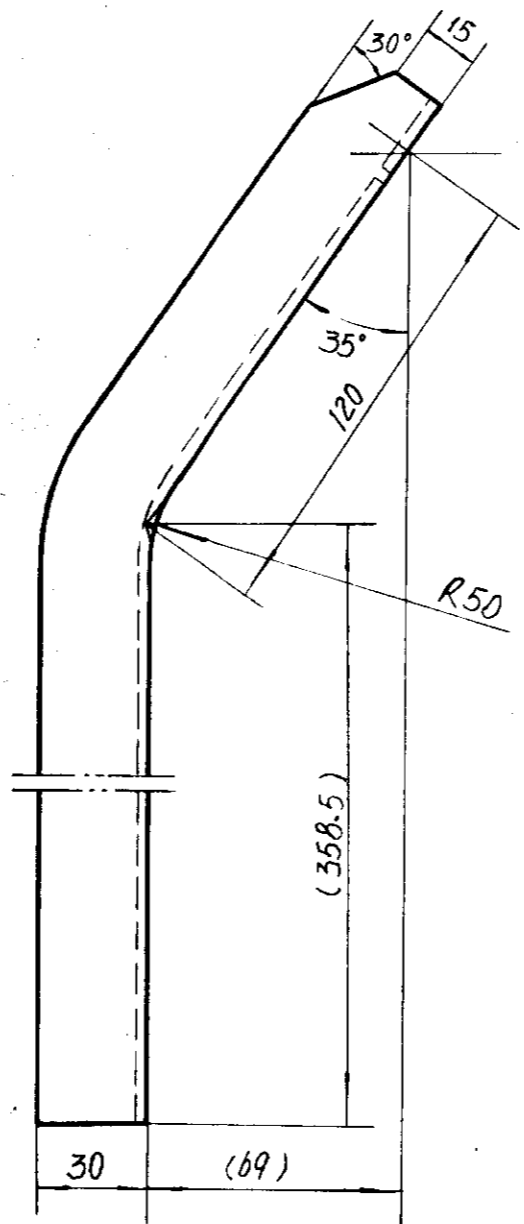
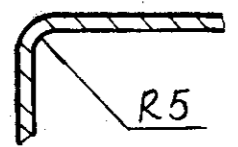
II06C0324.1-2

图样标记	质量比例
S	2.36
共 / 张	第 / 页

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所



B-B

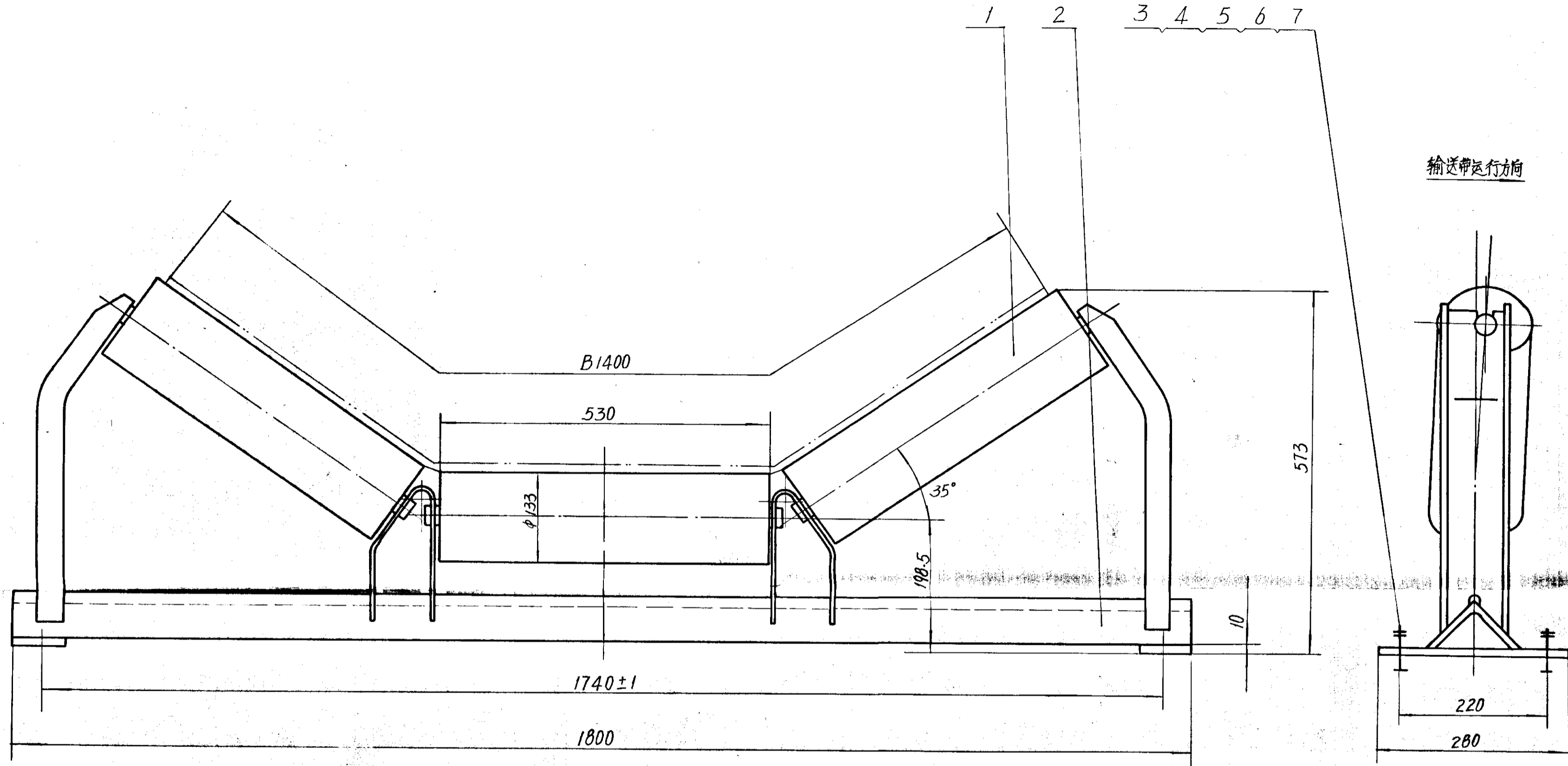


零件登记  
图  
校  
图总号  
总号  
字  
期

边支柱				II 06C0324.1-4	
图样标记		版·数		比例	
S		2.36			
Q235 - A				共 / 张 第 / 张	
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所					

标记	处数	更改文件号	姓名	日期
设计	张振华		张振华	
校对	王荣明		王荣明	
审核	王荣明		王荣明	93.2.3

D361

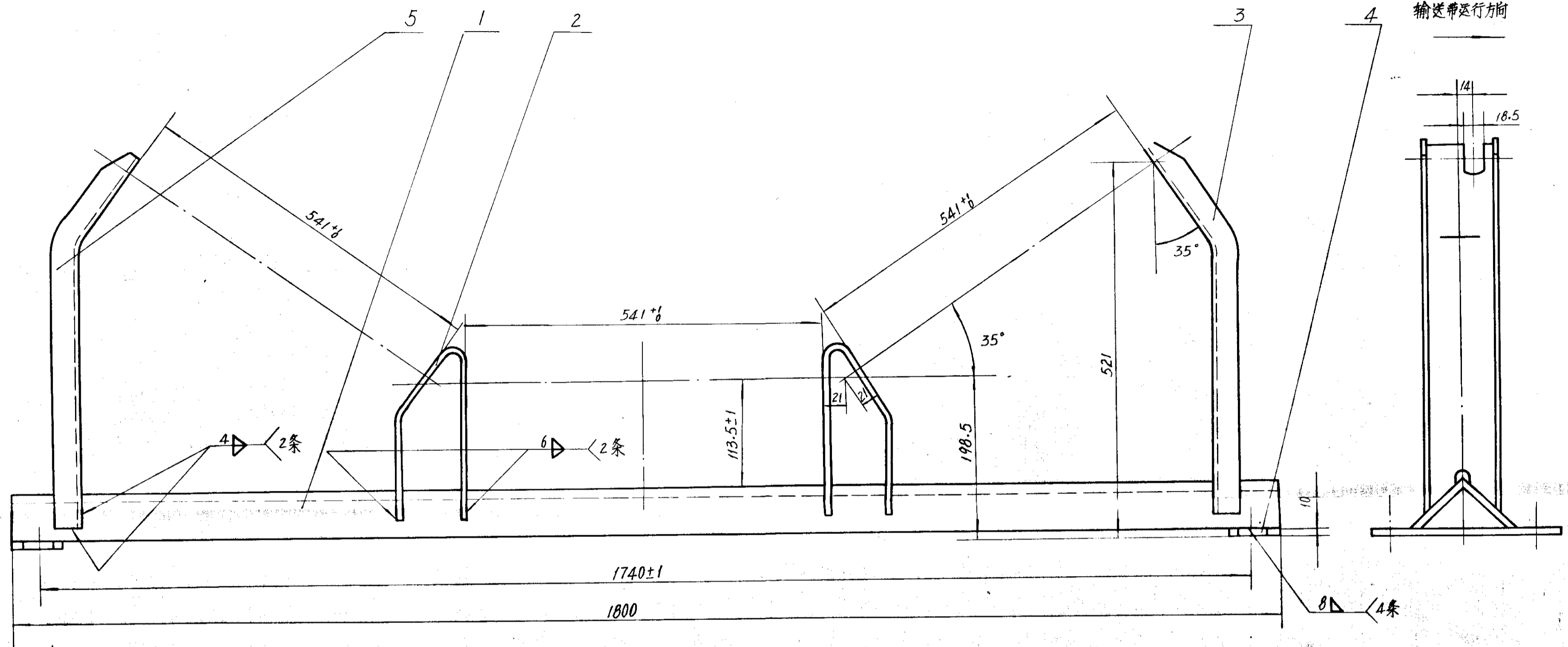


技术要求  
前倾角为1°25'

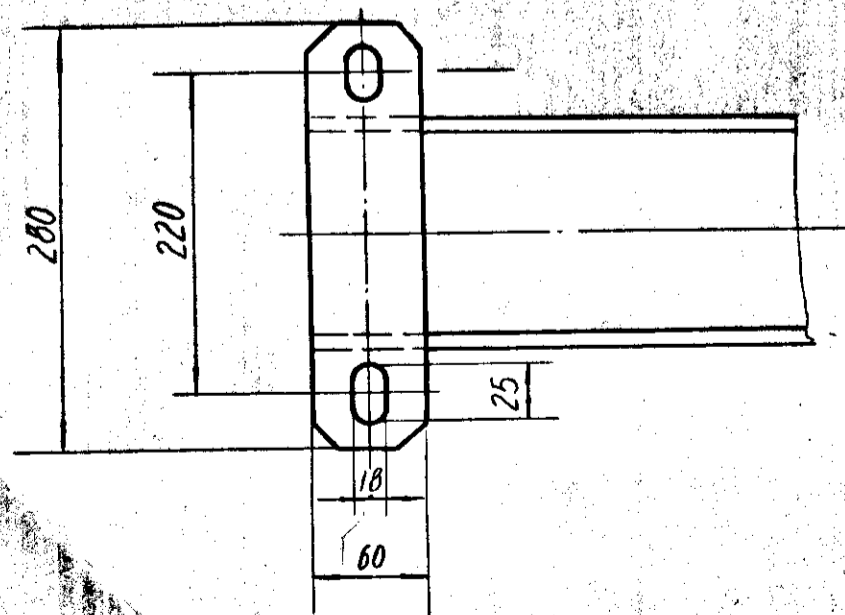
7	GB853 — 88	垫圈	16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97-1 — 85	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓	M16×50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII06C0333-1	横梁		1	部件	32.04	32.04	
1	DTIIGP3306	辊子		3	部件	10.70	41.10	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	

				DTII06C0333	
				槽形前倾托辊 (35°)	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记
设计	1	王木华	王木华		S
校对	1	徐明	徐明		73.87
主管设计	1	徐明	徐明		共 / 张 第 / 张
项目负责人	1	徐明	徐明		机械电子工业部
审核	1	徐明	徐明	92.2.3	北京起重运输机械研究所

件号  
图  
校  
力  
号  
号  
字  
期



A  
A向



技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向

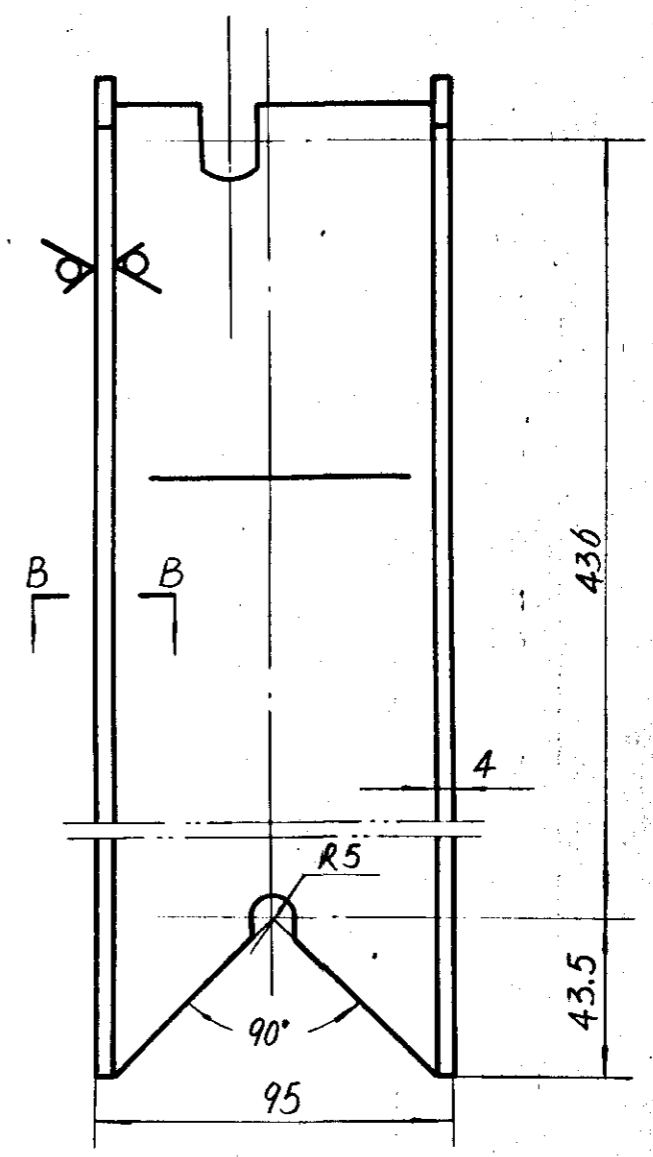
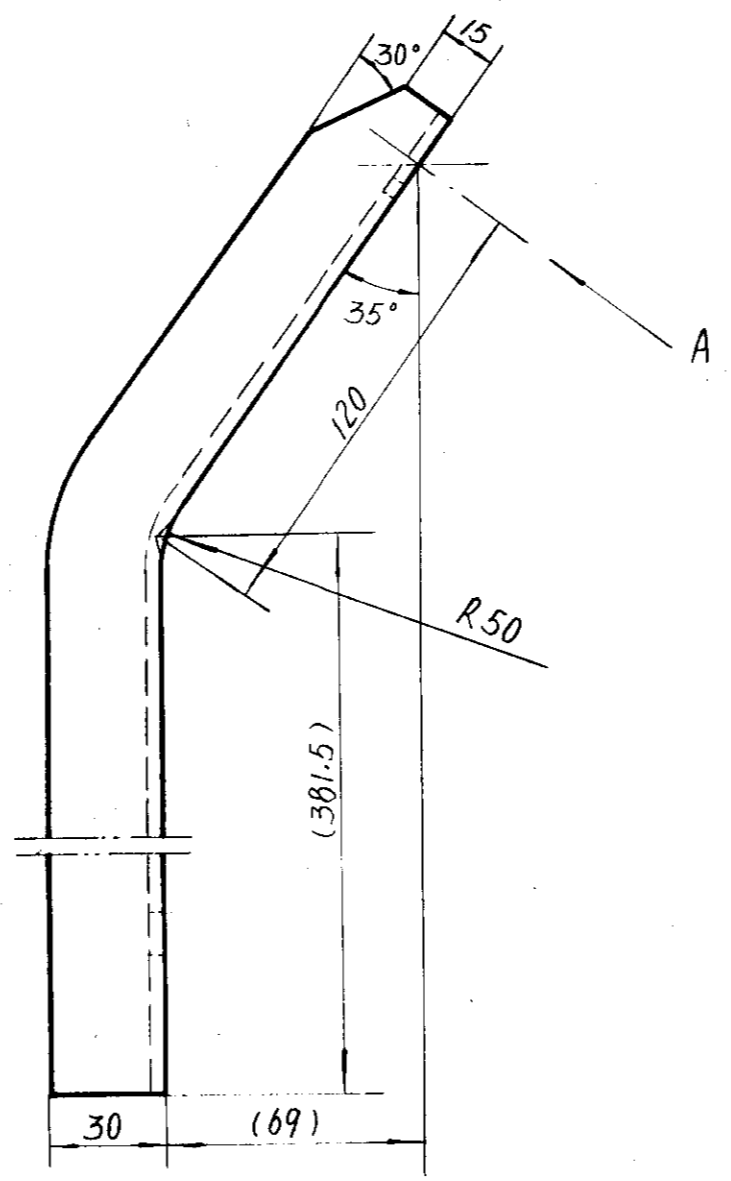
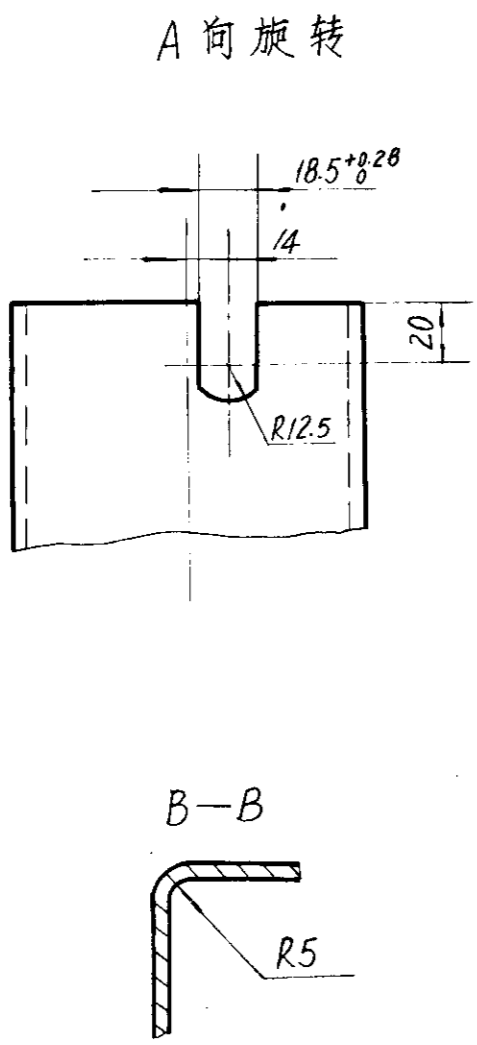
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
5	II06C0333-1-4	边支柱	1	Q235-A	2.42	2.42	
4	II06C0123-1-3	扁钢	2	Q235-A	1.31	2.62	借用
3	II06C0333-1-2	边支柱	1	Q235-A	2.42	2.42	
2	II06C0133-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.24	2.48	借用
1		角钢 100x100x8-1800	1	Q235-A	22.10	22.10	

标记				更改文件号		签字		日期	
设计	张明华	工艺	张明华						
校对	张明华	标准化	张明华						
主管设计	张明华	室主任	张明华						
项目负责人	张明华	总工程师	张明华						
审核	张明华	日期	93.7.3						

横梁		DTII06C0333-1	
		图样标记	质量比例
S		32.04	
共 / 张		第 / 张	
部件		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	

其余 50



用件登记  
图  
校  
图总号  
图号  
期

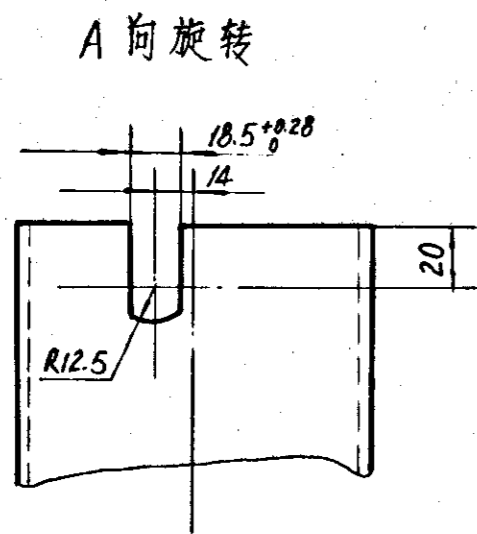
设计	张振华	日期	93.2.3
校对	王采明	日期	
审核	张明华	日期	

边支柱  
Q235-A

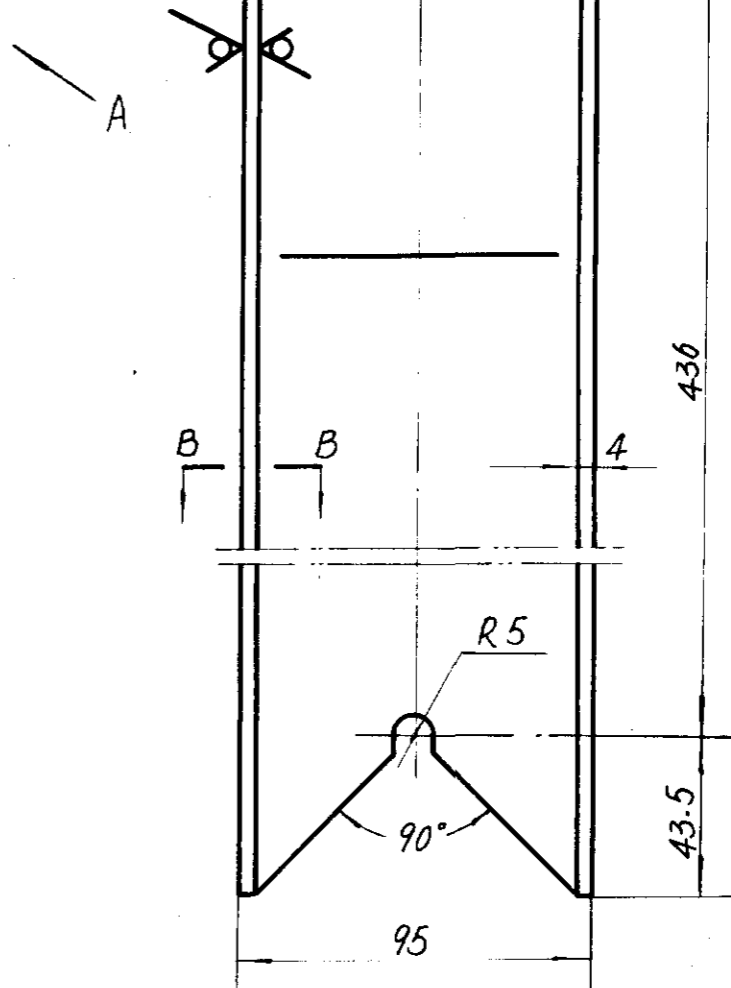
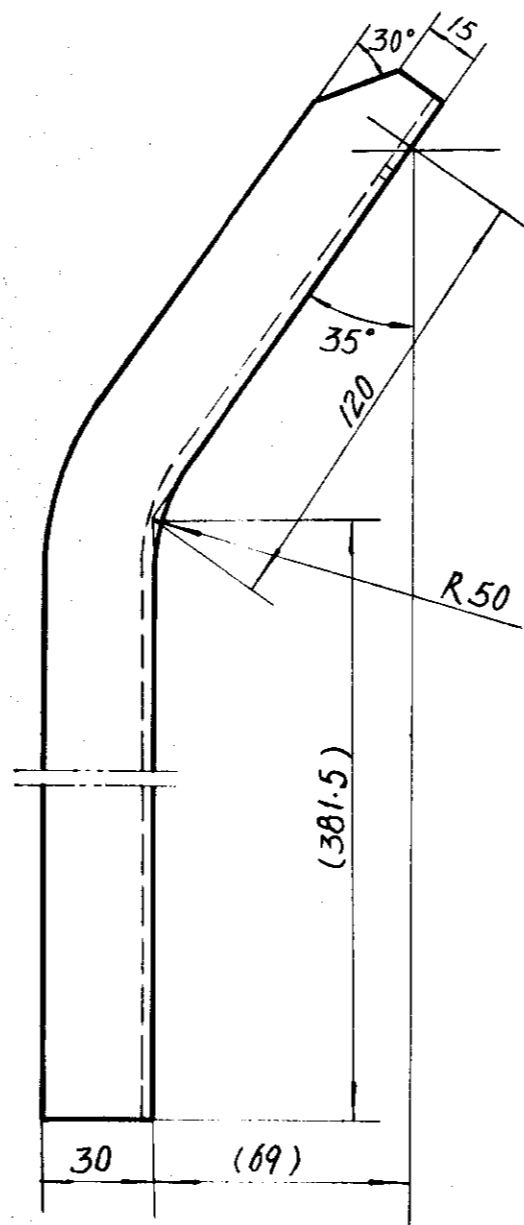
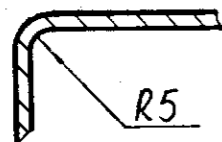
I06C0333-1-2		
图样标记	质量	比例
S	2.42	
共 / 张 第 / 张		
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		

2165





B-B



用件表记  
图  
技  
图总号  
图总号  
字  
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张明华	工艺	张明华	
校对	张明华	标准化	李九清	
主管设计	张明华	室主任	张明华	
审核	张明华	日期	92.7.3	

边支柱

II06C0333.1-4

图样标记 质量比例

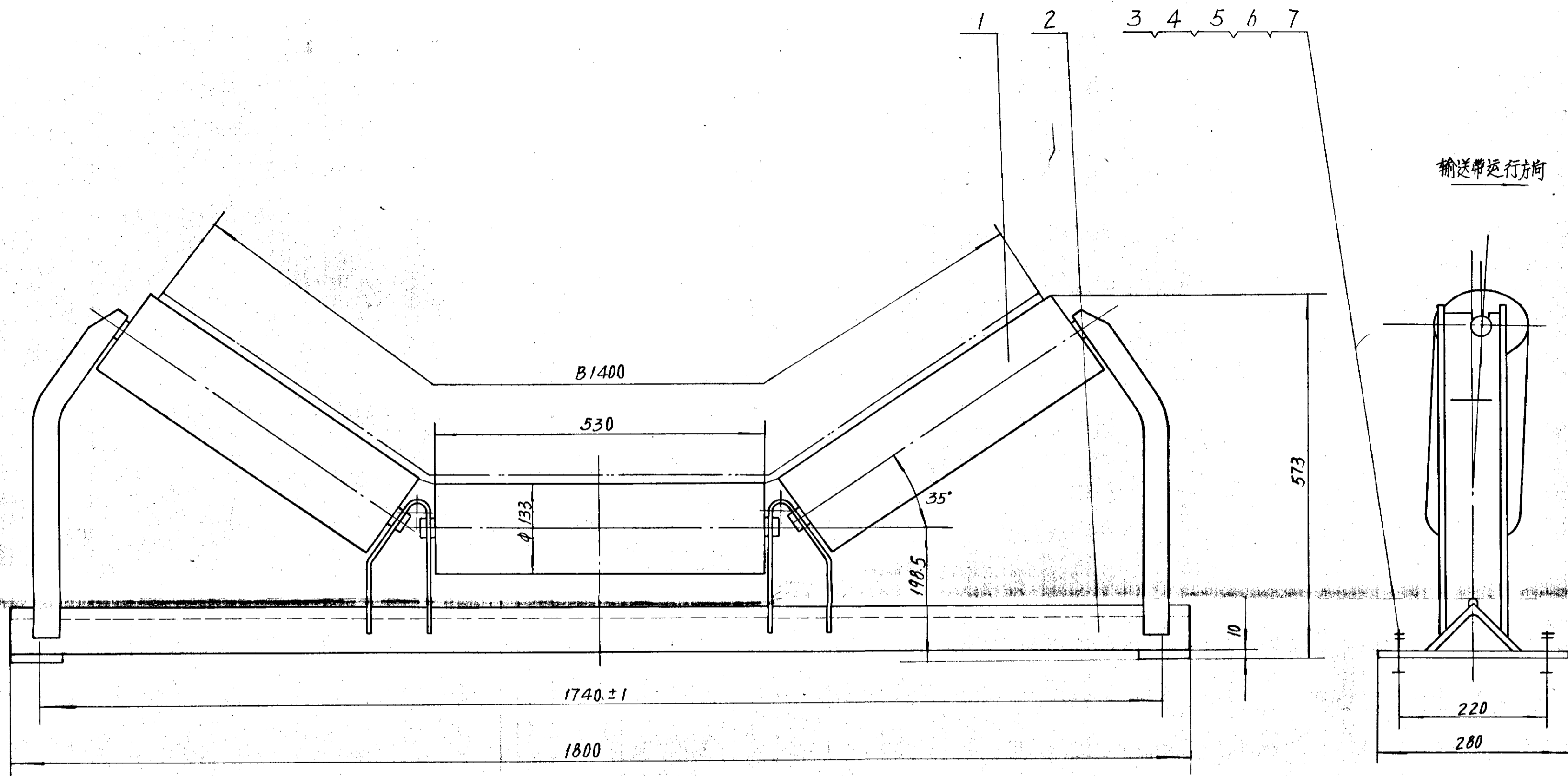
S 2.42

共 / 张 第 / 张

Q235-A

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所

12366



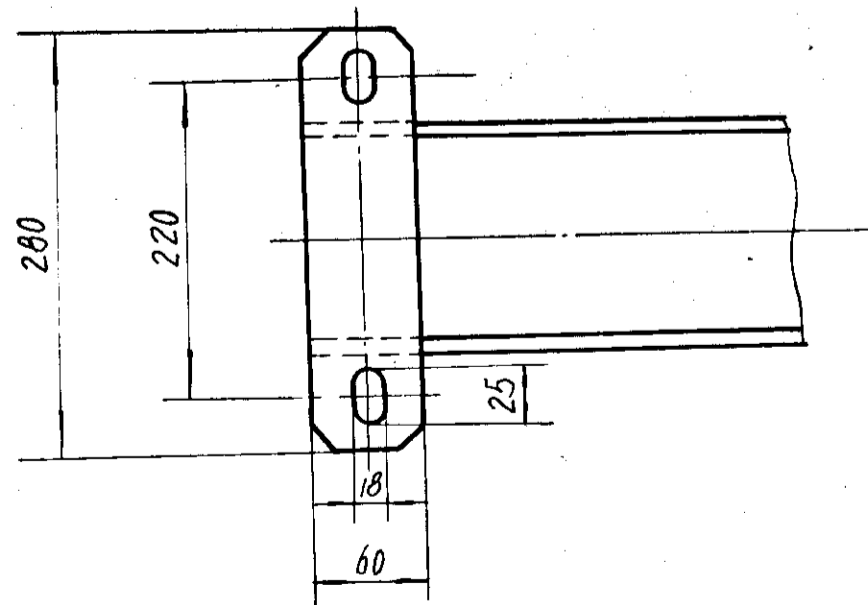
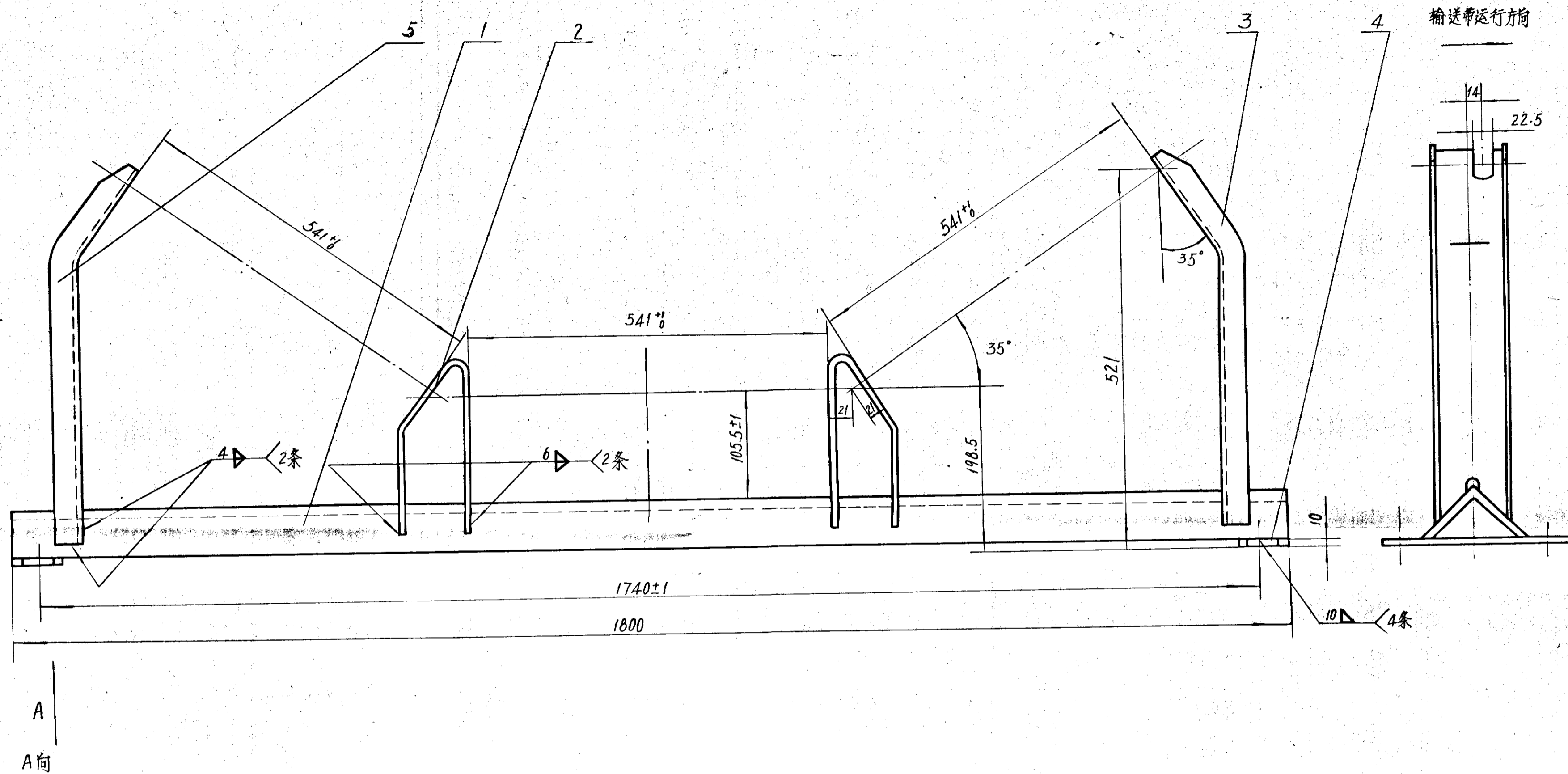
技术要求  
前倾角为 1°25'

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
7	GB853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈 16	4	—	0.0113	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓 M16 x 50	4	—	0.102	0.408	
2	DT II 06C 0334.1	横梁	1	部件	39.98	39.98	
1	DT II GP 3406	辊子	3	部件	12.54	37.62	通用

DT II 06C 0334		槽形前倾托辊 (35°)		DT II 06C 0334	
图样标记	质量比例	S		78.33	
共 1 张 第 1 张		机械电子工业部		北京起重运输机械研究所	
设计: 孙明华		工艺: 孙明华		日期: 93.7.3	
校核: 孙明华		标准: 孙明华			
主管设计: 孙明华		室主任: 孙明华			
项目负责人: 孙明华		总工程师: 孙明华			
审核: 孙明华		日期: 93.7.3			

图样标记  
图号  
字  
期

5768



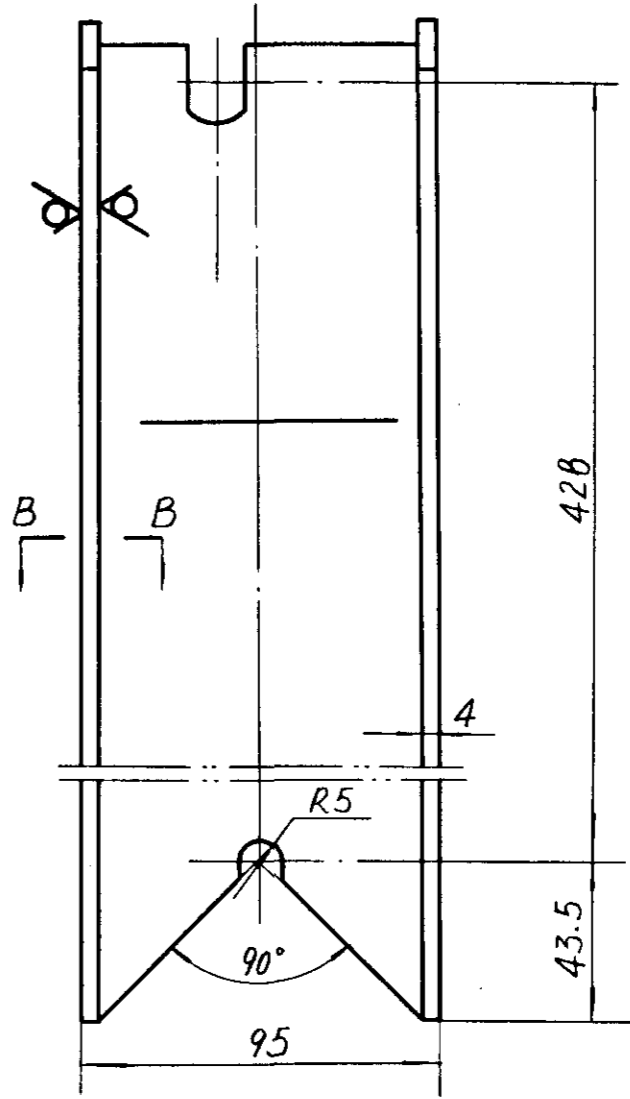
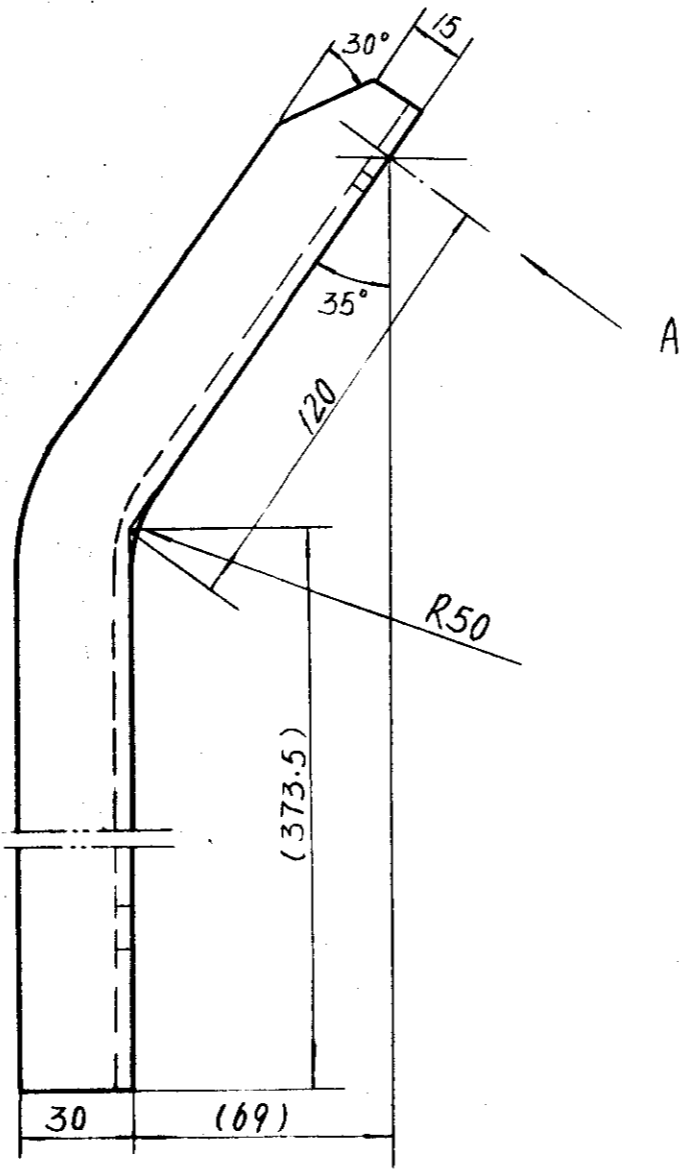
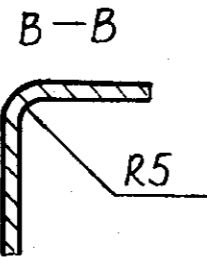
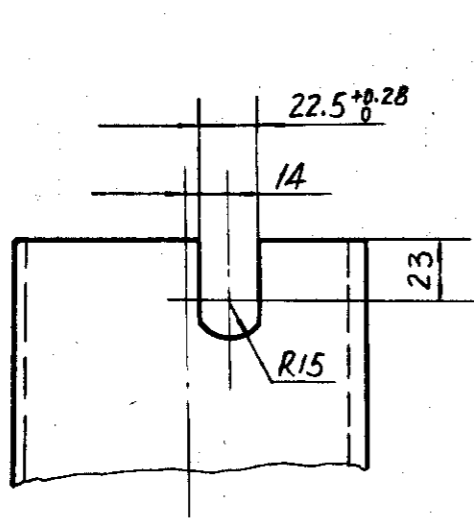
技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注
5	II06C0334-1-4	边支柱	1	Q235-A	2.43	2.43	
4	II06C0123-1-3	扁钢	2	Q235-A	1.31	2.62	借用
3	II06C0334-1-2	边支柱	1	Q235-A	2.43	2.43	
2	II05C0134-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.23	2.46	借用
1		角钢 110x110x10-1800	1	Q235-A	30.04	30.04	

DTII06C0334-1			
图样编号		原委比例	
S		39.98	
共 / 张		第 / 张	
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

用件原记  
用  
校  
日期  
图号  
1总号  
字  
期

A向旋转



通用件登记  
图  
校  
旧底图总号  
图总号  
字  
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	张振华	张振华	
校对	1	李荣明	李荣明	
主管设计		李荣明	李荣明	
审核	1	李荣明	李荣明	83.7.3

边支柱

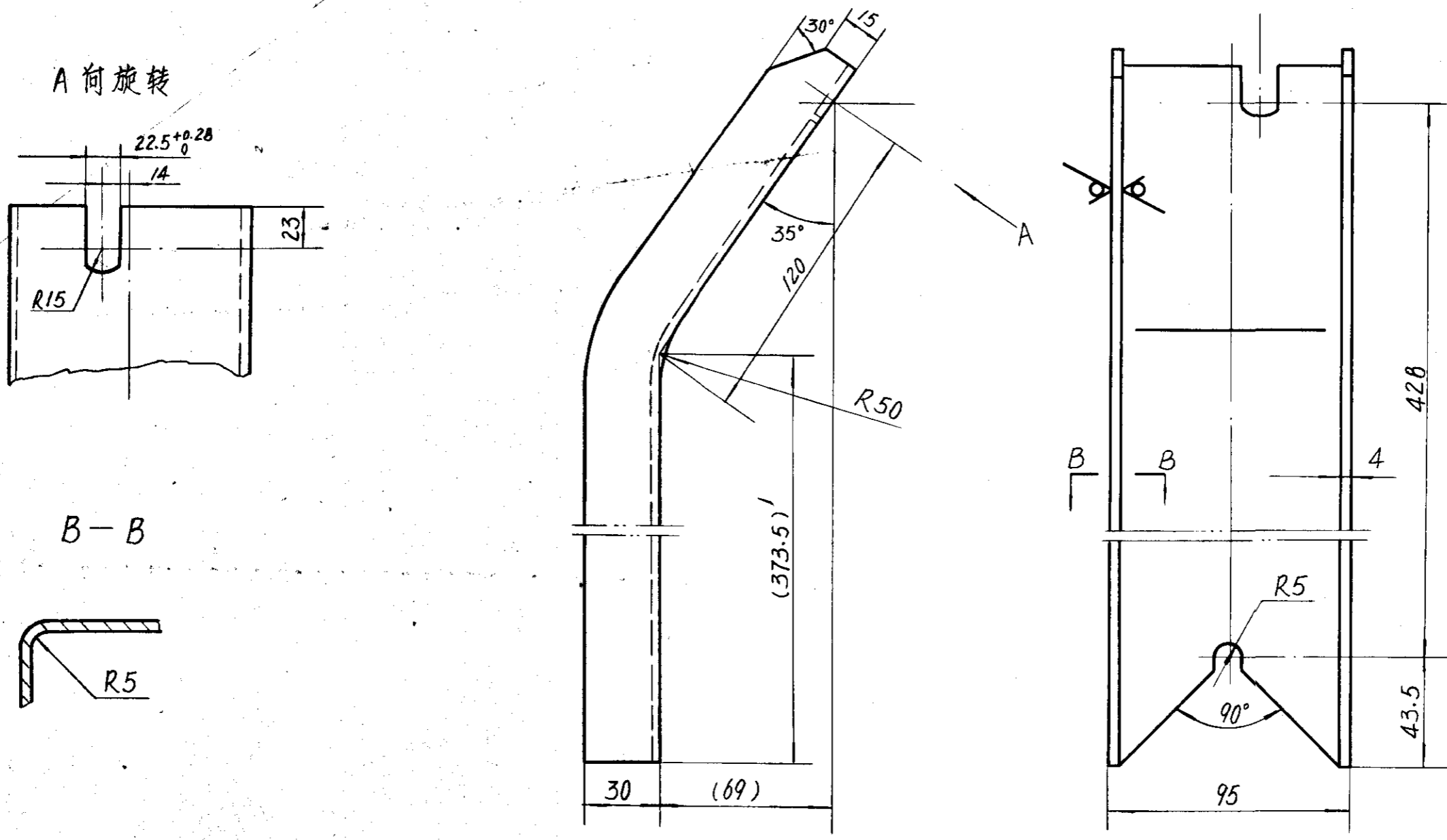
Q235-A

II06C0334.1-2

图样标记	质量	比例
S	2.43	

共 / 张 第 / 张

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所

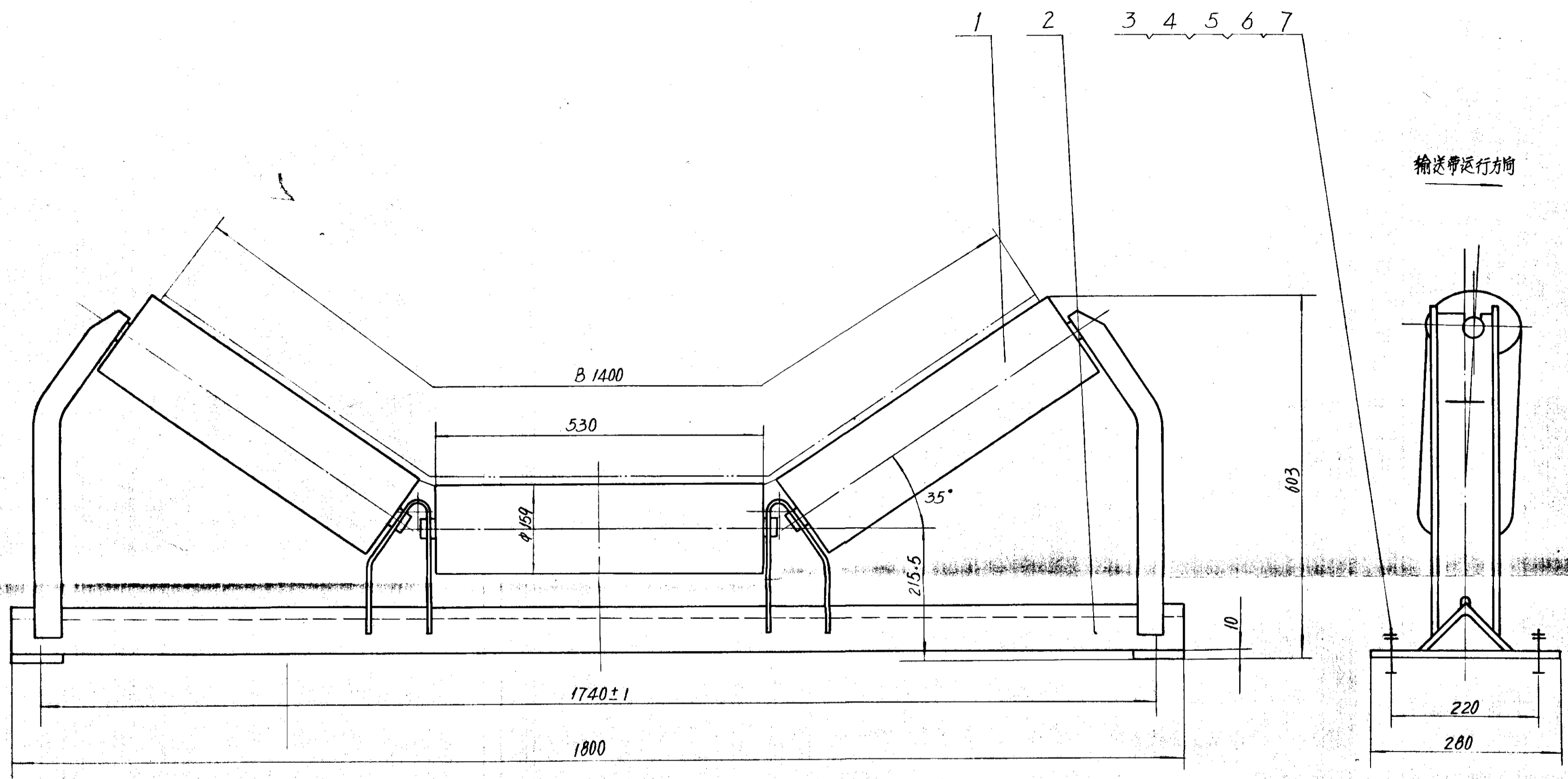


用件登记
用
校
图总号
图总号
字
期

					边支柱		II 06C0334.1-4	
							图样标记	
					S		2.43	
					共 / 张		第 / 张	
					Q235 - A		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计	张明	工艺	张振华					
校对	张明	标准化	李在厚					
主件设计	张明	室主任	张明之					
审核	张明	日期	92.7.3					

2371



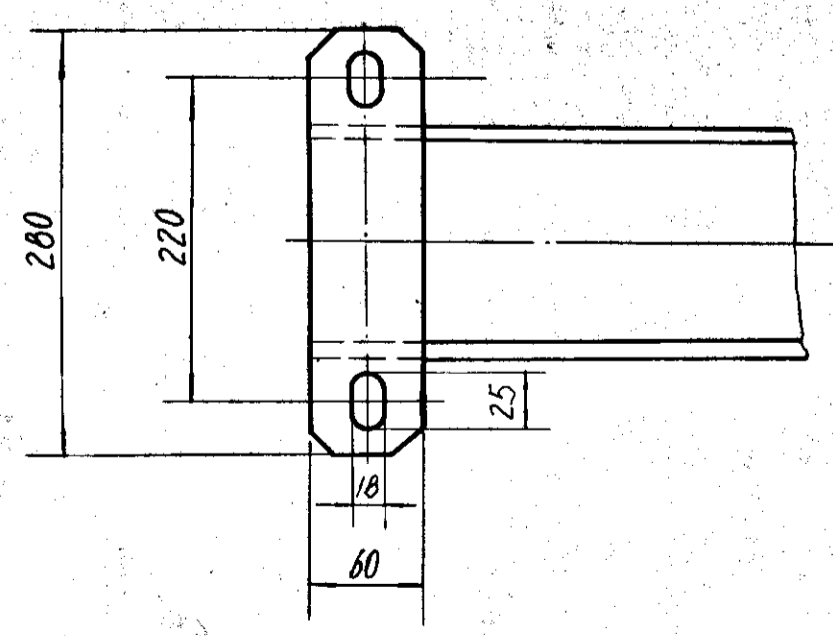
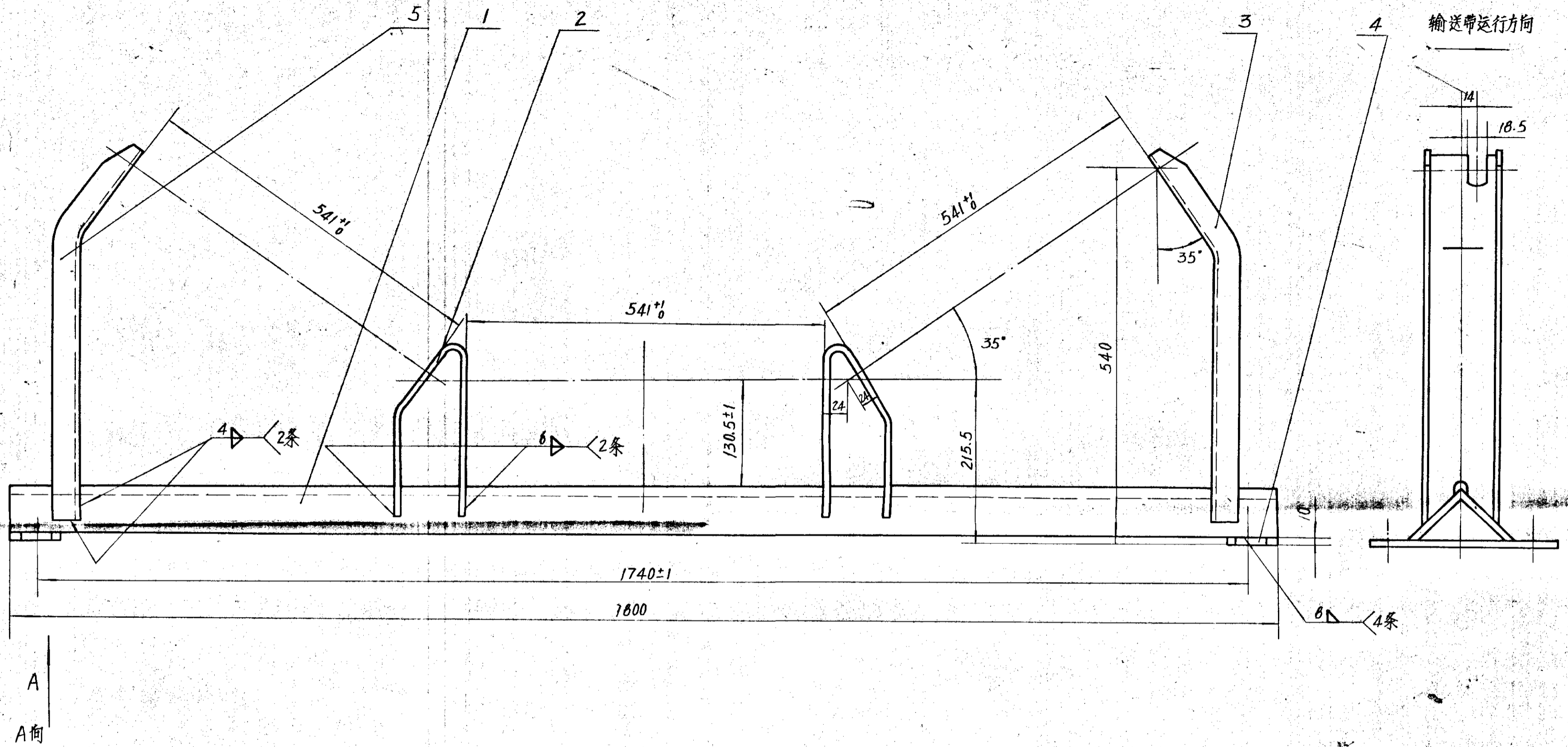


技术要求  
前倾角为 1°25'

7	GB853 — 88	垫圈	16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓	M16×50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII06C0343-1	横梁		1	部件	32.58	32.58	
1	DTIIGP4306	辊子		3	部件	13.84	41.52	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	

				DTII06C0343	
槽形前倾托辊(35°)				图样标记	
S				74.83	
共 / 张				第 / 张	
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所				部件	

（通）用件登记  
图  
号  
字  
期



技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向。

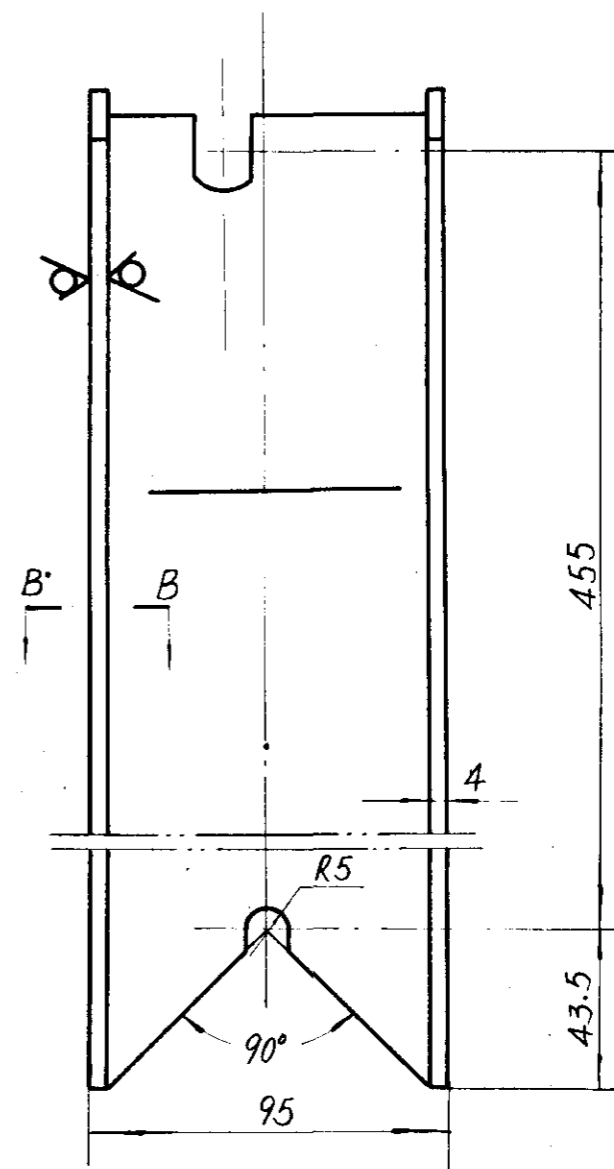
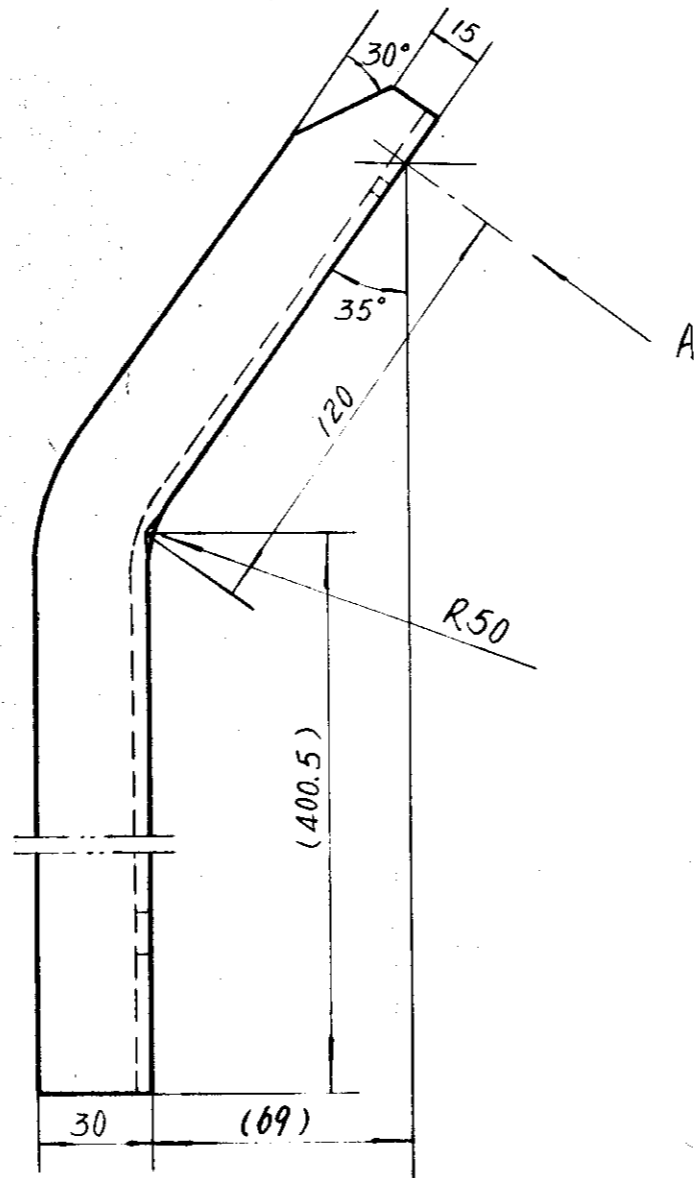
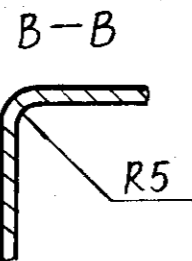
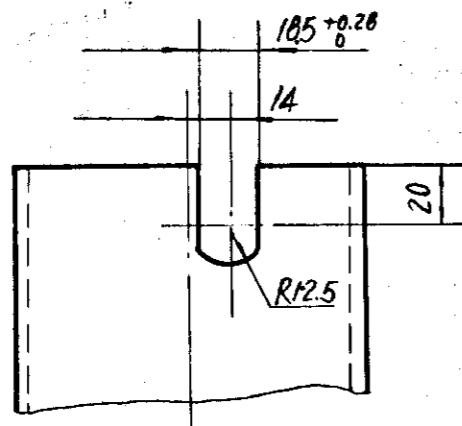
5	II06C0343-1-4	边支柱	1	Q235-A	2.51	2.51	
4	II06C0123-1-3	扁钢	2	Q235-A	1.31	2.62	借用
3	II06C0343-1-2	边支柱	1	Q235-A	2.51	2.51	
2	II06C0143-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.42	2.84	借用
1		角钢	1	100x100x8-1800	22.10	22.10	

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
				横梁			
				部件			
					DTII06C0343-1		
					共 1 张 第 1 张		
					机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		

零件登记  
图  
校  
核  
力  
总号  
总号  
字  
期

0.17%

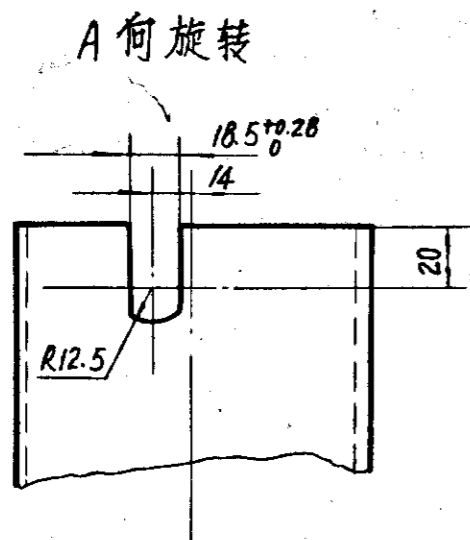
A 向旋转



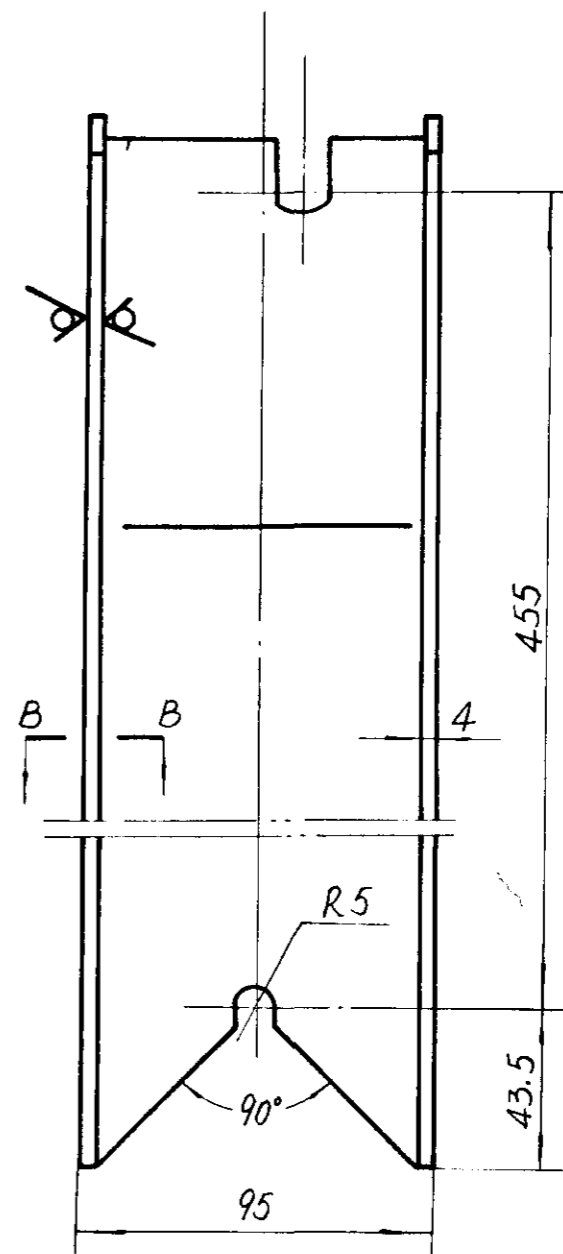
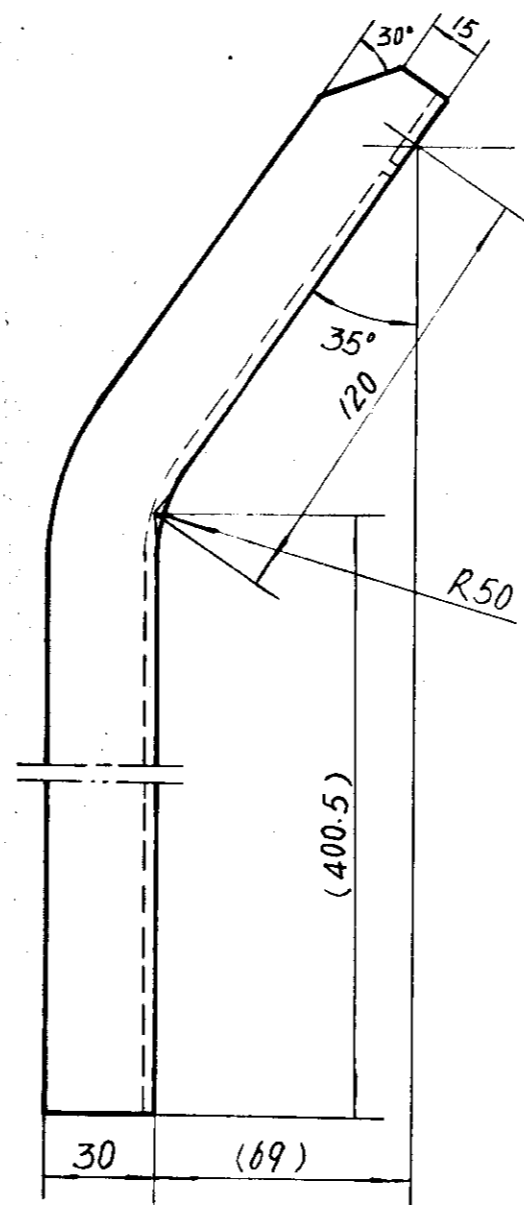
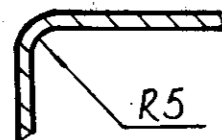
零件登记  
用  
校  
图号  
图号  
子  
期

				边支柱		II 06C0343.1-2	
				Q235-A		图样标记	
						质量比例	
						S	
						2.5/1	
						共 / 张 第 / 张	
						机械电子工业部	
						北京起重运输机械研究所	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计	张明华	工艺	张明华				
校对	张明华	标准化	张明华				
主设计	张明华	室主任	张明华				
审核	张明华	日期	93.7.3				

0775



B-B



用件登记  
图  
校  
底图总号  
图总号  
字  
期

标记	处数	更改文件号	日期
设计	张振华	张振华	93.7.3
校对	王荣明	李九清	
审核	杨明华		

边支柱

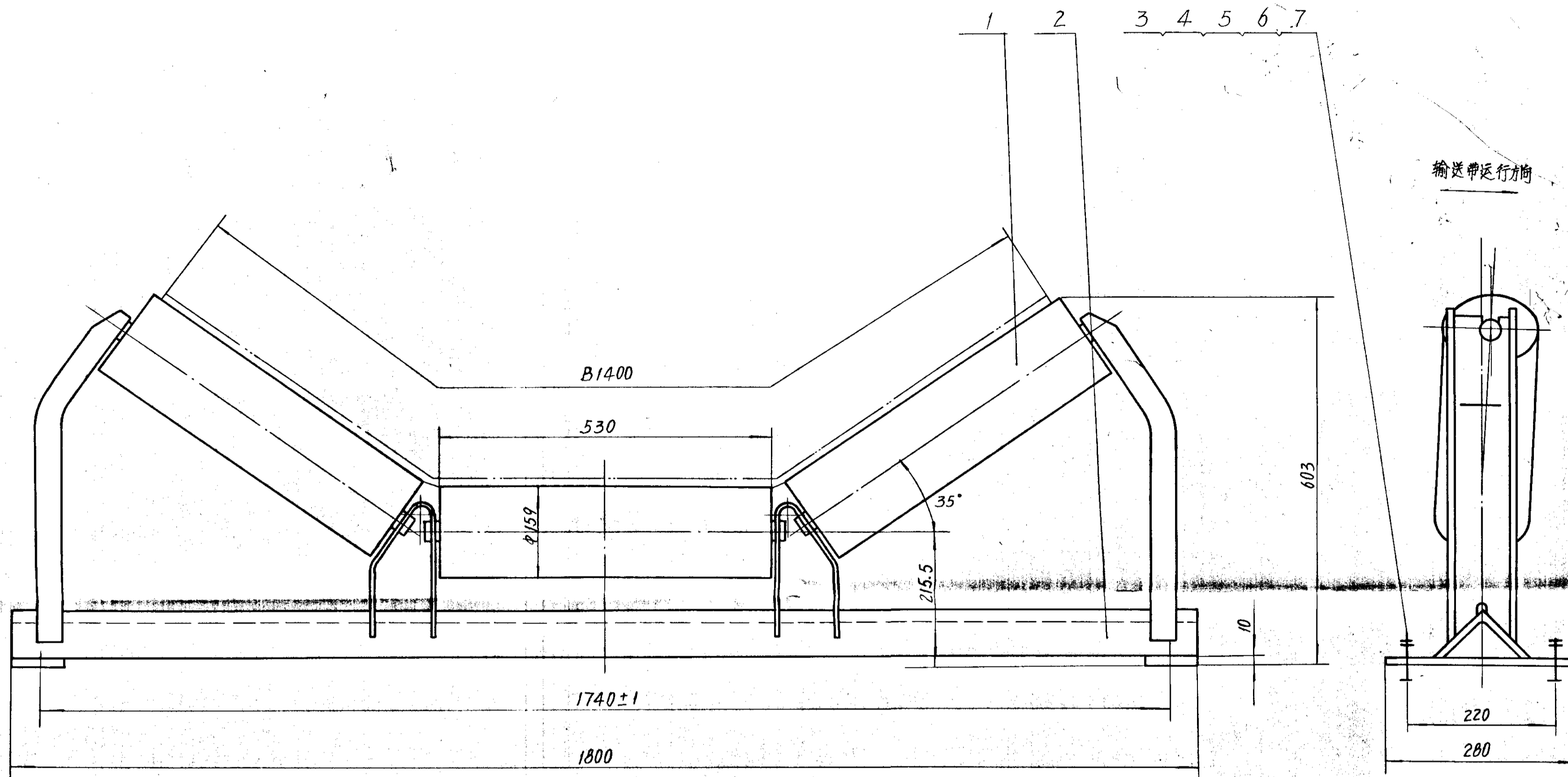
Q235 - A

II06C0343.1-4

图样标记	质量比例
S	2.5/1

共 / 张 / 第 / 号

机械电子工业部  
北京起重运输机械研究所



技术要求  
前倾角为 1°25'

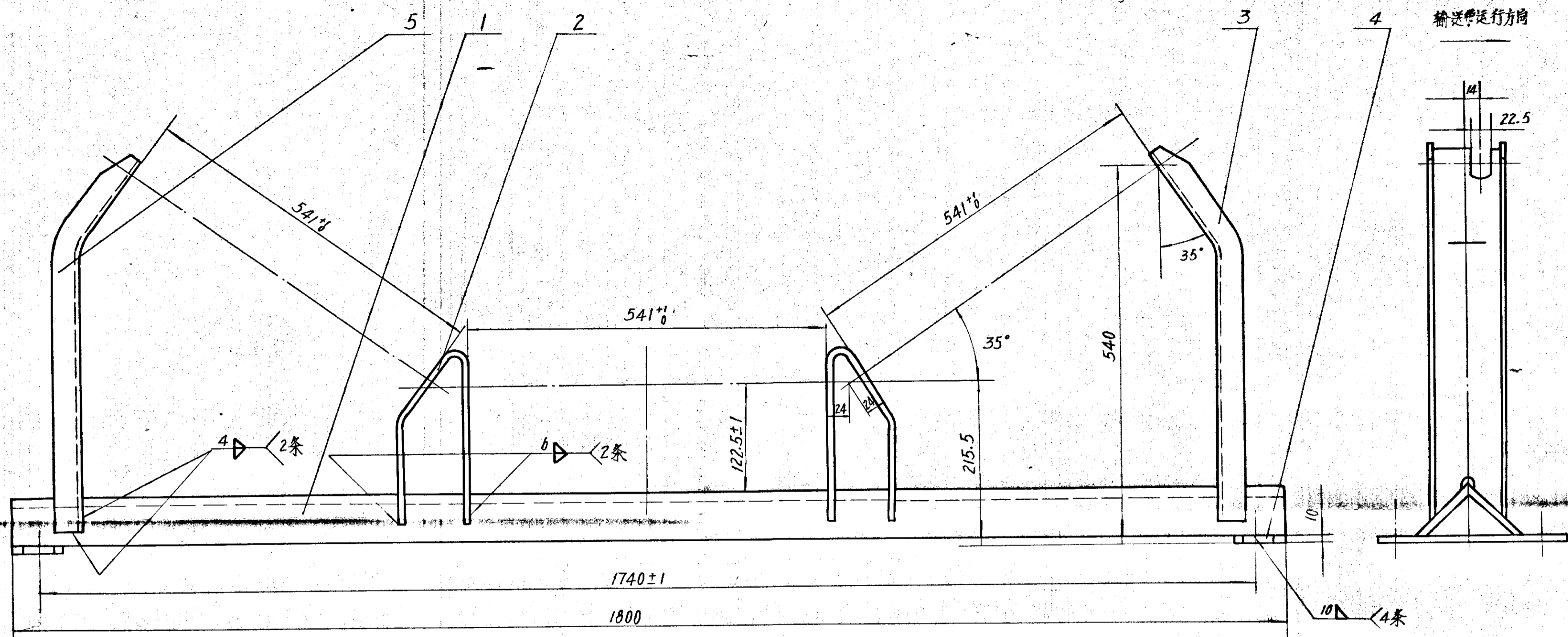
7	GB853 — 88	垫圈	16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓	M16×50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII06C0344-1	横梁		1	部件	40.52	40.52	
1	DTIIGP4406	辊子		3	部件	15.23	45.69	通用

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注
					DTII06C0344		
					槽形前倾托辊 (35°)		
					共 / 张 第 / 张		
					机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		

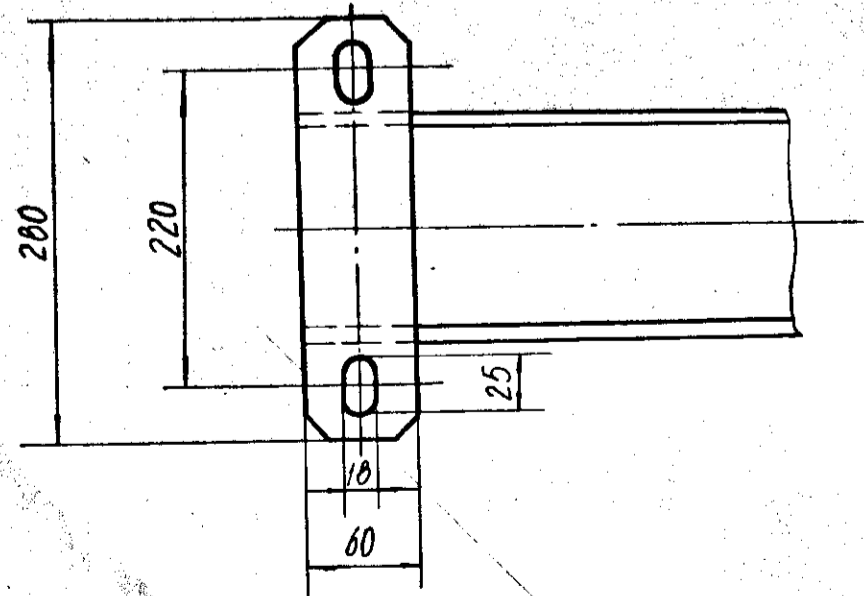
件登记  
图  
校  
动力  
号  
号  
字  
期

DTII





A  
A向



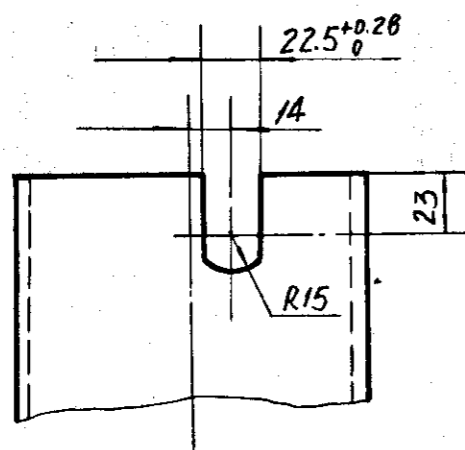
技术要求  
在边支柱上应明显标出输送带运行方向

5	II06C0344.1-4	边支柱	1	Q235-A	2.52	2.52	
4	II06C0123.1-3	扁钢	2	Q235-A	1.31	2.62	借用
3	II06C0344.1-2	边支柱	1	Q235-A	2.52	2.52	
2	II05C01441-1	中支柱	2	Q235-A	1.41	2.82	借用
1		角钢	1	110x110x10-1000	30.04	30.04	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

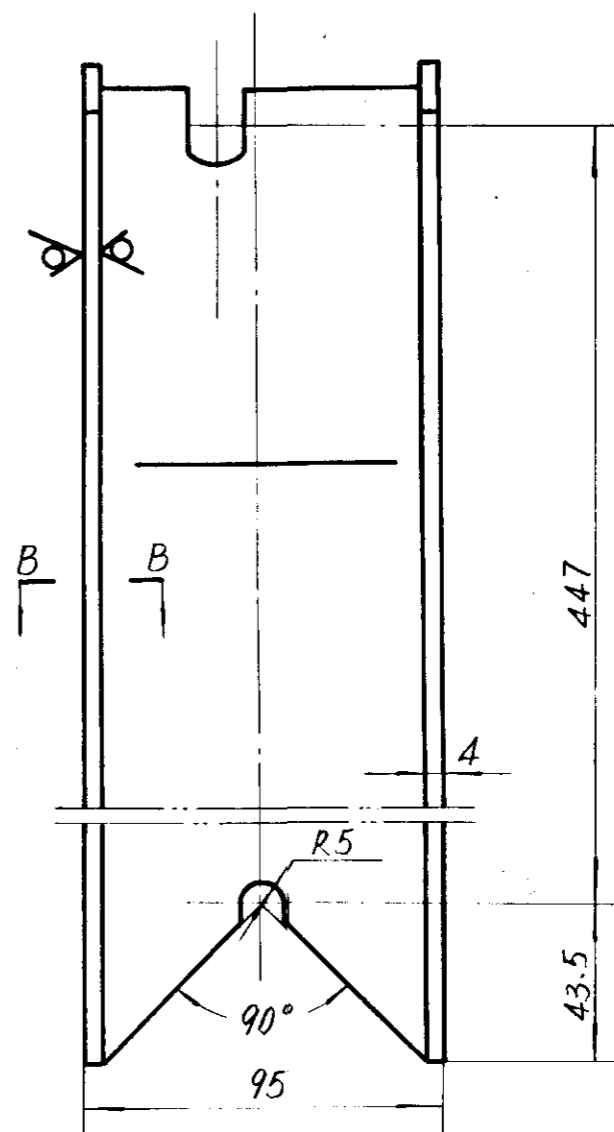
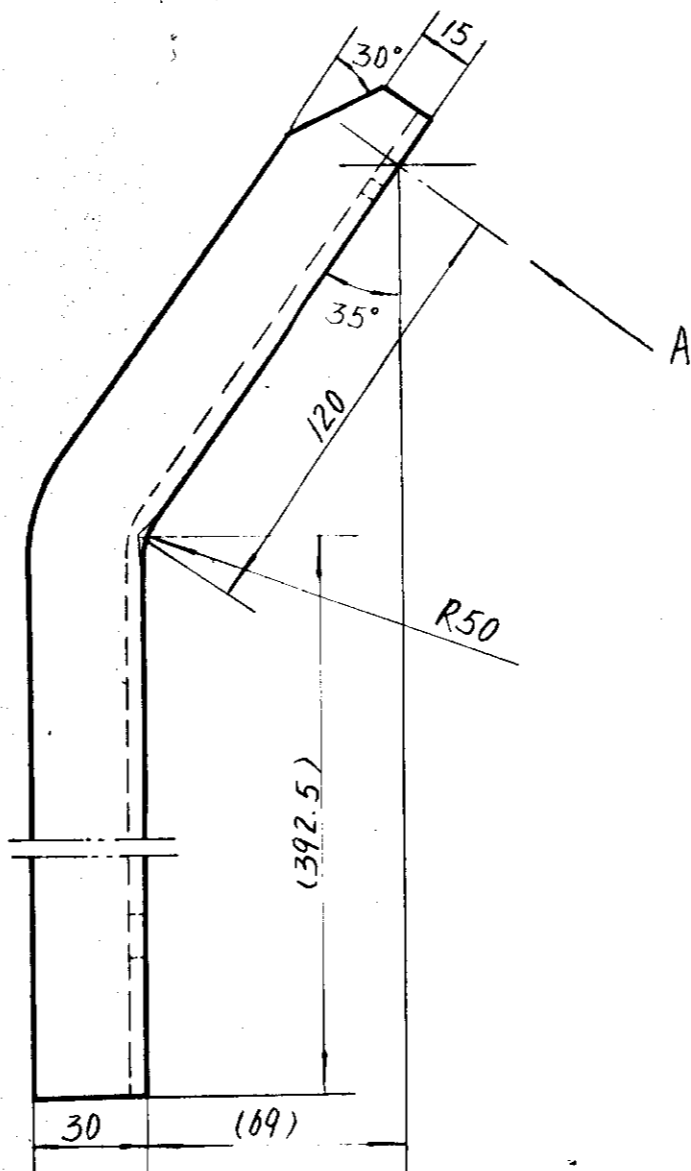
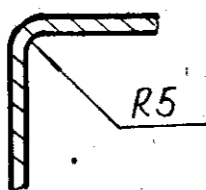
横梁				DTII06C0344.1			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	质量比例	
设计	1		张明	83.7.3	S	40.52	
校对	1		张明		共	张	第
主管设计	1		张明		机械电子工业部		
项目负责人	1		张明		北京起重运输机械研究所		
审核	1		张明		部件		

1) 附件登记  
图  
校  
张明  
张明  
图总号  
图总号  
字  
期

A向旋转



B-B



用件登记

图

按

底图总号

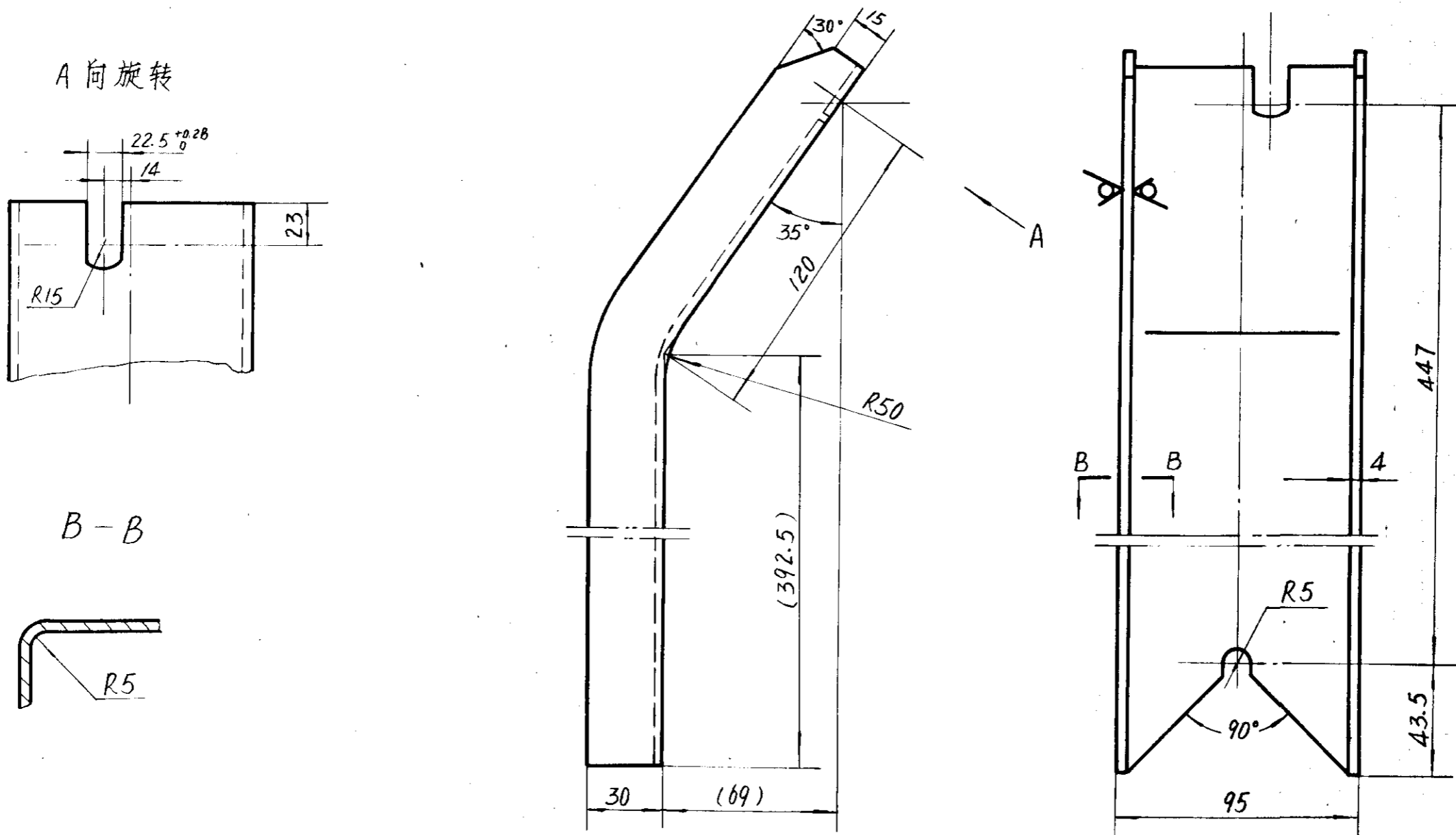
图总号

字

期

				边支柱		II 06C0344-1-2	
						图样标记	质量比例
标记	处数	更改文件号	签字	日期	S		2.52
设计	张明华	工艺	张明华		共 / 张 / 第 / 张		
校对	张明华	标准化	张明华		机械电子工业部		
主管设计	张明华	室主任	张明华		北京起重运输机械研究所		
审核	张明华	日期	93.2.3		Q235-A		

0380



图件登记  
图  
校  
图总号  
总号  
期

				边支柱		I06C0344.1-4	
						图样标记	比例
				Q235-A		S	2.52
						共 1 张 第 1 张	
				机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计	1		张明华	93.7.3			
校对	1		李荣明				
主管设计	1		张明华				
审核	1		张明华	93.7.3			

P35/