



中华人民共和国国家标准

GB/T 12839—2012
代替 GB/T 12839—2005

轮胎气门嘴术语及其定义

Terms and definitions of tyre valves

(ISO 3877-2:1997, Tyres, valves and tubes—List of equivalent terms—Part 2: Tyre valves, NEQ)

2012-12-31 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 12839—2005《轮胎气门嘴术语及其定义》。与 GB/T 12839—2005 相比,主要技术变化如下:

- 修改了“转臂式气门嘴”(2005 版的 2.8,本版的 2.8)、“直式气门嘴”(2005 版的 2.14,本版的 2.14)、“单弯式气门嘴”(2005 版的 2.15,本版的 2.15)、“双弯式气门嘴”(2005 版的 2.16,本版的 2.16)、“三弯式气门嘴”(2005 版的 2.17,本版的 2.17)、“多弯式气门嘴”(2005 版的 2.18,本版的 2.18)、“力车内胎气门嘴”(2005 版的 2.19,本版的 2.19)、“嘴体”(2005 版的 3.1,本版的 3.1)、“防护帽”的定义(2005 版的 3.4,本版的 3.12)、“扳手帽”的定义(2005 版的 3.7,本版的 3.15)、“芯座”(2005 版的 3.24,本版的 3.33)、“圆锥面”(2005 版的 4.5,本版的 4.5)、“芯簧托座支撑面”(2005 版的 4.11,本版的 4.11)、“平面”(2005 版的 4.16,本版的 4.15)、“水平长度”(2005 版的 4.27,本版的 4.26)等 15 个术语的定义。
- 删除了“气门针”(2005 版的 3.30)和“底座”(2005 版的 4.15)等 2 个术语。
- 增加了“延伸管”、“金属体”、“芯套体”、“嘴座体”、“连接嘴”、“固定套”、“连接管”、“连接螺母”和“管体”等 9 个专用术语。(见本版的 2.22,3.2,3.4,3.6,3.7,3.8,3.9,3.10,3.11)。
- 增加了 CY01 系列延伸管、CY02 系列延伸管和 L01 型接套等 3 个图形(见图 12、图 13 和图 14)。

本标准使用重新起草法参考 ISO 3877-2:1997《轮胎气门嘴和内胎—术语对照表—第 2 部分:轮胎气门嘴》(英文版)编制,与 ISO 3877-2:1997 的一致性程度为非等效。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员(SAC/TC 19)会归口。

本标准主要起草单位:山东高天金属制造有限公司、江阴博尔汽配工业有限公司。

本标准参加起草单位:宁波市鄞州诚裕五金厂、江阴市澄华轮胎气门咀厂、高密市金诺汽配工贸有限公司。

本标准主要起草人:李峰、唐玉、张浩波、殷正元、李红。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 12839—1991、GB/T 12839—1997、GB/T 12839—2005。

轮胎气门嘴术语及其定义

1 范围

本标准规定了轮胎气门嘴术语及其定义、轮胎气门嘴零部件术语及其定义、轮胎气门嘴部位、尺寸术语及其定义和其他术语及其定义。

本标准适用于轿车、载重汽车、工业车辆、工程机械、拖拉机、农业和林业机械、摩托车、电动自行车和力车用轮胎气门嘴。

2 轮胎气门嘴术语及其定义

2.1

轮胎气门嘴 **tyre valve**

用于轮胎充放气体或液体并能保持其内压的阀门。

2.2

内胎气门嘴 **tube valve**

用于有内胎充气轮胎的气门嘴(见图 2、图 4、图 8、图 9、图 10、图 11、图 19 和图 20)。

2.3

胶座气门嘴 **rubber base valve**

具有橡胶底座的内胎气门嘴(见图 2、图 4、图 8、图 9、图 11、图 20)。

2.4

压紧式内胎气门嘴 **tube clamp-in valve**

在紧固件的作用下,使气门嘴底座与内胎压紧配合以获得密封的内胎气门嘴(见图 10 和图 19)。

2.5

无内胎气门嘴 **tubeless valve**

轮辋气门嘴 **rim valve**

用于无内胎充气轮胎的气门嘴(见图 3、图 5、图 6、图 7)。

2.6

卡扣式气门嘴 **snap-in valve**

用气门嘴弹性体部分与轮辋配合,以获得密封、安装无需紧固件的无内胎气门嘴(见图 3)。

2.7

压紧式无内胎气门嘴 **tubeless clamp-in valve**

在紧固件的作用下,使气门嘴上的弹性密封件与轮辋压紧配合,以获得密封的无内胎气门嘴(见图 5~图 7)。

2.8

转臂式气门嘴 **swivel valve**

嘴体可绕嘴座中心轴线回转的气门嘴(见图 5)。

2.9

普通芯腔气门嘴 **ordinary core chamber valve**

芯腔中最小孔径小于 4.6mm 的气门嘴(见图 2、图 3、图 4、图 6、图 8、图 10 和图 11)。