

ICS 91.140.10  
Q 83



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 31542—2015

---

## 钢铝复合散热器

Steel-aluminum compound radiator

2015-05-15 发布

2016-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出。

本标准由全国暖通空调及净化设备标准化技术委员会(SAC/TC 143)归口。

本标准负责起草单位：中国建筑金属结构协会。

本标准参加起草单位：青岛理工大学、中国建筑科学研究院、国家散热器质量监督检验中心、国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心、兰州陇星沃尔凯采暖设备制造集团有限公司、佛山市太阳花散热器有限公司、北京派捷暖通环境工程技术有限公司、唐山大通金属制品有限公司、高密市中亚暖通设备有限公司、龙口市南山塑钢建材有限公司、哈尔滨帽儿山暖气片有限责任公司、林州市春晖散热器有限公司、长春市英俊翔峰散热器科技有限公司、山西清徐学栋散热器有限公司、山东鑫华星暖通科技有限公司、浙江荣荣实业有限公司、天津马丁康华不锈钢制品有限公司、江苏昂彼特堡散热器有限公司、青岛华泰散热器有限公司、山东邦泰散热器有限公司、郑州市瓦萨齐散热器有限公司、河南沃德新世纪能源股份有限公司、淄博红日暖通设备有限公司、银川市艾尼散热器有限公司、河南乾丰暖通科技股份有限公司、青岛宝特瑞散热器有限公司、青岛亿润暖通设备有限公司、临朐国泰暖通设备有限公司。

本标准主要起草人：吴辉敏、张双喜、宋为民、冯爱荣、齐嘉卉、史红卫、李丽、刘杰、吴爱华、罗旭、王义堂、于克跃、杨华杰、邢其俊、梁斌、张杰山、柯友志、赵学栋、吕同鑫、潘礼革、杨宗玉、宋岷桦、金娣、夏世鹏、袁泉、侯青霞、吴金雷、耿永庆、文志强、陶兰春、姚立民、任永涛、林蓓蓓。

# 钢铝复合散热器

## 1 范围

本标准规定了钢铝复合散热器(以下简称散热器)的术语和定义,规格与型号,材料与结构,要求,试验方法,检验规则,标志、使用说明书和合格证,包装、运输和贮存等。

本标准适用于工业与民用建筑中,以不高于 95 °C 且水质符合 GB/T 29044—2012 中 4.5 规定的热媒为热媒的散热器。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3639 冷拔或冷轧精密无缝钢管
- GB 5237.1 铝合金建筑型材 第 1 部分:基材
- GB/T 7307 55°非密封管螺纹
- GB/T 8163 输送流体用无缝钢管
- GB/T 8544 铝及铝合金冷轧带材
- GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 12467.3 金属材料熔焊质量要求 第 3 部分:一般质量要求
- GB/T 13237 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 13754 采暖散热器散热量测定方法
- GB/T 19866 焊接工艺规程及评定的一般原则
- HG/T 2006 热固性粉末涂料

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**钢铝复合散热器** **steel-aluminum compound radiator**

由立柱钢管与铝翼管胀接复合后,再与上下钢管联箱组合焊接成型的散热器。