



中华人民共和国国家标准

GB/T 2089—94

圆柱螺旋压缩弹簧 (两端圈并紧磨平或锻平型) 尺寸及参数

Cylindrically coiled compression spring
Dimensions and parameters

1994-12-27 发布

1995-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

圆柱螺旋压缩弹簧 (两端圈并紧磨平或锻平型) 尺寸及参数

GB/T 2089—94

代替 GB 2089—80

Cylindrically coiled compression spring
Dimensions and parameters

1 主题内容与适用范围

本标准规定了圆柱螺旋压缩弹簧(两端圈并紧磨平或锻平型)尺寸及参数。

本标准适用于受变负荷作用,次数在 10^5 以下或受冲击负荷的冷卷与热卷普通圆截面圆柱螺旋压缩弹簧(两端圈并紧磨平或锻平型)(以下简称弹簧)。弹簧材料直径为 0.5~50 mm。

2 引用标准

- GB 1222 弹簧钢
- GB 1238 金属镀层及化学处理表示方法
- GB 1239.2 冷卷圆柱螺旋压缩弹簧技术条件
- GB 1239.4 热卷圆柱螺旋弹簧技术条件
- GB 1358 普通圆柱螺旋弹簧尺寸系列
- GB 1805 弹簧术语
- GB 4357 碳素弹簧钢丝
- GB 4459.4 机械制图 弹簧画法

3 术语、代号

3.1 最大芯轴直径: $D_{X \max}$;

最小套筒直径: $D_{T \min}$ 。

3.2 其余术语按 GB 1805 的规定。

4 弹簧类型

4.1 弹簧类型分为两端圈并紧磨平型(A型)(见图 1)和两端圈并紧锻平型(B型)(见图 2)。

4.2 工作图样的绘制按 GB 4459.4 的规定。