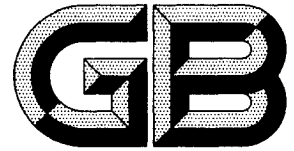


ICS 77.150  
H 63



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3457—1998

---

氧 化 钨

Tungstic oxide

1998-12-15 发布

1999-08-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准依据 1982 年以来国内氧化钨生产技术的发展、品种的增加和质量的显著提高等情况,对 GB/T 3457—1982 进行了相应的修改和补充。原标准名称是《三氧化钨技术条件》,这次补充蓝钨这一新品种,故改名为《氧化钨》。原标准只有一级、二级和三级,这次补充了质量更优的特级,去掉了质量低劣的三级,一级和二级品的质量有较大提高。

本标准从实施之日起,代替 GB/T 3457—1982《三氧化钨技术条件》。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由国家有色金属工业局提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准由自贡硬质合金厂负责起草。

本标准主要起草人:范广志、菅得泰。

# 中华人民共和国国家标准

## 氧化钨

Tungstic oxide

GB/T 3457—1998

代替 GB/T 3457—1982

### 1 范围

本标准规定了氧化钨的分类、技术要求、试验方法及检验规则等。

本标准适用于生产氢还原钨粉用的三氧化钨(黄钨)和蓝色氧化钨(蓝钨)。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1479—1984 金属粉末松装密度的测定 第一部分:漏斗法

GB/T 3249—1982 难熔金属及化合物粉末粒度的测定方法 费氏法

GB/T 4324—1984 钨的化学分析方法

GB/T 5314—1985 粉末冶金用粉末的取样方法

### 3 产品分类

氧化钨分类、品级及牌号见表1。

表1

类别名称	简称	分子式	品级	牌号
三氧化钨	黄钨	WO <sub>3</sub>	特级	WO <sub>3</sub> -0
			一级	WO <sub>3</sub> -1
			二级	WO <sub>3</sub> -2
蓝色氧化钨	蓝钨	W <sub>20</sub> O <sub>58</sub>	特级	WO <sub>x</sub> -0
			一级	WO <sub>x</sub> -1
			二级	WO <sub>x</sub> -2

注:蓝钨是指以 W<sub>20</sub>O<sub>58</sub>为主的混合氧化钨。

### 4 技术要求

4.1 黄钨呈浅黄色结晶粉末,蓝钨呈深蓝或蓝黑色结晶粉末。颜色均匀一致。

4.2 产品中无目视可见夹杂物或团块。

4.3 各牌号氧化钨粉末均应通过 250 μm(60目)筛孔。

4.4 蓝钨的相组成中, W<sub>20</sub>O<sub>58</sub>不少于 70%。

4.5 产品松装密度和粉末的平均粒度等由供需双方协商议定。

4.6 各牌号氧化钨的化学成分应符合表2规定: