



中华人民共和国国家标准

GB/T 19326—2022

代替 GB/T 19326—2012

锻制支管座

Forged branch outlet fittings

2022-07-11 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

| | |
|-------------------------|----|
| 前言 | I |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 品种与代号 | 1 |
| 5 压力等级 | 2 |
| 6 接管尺寸 | 3 |
| 7 特殊的支管座 | 4 |
| 8 订货内容 | 4 |
| 9 形状、尺寸与公差 | 4 |
| 10 材料 | 19 |
| 11 设计、制造与安装 | 19 |
| 12 热处理 | 19 |
| 13 检验与试验 | 20 |
| 14 标志 | 20 |
| 15 表面防护与包装 | 21 |
| 16 产品质量合格证明书 | 21 |
| 附录 A (规范性) 设计验证试验 | 22 |
| 附录 B (资料性) 安装指南 | 25 |
| 参考文献 | 27 |

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 19326—2012《锻制承插焊、螺纹和对焊支管座》，与 GB/T 19326—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了品种与代号(见第 4 章,2012 年版的第 3 章)；
- b) 更改了压力等级的内容(见第 5 章,2012 年版的第 4 章)；
- c) 更改了接管尺寸的内容(见第 6 章,2012 年版的第 5 章)；
- d) 更改了特殊的支管座的内容(见第 7 章,2012 年版的第 6 章)；
- e) 更改了支管座的部分参数,增加了品种(见第 9 章,2012 年版的第 8 章)；
- f) 更改了材料的内容(见第 10 章,2012 年版的第 9 章)；
- g) 更改了设计与制造的内容(见第 11 章,2012 年版的第 10 章)；
- h) 更改了热处理的内容(见第 12 章,2012 年版的第 11 章)；
- i) 更改了检验与试验的内容(见第 13 章,2012 年版的第 12 章)；
- j) 更改了表面防护与包装的内容(见第 15 章,2012 年版的第 14 章)；
- k) 更改了产品质量合格证明书的内容(见第 16 章,2012 年版的第 15 章)；
- l) 删除了系列 I (通用系列)管子尺寸表(见 2012 年版的附录 A)、系列 II (非通用系列)管子外径表(见 2012 年版的附录 B)和附加要求(见 2012 年版的附录 C)；
- m) 更改了验证试验的内容(见附录 A,2012 年版的附录 D)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国管路附件标准化技术委员会(SAC/TC 237)归口。

本文件起草单位：江阴市南方管件制造有限公司、江苏海达管件集团有限公司、江阴金童石化装备有限公司、无锡市新峰管业有限公司、扬州市管件厂有限公司、浙江久立特材科技股份有限公司、江苏福吉特管业有限公司、苏州宇力管业有限公司、河北沧海核装备科技股份有限公司、常州市武进电力管件有限公司、中机生产力促进中心、中石油华东设计院有限公司、中国天辰工程有限公司。

本文件主要起草人：郭顺显、李锦喜、姚明华、朱晓锋、刘洪福、刘建欣、林其略、应道宴、冯峰、张秀杰、陆恒平、陈庆标、李乃明、孟庆云、臧志伟、张新岳、李建。

本文件于 2003 年首次发布，2012 年第一次修订，本次为第二次修订。

锻制支管座

1 范围

本文件规定了锻制支管座的品种与代号、压力等级、接管尺寸、特殊的支管座、订货内容、形状、尺寸与公差、材料、设计与制造、热处理、检验与试验、标志、表面防护与包装和产品质量合格证明书等要求并提供了安装指南。

本文件适用于管道系统中使用钢制材料锻制的支管座。

注：本文件的支管座均指异径支管座，即主管尺寸大于支管尺寸的支管座。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 9124(所有部分) 钢制管法兰

GB/T 12459 钢制对焊管件 类型与参数

GB/T 12716 60°密封管螺纹

GB/T 14383 锻制承插焊和螺纹管件

GB/T 18253—2018 钢及钢产品 检验文件的类型

GB/T 20801.3 压力管道规范 工业管道 第3部分：设计和计算

GB/T 28708 管道工程用无缝及焊接钢管尺寸选用规定

NB/T 47013.3 承压设备无损检测 第3部分：超声检测

NB/T 47013.4 承压设备无损检测 第4部分：磁粉检测

NB/T 47013.5 承压设备无损检测 第5部分：渗透检测

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 品种与代号

支管座的品种与代号见表1。