



中华人民共和国国家标准

GB/T 25821—2023

代替 GB/T 25821—2010

不锈钢钢绞线

Stainless steel wire strand

2023-08-06 发布

2024-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化文件导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 25821—2010《不锈钢钢绞线》，与 GB/T 25821—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围(见第 1 章,2010 年版的第 1 章)；
- 增加了“不锈钢钢绞线”“钢绞线公称截面积”术语和定义(见 3.1、3.2)；
- 增加了钢绞线断面结构种类(见 4.1,2010 年版的 3.1)；
- 删除了 1×3 钢绞线断面结构种类(见 2010 年版的 3.1)；
- 删除了钢绞线 1 180 MPa 强度等级(见 2010 年版的 3.2)；
- 更改了钢绞线最外层钢丝捻向要求(见 4.3,2010 年版的 3.3)；
- 更改了标记示例(见 4.4,2010 年版的 3.4)；
- 更改了钢绞线直径允许偏差(见表 3,2010 年版的表 1)；
- 更改了钢丝材料牌号(见 7.1.1,2010 年版的 6.1.1)；
- 更改了钢绞线捻距要求(见 7.2.2,2010 年版的 6.2.2)；
- 更改了钢绞线中钢丝接头的要求(见 7.2.4,2010 年版的 6.2.4)；
- 更改了钢绞线最小破断拉力要求(见表 5,2010 年版的表 3)；
- 删除了钢绞线伸长率要求,改为钢绞线弹性模量要求(见 7.3.2,2010 年版的 6.3.3)；
- 删除了对切断钢绞线时钢丝形态的要求(见 2010 年版的 7.4)；
- 更改了产品检验规则(见第 9 章,2010 年版的第 8 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：广东坚朗五金制品股份有限公司、贵州钢绳股份有限公司、江苏亚盛金属制品有限公司、江苏松诚实业发展有限公司、江苏鸿泽不锈钢丝绳有限公司、任丘市嘉华电讯器材有限公司、河北鸿宇通信器材有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：赵波、刘建春、蒋红兵、任翠英、陈勇、汪小竹、陈光甫、张振福、闫航飞、韩坤、王玲君、陈延菘、姚斌、蒋红俊、王宏军、冷明鉴、苏頔瑶、王勇。

本文件于 2010 年首次发布,本次为第一次修订。

不 锈 钢 钢 绞 线

1 范围

本文件规定了不锈钢钢绞线(以下简称“钢绞线”)的分类和标记、订货内容、尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本文件适用于由多根圆形截面不锈钢丝(以下简称“钢丝”)组成的主要用于建筑结构及建筑装饰用不锈钢钢绞线,其他用途的不锈钢钢绞线可参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2104 钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 4240 不锈钢丝

GB/T 8358 钢丝绳 实际破断拉力测定方法

GB/T 8706 钢丝绳 术语、标记和分类

GB/T 24191 钢丝绳 实际弹性模量测定方法

3 术语和定义

GB/T 8706、GB/T 24191 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

不锈钢钢绞线 **stainless steel wire strand**

由一定数量,一层或多层的圆形不锈钢丝螺旋绞合而成的钢绞线。

3.2

钢绞线公称截面积 **nominal cross-section area of steel wire strand**

根据钢绞线中钢丝公称直径计算得到的钢丝横截面积之和。

4 分类和标记

4.1 钢绞线其断面结构形式见表 1。如需其他结构,可由供需双方协商确定。