

备案号：389—1997

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97016—1997

提花经编机

Jacquard warp knitting machine

1997-03-29 发布

1997-05-01 实施

中国纺织总会 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
提花经编机

FZ/T 97016—1997

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1997年12月第一版

*

书号：155066·2-11783

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68522006

前 言

近年来,经编工艺发展很快,因此新颖的提花经编机相应发展也较快,标准需要修订、补充。

本标准修订内容之一是增添规格参数,便于使用单位对照、了解;标准的另一内容是对幅宽规格补充,在技术要求中作了相应的提高和补充,以保证产品质量,促进技术进步。

提花经编机随着科学技术的进步,自动化程度日趋提高,标准中这方面内容有待于今后充实。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由上海纺织机械研究所归口。

本标准由上海纺织机械研究所负责起草,由常德纺织机械厂、绍兴经编机械总厂协作起草。

本标准主要起草人:范不凡、施尧训、李鸿威、许万举、成国基、孙建江、王永法。

中华人民共和国纺织行业标准

提花经编机

Jacquard warp knitting machine

FZ/T 97016—1997

代替 FJ/JQ250—89

1 范围

本标准规定了提花经编机的型式、主要参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于提花单针床经编机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 2681—81 电工成套装置中的导线颜色
- GB 8458—87 针织机针距
- GB 11368—89 齿轮传动装置清洁度
- FZ 90001—91 纺织机械产品包装
- FZ/T 90016—91 零件的铸刻字
- FZ/T 90071—95 纺织机械噪声声压级的测量方法
- FZ/T 90074—95 纺织机械产品涂装
- FZ/T 90084—95 经编机用分段整经轴术语及主要尺寸
- FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌 型式尺寸及技术要求
- FZ/T 90089.3—1996 纺织机械铭牌 针织机械铭牌内容
- FZ/T 99014—95 纺织机械电气设备技术条件

3 规格参数

- 3.1 针型:舌针、复合针。
- 3.2 机号系列:E7、E9、E12、E14、E16、E18、E24。
- 3.3 梳节数 贾卡花梳(把)1,2;
地梳节(把)1,2,3,4。
- 3.4 公称宽度/代号
267cm/105,330cm/130,381cm/150,431cm/170,482cm/190,533cm/210。
- 3.5 密度范围(横列/cm):6~50。
- 3.6 编织速度范围(r/min):220~300。
- 3.7 慢动速度(r/min):15。
- 3.8 贾卡装置针数:896、1344 针。
- 3.9 分段整经轴尺寸:按 FZ/T 90084 规定。

中国纺织总会 1997-03-29 批准

1997-05-01 实施