



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 42010—2022

---

## 包装容器 奶粉罐质量要求

Packaging containers—Quality requirements for milk powder can

2022-12-30 发布

2023-07-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会(SAC/TC 397)归口。

本文件起草单位：广州质量监督检测研究院、杭州中粮包装有限公司、奥瑞金科技股份有限公司、深圳市大满包装有限公司、广东金亨制罐有限公司、义乌市易开盖实业公司、嘉美食品包装(滁州)股份有限公司、国家包装产品质量监督检验中心(广州)、广州番禺美特包装有限公司。

本文件主要起草人：李泽荣、卢明、凌光耀、聂炎炎、温少楷、朱争礼、范志龙、江轲、何渊井、沈文堤、陈玉飞、王小华、罗义明、吴玉銮。

# 包装容器 奶粉罐质量要求

## 1 范围

本文件规定了奶粉罐的分类、材料、技术要求、检验规则及其标志、包装、运输和贮存,并描述了试验方法。

本文件适用于以镀锡(或铬)薄钢板、铝及铝合金箔为原材料,直接用于盛装奶粉的空罐的制造、使用、流通和验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 2520 冷轧电镀锡钢板及钢带
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3198 铝及铝合金箔
- GB/T 14251—2017 罐头食品金属容器通用技术要求
- GB/T 24180 冷轧电镀铬钢板及钢带
- GB/T 29603—2013 镀锡或镀铬薄钢板全开式易开盖
- GB/T 36003—2018 镀锡或镀铬薄钢板罐头空罐
- BB/T 0069—2014 包装容器 铝箔易撕盖
- QB/T 1877 包装装潢镀锡(铬)薄钢板印刷品
- QB/T 2763 涂覆镀锡(或铬)薄钢板

## 3 术语和定义

GB/T 14251—2017 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 充氮点底盖 dimple end

为便于在罐身预卷封后抽取罐内空气充入食品级氮气或二氧化碳以及混合气体而在外边缘加工有环状分布的数目不等凹坑的底盖。

## 4 分类

### 4.1 罐体

4.1.1 按罐身结构分为无筋罐、有筋罐,见图1。