



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21480—2008/ISO 5483:2003

---

## 船舶与海上技术 油舱及水舱放泄装置

**Ships and marine technology—  
Drain facilities from oil and water tanks**

(ISO 5483:2003, IDT)

2008-03-03 发布

2008-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准等同采用 ISO 5483:2003《船舶与海上技术 油舱及水舱放泄装置》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 5483:2003。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

——“本国际标准”一词改为“本标准”;

——用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;

——删除国际标准的前言和引言;

——ISO 5483:2003 原文中的表面粗糙度符号改用我国的表面粗糙度符号表示。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:沪东中华造船(集团)有限公司。

本标准主要起草人:李富昌、吴月娟、严青。

# 船舶与海上技术

## 油舱及水舱放泄装置

### 1 范围

本标准规定了位于油舱及水舱舱底的焊接环座和放泄螺塞的尺寸及材料。

油舱和水舱以下列形式存在：

- 结构液舱，作为船体结构的一个完整部分的液舱；
- 独立液柜，位于适当的舱室和隔舱中的可拆分液柜。

本标准规定的放泄装置适用于以上两种舱柜。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

ISO 68-1 ISO 一般用途螺纹 基本牙型 第1部分：米制螺纹

ISO 261 ISO 一般用途米制螺纹 直径与螺距系列

ISO 683-13 热处理钢、合金钢和易切削钢 第13部分：可锻不锈钢

ISO 965-1 ISO 一般用途米制螺纹 公差 第1部分：原则和基本数据

ISO 965-2 ISO 一般用途米制螺纹 公差 第2部分：一般用途内螺纹和外螺纹的极限尺寸 中等精度

ISO 965-3 ISO 一般用途米制螺纹 公差 第3部分：结构螺纹的偏差

ISO 2768-1 一般公差 第1部分：未单独注出公差的线性和角度尺寸的公差

### 3 分类

本标准规定的放泄装置分为下列两种型式：

A型：普通型，适用于安装在任意板厚的船底板的外表面，并与船底板的外表面齐平；

B型：安装于A型不适用的所有其他地方。

注：下列两种类型的放泄螺塞均适用于A型和B型放泄装置：

- 方头螺塞用于水舱；
- 六角头螺塞用于油舱。

### 4 总组装

#### 4.1 装配

A型放泄装置的装配图见图1，零件表见表1；B型放泄装置的装配图见图2，零件表见表2。