

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93080—2012

转杯纺纱机 压轮轴承

Rotor type open-end spinning machine—
Press pulley bearings

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：国家纺织机械质量监督检验中心、晋中人和纺机轴承有限公司、无锡市宏飞工贸有限公司、上海人本集团有限公司、衡阳纺织机械有限公司。

本标准主要起草人：张玉红、张艳、吉云飞、阳艳玲、丁小玄。

转杯纺纱机 压轮轴承

1 范围

本标准规定了转杯纺纱机压轮轴承(以下简称“压轮轴承”)的分类、参数和标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于转杯纺纱机对龙带起压紧、支撑和导向作用的压轮的轴承。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 308—2002 滚动轴承 钢球

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 8597 滚动轴承 防锈包装

GB/T 18254 高碳铬轴承钢

JB/T 1255—2001 高碳铬轴承钢滚动轴承零件 热处理技术条件

JB/T 5314 滚动轴承 振动(加速度)测量方法

JB/T 6641 滚动轴承 残磁及其评定方法

JB/T 7048—2002 滚动轴承零件 工程塑料保持架技术条件

JB/T 8921—1999 滚动轴承及其商品零件检验规则

3 分类、参数和标记

3.1 分类

按结构型式分为整体式压轮轴承[又可分为芯轴转动整体式压轮轴承(见图1)、外圈转动整体式压轮轴承(见图2)]、分体式压轮轴承(见图3)。