



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93058—2017
代替 FZ/T 93058—2001

前纺设备自调匀整装置

Autolevelling system for spinning preparatory and spinning machines

2017-04-21 发布

2017-10-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93058—2001《前纺设备自调匀整装置》，与 FZ/T 93058—2001 相比，主要变化如下：

- 在规范性引用文件中，引用了最新版本的标准并增加了 GB/T 191、GB 2894、FZ/T 90074、FZ/T 90089.1、FZ/T 90089.2、FZ/T 93033(见本标准第 2 章)；
- 取消了超长片段、中长片段、超短片段自调匀整装置的定义，重新定义了短片段自调匀整装置(见本标准第 3 章)；
- 删除了命名，增加了分类(见本标准第 4 章)；
- 删除了工作方式要求(见原标准 5.2.1)；
- 增加了校准功能要求(见本标准 5.3.3)；
- 细化了各类自调匀整装置匀整范围的要求(见本标准 5.4)；
- 修改了匀整指标值的要求(见本标准 5.5)；
- 修改了电磁兼容的要求和检测方法(见本标准 5.6、6.2)；
- 修改了判定原则(见本标准 7.3)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：中国航空工业集团公司洛阳电光设备研究所、国家纺织机械质量监督检验中心、北京经纬纺机新技术有限公司、卓郎(常州)纺织机械有限公司、青岛宏大纺织机械有限责任公司、天津市阳光电子机械有限公司、安普科技有限公司、北京纺科兴业机电技术有限公司、无锡市恒久电器技术有限公司、陕西宝成航空精密制造股份有限公司。

本标准主要起草人：张云珠、彭宝瑛、江玮、顾学军、杨丽丽、曾育、蒋志斌、孟祥龙、周济恒、隗振华、黄巍华、王琦。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

- FZ/T 93058—2001。

前纺设备自调匀整装置

1 范围

本标准规定了前纺设备自调匀整装置(含一体化产品)的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于清花成卷机、梳棉机、并条机等前纺设备自调匀整装置(以下简称自调匀整装置)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 17626.2—2006 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验

GB/T 17626.4—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

FZ/T 90054 纺织机械仪器仪表产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 93033 梳棉机

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

长片段自调匀整装置 long-term autoleveller

对于输出条,不匀片段长度在(25~250)m之间的自调匀整装置。

3.2

短片段自调匀整装置 short-term autoleveller

3.2.1

清花成卷机短片段自调匀整装置 short-term autoleveller on scutchers

对于输出棉层,不匀片段在0.25 m~2.5 m之间的自调匀整装置。

3.2.2

梳棉机短片段自调匀整装置 short-term autoleveller on cardings

对于输出条,不匀片段长度在0.5 m~5 m之间的自调匀整装置。

3.2.3

并条机短片段自调匀整装置 short-term autoleveller on drawing frames

对于输出条,不匀片段长度在不大于0.02 m的自调匀整装置。