

ICS 59.120.10
W 93

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93033—2014
代替 FZ/T 93033—2004

梳 棉 机

Flat carding machines

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93033—2004《梳棉机》。

本标准与 FZ/T 93033—2004 相比主要技术变化如下：

- 修改了标准名称的英文译名(见封面,2004 年版的封面)；
- 修改了参数(见表 1,2004 年版的表 1)；
- 增加了喂入装置的要求(见 4.1)；
- 修改了锡林、道夫轴承座振幅的要求(见 4.2.1,2004 年版的 4.1.1)；
- 增加了锡林筒体、锡林许用不平衡量、道夫筒体、预分梳板的要求(见 4.2.2、4.2.3、4.2.4、4.2.9)；
- 修改了底盘回转平稳,顶盘振幅要求(见 4.3,2004 年版的 4.2)；
- 增加了全机应按 GB/T 17780.1、GB/T 17780.2 的规定采取安全防护措施和警示,以避免产品在使用过程中对人体健康造成的伤害的要求(见 4.6.3)；
- 增加了电快速瞬变脉冲群抗扰度性能、静电放电抗扰度性能、连接和布线、导线标识的要求(见 4.7.1、4.7.2、4.7.3、4.7.4)；
- 修改了全机噪声(声功率级)的要求,增加了发射声压级的要求(见 4.8,2004 年版的 4.7)；
- 修改了功率消耗的要求(见 4.8,2004 年版的 4.8)；
- 修改了重量不匀率计量单位及参数(见表 4,2004 年版的表 3)；
- 增加了生条重量不匀率计算方法(见 5.1.21)；
- 修改了工作负荷试验条件(见 5.3.1,2004 年版的 5.2.1)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位:国家纺织机械质量监督检验中心、青岛宏大纺织机械有限责任公司、郑州宏大新型纺机有限责任公司、克罗斯罗尔机械(上海)有限公司、青岛东佳纺机(集团)有限公司、卓郎(金坛)纺织机械有限公司、青岛即墨第一纺织机械厂、青岛东昌纺机制造有限公司。

本标准主要起草人:李立平、赵云波、郭东亮、沈家宏、纪合聚、杨巧云、孙振华、邵长新。

本标准于 1995 年首次发布,2004 年第一次修订,本次为第二次修订。

梳 棉 机

1 范围

本标准规定了梳棉机的分类及参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于梳理棉纤维和棉型毛、麻、化纤、中长纤维的梳棉机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.2 纺织机械噪声测试规范 第2部分:纺前准备和纺部机械

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 17626.2—2006 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验

GB/T 17626.4—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

GB/T 17780.1 纺织机械 安全要求 第1部分:通用要求

GB/T 17780.2 纺织机械 安全要求 第2部分:纺纱准备和纺纱机械

GBZ/T 192.1—2007 工作场所空气中粉尘测定 第1部分:总粉尘浓度

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 92029 梳棉机 盖板骨架

FZ/T 93019 梳棉机用弹性盖板针布

FZ/T 93038 梳理机用齿条

FZ/T 93089 喂棉箱

FZ/T 93090 预分梳板

FZ/T 99014—1995 纺织机械电气设备技术条件

3 分类及参数

3.1 分类

3.1.1 按最大输出速度分为:普通型、高速型。

3.1.2 按给棉型式分为:棉卷喂入、棉箱喂入。