



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93048.1—2021
代替 FZ/T 93048—2010

针刺机用针 第 1 部分：刺针

Needles for needle loom—Part 1: Felting needles

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

前 言

FZ/T 93048《针刺机用针》拟分成部分出版,目前计划发布如下部分:

- 第 1 部分:刺针;
- 第 2 部分:叉形针;
- 第 3 部分:锥形针;
-

本部分为 FZ/T 93048 的第 1 部分。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 FZ/T 93048—2010《针刺用针》,与 FZ/T 93048—2010 相比,主要技术变化如下:

- 删除了“同棱刺距”等 4 个术语(见第 2 章,2010 年版的第 2 章);
- 增加了 9、10 两个代号的刺针参数,增加了非正三角截面刺针的工作段截面高的说明,调整了个别刺针参数(见表 1,2010 年版的表 1);
- 增加了刺针公称长度为 80 mm 的规格(见表 2,2010 年版的表 2);
- 将刺针的技术要求修改为用“特性”表达(见 4.2,2010 年版的第 4 章);
- 增加了特殊刺针的棱脊线刺钩数量的表示法(见 5.1);
- 删除了试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存(见 2010 年版的第 5、6、7 章);
- 其他编辑性修改。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会非织造布机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 3)归口。

本部分起草单位:青岛锦钻针业有限公司、台州宇星制针有限公司、上海丰威制针有限公司、江苏迎阳无纺机械有限公司、恒天重工股份有限公司、中国纺织机械协会。

本部分主要起草人:薛同乐、贺顺根、亓国红、周嘉昌、范立元、薛淞、王波、任捷、陈鹏飞。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 93048—1998、FZ/T 93048—2010。

针刺机用针

第 1 部分:刺针

1 范围

FZ/T 93048 的本部分规定了刺针的术语与定义、分类与基本结构、尺寸与特性、标记。
本部分适用于对非织造布进行针刺固结的三角刺针及异形截面刺针(以下简称刺针)。

2 术语与定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1

刺针 **felting needles**

针刺机上利用其刺钩对纤网中的纤维或织物中的纱线反复穿刺,使之缠结、加固达到或形成表面功能化转变的重要器件。

2.2

公称长度 **nominal length**

针尖到弯柄内侧的距离。

2.3

工作段 **working part**

刺针的工作部分。

2.4

棱脊线 **edge**

工作段截面棱自然形成的脊线。

2.5

刺钩 **barb**

工作段棱脊线上用于钩带纤维的凹陷和尖突。

2.6

倾角 **undercut angle**

刺钩顶面与工作段横截面之间的夹角。

2.7

刺突 **kick-up**

刺钩高于棱脊线的部分。

2.8

刺深 **barb depth**

刺钩低于棱脊线的垂直距离。

2.9

刺距 **barb distance**

同一棱脊线上相邻两刺钩的距离。