

ICS 97.160  
W 55



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22798—2009

---

## 毛巾产品脱毛率测试方法

Test method for fiber fall off of towel product

2009-04-21 发布

2009-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：孚日集团股份有限公司、山东滨州亚光毛巾有限公司、江苏省纺织产品质量监督检验测试中心。

本标准主要起草人：门雅静、王延平、李辉。

# 毛巾产品脱毛率测试方法

## 1 范围

本标准规定了毛巾产品脱毛率的试验方法。  
本标准适用于以纺织纤维为原料的各类机织毛巾产品。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008,ISO 139:2005,MOD)

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序(GB/T 8629—2001,eqv ISO 6330:2000)

## 3 仪器

3.1 全自动洗衣机,符合 GB/T 8629 规定的 A 型洗衣机——前门加料、水平滚动型。

注:已经证明可得出相同试验结果的其他仪器也可使用。

3.2 旋转翻滚型烘干机,符合 GB/T 8629 规定的与 A 型洗衣机配用的翻滚型烘干机。

注:已经证明可得出相同试验结果的其他烘干机也可使用。

3.3 天平:分度值 0.01 g。

3.4 陪洗物:纯聚酯变形长丝针织物,单位面积质量 $(310 \pm 20) \text{g/m}^2$ ,由四片织物叠合而成,沿四边缝合,角上缝加固线。形状呈方形,尺寸为 $(20 \pm 4) \text{cm} \times (20 \pm 4) \text{cm}$ ,每片缝合后的陪洗物重 $(50 \pm 5) \text{g}$ 。

也可使用折边的纯棉漂白机织物或 50/50 涤棉平纹漂白机织物,两者单位面积质量均为 $(155 \pm 5) \text{g/m}^2$ ,尺寸为 $(92 \pm 5) \text{cm} \times (92 \pm 5) \text{cm}$ 。

## 4 调湿和预调湿

4.1 调湿环境条件应符合 GB/T 6529 标准大气的要求。

4.2 如果需要进行预调湿,则应在相对湿度为 10%~25%,温度不超过 50℃ 的环境条件下进行。

## 5 试验步骤

5.1 取整条代表性试样,其总重量不低于 100 g。

5.2 将准备好的试样暴露在纺织品调湿用标准大气中,直至达到恒重(以 2 h 的间隔连续称量,质量的变化不大于 0.25%时,即认为达到了恒重)。

5.3 将调湿平衡后的试样轻轻抖动以除去落毛,并捡去毛巾上缠绕的落毛和线头,用天平称量,并记录为  $m_1$ 。

5.4 将试样放入洗衣机中,加足量的陪洗物,使总重量达到 1 kg,加入足量标准洗涤剂,以在洗涤时获得良好的搅拌泡沫,泡沫高度在洗涤周期结束时不超过 $(3 \pm 0.5) \text{cm}$ ,按 GB/T 8629 仿手洗程序进行洗涤。

5.5 洗涤结束后,立即将试样和陪洗物装入烘干机中,设置烘干温度为 $(66 \pm 5) \text{℃}$ ,将试样烘干。

5.6 试样烘干后立即取出,再次按 5.2 和 5.3 调湿和称量,并记录为  $m_2$ 。