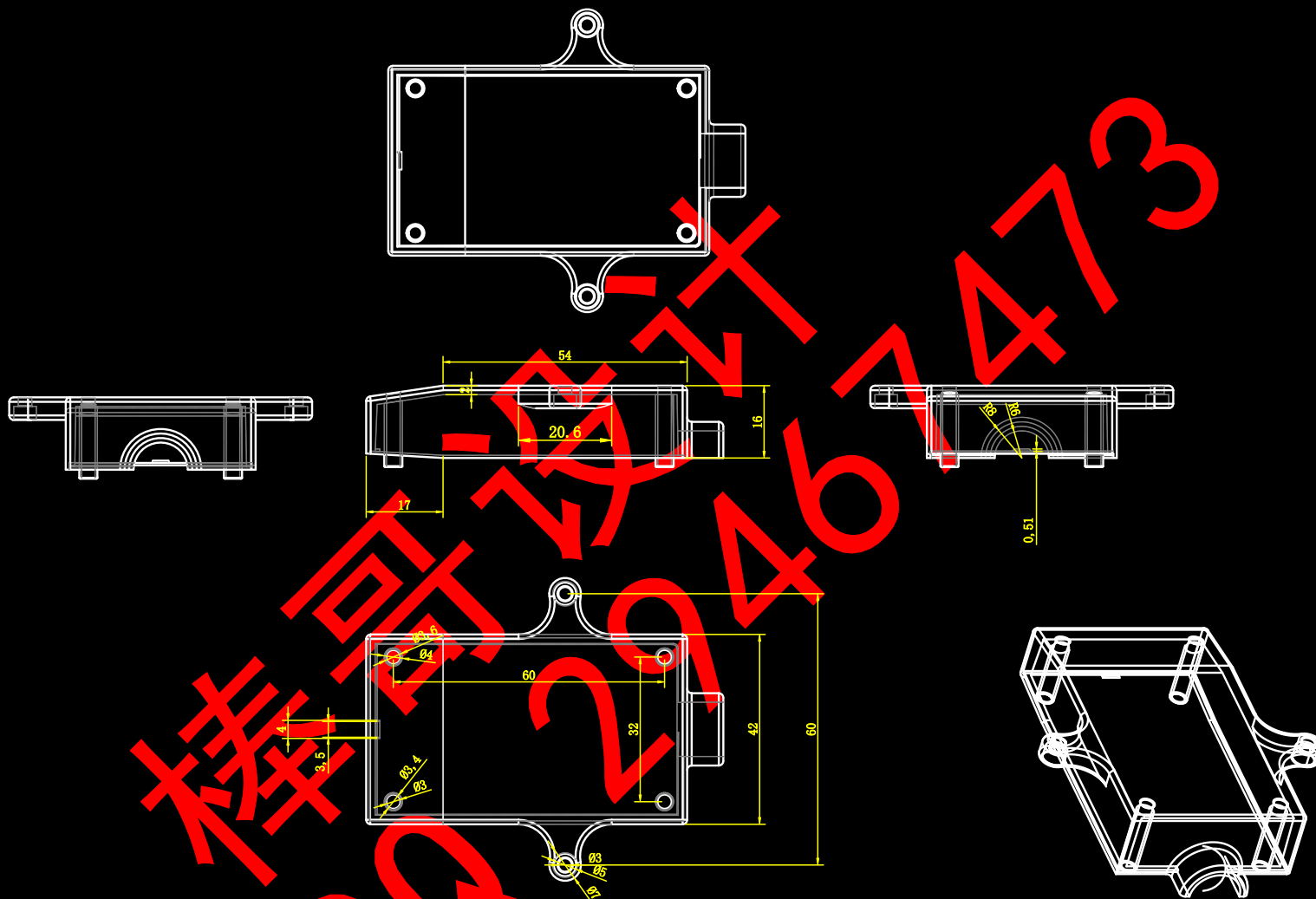


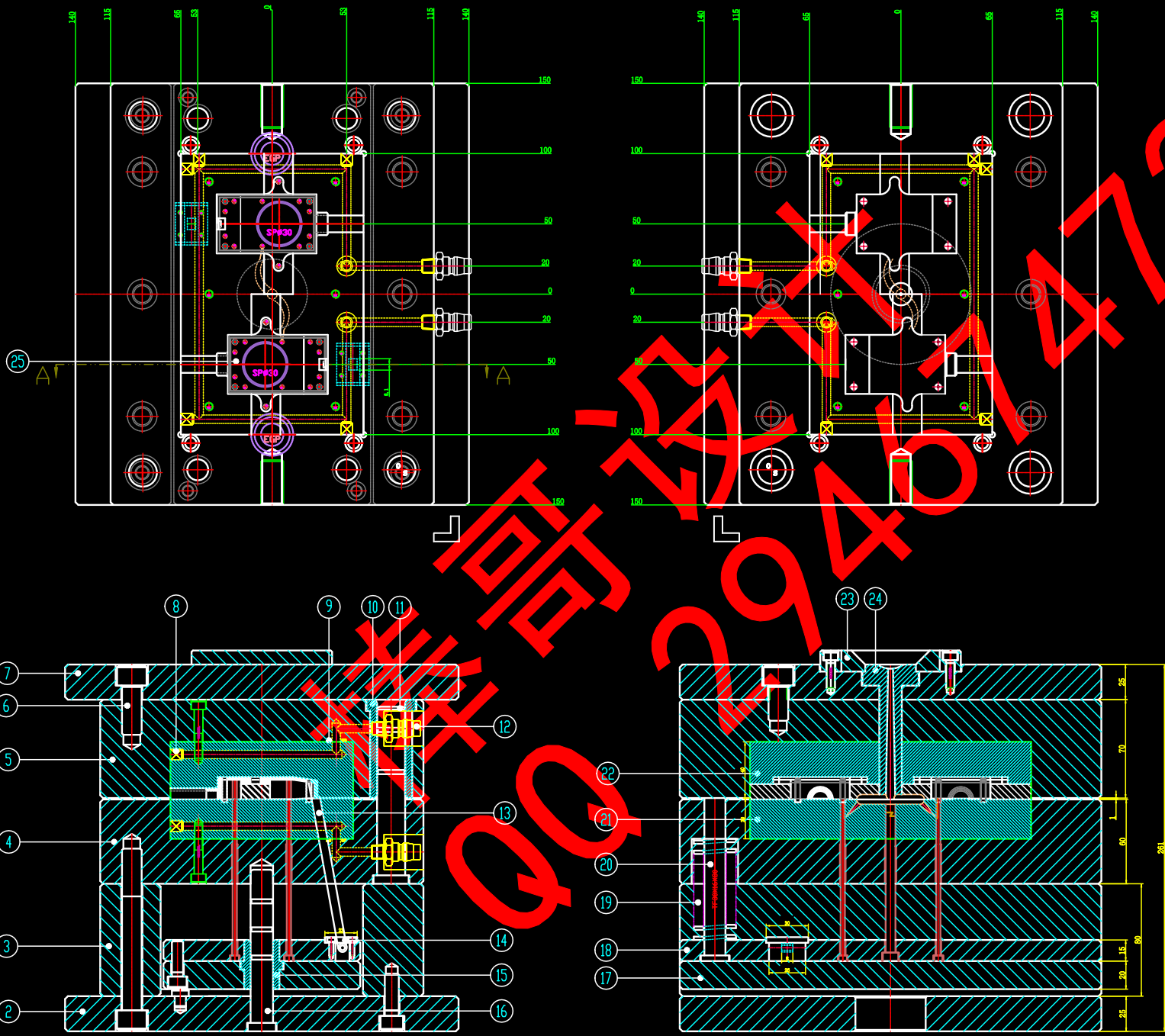
# A3-塑件



桂林航专模具四班 QQ 29467473

塑件		比例	1:1	01		
		件数	1			
		图号	A3	材料	PE	
		桂林航专 模具四班				
制图	覃晓慧					200603220436
指导	袁凯峰					09年05月28日
审核	袁凯峰	09年05月28日				

# A0-总装配图



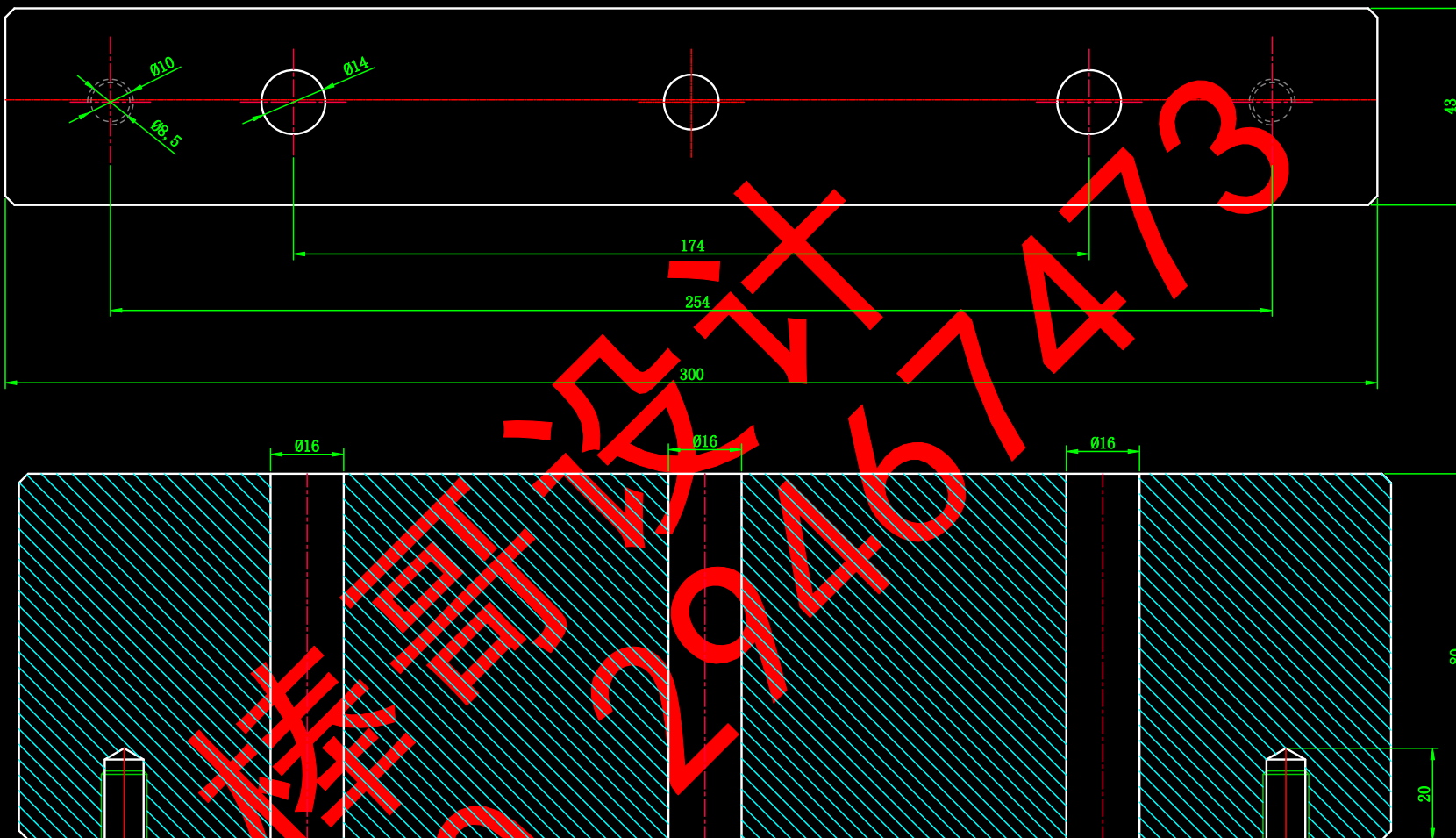
## 技术要求

1. 型腔加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 型腔内表面粗糙度不允许大于0.8。
3. 型腔与型腔固定板配合间隙小于0.02。
4. 型芯进行高温时效处理, 硬度大于54HRC。
5. 严防零件在装配过程中磕、碰、划伤和锈蚀。
6. 装配间隙为0.02。

25	支撑柱	2	STD	淬火HRC54-58
24	定位环	1	STD	
23	型芯	1	S136	淬火HRC54-58
22	型腔固定板	1	S136	淬火HRC54-58
21	推板	1	STD	
20	推板固定板	1	STD	
19	推板导套	1	STD	
18	推板导套	1	STD	
17	推板导套	1	STD	
16	推板导套	1	STD	
15	推板导套	1	STD	
14	推板导套	1	STD	
13	推板导套	1	STD	
12	推板导套	1	STD	
11	推板导套	1	STD	
10	推板导套	1	STD	
9	推板导套	1	STD	
8	推板导套	1	STD	
7	推板导套	1	STD	
6	推板导套	1	STD	
5	推板导套	1	STD	
4	推板导套	1	STD	
3	推板导套	1	STD	
2	推板导套	1	STD	

漏电保护器开关底盖总装配图			
图号	AO	投影标识	比例
指导	袁凯峰	数量	1
设计	覃晓蒙	桂林航天工业高等专科学校 2006级模具四班	200603220436

# A3-垫块



## 垫块

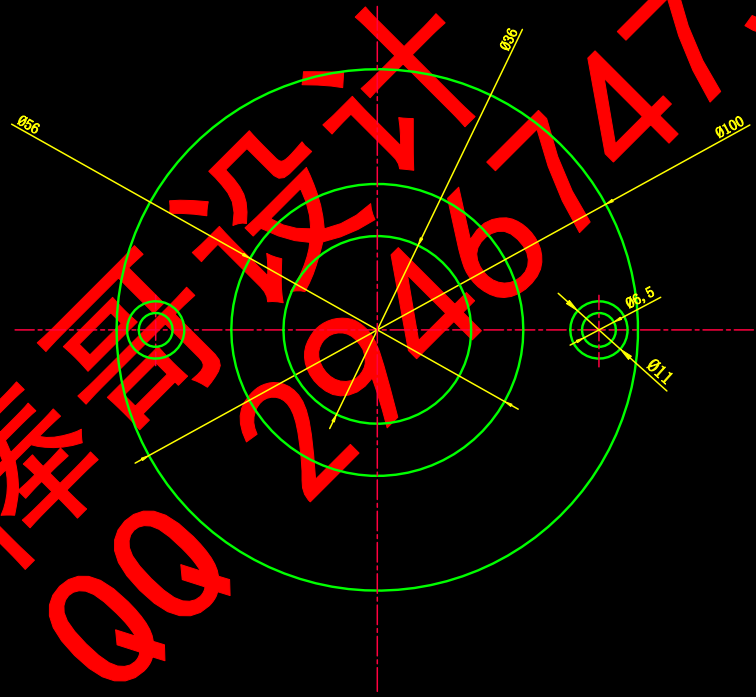
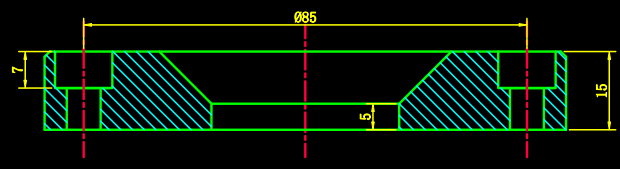
比例	1:1	04	
件数	1		
图号	A3	材料	S136

制图	覃晓慧	200603220436
指导	袁凯峰	09年05月28日
审核	袁凯峰	09年05月28日

桂林航专  
模具四班

# A3-定位环

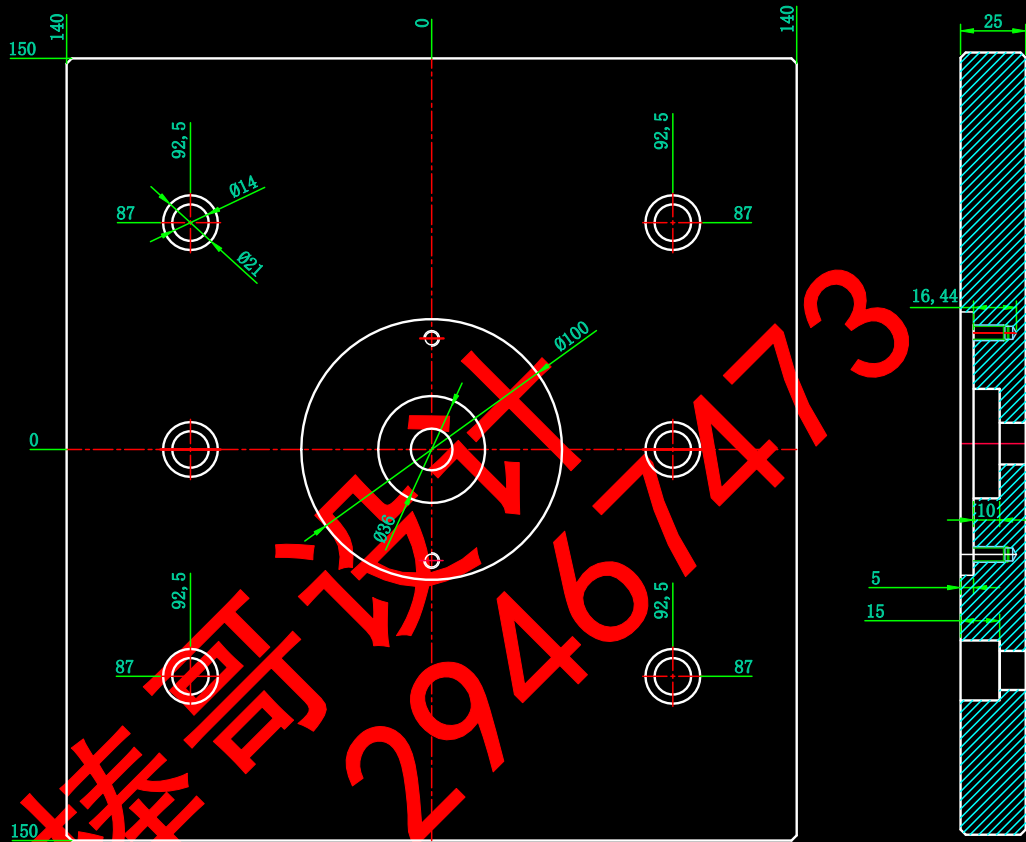
1.6  
▽



模具设计 29467473 QQ

定位环			比例	1:1	07	
			件数	1		
制图 覃晓慧 200603220436 指导 袁凯峰 09年05月28日 审核 袁凯峰 09年05月28日			图号	A3	材料	STD
			桂林航专			
			模具四班			

# A3-上模座板



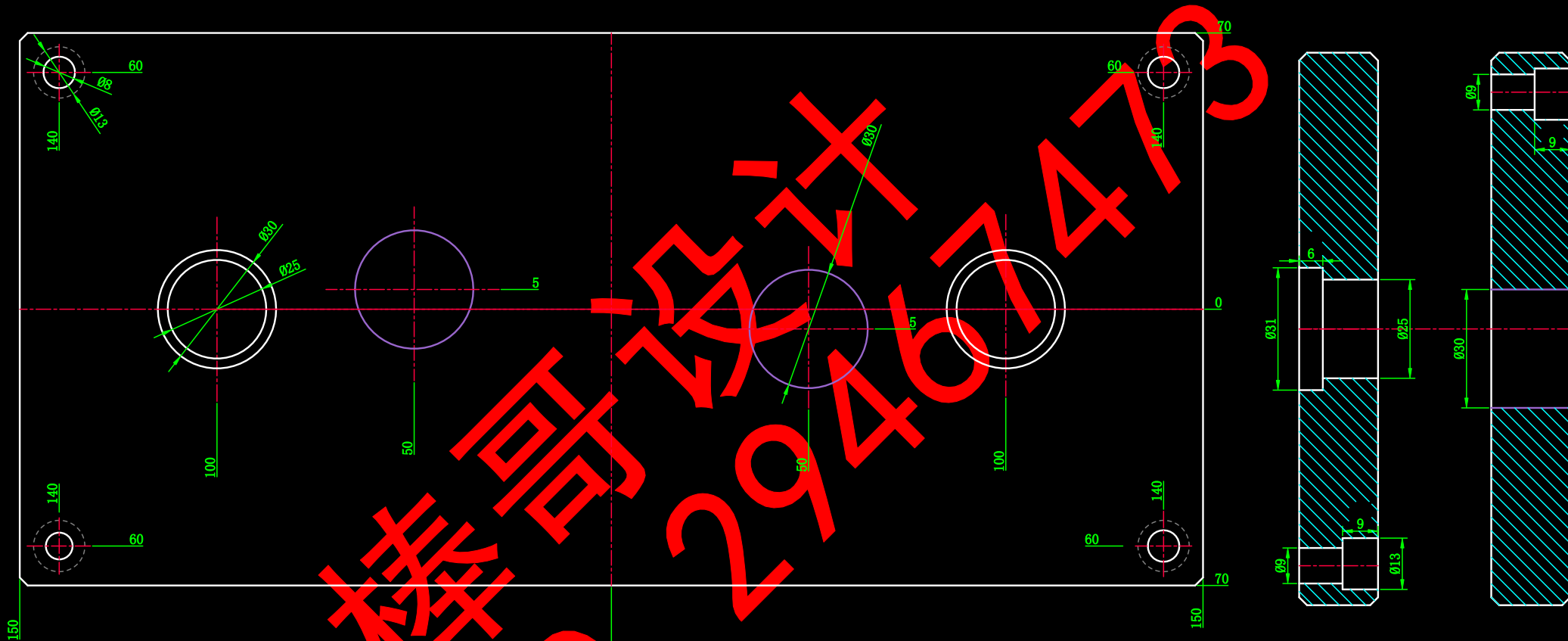
## 上模座板

比例	1:2	08	
件数	1		
图号	A3	材料	STD

制图	覃晓慧	200603220436
指导	袁凯峰	09年05月28日
审核	袁凯峰	09年05月28日

桂林航专  
模具四班

# A3-推板



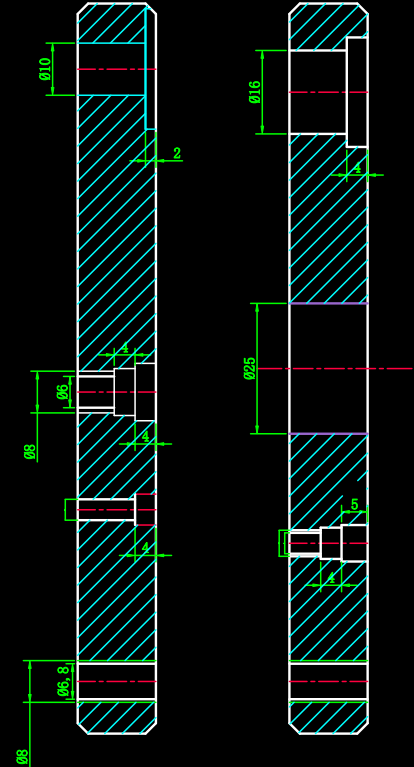
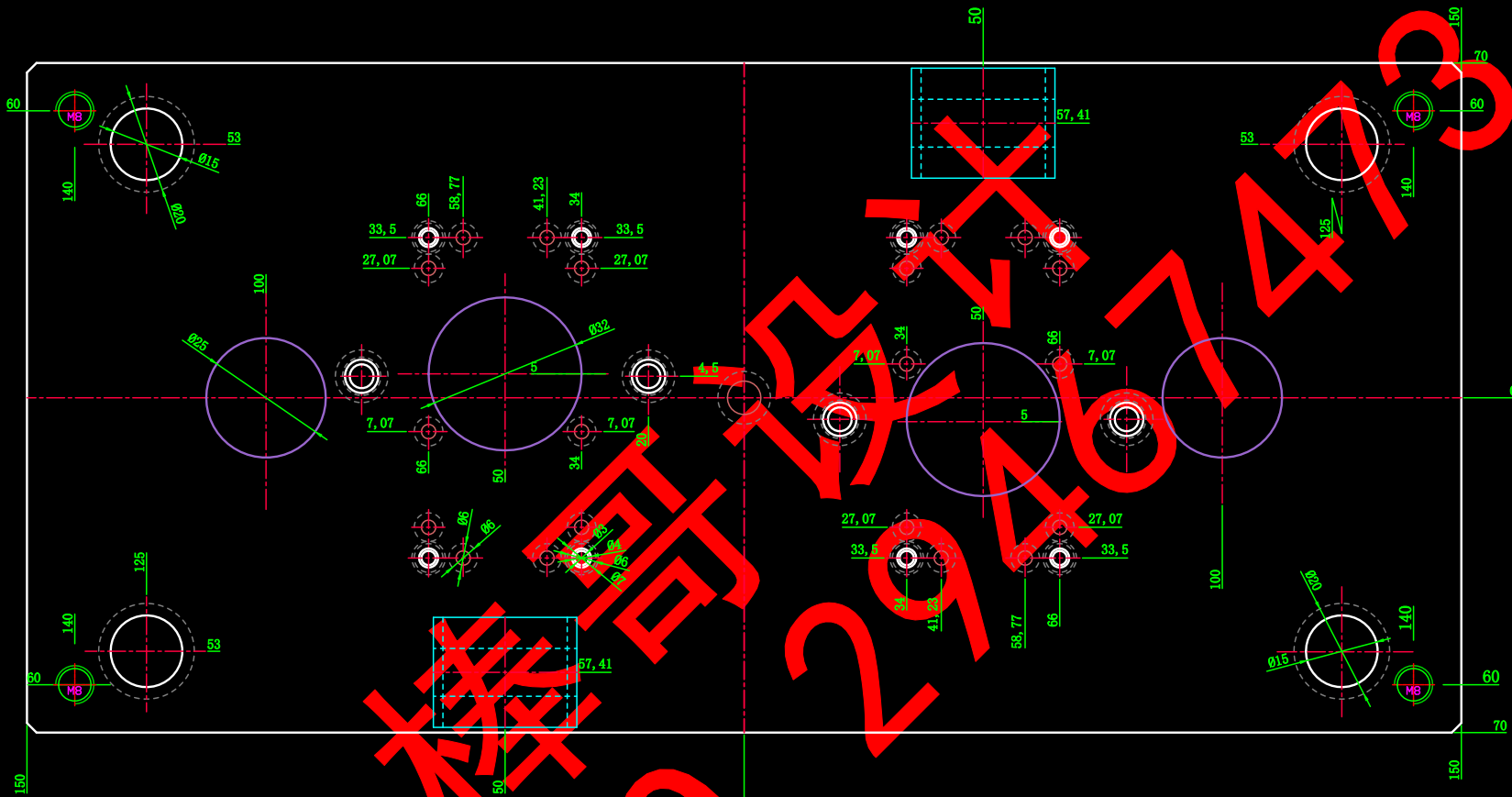
## 推板

比例	1:1	06	
件数	1		
图号	A3	材料	S50C

制图	覃晓慧	200603220436
指导	袁凯峰	09年05月28日
审核	袁凯峰	09年05月28日

桂林航专  
模具四班

# A3-推杆固定板



桂林航专 200603220436

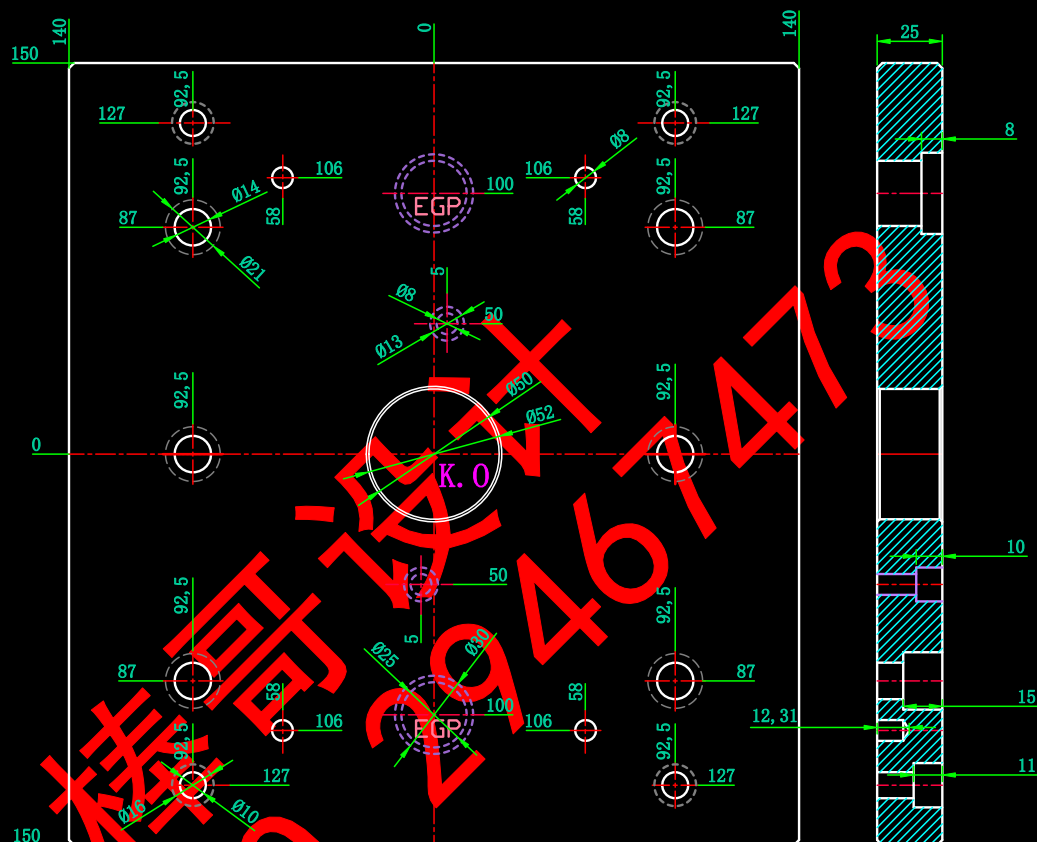
## 推杆固定板

比例	1:1	05
件数	1	
图号	A3	材料 S50C

制图	覃晓慧	200603220436
指导	袁凯峰	09年05月28日
审核	袁凯峰	09年05月28日

桂林航专  
模具四班

# A3-下模座板



## 下模座板

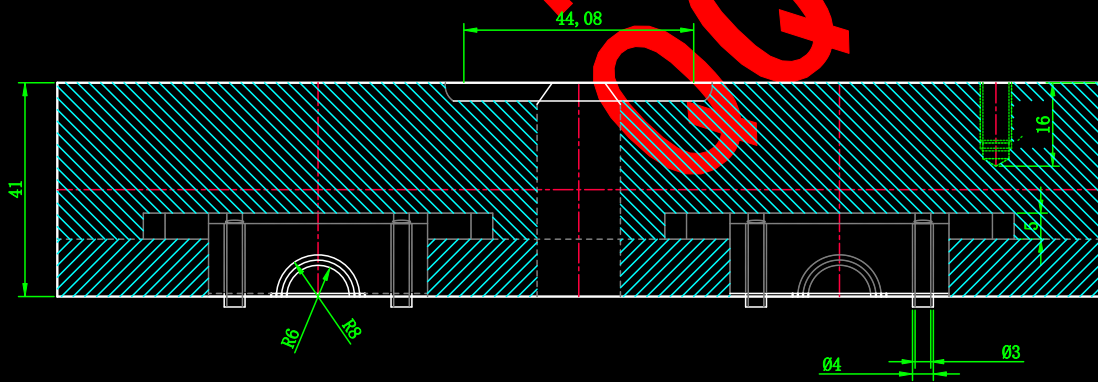
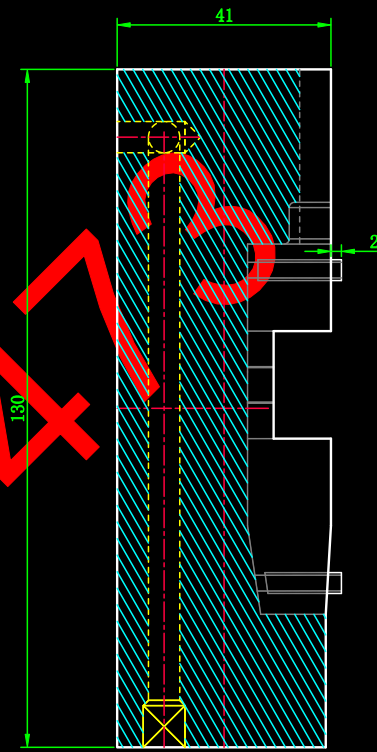
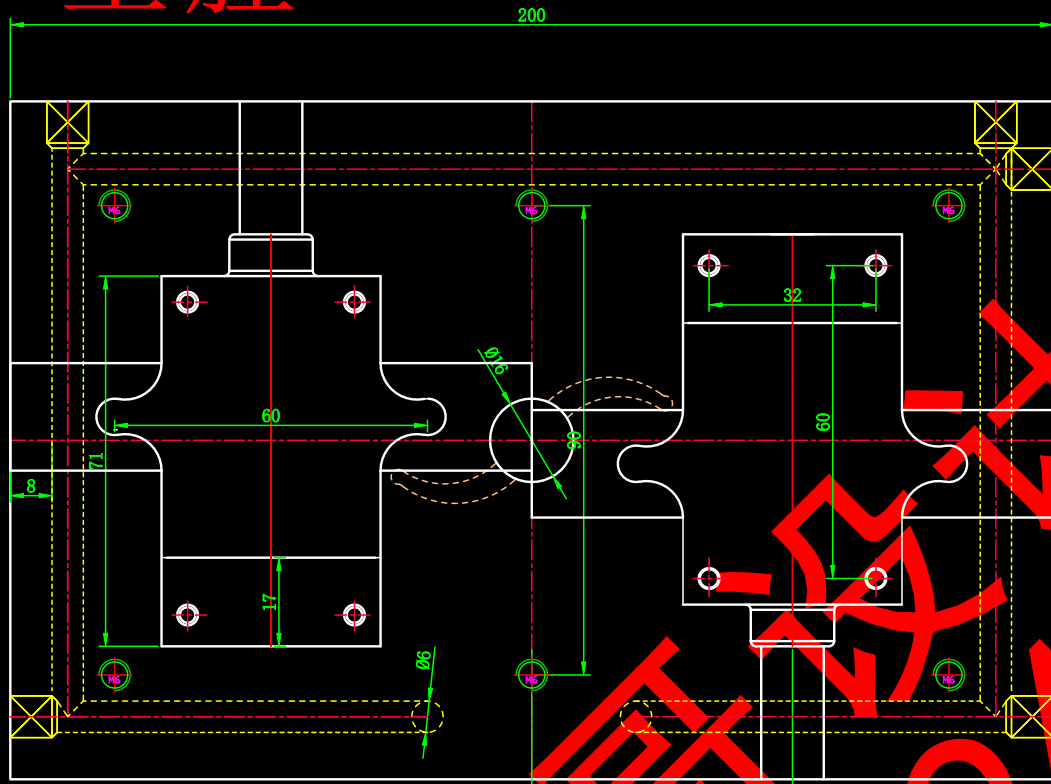
比例	1:2	09	
件数	1		
图号	A3	材料	STD

制图	覃晓慧	200603220436
指导	袁凯峰	09年05月28日
审核	袁凯峰	09年05月28日

桂林航专  
模具四班



# A3-型腔



桂林航专模具四班  
QQ 294674747

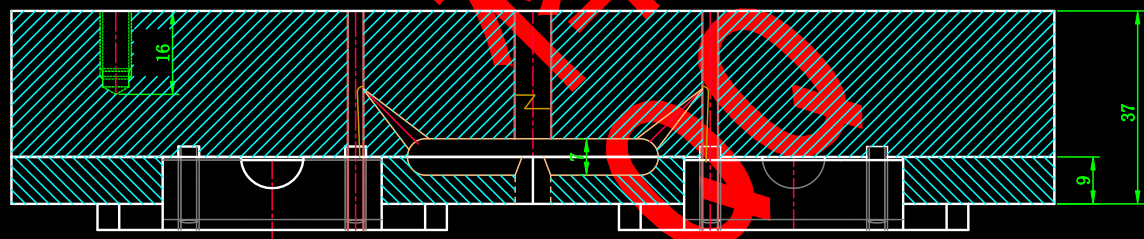
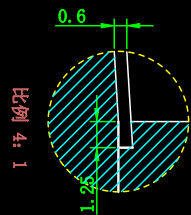
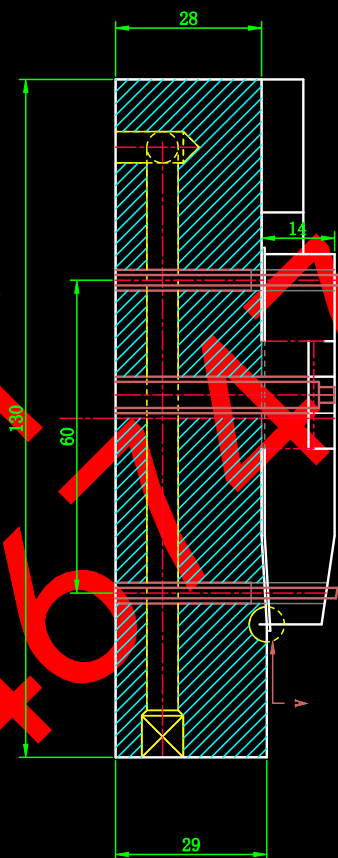
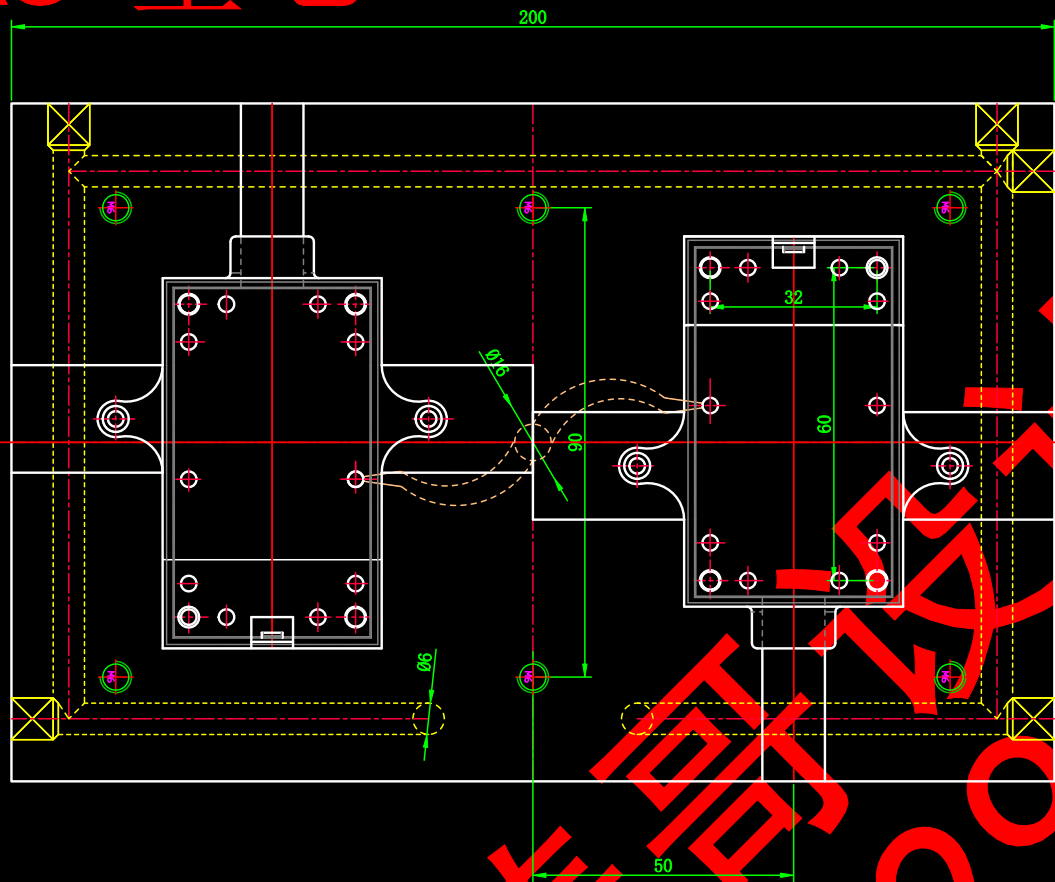
## 型腔

比例	1:1	02	
件数	1		
图号	A3	材料	S136

制图	覃晓慧	200603220436
指导	袁凯峰	09年05月28日
审核	袁凯峰	09年05月28日

桂林航专  
模具四班

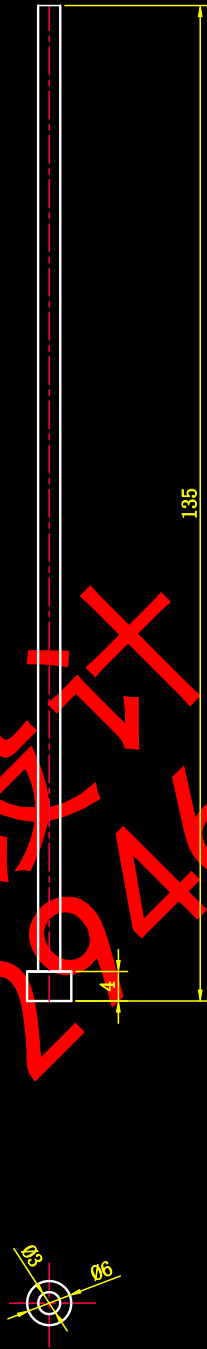
# A3-型芯



桂林航专 294033

<h2 style="margin: 0;">型芯</h2>	比例	1:1	03	
	件数	1		
	图号	A3	材料	S136
制图 覃晓慧 200603220436 指导 袁凯峰 09年05月28日 审核 袁凯峰 09年05月28日		桂林航专 模具四班		

棒哥设计  
QQ 29467473

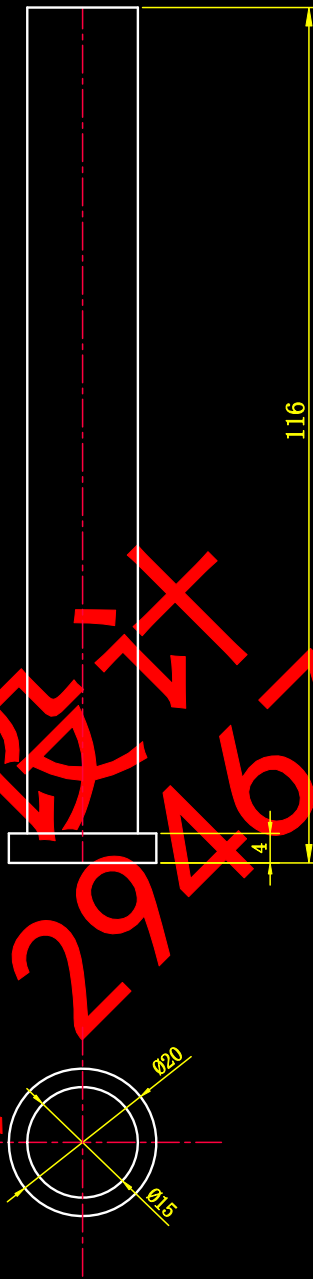


# 顶针

比例	1:1	19	
件数	8		
图号	A4	材料	STD

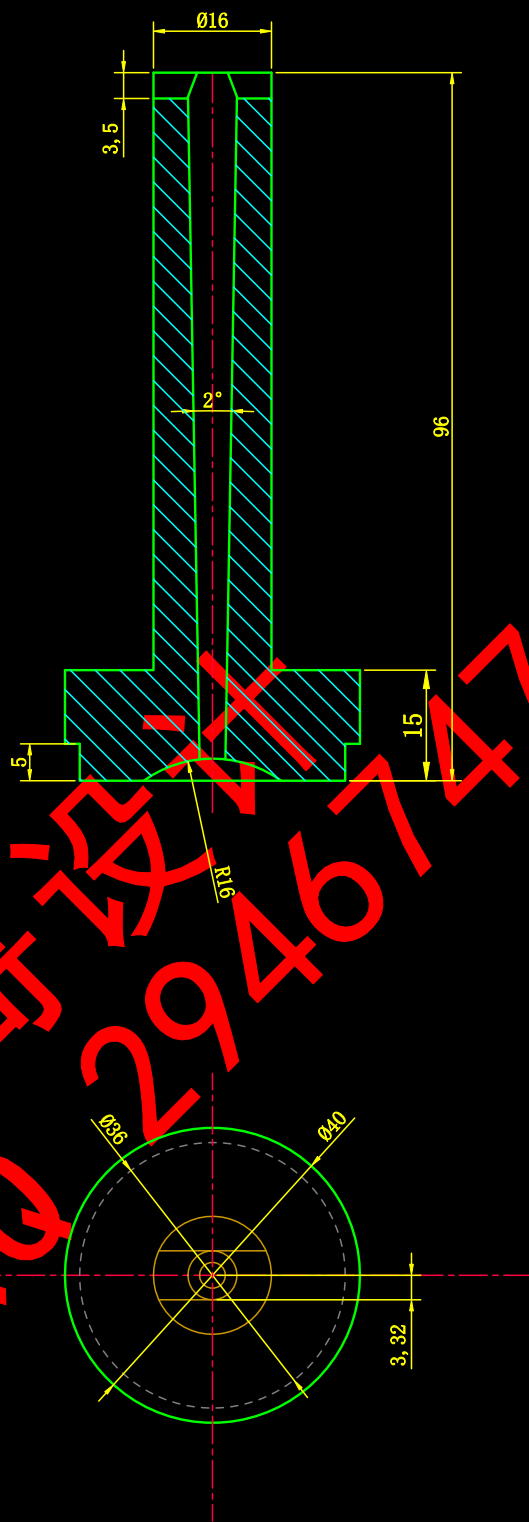
制图	覃晓慧	200603220436
指导	袁凯峰	09年05月28日
审核	袁凯峰	09年05月28日

桂林航专  
模具四班



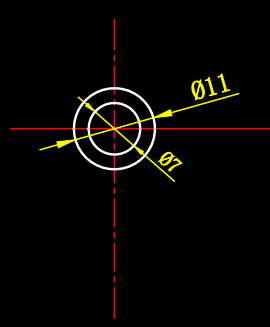
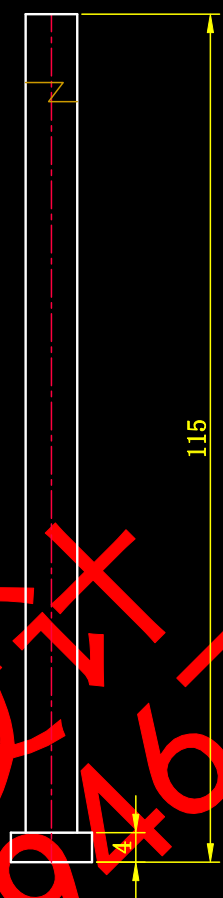
棒哥设计  
QQ 29461473

复位杆			比例	1:1	14	
			件数	4		
			图号	A4	材料	STD
						桂林航专 模具四班
制图	覃晓慧	200603220436				
指导	袁凯峰	09年05月28日				
审核	袁凯峰	09年05月28日				



模具设计 QQ29467473

<h1>唧嘴</h1>			比例	1:1	10	
			件数	1		
			图号	A4	材料	STD
制图	覃晓慧	200603220436	<h2>桂林航专 模具四班</h2>			
指导	袁凯峰	09年05月28日				
审核	袁凯峰	09年05月28日				



棒哥设计  
QQ 29467473

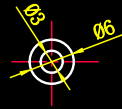
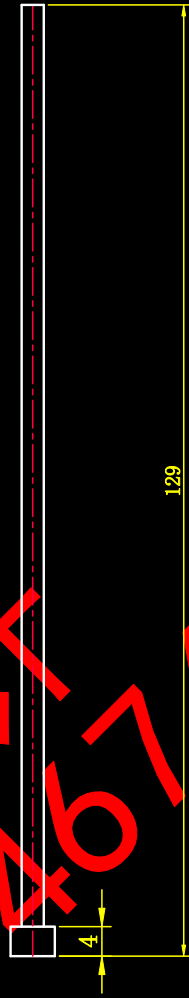
# 拉料杆

比例	1:1	13	
件数	1		
图号	A4	材料	STD

制图	覃晓慧	200603220436
指导	袁凯峰	09年05月28日
审核	袁凯峰	09年05月28日

桂林航专  
模具四班

棒哥设计  
QQ 29467473

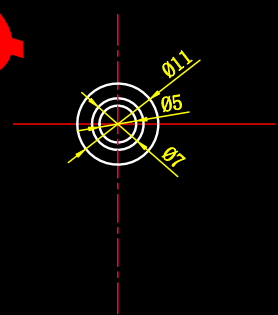
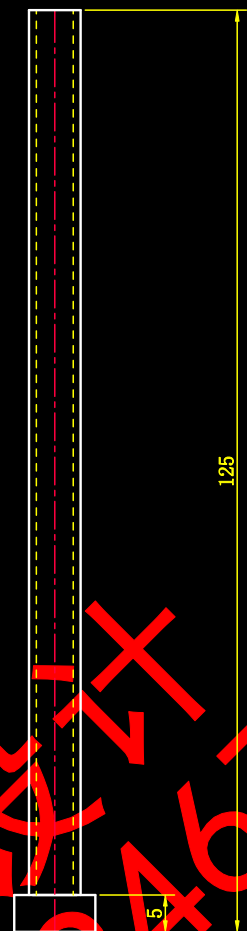


# 推杆

比例	1:1	15	
件数	20		
图号	A4	材料	STD

制图	覃晓慧	200603220436
指导	袁凯峰	09年05月28日
审核	袁凯峰	09年05月28日

桂林航专  
模具四班

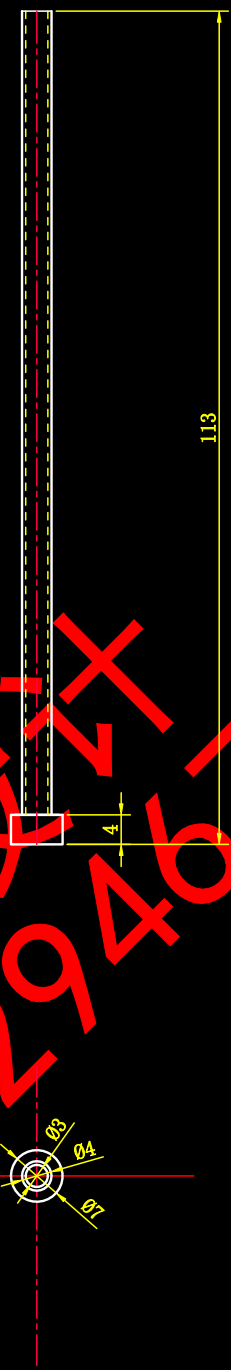


模具设计 QQ 29467473

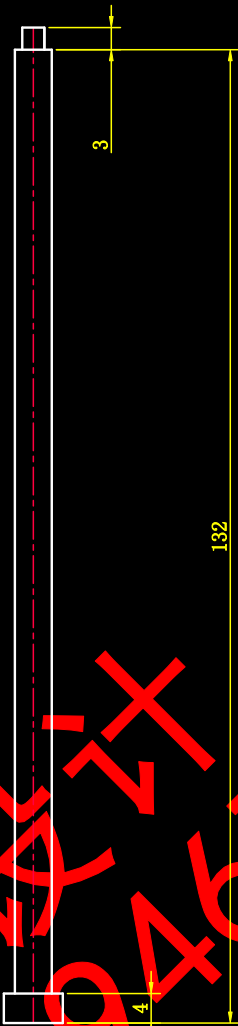
<h1>推管1</h1>			比例	1:1	16	
			件数	4		
			图号	A4	材料	STD
						桂林航专 模具四班
制图	覃晓慧	200603220436				
指导	袁凯峰	09年05月28日				
审核	袁凯峰	09年05月28日				



桂林航专  
QQ 29467473



<h1>推管2</h1>			比例	1:1	<h2>18</h2>	
			件数	8		
			图号	A4	材料	STD
						<h3>桂林航专 模具四班</h3>
制图	覃晓慧	200603220436				
指导	袁凯峰	09年05月28日				
审核	袁凯峰	09年05月28日				



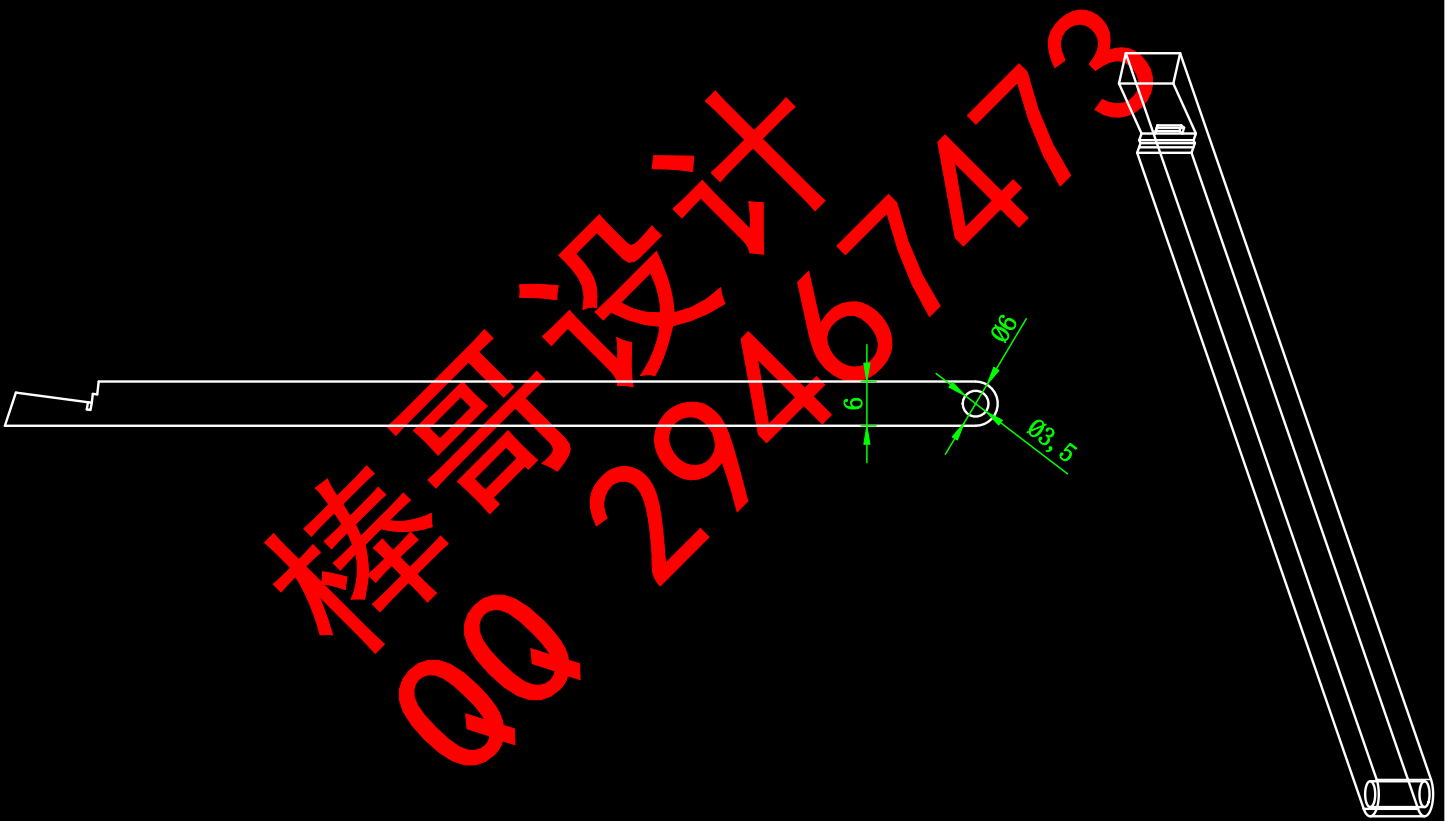
棒哥设计  
QQ 29467473

# 小型芯

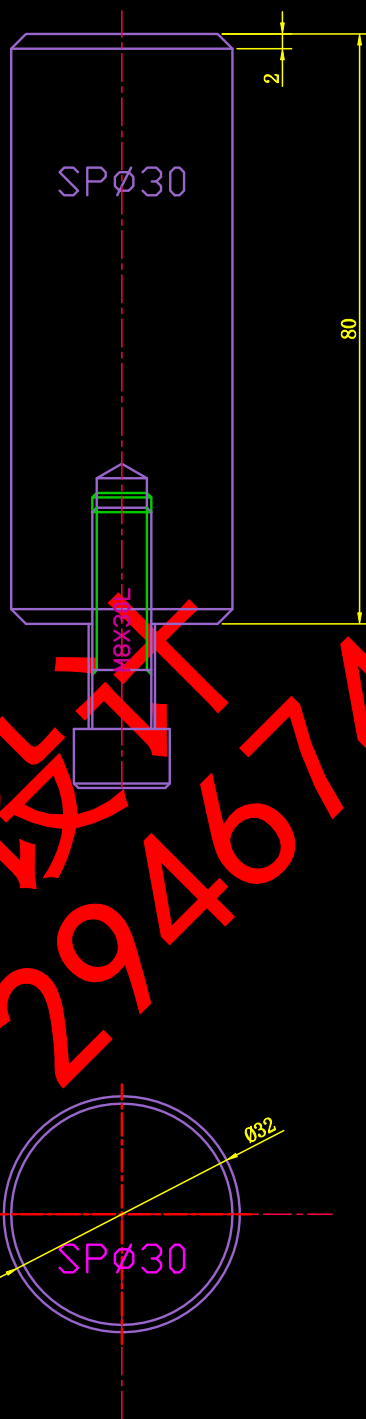
比例	1:1	17	
件数	4		
图号	A4	材料	S136

制图	覃晓慧	200603220436
指导	袁凯峰	09年05月28日
审核	袁凯峰	09年05月28日

桂林航专  
模具四班



<h1>斜顶</h1>			比例	1:1	<h2>20</h2>	
			件数	2		
			图号	A4	材料	STD
						<h3>桂林航专 模具四班</h3>
制图	覃晓慧	200603220436				
指导	袁凯峰	09年05月28日				
审核	袁凯峰	09年05月28日				

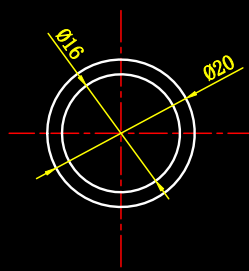
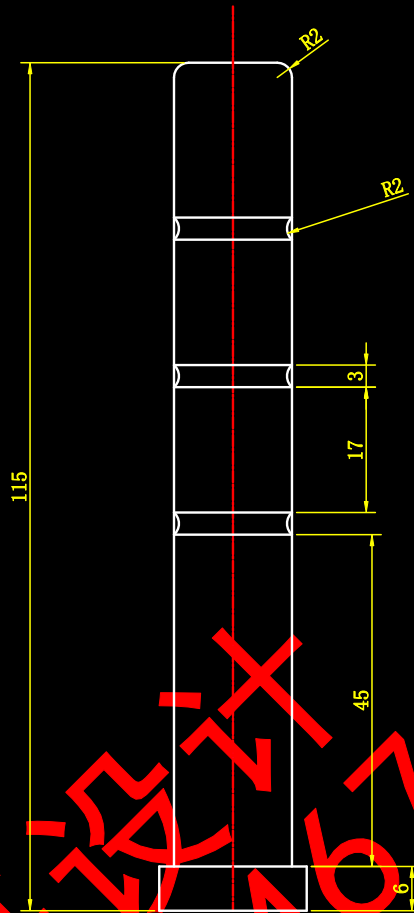


# 支撑柱

比例	1:1	11	
件数	2		
图号	A4	材料	STD

制图	覃晓慧	200603220436
指导	袁凯峰	09年05月28日
审核	袁凯峰	09年05月28日

桂林航专  
模具四班



中托司

比例	1:1	12	
件数	2		
图号	A4	材料	S50C

制图	覃晓慧	200603220436
指导	袁凯峰	09年05月28日
审核	袁凯峰	09年05月28日

桂林航专  
模具四班