



# 中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8097—2000

---

## 渔船中高压液压系统安装、 调试通用技术条件

Technique condition current of fix test center high  
liquid press system of fishing vessel

2000-02-22 发布

2000-04-01 实施

---

中华人民共和国农业部 发布

## 前 言

本标准根据中华人民共和国渔船检验局《钢质海洋渔船建造规范》的要求对 SC/T 8097—1989《渔船中高压液压系统安装、调试通用技术条件》(原 ZBU 57001—1989)进行修订。

为了促进液压技术在渔船上普及应用,对原标准的技术内容进一步修改,增加引用标准和技术条件,技术要求明确细化,使其标准更趋于合理化。修订内容包括:适用范围作调整,清洁度改为污染度,增加管夹间距的规定。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 为提示的附录。

本标准由农业部渔业局提出。

本标准由中国水产科学研究院归口。

本标准起草单位:宁波渔轮厂。

本标准主要起草人:徐晓。

本标准于 1977 年首次制定,1998 年第一次修订。

# 中华人民共和国水产行业标准

## 渔船中高压液压系统安装、 调试通用技术条件

SC/T 8097—2000

代替 SC/T 8097—1989

Technique condition current of fix test center high  
liquid press system of fishing vessel

### 1 范围

本标准规定了渔船中高压液压系统安装、调试的通用技术条件。

本标准适用于设计压力 8.0~16.0 MPa 以矿物油为工作液的渔船液压系统。大于 16.0 MPa 的液压系统可参照使用。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3033—1982 船舶管路和识别符号的油漆的颜色

GB/T 14039—1993 液压系统工作介质固体颗粒污染等级代号

CB 1102.3—1985 船用液压系统通用技术条件 配管

CB 1102.4—1984 船用液压系统通用技术条件 清洗

### 3 安装技术条件

#### 3.1 一般要求

3.1.1 液压元件(以下简称元件)、附件及液压设备(以下简称设备)的安装,应符合设计要求。

3.1.2 元件、附件及设备在安装时应考虑液压系统工作的可靠性和操作者的安全性。

3.1.3 元件、附件及设备安装应按照产品制造厂的技术要求进行。

3.1.4 元件、附件及设备的安装应便于操作和控制,且易于调整和维修。

3.1.5 装船用的元件及附件应保证内部洁净,其污染度指标应不低于表 1 的规定。

表 1 元件及附件内部污染度指标

种 类	污染度指标
齿轮泵	19/16
叶片泵	19/16
柱塞泵	19/16
流量控制阀	19/16
压力控制阀	19/16
方向控制阀	19/16