



中华人民共和国国家标准

GB/T 4518—2013
代替 GB 4518—1984

家用缝纫机 缝料层潜移量测试方法

Household sewing machine—
Determination of creep of one ply of material over another

(ISO 4818:1984, NEQ)

2013-12-31 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
家用缝纫机 缝料层潜移量测试方法
GB/T 4518—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年5月第一版

*

书号: 155066·1-48928

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB 4518—1984《家用缝纫机 缝料层潜移量测试方法》。

本标准与 GB 4518—1984 相比,主要变化如下:

- 增加了第 2 章“规范性引用文件”;
- 原名词、术语中“潜移量”修改为“缝料层潜移量”;
- 原标准“原则”章节中“用同样方式进行四次”修改为“用同样方式进行 3 次”;
- 将原标准中“试料”修改为“缝料”;
- 原标准“试料和器具”章节中增加了“器具:精度为 0.02 mm 的游标卡尺”的内容。

本标准使用重新起草法参考 ISO 4818:1984《家用缝纫机 缝料层潜移量测试方法》编制,与 ISO 4818:1984 的一致性程度为非等效。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会(SAC/TC 152)归口。

本标准起草单位:上海市缝纫机研究所、国家缝纫机质量监督检验中心、上海鲍麦克斯电子科技有限公司。

本标准主要起草人:王伟刚、张维青、徐蔚曾。

本标准首次发布于 1984 年。

家用缝纫机 缝料层潜移量测试方法

1 范围

本标准规定了家用缝纫机两层缝料叠在一起进行缝纫时的缝料层潜移量测试方法的缝料和器具、测试方法、测试要求和测试报告。

本标准适用于电动驱动的家家用缝纫机,也适用于手摇或脚踏驱动的家家用缝纫机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 406—2008 棉本色布

GB/T 6836—2007 缝纫线

GB/T 30420.1—2013 缝纫机术语 第1部分:基础术语

QB/T 1514—2011 家用缝纫机 机针

3 术语和定义

GB/T 30420.1—2013 界定的术语和定义适用于本文件。为了方便使用,以下重复列出了GB/T 30420.1—2013 中的某些术语和定义。

3.1

潜移 **creep**

两层缝料叠在一起在缝纫机上进行缝纫时,一层缝料相对于另一层缝料逐渐缩短的现象。

3.2

缝料层潜移量 **creep of one-ply of material over another**

按规定的试验方法,两层相同缝料叠齐缝纫后,一层缝料相对于另一层缝料缩短量。

[GB/T 30420.1—2013,定义 5.1.7]

4 原则

在叠在一起的相同缝料长边上,相隔规定的距离剪两个切口,然后以规定的缝纫速度将其缝合在一起,测量上下层试料在第二个切口位置上的相互位移距离,即为缝料层潜移量。用同样方式进行3次,测量各次结果的缝料层潜移量,计算其算术平均值,就是被测缝纫机的缝料层潜移量。

5 缝料和器具

5.1 缝料:按附录A中规定的未经洗涤、无皱折的棉织物6块,宽90 mm,长600 mm,在缝料的中央有一根和长边平行而顺沿经线的色线。

5.2 缝线:按附录A中规定的三股棉线。