



中华人民共和国国家标准

GB/T 25673—2010

可调节手用铰刀

Adjustable hand reamer

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本标准主要起草单位:河南一工工具有限公司、成都工具研究所。

本标准主要起草人:赵建敏、孔春艳、闫悦剑。

可调节手用铰刀

1 范围

本标准规定了可调节手用铰刀的型式和尺寸、形状和位置公差、外观和表面粗糙度、材料和硬度、标志和包装的技术要求。

本标准适用于装可移动刀片,能调节直径的可调节手用铰刀。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 4267 直柄回转工具 柄部直径和传动方头的尺寸(GB/T 4267—2004, ISO 237:1975, IDT)

3 型式和尺寸

- 3.1 可调节手用铰刀分普通型和带导向套型两种型式。
- 3.2 普通型铰刀的型式和尺寸按图 1 和表 1 规定。
- 3.3 带导向套型铰刀的型式和尺寸按图 2 和表 2 规定。
- 3.4 柄部方头的偏差按 GB/T 4267 的规定。

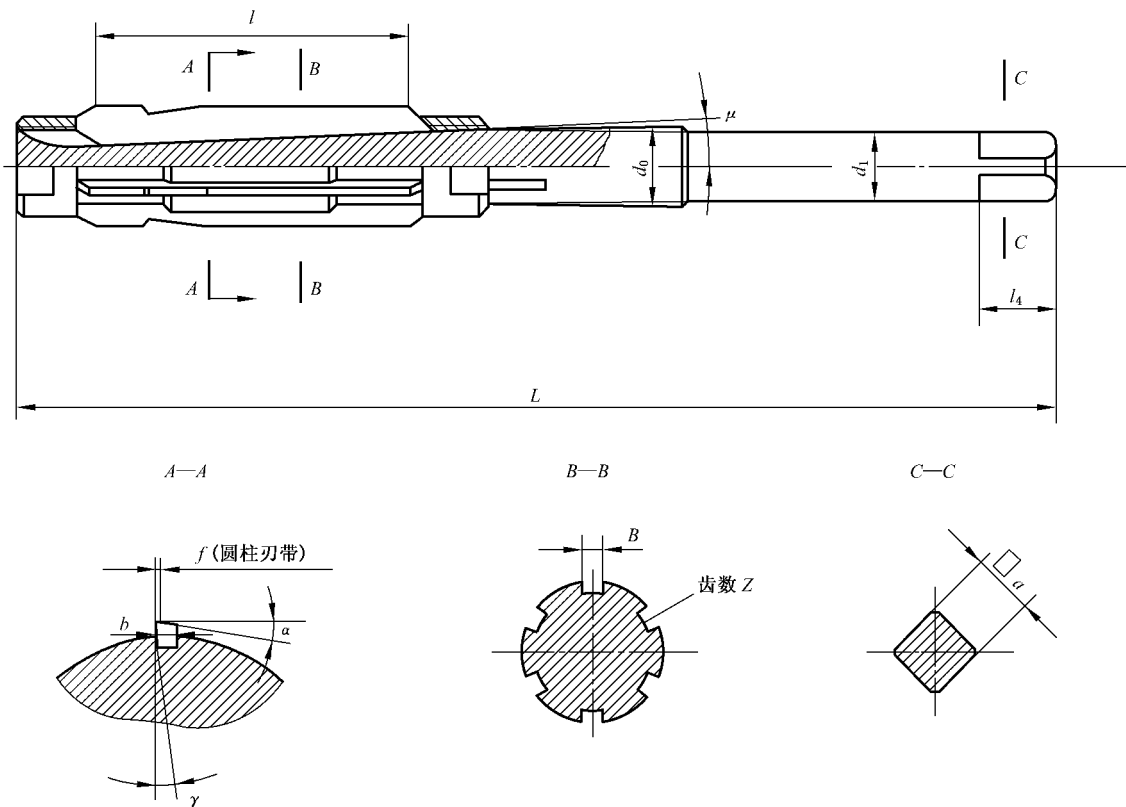


图 1