

ICS 85.060  
Y 32



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 451.1—2002

---

## 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

Paper and board—Determination of size and deviation

2002-06-13 发布

2002-12-01 实施

---

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 451.1—1989《纸和纸板尺寸、偏斜度的测定法》的修订。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 451.1—1989。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人:陈曦、李兰芬、王华佳、宋川。

本标准委托全国造纸工业标准化技术委员会负责解释。

纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

代替 GB/T 451.1—1989

Paper and board—Determination of size and deviation

1 范围

本标准规定了纸和纸板尺寸、偏斜度的测定。

本标准适用于各种平板、卷筒及卷盘的纸和纸板,不适用于有皱纹的纸张。

2 试验步骤

2.1 尺寸的测定

2.1.1 平板纸的尺寸是用分度值 1 mm,长度 2 000 mm 的钢卷尺来测量的。

从任一包装单位中取出三张纸样测定其长度和宽度,测定结果以平均值表示,准确至 1 mm。

2.1.2 卷筒纸只测量卷筒宽度,其结果以测量三次的平均值来表示,准确至 1 mm。

2.1.3 盘纸的尺寸是测量卷盘的宽度,其结果以测量三次的平均值来表示,准确至 0.1 mm。应用精度 0.02 mm 的游标卡尺进行测量。

2.2 偏斜度的测定

2.2.1 平板纸和纸板的偏斜度是指平板纸的长边(或短边)与其相对应的矩形长边(或短边)的偏差最大值,其结果以偏差的毫米数或偏差的百分数来表示。

2.2.2 从任一包装单位中抽取三张纸样(纸板取六张纸样)进行测定。

2.2.3 将平板纸按长边(或短边)对折,使顶点 A 与 D(或 A 与 B)重合,然后测量偏差值,即 BC(或 CD)两点间的距离(见图 1),测量应准确至 1 mm。

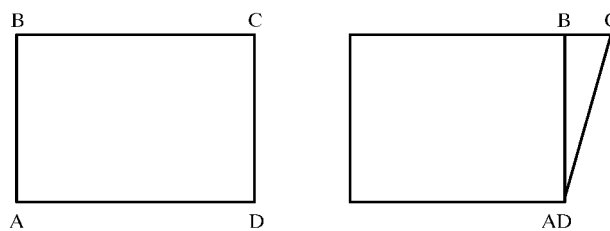


图 1

2.2.4 如平板纸板较厚不易折叠,可将两张纸板正反面相对重叠,使正面的点 A 与 D 分别与反面的 D' 与 A' 重合,然后测量偏差值,即 BC'(或 CB')两点间的距离(见图 2),测量应准确至 1 mm。

2.2.5 结果表示

2.2.5.1 以平均值表示测定结果。

2.2.5.2 如果用偏差的毫米数表示偏斜度,卷盘纸修约至 0.1 mm,其他修约至整数。

2.2.5.3 如果用偏差的百分数表示偏斜度,其结果保留两位有效数字,并按式(1)进行计算。