



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19554.2—2004/ISO 11677-2:1994

---

## 纺织机械与附件 开口式综耳钢片综及相应穿综杆的 主要尺寸 第2部分:J型综耳

**Textile machinery and accessories—  
Main dimension of open end loop flat steel healds  
and their corresponding heald-carrying rods—  
Part 2:J-shapes end loops**

(ISO 11677-2:1994, Textile machinery and accessories—  
Main dimension of open end loop flat steel healds—  
Part 2:J-shapes end loops, IDT)

2004-06-11 发布

2005-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 19554 的本部分等同采用国际标准 ISO 11677-2:1994《纺织机械与附件——开口式综耳钢片综的主要尺寸——第 2 部分:J 型综耳》。

GB/T 19554《纺织机械与附件 开口式综耳钢片综及相应穿综杆的主要尺寸》由三部分组成:

- 第 1 部分:C 型综耳;
- 第 2 部分:J 型综耳;
- 第 3 部分:C 型和 J 型综耳钢片综用穿综杆。

本部分是 GB/T 19554 的第 2 部分。

根据 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第 1 部分:标准的结构和编写规则》的要求,本部分对所采用的 ISO 11677-2:1994 国际标准做了下列编辑性修改:

- a) “ISO 11677 的本部分”改为“GB/T 19554 的本部分”。
- b) 删除国际标准的前言。
- c) 为了使本标准的名称统一,本部分的名称修改为《纺织机械与附件 开口式综耳钢片综及相应穿综杆的主要尺寸 第 2 部分:J 型综耳》。
- d) 在本部分范围中增加“C 型和 J 型综耳钢片综用穿综杆的主要尺寸和标志按 GB/T 19554.3—2004/ISO 11677-3:1995《纺织机械与附件 开口式综耳钢片综及相应穿综杆的主要尺寸 第 3 部分:C 型和 J 型综耳钢片综用穿综杆》的规定”一段文字。
- e) 在本部分图 1 中增加一条图注:“为适应经线密度较高的织机,实际生产中有双列钢片综的产品型式,其主要尺寸和公差可按本部分规定。”

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本部分由太平洋机电集团有限公司技术中心-上海市纺织机械研究所负责起草,陕西纺织器材厂、绍兴县鼎丰纺织器材有限公司参加起草。

本部分主要起草人:施尧训、陆忠宝、余定泉、王全胜、余泉明。

本部分首次发布。

# 纺织机械与附件

## 开口式综耳钢片综及相应穿综杆的 主要尺寸 第2部分:J型综耳

### 1 范围

GB/T 19554 的本部分规定了纺织工业用开口式综耳(J型综耳)钢片综的主要尺寸和公差。

C型综耳的主要尺寸和公差按 GB/T 19554.1—2004《纺织机械与附件 开口式综耳钢片综及相应穿综杆的主要尺寸 第1部分:C型综耳》的规定。

C型和J型综耳钢片综用穿综杆的主要尺寸和标志按 GB/T 19554.3—2004/ISO 11677-3:1995《纺织机械与附件 开口式综耳钢片综及相应穿综杆的主要尺寸 第3部分:C型和J型综耳钢片综用穿综杆》的规定。

### 2 尺寸

见表1和图1。

表 1

单位为毫米

钢片综截面尺寸 $b_1 \times s$	综眼尺寸		综耳间的距离 $L_1^a \pm 0.3$		
	$L_3$	$b_2$			
5.5×0.3	5.5	1.2	280	331	382
	6.5	1.8			
5.5×0.38	8	2.5	—	331	382
	8.4	3.8			

<sup>a</sup> 由英制尺寸转换而来。