



中华人民共和国国家标准

GB/T 19552—2004

纺织机械与附件 闭口综耳钢片综 尺寸

Textile machinery and accessories—
Flat healds with closed end loops—Dimensions

(ISO 363:1992, MOD)

2004-06-11 发布

2005-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用国际标准 ISO 363:1992《纺织机械与附件——闭口综耳钢片综——尺寸》(英文版)。

本标准在采用国际标准时做了修改,这些技术性的差异用垂直单线标记在它们所涉及的条款的页边空白处。技术差异及原因如下:

增加本标准表 1 中综耳间的距离 L 的尺寸公差要求:“ $L \pm 0.30 \text{ mm}$ ”。

增加尺寸公差的原因:综耳间的距离 L 是综框穿综杆间的距离的关键配合尺寸,并参照同类钢片综产品的 ISO 标准,即于 1994 年制定的 ISO 11677-1:1994《纺织机械与附件——开口式综耳钢片综的主要尺寸 第 1 部分:C 型综耳》和 ISO 11677-2:1994《纺织机械与附件——开口式综耳钢片综的主要尺寸——第 2 部分:J 型综耳》表 1 中“综耳间的公称间距 $L_1 \pm 0.3 \text{ mm}$ ”的尺寸公差要求,增加本标准表 1 中综耳间的距离 L 的尺寸公差“ $\pm 0.30 \text{ mm}$ ”的技术要求。

根据 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第 1 部分:标准的结构和编写规则的要求》,本标准对所采用的 ISO 363:1992 国际标准做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”改为“本标准”;
- b) 删除国际标准的前言;
- c) ISO 363:1992 图 1 中脚注 *),按 GB/T 1.1 要求改为用小写拉丁字母 a 表示;
- d) 图 1 中增加 1 条脚注 b:“综耳的成形,可采用如图所示的冲缝后扩张成形的的方法,也可采用直接冲压成形的的方法”;
- e) 在参考文献中补列本标准配套用的国家标准:GB/T 19553—2004 纺织机械与附件 闭口“O”型综耳综丝用的穿综杆(ISO 570:1982, IDT)。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准由太平洋机电集团有限公司技术中心-上海市纺织机械研究所负责起草,陕西纺织器材厂、绍兴县鼎丰纺织器材有限公司参加起草。

本标准主要起草人:施尧训、陆忠宝、余定泉、王全胜、余泉明。

本标准首次发布。

