



中华人民共和国国家标准

GB/T 13815—92

铝 基 钎 料

Aluminium base brazing
filler metals

1992-11-05 发布

1993-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 13815—92

铝 基 钎 料

Aluminium base brazing filler metals

1 主题内容及适用范围

本标准规定了铝基钎料的分类、牌号、技术要求及验收条件等内容。

本标准适用于火焰钎焊、炉中钎焊、盐浴钎焊和真空钎焊等工艺方法使用的铝基钎料。

2 引用标准

GB 6208 钎料牌号表示方法

GB 6987 铝及铝合金化学分析方法

3 分类及牌号

3.1 本标准的牌号符合 GB 6208 中的规定。

3.2 铝基钎料的分类、牌号及形状见表 1。

表 1 铝基钎料的分类、牌号及形状

分 类	牌 号	形 状
铝 硅	BA188Si	丝、带、条、粉
	BA190Si	丝、带
	BA192Si	丝、带
铝硅铜	BA167CuSi	条
	BA186SiCu	丝、带、条
铝硅镁	BA186SiMg	丝、带
	BA188SiMg	丝、带
	BA189SiMg	丝、带
	BA190SiMg	丝、带

4 规格及允许偏差

4.1 条状钎料规格及极限偏差应符合表 2 规定。

4.2 丝状钎料规格及极限偏差应符合表 3 规定。

4.3 带状钎料规格及极限偏差应符合表 4 规定。

4.4 粉状钎料规格及极限偏差应符合表 5 规定。

4.5 各种形状钎料,经供需双方协商可供应其他规格。

国家技术监督局 1992-11-05 批准

1993-10-01 实施