

ICS 59.080.20  
W 12



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5324—1997

---

## 精梳涤棉混纺本色纱线

Combed polyester/cotton blended grey yarn

1997-06-30 发布

1997-12-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 目 次

|                           |    |
|---------------------------|----|
| 前言 .....                  | Ⅱ  |
| 1 范围 .....                | 1  |
| 2 引用标准 .....              | 1  |
| 3 分类 .....                | 1  |
| 4 要求 .....                | 4  |
| 5 试验方法 .....              | 9  |
| 6 检验规则 .....              | 11 |
| 7 标志、包装 .....             | 11 |
| 附录 A(标准的附录) 几项指标的规定 ..... | 12 |
| 附件 .....                  | 13 |

## 前 言

本标准是在 GB/T 5324—89 基础上进行修订的。本标准在技术内容和要求等方面参照 1989 年乌斯特统计公报制定,技术标准水平优等品相当于国际先进水平,一等品接近国际一般水平。

本标准与 GB/T 5324—89 比较有以下变化:

1. 标准适用范围扩大,适用于涤纶混用比例在 50% 及以上的精梳涤棉混纺本色纱线的品质鉴定。
2. 技术要求部分扩充了公称特克斯规格系列,增加了黑板条干均匀度标准样照编号。
3. 技术要求部分修改了
  - 单纱、股线条干均匀度变异系数  $CV(\%)$  质量指标;
  - 单纱、股线的单强变异系数  $CV(\%)$  质量指标;
  - 优等品单纱十万米纱疵的质量指标;
  - 质量指标单纱条干均匀度的检验规则;
  - 质量指标单根纱线断裂强度和百米重量偏差的评等规定。
4. 试验方法部分增加了纱线成包重量的检验规则。
5. 涤纶含量在 60% 以下~50% 的单纱(线)断裂强力修正系数参照 ZB/T W

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 5324—89。

本标准由中国纺织总会科技发展部提出。

本标准由上海纺织标准计量研究所归口。

本标准起草单位:上海纺织标准计量研究所、河北省纺织总会。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5324—1997

## 精梳涤棉混纺本色纱线

代替 GB/T 5324—89

Combed polyester/cotton blended grey yarn

### 1 范围

本标准规定了涤纶(棉型短纤维)与棉混纺,涤纶混用比例在 50% 及以上的精梳涤棉混纺本色纱线的产品品种规格、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定环锭机制精梳涤棉混纺本色纱线(包括织布用纱和针织用纱)的品质,不适用于鉴定特种用途精梳涤棉混纺本色纱线的品质。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 398—93 棉本色纱线

GB/T 2543.1—89 纱线捻度的测定 直接计数法

GB/T 2543.2—89 纱线捻度的测定 退捻加捻法

GB/T 2910—82 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法

GB/T 3292—82 电子均匀度仪测定纱条短片段不匀率方法

GB/T 3916—1997 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长的测定

GB/T 4743—1995 纱线的线密度测定 绞纱法

FZ/T 01050—1997 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007—93 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008—1996 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

ZB/T W 04006.1—89 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法

### 3 分类

3.1 精梳涤棉混纺本色纱线的线密度以 1 000 m 纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,称为特克斯(tex)。

3.2 精梳涤棉混纺本色纱线的原料代号,涤纶为 T,棉为 C。混纺比的写法规定为:涤纶的含量/棉的含量。例如:涤纶 65%,棉 35%,应写为 65/35。

3.3 精梳涤棉混纺本色纱线的公定回潮率按干重混纺比例,以涤纶公定回潮率 0.4% 和棉公定回潮率 8.5%,加权平均计算,计算精确至小数点后两位,取舍为一位,其计算公式如下:

$$W = \frac{W_T \times P_T + W_C \times P_C}{100} \dots\dots\dots(1)$$