



中华人民共和国国家标准

GB/T 13810—1997
eqv ISO 5832-2:1993

外科植人物用钛及钛合金 加 工 材

Wrought titanium and titanium alloy
for surgical implants

1997-12-22 发布

1998-08-01 实施

国家技术监督局发布

前　　言

本标准是根据国际标准化组织 ISO 5832-2:1993(E)《外科植入物——金属材料——纯钛加工材》和 ISO 5832-3:1996(E)《外科植入物——金属材料——Ti-6Al-4V 合金加工材》对 GB 13810—92 进行修订的,在技术内容上与该国际标准等效。

本标准在 GB 13810—92 的基础上增加了 4 个级别的纯钛牌号,同时保留了原标准规定的 TC4 钛合金,标准中规定的化学成分、显微组织均比原标准相应牌号有所加严。

本标准与国际标准相比,其化学成分和显微组织的规定相同,力学性能和工艺性能的规定等效。

本标准从实施之日起,同时代替 GB 13810—92。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中国有色金属工业总公司提出。

本标准由中国有色金属工业总公司标准计量研究所归口。

本标准由宝鸡有色金属加工厂负责起草。

本标准起草单位:宝鸡有色金属加工厂和中国有色金属工业总公司标准计量研究所。

本标准主要起草人:张延生、孟庆林、周明科、曹启东、杨丽娟。

本标准于 1992 年首次发布。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常是 ISO 技术委员会完成。各成员团体若对某技术委员会确立的标准项目感兴趣,均有权参加该技术委员会的工作。与 ISO 保持联系的各国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。在电工技术标准化方面,ISO 和国际电工委员会(IEC)保持密切合作关系。

由技术委员会正式通过的国际标准草案提交各成员团体表决,国际标准需取得至少 75% 参加表决的成员团体的同意才能正式通过。

ISO 5832 是由 ISO/TC 150 技术委员会的 SC1/金属外科植入物分委员会制定的。

第三版(ISO 5832-3:1996)废止和代替了第二版(ISO 5832-3:1990),并对第二版进行了技术修订。

ISO 5832 包括下述部分,下面列出外科植入物用金属材料的标题:

- 部分 1:不锈钢加工材
- 部分 2:纯钛
- 部分 3:钛-6 铝-4 钒合金加工材
- 部分 4:钴-铬-钼合金铸件
- 部分 5:钴-铬-钨-镍合金加工材
- 部分 6:钴-镍-铬-钼合金加工材
- 部分 7:可锻的和可冷加工的钴-铬-镍-钼-铁合金
- 部分 8:钴-镍-铬-钼-钨-铁合金加工材
- 部分 9:高氮不锈钢加工材
- 部分 10:钛-5 铝-2.5 铁合金加工材
- 部分 11:钛-6 铝-7 钼合金加工材
- 部分 12:钴-铬-钼合金加工材
- 部分 13:奥氏体-铁素体不锈钢加工材

中华人民共和国国家标准

外科植人物用钛及钛合金 加工材

GB/T 13810—1997
eqv ISO 5832-2:1993

代替 GB 13810—92

Wrought titanium and titanium alloy
for surgical implants

1 范围

本标准规定了外科植人物用钛及钛合金加工材的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、储存。

本标准适用于制造外科植人物用的钛及钛合金板材、棒材和丝材。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 228—87 金属拉伸试验方法
- GB 232—88 金属弯曲试验方法
- GB 3623—83 钛及钛合金丝
- GB 5168—85 两相钛合金高、低倍组织检验方法
- GB 6394—86 金属平均晶粒度测定方法
- GB 6397—86 金属拉伸试验试样
- GB 8180—87 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和储存
- GB/T 2965—1996 钛及钛合金棒材
- GB/T 3621—94 钛及钛合金板材
- GB/T 4698—1996 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

3 合同内容

本标准所列材料的定货合同应包括下列内容:

- 3.1 材料名称。
- 3.2 材料牌号。
- 3.3 材料状态。
- 3.4 尺寸。
- 3.5 重量。
- 3.6 标准编号、年代号。

4 要求

4.1 产品分类