



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26187—2022

代替 GB/T 26187—2010

## 美 纹 纸

Crepe paper for masking tape

2022-07-11 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26187—2010《美纹纸》，与 GB/T 26187—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了产品分类(见第 4 章)；
- 增加了 48.0 g/m<sup>2</sup> 定量规格及相应要求(见第 5 章)；
- 增加了同批纸色差  $\Delta E$  和彩色纸耐水色牢度指标的要求及相应试验方法(见第 5 章和第 6 章)；
- 将亮度指标的名称更改为 D65 亮度(见第 5 章, 2010 年版的第 4 章)；
- 修改了厚度及厚度偏差、抗张强度、伸长率、抗液体渗透性和交货水分指标的要求(见第 5 章, 2010 年版的第 4 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本文件起草单位：台州市玫瑰纸业股份有限公司、浙江晶鑫特种纸业有限公司、浙江凯恩特种纸业有限公司、广东天章信息纸品有限公司、中轻纸品检验认证有限公司、国家纸张质量检验检测中心、中国制浆造纸研究院有限公司。

本文件主要起草人：周良勤、杨森、李大方、陈万平、周振宇、白秋美、蒙月燕、张若琛。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2010 年首次发布为 GB/T 26187—2010；
- 本次为第一次修订。

# 美 纹 纸

## 1 范围

本文件规定了美纹纸的产品分类、技术要求、试验方法、检验及判定规则以及标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于美纹胶带制造用纸。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定

GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定

GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定

GB/T 1540 纸和纸板吸水性的测定(可勃法)

GB/T 1914 化学分析滤纸

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 7974 纸、纸板和纸浆 蓝光漫反射因数 D65 亮度的测定(漫射/垂直法,室外日光条件)

GB/T 7975 纸和纸板 颜色的测定(漫反射法)

GB/T 10342 纸张的包装和标志

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件

GB/T 12914 纸和纸板 抗张强度的测定 恒速拉伸法(20 mm/min)

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 产品分类

美纹纸按颜色分为白色美纹纸和彩色美纹纸。

## 5 技术要求

5.1 美纹纸的理化性能指标应符合表1的规定。