

ICS 11.120.30
C 92
备案号: 54638—2016

JB

中华人民共和国制药机械行业标准

JB/T 20029—2016
代替 JB 20029—2004

热压式蒸馏水机

Thermocompression water distiller

2016-04-05 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。
对 JB 20029—2004《热压式蒸馏水机》进行修订。

本标准代替 JB 20029—2004《热压式蒸馏水机》。

本标准与 JB 20029—2004 相比，除编辑性修改外，主要技术内容变化如下：

- a) 删除了 JB 20029—2004 中如下条款：
 - 规格与基本参数(见 3.3)；
 - 主要材料要求(见 4.5)；
 - 制造质量要求(见 4.6)；
 - 外观质量(见 2004 版 4.12)。
- b) 修订了 JB 20029—2004 中的如下条款：
 - 更新引用文件的版本号，使其符合最新版本；
 - 修订了型号编制、标记示例(见 3.1、3.2；2004 版 3.1、3.2)；
 - 修订了蒸馏水机负载噪声(见 4.4.9；2004 版 4.6.5)；
 - 电气安全性能要求(见 4.6；2004 版 4.9)。
- c) 新增了如下条款：
 - 设计和制造要求(见 4.1)；
 - 材料要求(见 4.2)；
 - 外观要求(见 4.3)；
 - 性能要求(见 4.4)；
 - 成品质量及成品质量试验条款(见 4.5、5.5)；
 - 试验方法中增加了与要求内容对应的条款(见第 5 章；2004 版第 5 章)；
 - 压缩机的振动速度规定和压缩机振动速度测定(见 4.4.10；5.4.10)。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准起草单位：宝鸡忠诚制药机械有限责任公司、上海鸿宝医疗器械有限公司、湖南千山制药机械股份有限公司。

本标准主要起草人：陈刚、苏小明、张艳、曹祥龙、吴海华、曲景春、郝晓芳。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 11752—1989；
- YY 0230—1995；
- JB 20029—2004。

热压式蒸馏水机

1 范围

本标准规定了热压式蒸馏水机的标记、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和储存。

本标准适用于蒸汽压缩机对二次蒸汽进行压缩,制取蒸馏水的热压式蒸馏水机(以下简称“蒸馏水机”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 150(所有部分) 压力容器
- GB/T 151—2014 热交换器
- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 4272—2008 设备及管道绝热技术通则
- GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法
- GB/T 24342—2009 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范
- GB 50275—2010 压缩机、风机、泵安装工程施工及验收规范
- NB/T 47003.1—2009 钢制焊接常压容器
- YY/T 0216—1995 制药机械产品型号编制方法
- TSG 21—2016 固定式压力容器安全技术监察规程
- 中华人民共和国药典(2010年版)

3 标记

3.1 型号编制

按 YY/T 0216—1995 的规定编制。

