



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13796—92

---

## 工业链条用冷拉钢

Cold-drawn steels for industrial chain

1992-11-16 发布

1993-06-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13796—92

## 工业链条用冷拉钢

Cold-drawn steels for industrial chain

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了供制作工业链条用冷拉钢的尺寸、外形、技术要求、试验方法及检验规则、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于供制作工业链条用的冷拉圆钢及钢丝。

### 2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法
- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 342 冷拉圆钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 905 冷拉圆钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 2103 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 6397 金属拉伸试验试样

### 3 分类、代号

钢按交货状态分为两类：

- 冷拉状态 L
- 退火状态 T

### 4 尺寸、外形

- 4.1 冷拉钢的直径范围为 2~40 mm, 直径允许偏差应符合表 1 中 10 级的规定, 按其他精度等级交货时应在合同中注明。
- 4.2 圆钢的长度、外形应符合 GB 905 的规定。
- 4.3 钢丝的长度、外形应符合 GB 342 的规定。