

ICS 71.100.40
G 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 11408—2003
代替 GB/T 11408—1989

硫 化 促 进 剂 DM

Vulcanizing accelerator DM

2003-11-10 发布

2004-06-01 实施

中 华 人 民 共 和 国 发 布
国 家 质 量 监 督 检 验 检 疫 总 局

前 言

本标准代替 GB/T 11408—1989《硫化促进剂 DM》。

本标准与日本工业标准 JIS K 6220-2:2001《橡胶用配合剂 试验方法 第 2 部分:有机硫化促进剂及有机硫化剂》的一致性程度为非等效。

本标准与 JIS K 6220-2:2001 的主要技术差异及原因如下:

- 为了便于标准的实施,本标准规定的熔点测定装置与日本工业标准略有差异(JIS K 6220-2:2001 的 11.3;本标准的 5.2);
- 为了便于操作,关于筛余物的测定,JIS K 6220-2:2001 规定用湿法测定 0.075 mm、0.150 mm 两种规格筛的筛余物。本标准规定用干法测定 0.150 mm 筛的筛余物(JIS K 6220-2:2001 的第 7 章;本标准的第 5 章)。

本标准与 GB/T 11408—1989 的主要差异如下:

- 关于试验方法的规定引用了相应的国家标准(1989 年版的第 5 章;本版的第 5 章);
- 改变了熔点测定装试样的温度、毛细管规格及升温速度的控制(1989 年版的 5.1;本版的 5.2);
- 改变了加热减量测定温度的控制范围(1989 年版的 5.3;本版的 5.3);
- 改变了灰分测定的温度控制范围(1989 年版的 5.2;本版的 5.4)。
- 提升了合格品和一等品熔点的技术指标(1989 年版的第 4 章;本版的第 3 章)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会化学助剂分技术委员会归口。

本标准起草单位:中国石油兰州化学工业公司有机厂。

本标准主要起草人:李永红、管进喜。

本标准于 1989 年首次发布,本次为第一次修订。

硫 化 促 进 剂 DM

1 范围

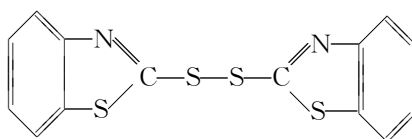
本标准规定了橡胶工业用硫化促进剂 DM(二硫化二苯并噻唑)的要求、采样、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于由 2-硫醇基苯并噻唑(硫化促进剂 M)以空气、亚硝酸钠、硫酸、双氧水、氯气等制得的硫化促进剂 DM。

商品名称:硫化促进剂 DM

化学名称:二硫化二苯并噻唑

结构式:



分子式: $C_{14}H_8N_2S_4$

相对分子质量:332.50(1999 年国际相对原子质量)

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2000,eqv ISO 780:1997)

GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 6678 化工产品采样总则

GB/T 11409.1 橡胶防老剂、硫化促进剂 熔点测定方法

GB/T 11409.4 橡胶防老剂、硫化促进剂加热减量的测定方法

GB/T 11409.5 橡胶防老剂、硫化促进剂筛余物的测定方法

GB/T 11409.7 橡胶防老剂、硫化促进剂灰分的测定方法

3 要求

硫化促进剂 DM 应符合表 1 的技术要求。

表 1 硫化促进剂 DM 的技术要求

项 目	指 标		
	优等品	一等品	合格品
外观	白色或浅黄色粉末、粒状		
初熔点/ $^{\circ}\text{C}$	≥ 170.0	166.0	162.0
加热减量的质量分数/ $\%$	≤ 0.30	0.40	0.50
灰分的质量分数/ $\%$	≤ 0.30	0.50	0.70
筛余物 ^a 的质量分数/ $\%$	≤ 0.0	0.1	0.1

^a 筛余物不适用于粒状产品。

4 采样

以批为单位采样。采样单元数应符合 GB/T 6678 规定。采样时用采样探子采取上、中、下三部分