



中华人民共和国国家标准

GB/T 19382.1—2003/ISO 93-1:1998

纺织机械与附件 圆柱形条筒 第1部分:主要尺寸

Textile machinery and accessories—Cylindrical sliver cans—
Part 1: Main dimensions

(ISO 93-1:1998, IDT)

2003-11-10 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国 发布
国家质量监督检验检疫总局

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺织机械与附件 圆柱形条筒
第 1 部分:主要尺寸

GB/T 19382.1—2003/ISO 93-1:1998

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzcbs.com>

电话:63787337、63787447

2004年2月第一版 2004年10月电子版制作

*

书号: 155066·1-20238

如有排版错误 由本社负责解决

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

GB/T 19382(纺织机械与附件 圆柱形条筒)分为以下两部分:

——第1部分:主要尺寸;

——第2部分:弹簧托盘。

本部分为 GB/T 19382 的第1部分。

GB/T 19382 的本部分等同采用 ISO 93-1:1998《纺织机械与附件——圆柱形条筒——第1部分:主要尺寸》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 93-1:1998。

为便于使用,本部分对 ISO 93-1:1998 做了下列编辑性修改:

- a) “2 无脚轮条筒”后增加“(见图1、图2)”;
- b) “2.1 符号”中尺寸符号与其释义之间的等号“=”改为破折号“——”,并在释义之后增加分号“;”,最后一个释义之后增加句号“。”;
- c) 图1~图3中A基准垂直度符号改为我国标准规定画法,“尺寸和偏差单位:毫米”改为“尺寸和偏差单位为毫米”;
- d) “3 有脚轮条筒”后增加“(见图3)”;
- e) “3.1 符号”中尺寸符号与其释义之间的等号“=”改为破折号“——”,并在释义之后增加分号“;”,最后一个释义之后增加句号“。”;
- f) “4 标记”中“图2”改为“(凹底)”并紧列在标记的描述段之后,在“ISO 93-1”前增加本国家标准编号,即示例1中“无脚轮条筒 ISO 93-1,图2-……”改为“无脚轮条筒(凹底) GB/T 19382.1-ISO 93-1-……”;
- g) 删除 ISO 93-1:1998 的封面和前言。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:陕西纺织器材研究所、常州亚太塑料有限公司、无锡市纺织器材二厂。

本标准主要起草人:赵玉生、薛产忠、丁建中。

本标准首次发布。

纺织机械与附件 圆柱形条筒

第 1 部分:主要尺寸

1 范围

GB/T 19382 的本部分规定了圆柱形条筒的主要尺寸。

2 无脚轮条筒(见图 1、图 2)

2.1 符号

- d ——内径;
- d_1 ——底部外径, $d_1 = d + 15$ mm;
- d_2 ——凹座直径, $d_2 = d - 15$ mm;
- h ——总高;
- h_1 ——凹座深。

尺寸和偏差单位为毫米

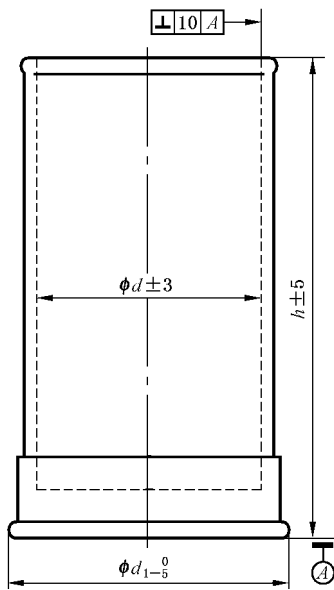


图 1 平底条筒

尺寸和偏差单位为毫米

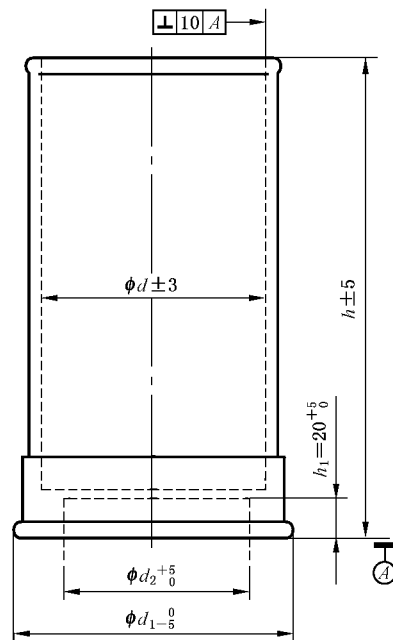


图 2 凹底条筒