

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 42006—1998

桑 蚕 绉 丝

Silk noil yarn

1998-12-25 发布

1999-07-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

本标准是对 FJ/T 500~502—1981《桑蚕细丝》的修订,标准的细度适用范围扩大至 15~32N_m;根据 GB/T 12707—1991《工业产品质量分等导则》的规定,在产品分等中增设了优等品;由于气流纺桑蚕细丝的生产规模不断扩大,标准中增加了气流纺细丝内容。鉴于环锭纺细丝与气流纺细丝加工工艺的不同,本标准对两者的技术指标水平分别作了规定;考虑到生产筒装细丝的企业日益增多,标准中对筒装细丝的有关内容作了规定;本标准重量不匀率、强力不匀率均采用变异系数计算;参照 GB/T 3916—1997,断裂长度改为断裂强度。

本标准不再规定捻系数,可由用户自定;捻度试验方法本标准中不再列入。

桑蚕细丝系我国独具风格的绢类产品,标准中一等品以上桑蚕细丝相当于国际先进水平。

本标准自实施之日起,代替 FJ/T 500~502—1981。

本标准由国家纺织工业局提出。

本标准由全国丝绸标准化分技术委员会归口。

本标准负责起草单位:嘉兴绢纺厂、浙江丝绸科学研究院。

本标准参加起草单位:海盐绢纺实业有限公司。

本标准主要起草人:陈小妹、姜文华、郑惠平、周颖、陆祥生。

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 42006—1998

桑 蚕 细 丝

代替 FJ/T 500~502—1981

Silk noil yarn

1 范围

本标准规定了桑蚕细丝的技术要求、试验方法、检验规则及包装、标志。

本标准适用于纯桑蚕绢纺落绵所纺成的 15~32N_m 桑蚕细丝。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3916—1997 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—1995 纱线线密度的测定 绞纱法

GB 6529—1986 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8170—1987 数值修约规则

GB 9994—1988 纺织材料公定回潮率

FZ/T 40003—1997 桑蚕绢丝试验方法

3 技术要求

3.1 桑蚕细丝的细度,以公制支数表示,简称公支,符号 N_m。即桑蚕细丝在公定回潮率时,1 g 重的桑蚕细丝所具有的长度以米表示的数值。桑蚕细丝的细度,如需以特克斯表示时,可在公制支数后面用括号以特克斯表示之。特克斯简称特,符号 tex。即在公定回潮率时,1 000 m 长桑蚕细丝的重量以克表示的数值。

3.2 桑蚕细丝的公定回潮率按照 GB 9994 的规定为 11.0%。回潮率不得超过 13.5%。

3.3 桑蚕细丝的标准重量

3.3.1 100 m 桑蚕细丝的标准干燥重量按式(1)计算,100 m 桑蚕细丝在公定回潮率时的标准重量按式(2)计算,计算结果精确至小数点后两位。

$$\text{标准干燥重量(g)} = \frac{100}{\text{名义公支} \times (1 + \text{公定回潮率} / 100)} \dots\dots\dots(1)$$

$$\text{标准重量(g)} = \frac{100}{\text{名义公支}} \dots\dots\dots(2)$$

3.3.2 桑蚕细丝的名义公支 100 m 标准重量见表 1。