



中华人民共和国国家标准

GB/T 15035—2023

代替 GB/T 15035—2009

木材干燥术语

Terminology in wood drying

2023-12-28 发布

2024-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
3.1 干燥方法	1
3.2 干燥设施	3
3.3 干燥工艺	9
3.4 干燥缺陷与干燥质量	12
3.5 干燥理论	16
参考文献	22
索引	23

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 15035—2009《木材干燥术语》，与 GB/T 15035—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 干燥方法：更改了常规干燥、太阳能干燥的定义（见 3.1.7、3.1.16，2009 年版的 2.7、2.16），增加了高温热处理、超声波辅助真空干燥的术语和定义（见 3.1.32、3.1.33）；
- b) 干燥设施：更改了木材干燥室、太阳能干燥室的定义（见 3.2.1、3.2.23，2009 年版的 3.1、3.23），将“除湿器”更改为“除湿机”（见 3.2.64，2009 年版的 3.63），增加了热处理窑、太阳能集热器的术语和定义（见 3.2.36、3.2.71）；
- c) 干燥工艺：更改了干燥基准、干燥梯度基准的定义（见 3.3.4、3.3.12，2009 年版的 4.4、4.12），增加了预处理、等速干燥、减速干燥的术语和定义（见 3.3.47、3.3.48、3.3.49）；
- d) 干燥缺陷与干燥质量：增加了干缩、弦向干缩、径向干缩、弹性、塑性的术语和定义（见 3.4.41～3.4.45）；
- e) 干燥理论：增加了木材干燥特性、生材、气干材、干燥均匀度、纤维饱和点的术语和定义（见 3.5.67～3.5.71）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国木材标准化技术委员会(SAC/TC 41)归口。

本文件起草单位：黑龙江省木材科学研究所、浙江安丰家居有限公司、浙江世友木业有限公司、浙江云峰莫干山地板有限公司、德华兔宝宝装饰新材股份有限公司、黑龙江省林业科学院、山东省临沭县工业和信息化产业发展中心、内蒙古农业大学、哈尔滨职业技术学院。

本文件主要起草人：吕蕾、周亚菲、张华、张倩、翟峰辉、黄海兵、张雪松、任拓、郑拓宇、赵康军、王哲、贾潇然、潘宇峰、崔立东、张晶、窦青青、时兰翠、王达、刘雪羽、李丽丽。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1994 年首次发布为 GB/T 15035—1994，2009 年第一次修订；

——本次为第二次修订。

木材干燥术语

1 范围

本文件界定了有关木材干燥方法、设施、工艺、缺陷、质量、理论等方面的术语。
本文件适用于木材干燥生产、干燥工程设计及学术论文撰写、专业书刊编著等。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

3.1 干燥方法

3.1.1

干燥方法 **drying methods**

排除木材水分的方法。

3.1.2

天然干燥 **natural drying; natural seasoning**

自然干燥

木材在天然条件下自行干燥。

3.1.3

大气干燥 **air seasoning; air drying**

将木材堆放在空旷场地或通风棚舍下利用大气热能蒸发木材中的水分进行干燥。

3.1.4

强制气干 **forced air drying**

在露天或棚舍下用风机驱动空气流过材堆加速木材干燥。

3.1.5

人工干燥 **artificial drying; artificial seasoning**

在人工控制干燥介质的条件下对木材进行干燥。

3.1.6

室干 **kiln drying; kiln seasoning**

窑干

在干燥室内用人工控制干燥介质的条件对木材进行对流加热干燥。

3.1.7

常规干燥 **conventional drying**

以常压湿空气作干燥介质,蒸汽、热水、电或热油等作热媒,干燥介质温度控制在 100 °C 以下,对木材进行干燥的一种室干方法。

示例:以蒸汽作热媒的称为常规蒸汽干燥。