



中华人民共和国国家标准

GB/T 34383—2017

半闭式压力机

Semi-straight side press

2017-09-29 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位：江苏扬力集团有限公司、沃得精机(中国)有限公司、浙江金澳兰机床有限公司、福建省闽旋科技股份有限公司。

本标准主要起草人：仲太生、葛明磊、吕时广、罗素萍、朱斌、鲍国军、王春侠。

半 闭 式 压 力 机

1 范围

本标准规定了半闭式压力机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于半闭式单、双点压力机(以下简称压力机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 150(所有部分) 钢制压力容器
- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 6576 机床润滑系统
- GB/T 7932 气动系统通用技术条件
- GB/T 7935 液压元件 通用技术条件
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10923 锻压机械 精度检验通则
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法
- GB/T 23282 锻压机械噪声声功率级测量方法
- GB/T 26483 机械压力机 噪声限值
- GB 27607 机械压力机 安全技术要求
- JB/T 1829 锻压机械 通用技术条件
- JB/T 3240 锻压机械 操作指示形象化符号
- JB/T 8356.1 机床包装 技术条件
- JB/T 11193 机械压力机用平衡缸 技术条件
- JB/T 12089 锻压机械用组合式气动干式摩擦离合制动器
- JB/T 12090 机械压力机用凸轮控制器

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

半闭式压力机 **semi-straight side press**

具有形状像D字的框架,工作台仅前后敞开,左右有侧板的机械压力机。