



中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.38—2008/ISO 17693:2004

鞋类 帮面试验方法 可绷帮性

Footwear—Test methods for uppers—Resistance to damage on lasting

(ISO 17693:2004, IDT)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
鞋 类 帮 面 试 验 方 法 可 绷 帮 性
GB/T 3903.38—2008/ISO 17693:2004

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2009年4月第一版 2009年4月第一次印刷

*

书号: 155066·1-36147

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

GB/T 3903 的本部分等同采用国际标准 ISO 17693:2004《鞋类 帮面试验方法 可绷帮性》(英文版)。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本部分”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 删除国际标准的前言;
- d) 删除国际标准的目录;
- e) 对于 ISO 17693:2004 中所引用的国际标准,本部分直接引用与之相对应的国家标准和行业标准。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制鞋标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:中国皮革和制鞋工业研究院、莆田市标龙设备设计中心。

本部分主要起草人:张伟娟、闫宏伟、陈元水、陈淑娟。

鞋类 帮面试验方法 可绷帮性

1 范围

GB/T 3903 的本部分规定了测定帮面或成型帮面可绷帮性的试验方法,目的是评定最终用途的适宜性。

本部分适用于各种鞋类用帮面。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 3903 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 22049 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境 (GB/T 22049—2008, ISO 18454:2001, IDT)

ISO 2418 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 3903 的本部分。

3.1

可绷帮性 resistance to damage on lasting

从所有方向同时拉伸鞋类用帮面材料时材料不被损坏的能力。

3.2

帮面 upper

鞋类外表面材料与成型外底结合,覆盖脚背。对于靴类产品,帮面还包括包裹腿的外面部分。只包括可见的材料,不考虑衬里等不可见材料。

3.3

成型帮面 complete upper assembly

通过适当的方法,对帮面进行缝线、粘合或层压组合装配而成,包括中间材料和所有衬里连同衬料、胶粘剂、覆膜以及补强材料,但不包括主跟和包头。

注:成型帮面包括未绷帮和已绷帮的帮面。

4 仪器设备和材料

4.1 可绷帮性试验仪(见图 1 和图 2),包括:

4.1.1 夹头:能夹持试样周边,使试样中间自由的圆形区域的直径为 $25.0\text{ mm} \pm 0.5\text{ mm}$ 。夹头的设计应保证试样在试验中不会滑落,并且夹持试样时试样的中间区域不会受到拉伸或压缩。