



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32015—2012

大麻涤纶混纺本色纱

Hemp and polyester blended grey yarn

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准起草单位:山西绿洲纺织有限责任公司、黑龙江省纺织产品质量监督检验测试中心、华通集团绍兴华通色纺有限公司、山西省纤维检验局。

本标准主要起草人:杨威、于尚仁、季国苗、来红林、吕瑞玲、吴波、杨海峰、王维维、李玲、洪彬。

大麻涤纶混纺本色纱

1 范围

本标准规定了环锭纺细纱机生产的棉型大麻与涤纶混纺本色纱的产品品种、规格、要求、检验方法、检验规则和标志、包装、运输、储存。

本标准适用于鉴定大麻纤维(大麻纤维含量不低于30%)与涤纶纤维混纺本色纱的品质。

本标准亦适用于以大麻纤维、涤纶纤维为主体(混纺纤维含量不低于80%),并含有其他纤维的混纺本色纱。

2 规范性引用文件

下列文件中对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 2910 (所有部分)纺织品 定量化学分析

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 8693 纺织品 纱线的标示

GB/T 9996.2—2008 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第2部分:分别评定法

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 30003 棉麻混纺产品定量分析方法 显微投影法

3 产品品种、规格

3.1 大麻涤纶混纺本色纱的规格按 GB/T 8693 执行,亦可直接用纱的线密度来表示,具体品种、规格可根据市场和用户需要,由生产部门制定。

3.2 大麻涤纶混纺本色纱的线密度是以 1 000 m 长的纱在公定回潮率时的质量(g)表示,单位为特克斯(tex),按式(1)计算,结果修约至小数点后一位。

$$T = \frac{M}{L} \times 1\,000 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

T ——线密度,单位为特克斯(tex);

M ——质量,单位为克(g);

L ——长度,单位为米(m)。

3.3 大麻涤纶混纺本色纱的公定回潮率是按大麻纤维、涤纶纤维的净干质量混纺比及公定回潮率加权平均计算,其中大麻纤维公定回潮率为 12.0%,涤纶纤维公定回潮率为 0.4%。大麻涤纶混纺本色纱的