



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19290.3—2008/IEC 60917-2-1:1993

---

## 发展中的电子设备构体机械结构模数序列 第 2-1 部分:分规范 25 mm 设备构体的 接口协调尺寸 详细规范 机柜和机架的尺寸

**Modular order for the development of mechanical  
structures for electronic equipment practices—  
Part 2-1:Sectional specification—  
Interface co-ordination dimensions for the 25 mm equipment practice—  
Detail specification—Dimensions for cabinets and racks**

(IEC 60917-2-1:1993, IDT)

2008-11-13 发布

2009-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 配置概要 .....	1
4 尺寸 .....	2
4.1 机柜 .....	2
4.2 机架 .....	6
5 内部接口尺寸 .....	6

## 前 言

GB/T 19290《发展中的电子设备构体机械结构模数序列》分为如下 5 部分：

- 第 1 部分：总规范；
- 第 2 部分：分规范 25 mm 设备构体的接口协调尺寸；
- 第 2-1 部分：分规范 25 mm 设备构体的接口协调尺寸 详细规范 机柜和机架的尺寸；
- 第 2-2 部分：分规范 25 mm 设备构体的接口协调尺寸 详细规范 插箱、机箱、背板、面板和插件的尺寸；
- 第 2-3 部分：分规范 25 mm 设备构体的接口协调尺寸 扩展的详细规范 插箱、机箱、背板、面板和插件的尺寸。

本部分为 GB/T 19290 的第 2-1 部分。

本部分等同采用 IEC 60917-2-1:1993《发展中的电子设备构体机械结构模数序列 第 2 部分：分规范 25 mm 设备构体的接口协调尺寸 第 1 篇：详细规范 机柜和机架的尺寸》(英文版)。

为了便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

- a) “本篇”一词改为“本部分”；
- b) 删除国际标准的前言；
- c) 小数点“,”改为“.”；
- d) 根据 GB/T 1.1—2000 规定,将表注改为表的脚注。

本部分由全国电工电子设备结构综合标准化技术委员会(SAC/TC 34)提出并归口。

本部分起草单位：中兴通讯股份有限公司、国网电力科学研究院、江苏天港箱柜有限公司、四方电气(集团)有限公司、国电南京自动化股份有限公司、中国船舶重工集团公司第七一五研究所。

本部分主要起草人：李波、殷宝剑、王蔚、张钰、巫振祥、张开国、吴蓓、郭建。

# 发展中的电子设备构体机械结构模数序列

## 第 2-1 部分:分规范 25 mm 设备构体的 接口协调尺寸 详细规范 机柜和机架的尺寸

### 1 范围

本部分是全部或部分用于所有按照分规范 GB/T 19290.2—2003 设计的装置和系统的电子领域的一个详细规范。

本部分表中的尺寸选自分规范 GB/T 19290.2—2003。保留了分规范中所有其他对本部分提供尺寸关系的有效尺寸,即保留了表 1~表 3 中表示的协调尺寸  $H_c$ 、 $W_c$  和  $D_c$  与尺寸  $H_{c0}$ 、 $H_{c1}$ 、 $H_{c2}$ 、 $W_{c0}$ 、 $W_{c1}$  和  $D_{c0}$ 、 $D_{c1}$  之间的尺寸差异。

本部分目的是,规范那些能够确保机柜或机架以及插箱安装具有机械互换性的尺寸。机柜和机架可以配置在一起以形成更大的工作单元。

具体机柜或机架的应用、连接件和附件(例如热交换器、控制单元、开关等),不作为本部分的组成部分。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 19290 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 19290.1—2003 发展中的电子设备构体机械结构模数序列 第 1 部分:总规范 (IEC 60917-1<sup>1)</sup>:1998, IDT)

GB/T 19290.2—2003 发展中的电子设备构体机械结构模数序列 第 2 部分:分规范 25 mm 设备构体的接口协调尺寸 (IEC 60917-2:1992, IDT)

IEC 60917-2-2:1994 发展中的电子设备构体机械结构模数序列 第 2 部分:分规范 25 mm 设备构体的接口协调尺寸 第 2 篇:详细规范 插箱、机箱、背板、面板和插件的尺寸

### 3 配置概要

插箱和面板的细节见 IEC 60917-2-2:1994。带有插箱、面板和安装附件的机柜见图 1。

1) IEC 60917-1:1998 已代替了 IEC 60916:1988、IEC 60917:1988 及其修改 1 和 IEC 60917-0:1989。在以后的条文中,如果出现上述被代替的标准,均以 IEC 60917-1 替换。