

UDC 667.637.233:629.12
G 51



中华人民共和国国家标准

GB 9261—88

甲板漆通用技术条件

General specification for
deck paint

1988-06-04 发布

1989-01-01 实施

国家标准局 发布

甲板漆通用技术条件

General specification for deck paint

1 主题内容与适用范围

本标准规定了甲板漆的通用技术条件。

本标准适用于船舶甲板、码头及其他海洋设施的钢铁表面用漆。

2 引用标准

- GB 1729 漆膜颜色及外观测定法
- GB 1763 漆膜耐化学试剂性测定法
- GB 1765 测定耐湿性、耐盐雾、耐候性（人工加速）的漆膜制备法
- GB 1767 漆膜耐候性测定法
- GB 1768 漆膜耐磨性测定法
- GB 1771 漆膜耐盐雾测定法
- GB 3186 涂料产品的取样
- GB 5210 涂层附着力的测定法 拉开法
- GB 9263 防滑甲板漆防滑性的测定

3 分类

3.1 甲板漆分为《通用型》系统和《防滑型》系统两类。

3.1.1 通用型：用于船舶甲板、码头及其他海洋设施钢铁表面。

3.1.2 防滑型：用于船舶甲板、码头及其他海洋设施钢铁表面有防滑要求的部位。

4 技术要求

4.1 一般要求

4.1.1 甲板漆系统的组成由生产单位确定。除另有说明外，本标准所规定的漆膜性能、测试方法均指甲板漆配套系统。

4.1.2 甲板漆应能在通常的自然（或人工）环境条件下干燥，其干性应符合产品技术要求。

4.1.3 甲板漆配套系统各层漆的涂装间隔时间在符合产品技术要求时，应尽可能的缩短（于温度 23 ± 2 °C，相对湿度 $50\% \pm 5\%$ 条件下，不得超过18h）。

4.1.4 组成甲板漆系统的各层漆应相互配套，漆膜厚度应符合产品技术要求。

4.2 技术指标

产品应符合下列技术指标：