



中华人民共和国供销合作行业标准

GH/T 1242—2019

紧压白茶加工技术规范

Technique specification for compressed white tea producing

2019-03-21 发布

2019-10-01 实施

中华全国供销合作总社 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华全国供销合作总社提出。

本标准由全国茶叶标准化技术委员会(SAC/TC 339)归口。

本标准起草单位:福建农林大学、中华全国供销合作总社杭州茶叶研究院、六妙白茶股份有限公司、福建品品香茶业有限公司、福建裕荣香茶业有限公司、福建省天湖茶业有限公司、福鼎市八闽茶夫茶业有限公司、福建政和瑞茗茶业有限公司、福鼎张元记茶业有限公司。

本标准主要起草人:孙威江、商虎、林馥茗、陈兴华、翁昆、张亚丽、蔡良绥、林振传、庄长强、林有希、张礼雄、耿宗钦、余步贵。

紧压白茶加工技术规范

1 范围

本标准规定了紧压白茶原料要求、加工、成品包装、运输贮存的要求。
本标准适用于紧压白茶加工。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 4806.8 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则

GB/T 22291 白茶

GB/T 30375 茶叶贮存

GB/T 30378 紧压茶企业良好规范

GB/T 31751 紧压白茶

GH/T 1070 茶叶包装通则

国家质量监督检验检疫总局关于修改《食品标识管理规定》的决定(国家质量监督检验检疫总局[2009]第123号令)

3 术语和定义

GB/T 31751 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

定型 **shaping**

在一定时间、压力下对茶叶进行压制,使其具有一定尺寸和形状的一种加工工艺。

4 原料要求

紧压白茶原料应符合 GB/T 22291 的要求,生产用水应符合 GB 5749 的要求。

5 加工

5.1 原料的验收与归堆

5.1.1 原料的验收

应有专门的检验人员,对进厂的每批次紧压白茶原料按 GB/T 22291 要求进行验收。