



中华人民共和国国家标准

GB 5216—85

保证淬透性结构钢技术条件

Technical requirements for structural
steel with specified hardenability bands

1985-07-18 发布

1986-06-01 实施

国家标准局 批准

保证淬透性结构钢技术条件

Technical requirements for structural steel with specified hardenability bands

本标准适用于机械制造用保证淬透性的截面尺寸等于和大于30mm的热轧及锻制结构条钢。用末端淬火方法测定钢的淬透性。

1 分类和代号

- 1.1 按钢类分为优质碳素结构钢和合金结构钢。
- 1.2 按冶金质量分为优质钢和高级优质钢。高级优质钢应在牌号后加“A”。
- 1.3 钢按使用加工方法分为压力加工用钢和切削加工用钢。钢材的使用加工方法应在合同中注明。
- 1.4 保证淬透性钢的代号为“H”，如40CrH、40CrAH。

2 尺寸、外形

钢材尺寸及其允许偏差应符合GB 702—72《热轧圆钢和方钢品种》和GB 908—72《锻制圆钢和方钢品种》的规定。

3 技术要求

- 3.1 牌号和化学成分
 - 3.1.1 钢的牌号和化学成分（熔炼分析）应符合表1的规定。