



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17343—2023

代替 GB/T 17343—1998

## 包装容器 金属方桶

Packing containers—Steel square pails

2023-05-23 发布

2023-05-23 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 17343—1998《包装容器 方桶》，与 GB/T 17343—1998 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了适用范围(见第 1 章,1998 年版的第 1 章)；
- 增加了分类方式(见 4.2、4.3)；
- 增加了规格(见 5.1、5.2)；
- 增加了材料和附件的要求(见第 6 章)；
- 增加了外观印刷质量的要求(见 7.1.2)；
- 增加了危险品包装方桶的液压试验、跌落试验性能要求和试验方法(见 7.4、7.5、8.4、8.5)；
- 增加了涂膜附着力要求和试验方法(见 7.8、8.8)；
- 更改了推荐贮存期(见 10.4.2,1998 年版的 8.4.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本文件起草单位：广州质量监督检测研究院、杭州中粮美特容器有限公司、苏州华源控股股份有限公司、广东大地伟业环保包装科技股份有限公司、广州番禺美特包装有限公司、广东福贞金属包装有限公司、深圳华特容器股份有限公司、珠海市永润制罐有限公司、汕头市新宜制罐设备有限公司、浙江永恒日用品有限公司、广东邦固化学科技有限公司、中山市诺必佳光学材料有限公司、福建标新集团(漳州)制罐有限公司、泸州老窖股份有限公司、中国包装联合会。

本文件主要起草人：李泽荣、卢明、朱争礼、凌光耀、沈俊杰、吴健兴、张雯舒、吴晓纯、黄伟刚、董涛、何安林、陈慧勇、吴国峰、赵炯、林世荣、俞欣欣、陶永盛、施经杰、李百明、王泽宜、周轶超、林文川、薛萌、滕军、王明、高天容、王海燕、王波、范紫薇。

本文件于 1998 年首次发布，本次为第一次修订。

# 包装容器 金属方桶

## 1 范围

本文件规定了金属方桶(以下简称方桶)的分类、规格尺寸、材料和附件、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以薄钢板为主要材料制成的,容积不大于 20 L 方桶的制造、流通、使用和检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2520 冷轧电镀锡钢板及钢带

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4122.4 包装术语 第 4 部分:材料与容器

GB/T 4857.3 包装 运输包装件基本试验 第 3 部分:静载荷堆码试验方法

GB/T 4857.5 包装 运输包装件 跌落试验方法

GB 12463 危险货物运输包装通用技术条件

GB/T 13251 包装 钢桶封闭器

GB/T 17344 包装 包装容器 气密试验方法

GB/T 18455 包装回收标志

QB/T 1877—2007 包装装潢镀锡(铬)薄钢板印刷品

## 3 术语和定义

GB/T 4122.4 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 分类

4.1 按外型分为两类,1 类横截面为正方形,2 类横截面为长方形,见表 1。