



中华人民共和国国家标准

GB/T 31904—2024

代替 GB/T 31904—2015

非织造粘合衬

Nonwoven adhesive interlining

2024-03-15 发布

2024-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 31904—2015《非织造粘合衬》，与 GB/T 31904—2015 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了文件范围(见第 1 章,2015 年版的第 1 章)；
- 更改了术语和定义(见 3.1,2015 年版的 3.1)；
- 增加了产品标记(见 4.2)；
- 删除了分等规定中部分条款(见 2015 年版的 5.1)；
- 理化性能增加了剥离强力试样宽度 2.5 cm 的考核指标、色牢度考核指标(见表 1,2015 年版的表 1)；
- 更改了外观质量中项目的编写顺序和色差考核指标(见表 2,2015 年版的表 2)；
- 增加了规范性附录 A《粘合衬洗涤后外观变化评定样照》(见附录 A)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本文件起草单位：浙江金三发粘合衬有限公司、南通海汇科技发展有限公司、江苏衣依新材料有限公司、南通江淮衬布有限公司、晟合新材料科技(嘉兴)股份有限公司、启东美意衬布有限公司、浙江澳宇新材料科技有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会。

本文件主要起草人：王爱琴、高胜欢、曹平、唐新东、刘建、盛秋辉、顾圆圆、陈宇、李桂梅、左舒文。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2015 年首次发布为 GB/T 31904—2015；
- 本次为第一次修订。

非 织 造 粘 合 衬

1 范围

本文件界定了非织造粘合衬的术语和定义,规定了产品分类、标记、技术要求以及检验规则、标志和包装,描述了相应的试验和检验方法。

本文件适用于经热风、热轧或浸渍等工艺生产的各类本白、增白、染色非织造粘合衬。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 15557 服装术语
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 24218.1 纺织品 非织造布试验方法 第1部分:单位面积质量的测定
- GB/T 28465 服装衬布检验规则
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 31902 服装衬布外观疵点检验方法
- GB/T 31903 服装衬布产品标记、标志与包装
- FZ/T 01047 目测评定纺织品色牢度用标准光源条件
- FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量试验方法
- FZ/T 01082 粘合衬干热尺寸变化试验方法
- FZ/T 01083 粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01084 粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01085—2018 粘合衬剥离强力试验方法
- FZ/T 01110 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法
- FZ/T 60031—2020 服装衬布蒸汽熨烫后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 60034—2021 粘合衬掉粉试验方法
- FZ/T 60047 服装衬布水洗尺寸变化试验方法

3 术语和定义

GB/T 15557 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。