



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32076.7—2015

---

## 预载荷高强度栓接结构连接副 第7部分：M39～M64 大六角头 螺栓和螺母连接副

High-strength structural bolting assemblies for preloading—  
Part 7: M39～M64—Hexagon bolt with large width across  
flats and nut assemblies

2015-10-09 发布

2016-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
预载荷高强度栓接结构连接副  
第 7 部分：M39～M64 大六角头  
螺栓和螺母连接副

GB/T 32076.7—2015

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址：[www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线：400-168-0010

2016 年 3 月第一版

\*

书号：155066·1-53201

版权专有 侵权必究

## 前 言

GB/T 32076《预载荷高强度栓接结构连接副》包括以下部分：

- 第 1 部分：通用要求；
- 第 2 部分：预载荷适应性；
- 第 3 部分：HR 型 大六角头螺栓和螺母连接副；
- 第 4 部分：HV 型 大六角头螺栓和螺母连接副；
- 第 5 部分：平垫圈；
- 第 6 部分：倒角平垫圈；
- 第 7 部分：M39～M64 大六角头螺栓和螺母连接副。

本部分是 GB/T 32076 的第 7 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分负责起草单位：中机生产力促进中心。

本部分参加起草单位：华锐风电科技(集团)股份有限公司、杭州大通风能动力有限公司、上海申光高强度螺栓有限公司、上海高强度螺栓厂有限公司、上海金马高强紧固件有限公司、山东高强紧固件有限公司、上海沪西高强度螺栓螺帽厂、陕西海丰石油机械制造有限公司、浙江烨凌实业有限公司、舟山市正源标准件有限公司、江苏中成紧固技术发展有限公司、宁波中京电气科技有限公司、徐州市瑞达紧固件有限公司、晋亿实业股份有限公司、新疆金风科技股份有限公司、吉林省天合风电设备有限公司、机械工业通用零部件产品质量监督检测中心。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

# 预载荷高强度栓接结构连接副

## 第 7 部分：M39～M64 大六角头 螺栓和螺母连接副

### 1 范围

GB/T 32076 的本部分与 GB/T 32076.1 规定了螺纹规格为 M39～M64、大六角系列、性能等级为 10.9/10、HV 型、预载荷连接的高强度栓接结构螺栓和螺母连接副。

本部分适用于工业与民用建筑、桥梁、塔桅结构、锅炉钢结构、起重机械及其他钢结构用预载荷连接的高强度螺栓连接副。

附录 A 给出了螺栓和螺母连接副的总夹紧长度和夹紧长度。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 90.1 紧固件 验收检查
- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列
- GB/T 1237 紧固件标记方法
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母
- GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB/T 3103.3 紧固件公差 平垫圈
- GB/T 5267.2 紧固件 非电解锌片涂层
- GB/T 5267.3 紧固件 热浸镀锌层
- GB/T 5779.1 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求
- GB/T 5779.2 紧固件表面缺陷 螺母
- GB/T 9145 普通螺纹 中等精度、优选系列的极限尺寸
- GB/T 22028 热浸镀锌螺纹 在内螺纹上容纳镀锌层
- GB/T 32076.1 预载荷高强度栓接结构连接副 第 1 部分：通用要求
- GB/T 32076.2 预载荷高强度栓接结构连接副 第 2 部分：预载荷适应性

### 3 栓接连接副零件尺寸

#### 3.1 螺栓尺寸

螺栓型式尺寸见图 1 和表 1。