



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 245—2011  
代替 YS/T 245—1994

---

## 粉冶钼合金顶头

Sintered molybdenum alloy mandrels for tube-rolling

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
粉冶铝合金顶头  
YS/T 245—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 010-68522006

2012年6月第一版

\*

书号: 155066·2-23593

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准代替 YS/T 245—1994《粉冶钼合金顶头》(原 GB/T 4366—1984)。

本标准与 YS/T 245—1994 相比主要变化如下：

- 增加了产品中杂质元素含量的要求；
- 修改了直径允许偏差的范围；
- 修订了产品要求中的密度要求,由原来的不小于  $9.1 \text{ g/cm}^3$  修订为不小于  $9.2 \text{ g/cm}^3$ ；
- 修订了部分检验规则；
- 增加了质量证明书要求；
- 增加了合同(或订货单)内容。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:金堆城钼业股份有限公司、株洲硬质合金集团有限公司。

本标准主要起草人:冯鹏发、奚斌武、马志军、曹维成、王郭亮、杨建国、冯娟妮。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 4366—1984、YS/T 245—1994。

# 粉冶钼合金顶头

## 1 范围

本标准规定了粉冶钼合金顶头的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容等。

本标准适用于粉末冶金和机械加工方法生产的粉冶钼合金顶头。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3850 致密烧结产品金属材料与硬质合金密度测定方法

GB/T 4325(所有部分) 钼化学分析方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

## 3 要求

### 3.1 产品类型

产品分为A型和B型,示意图见图1。

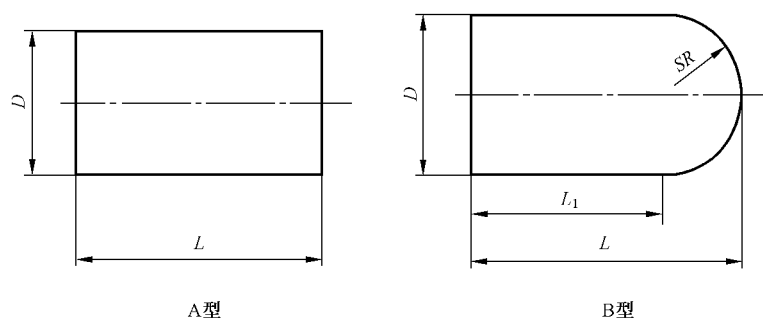


图 1

### 3.2 化学成分

化学成分应符合表1规定。

表 1 %

| Mo           | 合金元素    |         |         | 杂质元素,不大于 |         |         |         |         |         |         |
|--------------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|              | Ti      | Zr      | C       | Fe       | Ni      | Al      | Si      | Ca      | Mg      | P       |
| 余量           | 1.0~2.0 | 0.1~0.5 | 0.1~0.5 | 0.006 0  | 0.003 0 | 0.002 0 | 0.003 0 | 0.002 0 | 0.002 0 | 0.001 0 |
| 注:可添加其他微量元素。 |         |         |         |          |         |         |         |         |         |         |