



中华人民共和国国家标准

GB 26787—2011

焊接、切割及类似工艺用 管路减压器安全规范

Safety specifications of line regulator used in welding, cutting and allied processes

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性标准,编号改为 GB/T 26787—2011。

2011-07-29 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准全部技术内容为强制性。

本标准是以国家标准 GB/T 25473—2010《焊接、切割及类似工艺用管路减压器》中的安全条款来进行编写的。

本标准的附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会(SAC/TC 124)归口。

本标准负责起草单位：西安工业自动化仪表研究所。

本标准起草单位：上海减压器厂有限公司、雷尔达仪表有限公司、宁波华缘气体控制设备制造有限公司、宁波隆兴焊割科技股份有限公司。

本标准主要起草人：金剑华、黄世澄、黄静峰、张建达、黄勤俭。

本标准首次发布。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

焊接、切割及类似工艺用 管路减压器安全规范

1 范围

本标准规定了焊接、切割及类似工艺用管路减压器(以下简称减压器)的保障安全方面的材料、技术要求、试验方法和检验规则等方面的强制性要求。

本标准适用于将气瓶压缩气体或甲基乙炔-丙二烯混合物(MPS)、溶解乙炔汇流到总管的高压气体,调节至所需输出压力的单级和双级管路减压器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 25112—2010 焊接、切割及类似工艺用压力表(ISO 5171:1995,MOD)

GB/T 25473—2010 焊接、切割及类似工艺用管路减压器(ISO 7271:1999,MOD)

3 符号

表 1 给出了使用的符号。

表 1 使用的符号

符 号	说 明	计 量 单 位
p_1	额定(最大)进口压力	MPa
p_2	额定(最大)出口压力	MPa
p_3	型式试验的进口压力: $p_3 = 2p_2 + 0.1$ MPa	MPa
p_{RV}	安全阀打开压力 $1.5p_2 \leq p_{RV} \leq 2p_2$	MPa
Q_{RV}	安全阀的流量 $Q_{RV} \geq 0.5Q_1$	m ³ /h

4 材料

4.1 金属材料

4.1.1 与乙炔或具有相似化学性能气体接触的金属材料

与乙炔或具有相似化学性能气体接触的金属材料,材料中铜的含量不得超过 70%。

金属阻燃件(包括烧结金属件)应用不含铜的材料加工而成。

当使用钎焊银铜合金时,银含量不得超过 46%,铜含量不得超过 37%。

4.1.2 与氧接触的金属材料

与氧接触的各种元件不得含油脂。与氧接触的弹簧和其他活动件应采用耐氧化的材料制成并不得予以涂复。

4.2 非金属材料

4.2.1 耐溶剂性能

与乙炔接触的非金属材料(例如用作密封件和润滑剂的材料)应具有耐丙酮和二甲基甲酰胺