



中华人民共和国国家标准

GB/T 1569—2005
代替 GB/T 1569—1990

圆柱形轴伸

Cylindrical shaft ends

2005-05-16 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是对 GB/T 1569—1990《圆柱形轴伸》的修订。本标准与 GB/T 1569—1990 相比主要变化如下：

- 按 GB/T 1.1—2000 的规定,将表注放入表中；
- 将“附录 A(参考件)”改为“附录 A(规范性附录)”；
- 增加了标准的“前言”。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 1569—1990。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:机械科学研究院、石家庄链轮总厂、二重基础件厂、船舶 711 所。

本标准主要起草人:明翠新、许文江、王建农、孔曼军。

圆柱形轴伸

1 范围

本标准规定了圆柱形轴伸(以下简称轴伸)的直径和长度系列。
本标准适用于一般机器之间的联结并传递运动和转矩的场合。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1801 极限与配合 公差带和配合的选择(eqv ISO 1829:1975)

3 轴伸的直径和长度系列

- 3.1 轴伸的长度分为长系列和短系列两种。
- 3.2 轴伸直径的基本尺寸、极限偏差及长度系列应符合图 1 和表 1 的规定。
- 3.3 若采用键联结时,键与键槽应符合有关键标准的规定。
- 3.4 直径大于 630 mm~1 250 mm 轴伸的直径和长度系列可参见附录 A。

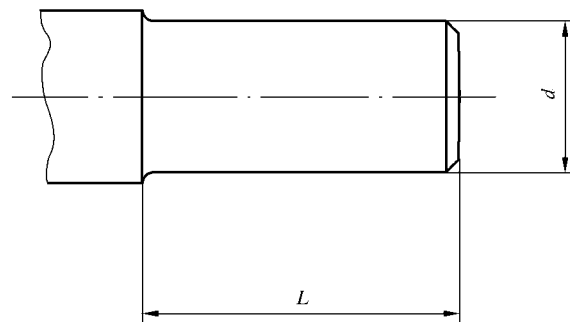


图 1